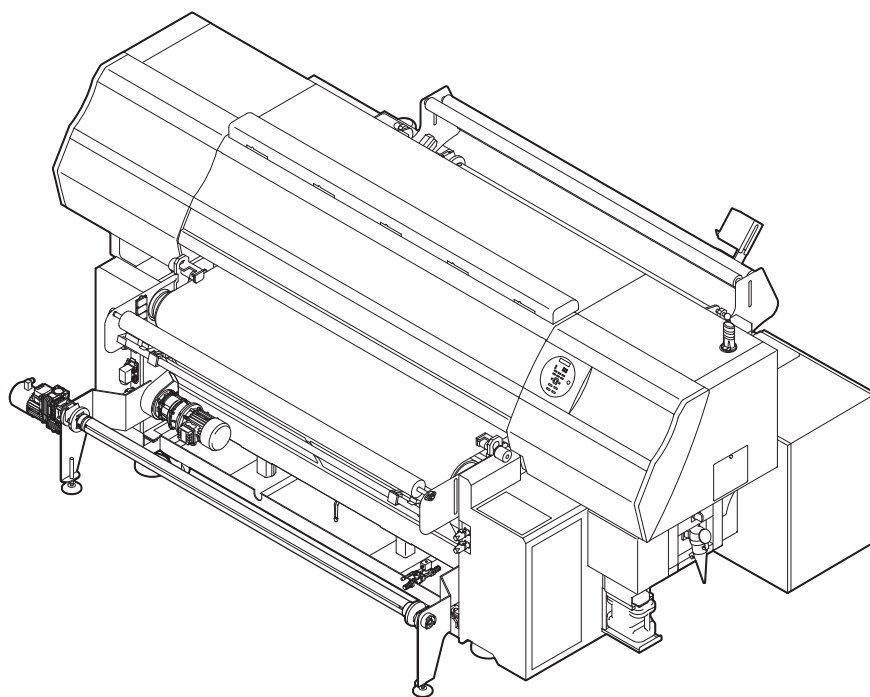


IMPRESSORA COLOR INKJET

Tx500-1800B

MANUAL DE OPERAÇÃO



O manual mais atualizado encontra-se disponível em nosso site.

MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.

URL: <http://eng.mimaki.co.jp/>

D202495-14

Instruções originais



ATENÇÃO	v
TERMOS DE GARANTIA	v
Considerações	v
Declaração da FCC (EUA)	v
Interferência em televisores e aparelhos de rádio	v
Prefácio	vi
Sobre Este Manual	vi
Procedimentos de Segurança	vii
Simbologia	vii
Travas internas de segurança	x

Capítulo 1 Antes de Utilizar

Sobre a instalação desta máquina	1-2
Onde instalar este equipamento	1-2
Temperatura do Ambiente de Trabalho	1-2
Sobre a fixação da máquina	1-3
Transporte do Equipamento	1-3
Nomes das peças e funções	1-4
Parte frontal do equipamento	1-4
Parte traseira e lateral direita do equipamento	1-5
Painel de Operação	1-6
Painel de Operação Sensível ao Toque	1-7
Painel de Operação (Superfície frontal da seção de alimentação de mídia)	1-8
Painel de Operação (Superfície traseira da seção de alimentação de mídia)	1-9
Seção de Alimentação da alimentação de mídia	1-9
Carro	1-10
Indicador	1-10
Estação de coroamento	1-10
BOTÃO DE EMERGÊNCIA	1-11
Configurando	1-12
Configuração da seção de alimentação de mídia	1-12
Cabos de conexão	1-16
Conexão do cabo de interface USB2.0	1-16
Conexão do Cabo de Alimentação	1-17
Configurando os frascos de tinta	1-18
Para tinta	1-23
Tipo de tinta	1-23
Cuidado com o manuseio de frascos de tinta	1-23
Mídia	1-24
Tamanhos Utilizáveis de Mídia	1-24
Cuidados no manuseio de tecido	1-24
Mídia limitada	1-24

Capítulo 2 Operações Básicas

Fluxo de trabalho	2-2
Como ligar ou desligar o equipamento	2-3

Como ligar o equipamento	2-3
Como desligar o equipamento.....	2-4
Função automática	2-5
Funções auxiliares	2-6
Ligar/desligar função de Centralização de Mídia	2-6
Ligar/desligar da função de detecção de Mídia.....	2-7
Ligar/desligar da função lavagem de Correia	2-8
Ligar/desligar da lâmina de Ar	2-8
Ligar/desligar do aquecedor da Correia	2-9
Inserção de uma mídia	2-10
Área máxima de impressão.....	2-10
Observações para Configurando uma mídia.....	2-10
Delineamento de inserção de mídia	2-11
Sobre o sentido da mídia.....	2-11
Prenda o rolo de bobinagem de tecido.....	2-12
Alimente a mídia.....	2-14
Recolha a mídia.....	2-20
Configurando a Folga do Cabeçote.....	2-22
Detecção da Mídia.....	2-23
Alteração do ponto de origem para realização de impressão	2-24
Ao Utilizar o Aquecedor Opcional MTA-190.....	2-25
Observações para quando utilizar o aquecedor.....	2-25
Como ligar o equipamento	2-26
Como desligar o equipamento.....	2-26
Ajuste o ângulo do aquecedor opcional MTA-190	2-27
Ajuste a temperatura do aquecedor	2-28
Teste de Alimentação.....	2-29
Impressão de teste	2-30
Impressão de teste	2-31
Limpeza de Cabeçote	2-32
Informações a respeito da limpeza de cabeçote	2-32
Dependendo do resultado da impressão de teste, realize a limpeza do cabeçote.....	2-32
Configurar a alimentação de mídia	2-33
Configuração da Correção de Alimentação.....	2-33
Corrija a posição na qual a tinta é aplicada para impressão bidirecional	2-35
Dados de impressão	2-37
Como iniciar uma operação de impressão	2-37
Interrupção de uma operação de impressão durante o seu andamento.....	2-38
Como Apagar as Informações Recebidas (Data Clear)	2-38

Capítulo 3 Funções Complementares

Lista de Funções.....	3-2
Configurando Logical Seek (Busca Lógica).....	3-3
Configuração do Drying Time (Tempo de Secagem).....	3-4

Configuração destinada a reduzir a ocorrência de listras entre as passadas.....	3-5
Como melhorar a qualidade da imagem alterando a proporção de alimentação da mídia	3-7
Configuração da Limpeza Automática	3-8
Configurando o tempo de limpeza dos bocais.....	3-9
Outras Configurações.....	3-10
Configurações da Máquina	3-11
Configuração do Desligamento Automático	3-13
Configuração da Exibição da Quantidade Restante da Mídia.....	3-14
Configuração da Data e Hora.....	3-16
Configurando as Unidades (UNIT)	3-17
Configuração do Som das Teclas.....	3-18
Selecionando a linha de cabeçote para usar	3-19
Configuração de um Idioma	3-20
Selecionando a linha de cabeçote para usar	3-21
Configurando a secagem da alimentação (DRYING FEED).....	3-22
Ajuste do tamanho do espaço em branco entre as linhas impressas.	3-23
Configuração da rede	3-24
Configuração da função notificadora de ocorrências	3-26
Configuração da função de bloqueio.....	3-36
Redefinição das configurações.....	3-38
Confirmando informações da máquina	3-39
Verifique o estado de utilização da máquina.....	3-39
Verifique as informações de versão da máquina.....	3-40
Exibindo as informações dessa máquina.....	3-41

Capítulo 4 Manutenção

Manutenção	4-2
Precauções para Realização de Manutenção.....	4-2
Informações a respeito da utilização de líquido de limpeza	4-2
Limpeza da superfície externa do equipamento.....	4-3
Limpeza do Sensor de Mídia.....	4-3
Quando não usar o equipamento por um longo período de tempo	4-4
Quando não usar este equipamento por 2 dias (finais de semana, etc).....	4-4
Quando não usar este equipamento por mais de 3 dias.....	4-5
Quando usar este equipamento após não tê-lo usado por um longo período de tempo.....	4-5
Realização de manutenção na estação de coroamento.....	4-6
Limpeza do limpador e da tampa	4-6
Limpeza da bandeja de tinta do limpador.....	4-9
Lavagem da Saída de Descarga de Tinta (DISWAY WASH)	4-11
Caso o equipamento não seja utilizado por um longo período (CUSTODY WASH).....	4-12
Limpeza do cabeçote e da área ao redor do mesmo	4-15

Caso não seja possível desentupir o bocal obstruído	4-17
Lavagem do bocal de um cabeçote.....	4-17
Bocais alternativos para realização de impressão, caso os bocais com problema não possam ser recuperados	4-19
Função de Manutenção Automática	4-23
Definição dos intervalos de atualização	4-23
Delimitação dos Intervalos de Limpeza.....	4-24
Limpeza do motor Y	4-25
Substituição de consumíveis	4-26
Substituição do limpador	4-26
Caso seja exibida uma mensagem de confirmação do Tanque de Resíduos de Tinta.....	4-27
Limpando a unidade de lavagem.....	4-29
Limpeza do sensor de peeling	4-30
Quando a alimentação de adesivo se enfraquecer	4-31
Certifique-se de verificar antes de revestir novamente com adesivo	4-32
Adesivo enfraquecido destacado	4-34
Revista um novo adesivo	4-38

Capítulo 5 Solução de Problemas

Solução de Problemas.....	5-2
O equipamento não liga	5-2
O equipamento não inicia a operação de impressão	5-2
Quando ocorrer um erro com a mídia	5-3
A qualidade da imagem está ruim	5-3
O bocal está obstruído	5-4
Exibição do aviso relacionado a frascos de tinta.....	5-4
Caso seja exibido erro relacionado ao tanque secundário (Erros 618 a 61b).....	5-5
Problema no bocal devido a mistura de tintas coloridas ou a aeração.....	5-6
Caso ocorra problema de pressão	5-8
Aviso / Mensagens de Erro	5-10
Mensagens de Alerta.....	5-10
Mensagens de erro.....	5-13

Capítulo 6 Apêndice

Especificações	6-2
Especificações do equipamento.....	6-2
Especificações da tinta.....	6-3
Ordem de instalação de acordo com o tipo de tinta	6-4
Ordem de instalação dos frascos de tinta	6-4
Controle de Verificação	6-5
Marcações de Aviso.....	6-6
Fluxograma de Funções	6-8

TERMOS DE GARANTIA

A GARANTIA LIMITADA DA MIMAKI SERÁ ÚNICA E EXCLUSIVA, E SUBSTITUI TODAS AS OUTRAS GARANTIAS, EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUINDO, SEM LIMITAR-SE, QUALQUER GARANTIA DE COMERCIALIZAÇÃO OU ADEQUAÇÃO. A MIMAKI NÃO ASSUME NEM AUTORIZA REVENDEDORES A ASSUMIR QUALQUER OUTRA OBRIGAÇÃO OU RESPONSABILIDADE, OU CONCEDER QUALQUER OUTRA GARANTIA, OU AINDA OFERECER QUALQUER OUTRA GARANTIA SOBRE QUALQUER PRODUTO SEM O CONSENTIMENTO PRÉVIO E POR ESCRITO DA MIMAKI.

EM NENHUMA SITUAÇÃO A MIMAKI DEVERÁ SER RESPONSABILIZADA POR DANOS ESPECÍFICOS, ACIDENTAIS OU CONSEQUENTES, OU AINDA POR PERDAS MATERIAIS DO DISTRIBUIDOR OU CLIENTES DE QUALQUER PRODUTO

Considerações

- Este Manual de Operação foi especialmente preparado para seu fácil entendimento. No entanto, em caso de dúvidas, entre em contato com um de nossos distribuidores mais próximos ou em nossa matriz.
- As descrições aqui contidas estão sujeitas a alterações sem notificação prévia.

Declaração da FCC (EUA)

Este equipamento foi devidamente testado e está em conformidade com os parâmetros compatíveis com dispositivos digitais da Classe A, dentro da Regulamentação FCC, Parte 15. Esses parâmetros foram definidos para oferecer uma proteção efetiva contra interferências de risco sempre que o equipamento estiver em operação em área comercial. Este equipamento gera, utiliza, e pode emitir ondas de radiofrequência e, caso não instalado e utilizado conforme previsto no manual de operação, poderá causar interferências prejudiciais à comunicação de outros equipamentos operados via rádio.

A utilização deste equipamento em áreas residenciais poderá causar interferências, sendo que neste caso, os custos de supressão dessas interferências serão de responsabilidade do usuário.

Nos casos onde o cabo recomendado pela MIMAKI não é usado para a conexão deste dispositivo, os limites previstos pelos parâmetros FCC podem ser excedidos.

Para evitar esta situação, o uso de cabos recomendados pela MIMAKI é essencial para instalar a impressora.

Interferência em televisores e aparelhos de rádio

O produto aqui descrito gera alta frequência enquanto opera.

O equipamento pode interferir em aparelhos de rádio e televisores se configurado ou inicializado em condições inadequadas.

O produto não oferece garantia contra danos a aparelhos de rádio ou televisores de uso específico.

A interferência do produto em aparelhos de rádio ou televisor pode ser verificada ao ligar/desligar o botão de alimentação do aparelho.

Caso o produto seja a causa da interferência, procure resolver o problema através de uma das seguintes medidas corretivas ou através da combinação de algumas delas.

- Troque a posição da antena do aparelho de rádio ou televisão até que a interferência não ocorra.
- Afaste o aparelho de televisão ou rádio deste produto.
- Conecte o cabo de alimentação deste produto a uma tomada afastada dos circuitos conectados ao aparelho de televisão ou rádio.

Prefácio

Parabéns pela sua aquisição da impressora jato de tinta colorida "Tx500 Series" MIMAKI.

A "Tx500-1800B" é uma impressora a jato de tinta têxtil que pode imprimir utilizando tinta UV, produzindo imagens de alta qualidade e em alta velocidade.

Sobre Este Manual

- Este manual de operação descreve os procedimentos de operação e de manutenção da impressora a jato de tinta colorida Tx500-1800B (daqui em diante denominada "equipamento")
- Leia este manual de operação atentamente e entenda-o por completo para usar.
- Mantenha este manual sempre disponível.
- Este Manual de Operação foi cuidadosamente preparado para seu fácil entendimento. No entanto, entre em contato com o distribuidor mais próximo ou nossa matriz, em caso de dúvida.
- As descrições aqui contidas estão sujeitas a atualizações sem aviso prévio.
- O manual mais atualizado encontra-se disponível em nosso site.



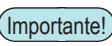










Procedimentos de Segurança

Simbologia

Os símbolos abaixo foram utilizados neste Manual para operar o equipamento com segurança e para evitar a ocorrência de danos. O sinal indicado pode diferir conforme o grau de precaução.

Os símbolos e seus significados serão conforme segue. Favor seguir todas as instruções do manual.

Símbolos

Descrição	
	A não observância das instruções que acompanham este símbolo pode resultar em acidentes graves ou fatais. Leia e siga atentamente as instruções.
	A não observância das instruções que acompanham este símbolo pode resultar em acidentes ou danos à propriedade.
	Este símbolo indica notas importantes sobre o uso do equipamento. Familiarize-se com essas notas para operá-lo corretamente.
	Este símbolo indica informações úteis. Leia suas informações para operar a máquina corretamente.
	Indica a página de referência para conteúdos relacionados.
	O símbolo  indica que as instruções deverão ser observadas com o mesmo rigor das instruções sob o símbolo ATENÇÃO (incluindo aquelas fornecidas pelos símbolos PERIGO e AVISO). O sinal representativo de um risco (o sinal mostrado à esquerda se refere à alta tensão) é exibido dentro do triângulo.
	O símbolo “  ” indica que essa ação é proibida. Caso haja uma instrução, ela será indicada dentro ou próximo ao símbolo  .
	O símbolo “  ” indica que a ação deve ser feita ou a instrução deve ser observada. Caso haja uma instrução, ela será indicada dentro do símbolo  .

Recomendações de uso



AVISO



- Não utilize este equipamento em uma sala fechada ou com pouca ventilação.
- Fique atento para não danificar, romper ou pisar no cabo de alimentação. Em caso de objetos pesados depositados sobre o cabo de alimentação, ou em caso de aquecimento ou puxões, poderão ocorrer quebras com potenciais riscos de incêndio ou choques elétricos.
- Evite instalar o equipamento em locais úmidos. Não permitir a entrada de água no equipamento. As condições acima poderão provocar incêndios, choques elétricos ou falhas.
- Utilize-o em conformidade com as especificações de alimentação fornecidas. A tensão de alimentação deste equipamento deve ser trifásica, de 380 a 420 Vca e até 20 A. (Não utilizar rede de 110V.)
- Não utilize em área úmida ou despeje água no equipamento; fazer isso pode causar um incêndio ou choque elétrico ou quebra do equipamento.
- Caso você deixe o equipamento em status anormal tal como fumaça ou odor sendo originado no equipamento, isto pode causar um incêndio ou choque elétrico. Desligue a máquina imediatamente, e então desligue o disjuntor do painel de distribuição. Verifique que nenhuma fumaça esteja saindo da máquina, e então contate um distribuidor ou nosso escritório para serviço. Jamais tente remendar o equipamento por conta própria pois é perigoso.
- Jamais desmonte ou modifique a unidade principal ou o reservatório de tinta. Desmontagens ou reformas ao equipamento poderão resultar em choques elétricos ou danos.
- Não permita o acúmulo de sujidades na região do aquecedor. Risco de obstrução ou incêndio.



Peças Móveis Críticas

Mantenha suas Mãos Afastadas.

Precauções de uso



ATENÇÃO

Fonte de alimentação



- Mantenha o disjuntor armado.
- Não desligue o interruptor principal, localizado no lado direito do equipamento.

Manuseio do cabo de alimentação



- Use um cabo de energia conectado a esta unidade.
- Tome cuidado para não danificar, romper ou depositar volumes sobre o cabo de alimentação. Em caso de compressão, aquecimento ou tracionamento excessivo sobre o cabo, há o risco de quebra, incêndio ou choques elétricos.

Aquecedor



- Não permita líquidos na região do aquecedor; risco de falhas no aquecedor ou incêndio.
- Não toque no aquecedor sem luvas de proteção. Risco de queimaduras.

Manuseio da tinta



- Em caso de contato com os olhos, lave-os imediatamente com água em abundância por pelo menos 15 minutos. Lave cuidadosamente para remover toda a tinta. Procure orientação médica assim que possível.
- Em caso de ingestão acidental, mantenha a vítima em repouso e procure orientação médica. Não permita que a vítima aspire o vômito. Após o ocorrido, entre em contato com o Centro de Controle de Intoxicações.
- Em caso de inalação de vapor e mal-estar, encaminhar a vítima a um local bem arejado e mantê-la em repouso. Procure orientação médica assim que possível.


Recomendações para manutenção




- Para a limpeza da unidade externa de tinta ou dos cabeçotes, utilize as luvas de proteção.


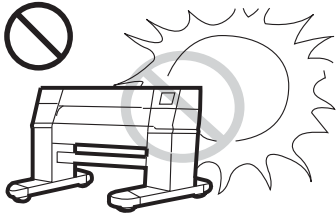
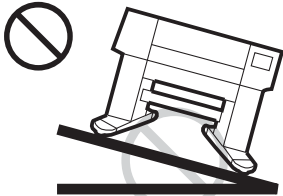

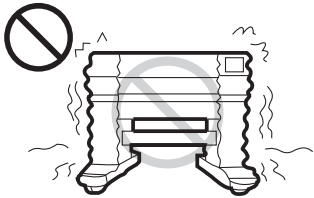
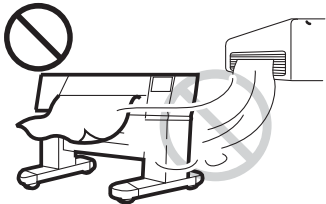
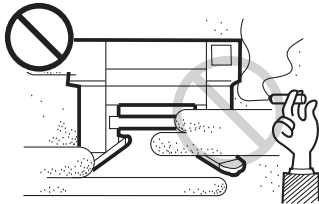
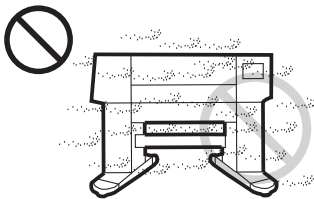
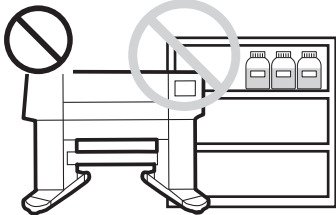


NOTAS E AVISOS

 Aviso		
Manuseio dos frascos de tinta	Tampa frontal	
<ul style="list-style-type: none"> • Utilize a tinta indicada para a Tx500. Lembre-se que o usuário será cobrado por um reparo para corrigir qualquer dano resultante do uso de outra tinta que não seja do tipo exclusivo. • O equipamento não opera adequadamente com outra tinta que não aquela indicada para a Tx500. • Não utilize a tinta indicada para a Tx500 em outras impressoras, pois isso pode causar danos à tais equipamentos. • Não tente reabastecer o reservatório de tinta. • Se o reservatório for transferido de local com baixa temperatura para outro com alta temperatura, deixe-o em repouso no ambiente de destino por três horas ou mais antes de utilizá-lo. • Retire da embalagem somente por ocasião de sua instalação. Caso aberto e não instalado por um período excessivo, a qualidade de impressão poderá ficar comprometida. • Certifique-se de armazenar os frascos em local ventilado e com pouca luminosidade. • Armazene os frascos de tinta e o tanque de resíduos de tinta em local fora do alcance de crianças. • Certifique-se que a tinta contida no frasco seja consumida, assim que aberto, dentro de três meses. Caso transcorra um longo período de tempo após a abertura do frasco de tinta, a qualidade da impressão será inferior. • Não bata nem chacoalhe o frasco, pois pode ocorrer vazamento da tinta. • Não toque nem suje os contatos do chip IC, pois isso pode danificar o painel de circuito de impressão. • A tinta residual é equivalente ao óleo residual gerado por resíduos industriais. Contate uma empresa de descarte de resíduos industriais para realizar o descarte da tinta utilizada. 	<ul style="list-style-type: none"> • Nunca abra a tampa frontal durante a impressão. Abrir a tampa abortará a impressão. 	
		Manuseio da mídia
		<ul style="list-style-type: none"> • Utilize somente mídias recomendadas pela MIMAKI para garantir impressões confiáveis e de alta qualidade. • Fique atento à expansão e contração da mídia. Não utilize a mídia logo após sua retirada da embalagem. Esta pode ser afetada pela umidade e temperatura do ambiente, e assim pode expandir-se ou contrair-se. A mídia deve ser deixada no local em que será utilizada durante 30 minutos ou mais após ser removida da embalagem. • Quando for utilizado tecido ondulado, certifique-se de remover o ondulamento antes de utilizá-lo. Ondulamento excessivo pode afetar a qualidade da impressão ou pode danificar os bocais dos cabeçotes, resultando em falha de descarga de tinta. • Não deixe a mídia no equipamento com o aquecedor ligado por muito tempo.
	Proteção da mídia contra poeira	
	<ul style="list-style-type: none"> • Mantenha a mídia encapada. Limpar a poeira acumulada na mídia utilizando objetos de limpeza com atrito poderá gerar eletricidade estática. • Ao deixar o local de trabalho, não deixe nenhuma mídia no suporte. Caso contrário, poderá haver acúmulo de poeira. 	

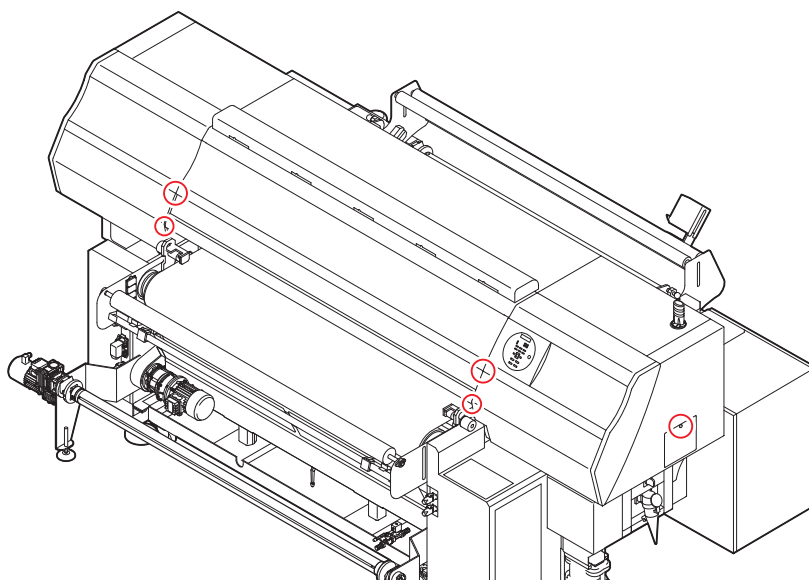
 Aviso	
Notas sobre manutenção	
<ul style="list-style-type: none"> • Recomenda-se o uso do equipamento em local livre de poeira. • Mantenha a tampa frontal fechada mesmo com o equipamento parado. Caso contrário, a poeira poderá acumular-se nos bocais e cabeçotes. • O acúmulo de poeira nos cabeçotes pode causar gotejamento de tinta sobre a mídia durante a impressão. Nesse caso, certifique-se que os cabeçotes estão limpos. (P.4-15 "Limpeza do Cabeçote e da Área ao seu redor") • Ao limpar os pontos de tinta ou cabeçotes, utilize sempre luvas de proteção. • Faça a limpeza regular (remoção de poeira e resíduos de papel) na estação de coroamento e no limpador. 	
Reposição periódica de peças	
<ul style="list-style-type: none"> • Algumas peças deste equipamento devem ser periodicamente substituídas por novas, por técnicos autorizados. Solicite a garantia do equipamento com seu distribuidor ou revendedor autorizado, de modo a garantir maior vida útil. 	
Descarte do equipamento	
<ul style="list-style-type: none"> • Realize o descarte deste equipamento, solicitando-o em conjunto com uma empresa de descarte de resíduos industriais. • Descarte-o corretamente, em conformidade com o regulamento local vigente. 	

Cuidados na instalação

 ATENÇÃO		
Local exposto à luz solar direta	Superfícies inclinadas	Local com variações significativas de temperatura e umidade
		 <ul style="list-style-type: none"> Utilize o equipamento sob as seguintes condições ambientais: Ambiente de operação: 20 a 30 °C (68 a 86 °F) 35 a 65 % (Rh)
Local com muita vibração	Local exposto a fluxo de ar direto, proveniente de ar condicionado	Local próximo à presença de chamas
		
Local com acúmulo excessivo de poeira	Local que apresente produtos químicos próximos	
		

Travas internas de segurança

Esta máquina apresenta travas internas destinadas a interromper a operação, visando proteger o operador, quando a tampa é aberta durante a impressão etc. (partes circuladas em vermelho na figura abaixo).



Capítulo 1

Antes de Utilizar



Este capítulo

descreve os itens de compreensão necessária anterior ao uso, tais como nome de cada peça da máquina e procedimentos de instalação.

Sobre a instalação desta máquina	1-2	Configurando	1-12
Onde instalar este equipamento	1-2	Configuração da seção de alimentação	
Temperatura do Ambiente de Trabalho	1-2	de mídia	1-12
Sobre a fixação da máquina	1-3	Cabos de conexão	1-16
Transporte do Equipamento	1-3	Conexão do cabo de interface USB2.0	1-16
Nomes das peças e funções	1-4	Conexão do Cabo de Alimentação	1-17
Parte frontal do equipamento	1-4	Configurando os frascos de tinta	1-18
Parte traseira e lateral direita do equipamento	1-5	Para tinta	1-23
Painel de Operação	1-6	Tipo de tinta	1-23
Painel de Operação Sensível ao Toque	1-7	Cuidado com o manuseio de frascos de tinta	1-23
Painel de Operação (Superfície frontal		Mídia	1-24
da seção de alimentação de mídia)	1-8	Tamanhos Utilizáveis de Mídia	1-24
Painel de Operação (Superfície traseira		Cuidados no manuseio de tecido	1-24
da seção de alimentação de mídia)	1-9	Mídia limitada	1-24
Seção de Alimentação da alimentação			
de mídia	1-9		
Carro	1-10		
Indicador	1-10		
Estação de coroamento	1-10		
BOTÃO DE EMERGÊNCIA	1-11		

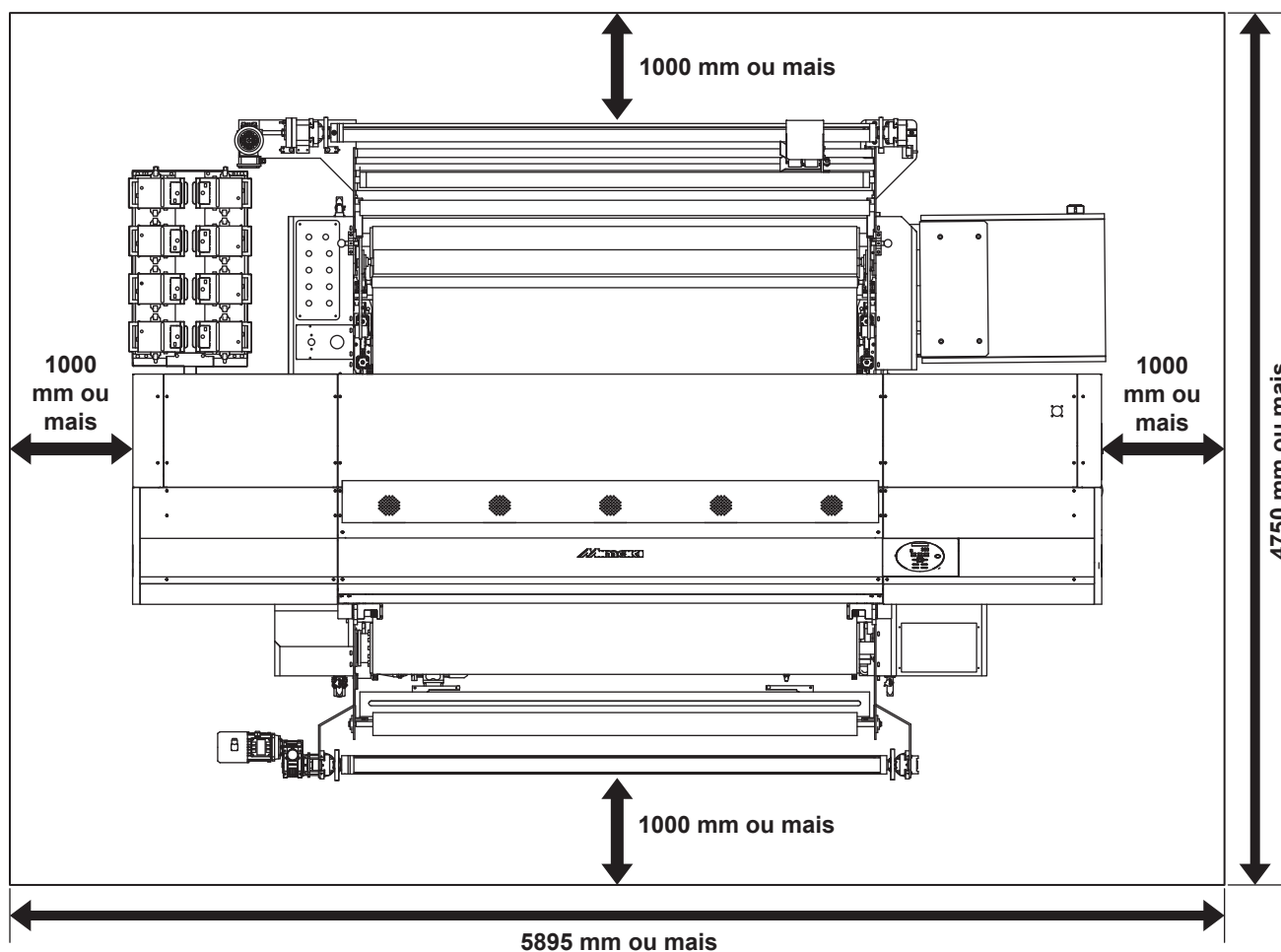
Sobre a instalação desta máquina

Onde instalar este equipamento

Garanta um espaço adequado antes de instalar o equipamento.

O local de instalação deverá ter espaço suficiente não só para o equipamento em si, mas também para o processo de impressão.

Modelo	Largura	Comprimento	Altura	Peso total
Tx500-1800B	3895mm	2750mm	1640mm	1840kg



Temperatura do Ambiente de Trabalho

Utilize este equipamento em ambiente com temperatura entre 20 e 30°C para garantir maior qualidade para a impressão.

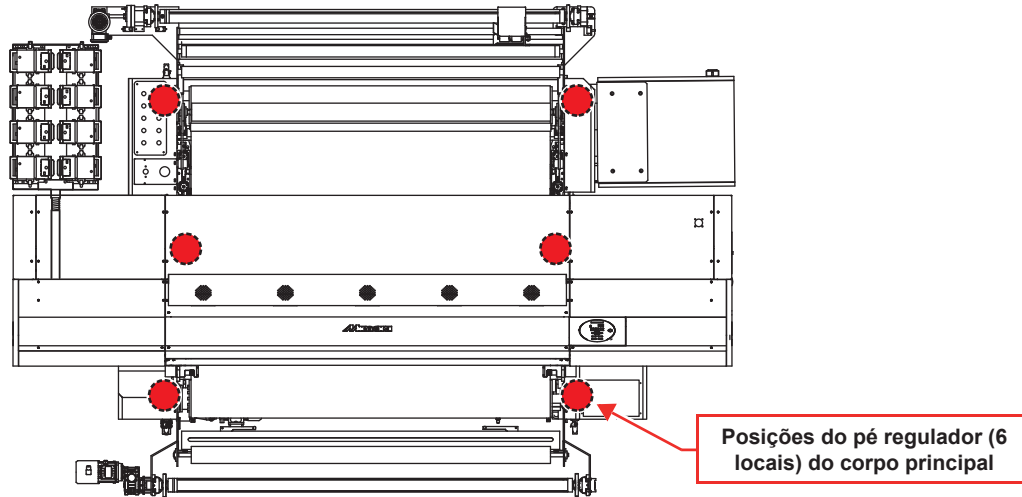
A temperatura do aquecedor pode não alcançar o valor definido, dependendo da temperatura ambiente.

Sobre a fixação da máquina

A perna dessa máquina tem um pé regulador para fixá-la.

Antes de ligar a energia, certifique-se que o corpo da impressora está fixado com os pés de nivelamento. O corpo da impressora pode começar a se mover durante a operação se não estiver fixo.

Vista do topo



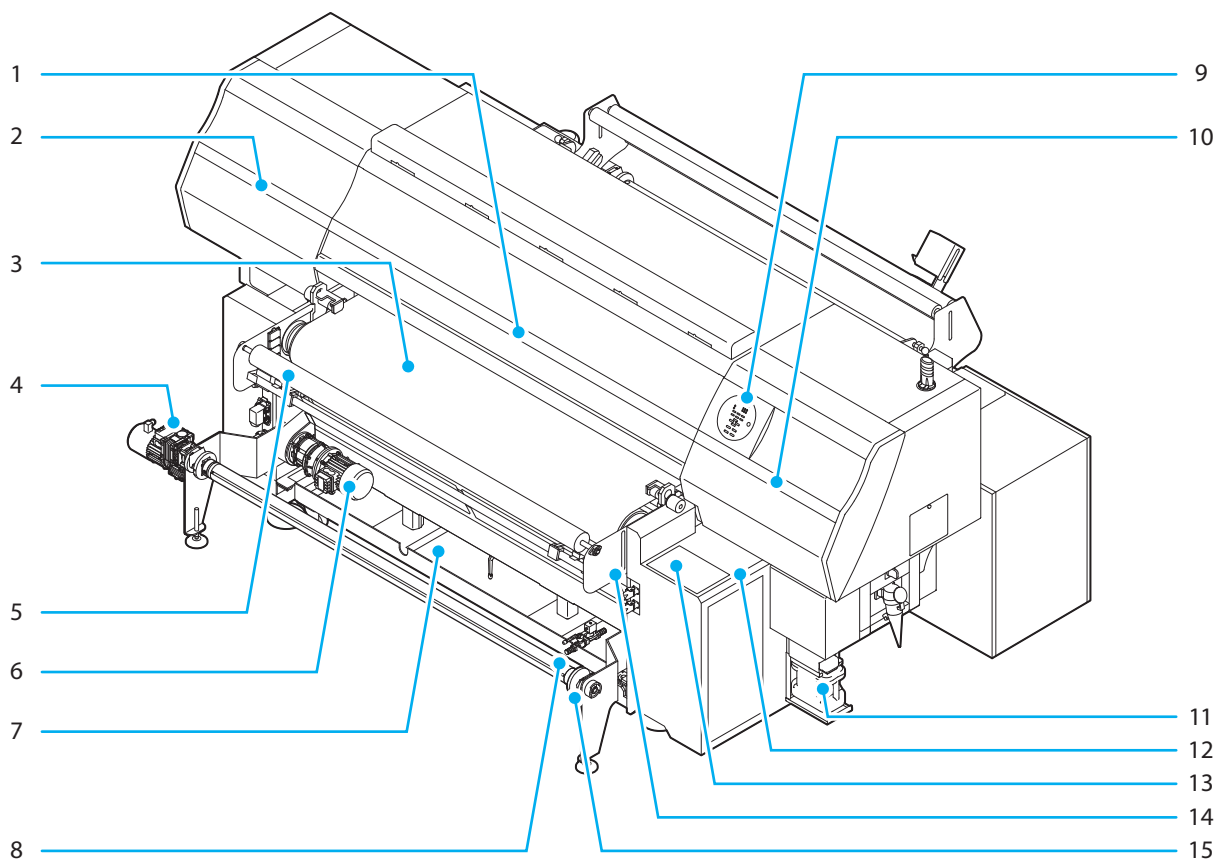
Transporte do Equipamento

Importante!

- Se o equipamento for transportado para outro local, e não havendo degraus, entre em contato com seu distribuidor ou com nosso atendimento especializado. Transportes por conta própria poderão causar danos ou falhas. Entre em contato com seu distribuidor ou representante mais próximo.

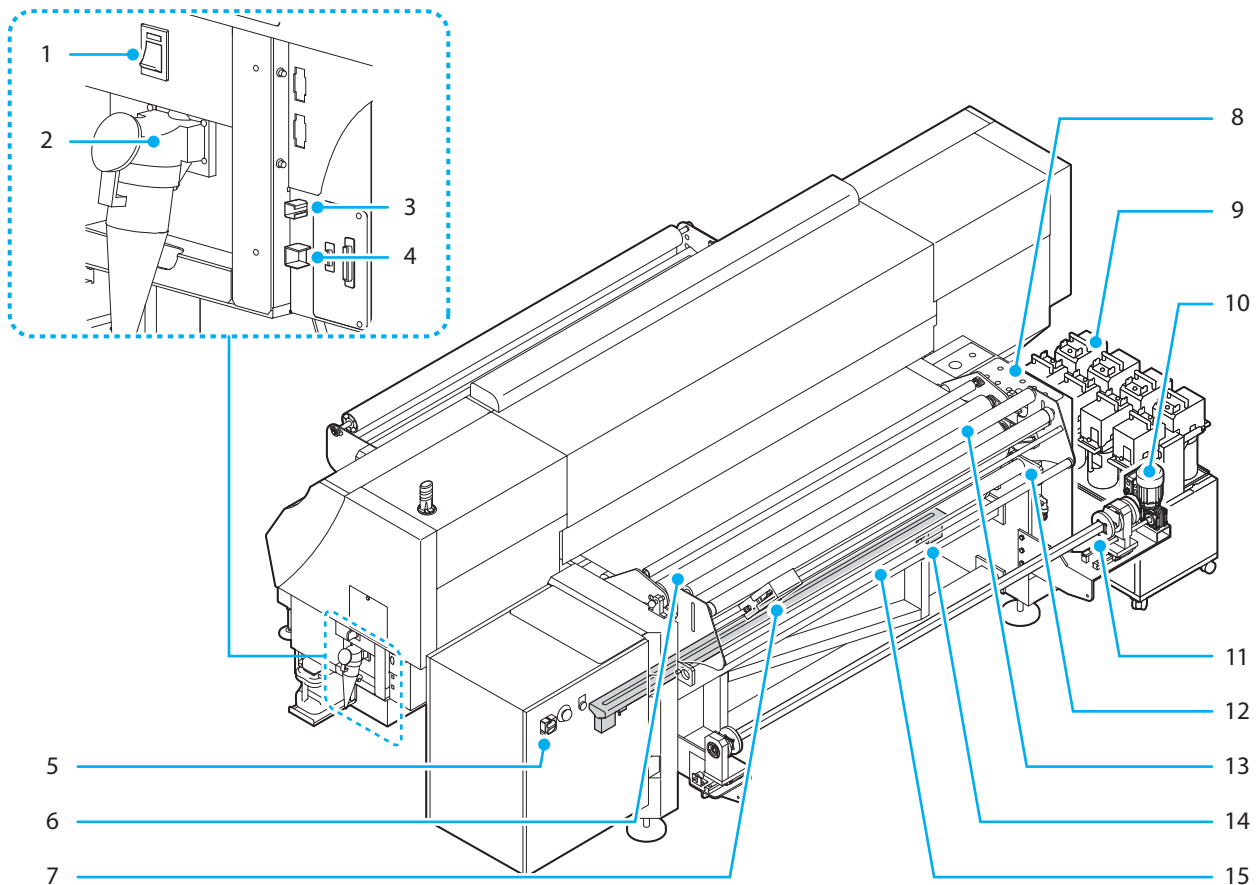
Nomes das peças e funções

Parte frontal do equipamento



	Nome	Função
(1)	Tampa frontal	Abra as tampas em configurações de mídias, tomada de medidas contra interferência de mídias ou em manutenção dentro da estação. Mesmo com a chave de alimentação desligada, mantenha esta e todas as outras tampas fechadas
(2)	Tampa de acesso esquerda	Abra a tampa em manutenção. Mesmo com a chave de alimentação desligada, mantenha todas as tampas fechadas.
(3)	搬送ベルト	Tecido transportador.
(4)	Unidade take-up	Unidade de recolhimento do tecido impresso.
(5)	Rolo lixa	Lixa o tecido saído da correia de alimentação.
(6)	Motor de escovação de lavagem	Gira a escova para lavagem da cinta.
(7)	Unidade de lavagem da cinta	Lava tinta, algodão, etc que estejam aderindo à superfície da cinta com água.
(8)	Válvula de Água	Tubulação para fornecer a água de limpeza da cinta.
(9)	Painel de operação	Esse painel tem as chaves de operação necessárias para a operação do equipamento e os LCDs para exibição de itens de configuração, etc.
(10)	Tampa de acesso direita	Abra a tampa em manutenção.
(11)	Reservatório de resíduos de tinta	Tinta residual acumula nesse tanque.
(12)	Painel de operação (Frontal)	Há botões para operações manuais/automáticas de unidade de recolhimento, e o botão [Emergency] (de emergência).
(13)	Painel de operação sensível ao toque	Painel que exibe teclas de operação para executar as configurações exigidas neste equipamento e itens de operação.
(14)	Sensor de lixa	Monitora a posição para lixar o tecido.
(15)	Suporte de rolo	Segura o núcleo de papel de duas a três polegadas.

Parte traseira e lateral direita do equipamento



	Nome	Função
(1)	Interruptor de acionamento na lateral da impressora.	O interruptor de acionamento da impressora.
(2)	Entrada CA	Conecte o cabo de alimentação da peça da impressora.
(3)	Conector USB 2.0	Esse é o conector de interface USB2.0.
(4)	Conector LAN	Use este conector quando você usar a função de notificação de ocorrências.
(5)	Interruptor de acionamento da peça de alimentação de mídia	Interruptor de alimentação da seção de alimentação de mídia
(6)	Rolo de pressão	Posiciona a pressão e anexa a mídia na correia de alimentação.
(7)	Sensor de centramento /Sensor de extremidade de mídia	Detecta a tecelagem da mídia e altera sua operação para a operação de centramento. Detecta a extremidade da mídia com o sensor.
(8)	Painel de operação (Traseiro)	Você pode executar operação manual/automática da unidade de centramento, o rolo de pressão, etc. Na configuração da mídia, você pode operar sem mover o painel de operação (frontal).
(9)	Unidade externa de abastecimento de tinta	Acomoda o frasco de tinta.
(10)	Unidade de alimentação	Unidade para alimentar o rolo de mídia antes da impressão.
(11)	Suporte de rolo	Segura o núcleo de papel de duas a três polegadas.
(12)	Rolo de suavização das ugas	Suaviza as rugas do tecido.
(13)	Rolo de bobinagem de tecido	Suga gotas de água remanescentes da correia d ealimentação. É necessário alterar o tecido enrolado periodicamente.
(14)	Aquecedor da correia	Aumentando a força adesiva do agente anti-rugas por meio do aquecimento da correia.
(15)	Lâmina de ar	Remove gotas de água assoprando ar na correia.

Painel de Operação

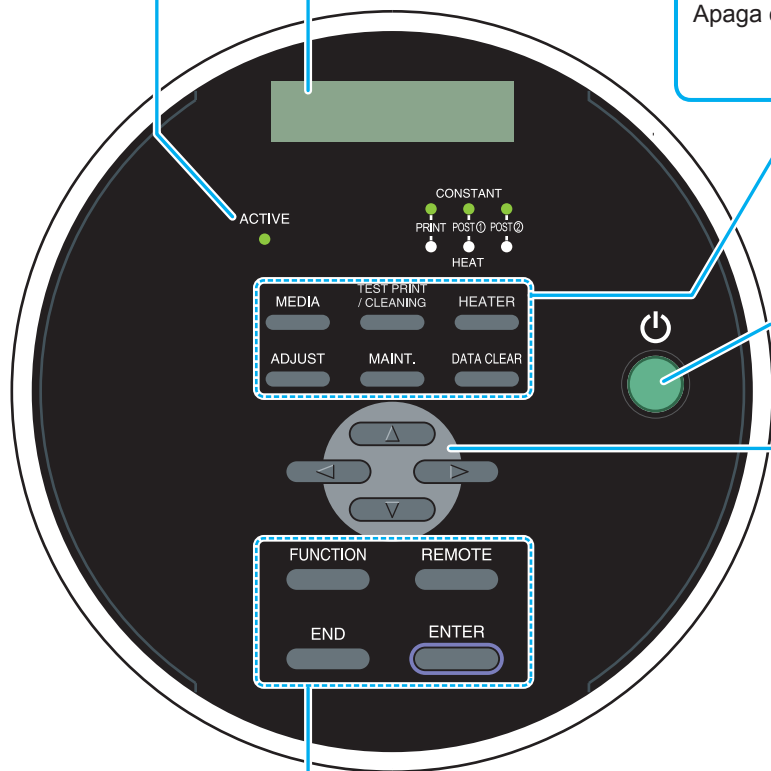
Use o painel de operação para ajustar as configurações de impressão para operar este equipamento.

Lâmpada ACTIVE (Em funcionamento)

Quando a fonte de alimentação for ligada, a lâmpada acende.

Tela

Exibe o status da máquina, configura itens e erros.



Tecla **MEDIA**

Use isto quando configurar o head gap.

Tecla **TEST PRINT/CLEANING**

Imprime padrões de teste para verificar se há falhas de impressão, tal como entupimento de tinta.

Ou realiza a limpeza do cabeçote quando da obstrução de tinta.

Tecla **ADJUST**

Realiza a função de ajuste tal como "Drop.POScorrect" e "Feed COMP."

Tecla **MAINT.**

Realiza funções de manutenção, tal como a manutenção da estação.

Tecla **DATA CLEAR**

Apaga os dados que foram recebidos.

Botão de alimentação *1

Gire on/off a alimentação da peça da impressora deste equipamento.

Tecla de SELEÇÃO

Use essas teclas para mover o carro ou a mídia em [LOCAL]. Usadas também para selecionar um item de condições de impressão.

Tecla **FUNCTION**

Utilize esta tecla para exibir o menu de configuração das funções.

Tecla **END**

Cancela o último valor de entrada ou retorna o menu de configuração para o nível imediatamente acima da hierarquia.

Tecla **REMOTE**

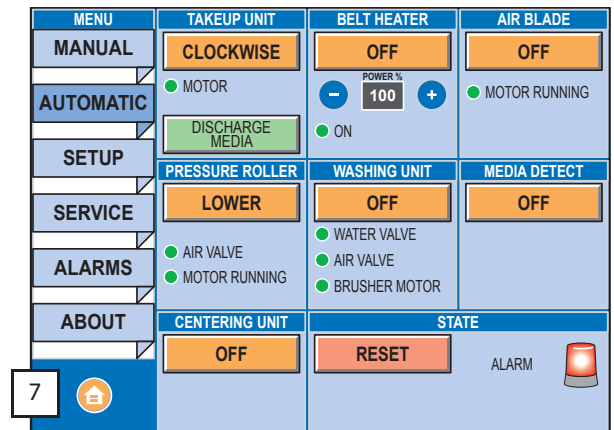
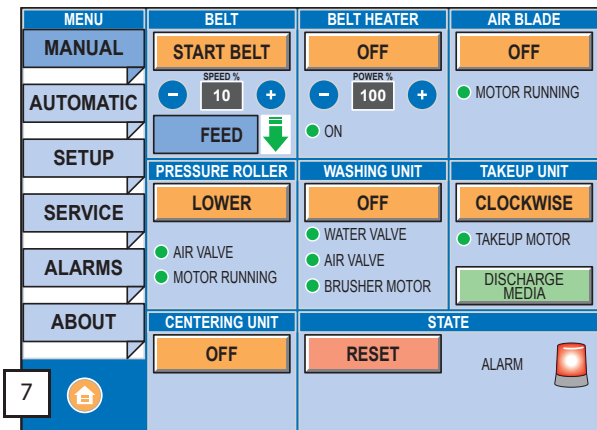
Use esta tecla para alternar entre os modos [REMOTE] e [LOCAL].

Tecla **ENTER**

Registra o último valor de entrada como o valor da configuração ou vai para o nível imediatamente abaixo da hierarquia.

*1 : Quando o botão de energia estiver ligado, ele acende verde, e quando está desligado, ele se apaga. A função de prevenção de entupimento de tinta é periodicamente operada mesmo quando o botão de energia estiver desligado se o interruptor principal se mantiver ligado. (Função de manutenção automática) (P.1-5)

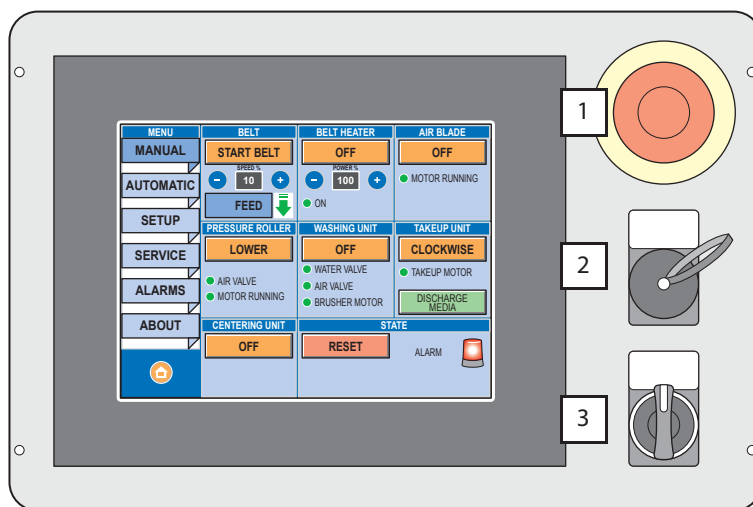
Painel de Operação Sensível ao Toque



Função

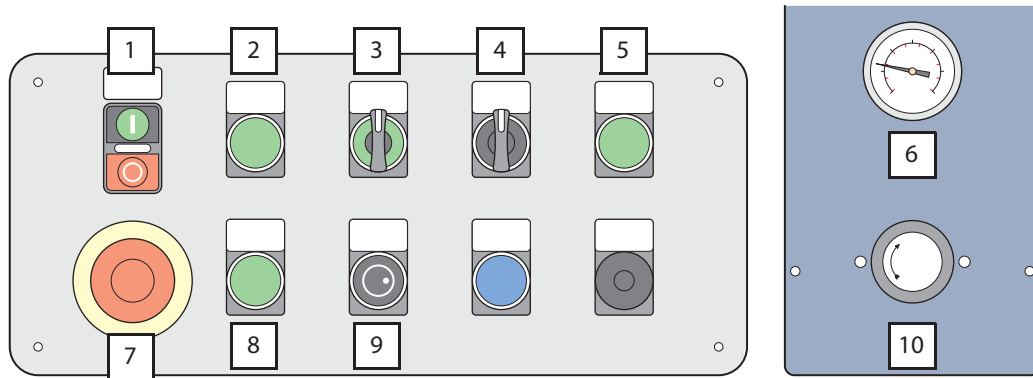
	Nome	Função
(1)	MANUAL	Exibindo a tela "MANUAL". Na tela "MANUAL", a correia é operável sem nenhuma operação da parte da impressora.
(2)	AUTOMÁTICO	Exibindo a tela "AUTOMÁTICO". Na tela "AUTOMÁTICO", a correia é operável em conjunção com a peça da impressora.
(3)	SETUP (Configuração da Unidade)	Exibindo a tela "SETUP". A configuração de língua do painel sensível ao toque e a definição de cada função pode ser executada.
(4)	SERVIÇO	Exibindo a tela "SERVIÇO". A tela é usada quando aplica-se o agente anti-rugas ou quando se lava a correia.
(5)	ALARMES	Exibindo o conteúdo do alarme da unidade de carregamento da mídia. Cancele o alarme de acordo com o conteúdo deste documento.
(6)	SOBRE	A versão firmware da peça de alimentação de mídia pode ser confirmada.
(7)	BOTÃO HOME	Retorne à tela "AUTOMÁTICO" pressionando o botão home.
(8)	CORREIA	Acionar a correia transportadora da mídia. A correia se move pressionando-se [START BELT] (iniciar correia). A correia para pressionando-se [STOP BELT] (parar correia). A velocidade e direção de operação da correia pode ser configurada.
(9)	AQUECEDOR DE CORREIA	Faz com que o aquecedor da correia opere. O aquecedor da correia é acionado pressionando-se [ON]. O aquecedor da correia é desativado pressionando-se [OFF]. A saída do aquecedor da correia pode ser definida.
(10)	LÂMINA DE AR	Faz com que a lâmina de ar opere. A lâmina de ar é acionada pressionando-se [OFF]. A lâmina de ar é desativada pressionando-se [ON].
(11)	ROLO DE PRESSÃO	Operando o rolo de pressão para cima/baixo. O rolo de pressão se movimenta para baixo pressionando-se [LOWER] (abaixar). O rolo de pressão se movimenta para cima pressionando-se [RAISE] (levantar).
(12)	UNIDADE DE LAVAGEM	Faz com que a unidade de lavagem opere. A unidade de lavagem é acionada pressionando-se [OFF]. A unidade de lavagem é desativada pressionando-se [ON].
(13)	UNIDADE RECOLHIMENTO	Define a direção de rotação do motor de recolhimento. O eixo de mídia roda automaticamente até a posição onde o eixo de mídia estiver removível quando se pressionar [DISCHARGE MEDIA] (descartar mídia).
(14)	MEDIA DETECT	Torna a função de detecção de mídia ativada/desativada. O sensor de extremidade da mídia verifica a extremidade da mídia pressionando-se [OFF]. O sensor de extremidade da mídia não funciona quando se presiona [ON].
(15)	UNIDADE DE CENTRAMENTO	Ativa/desativa a unidade de centramento. A unidade de alimentação ajusta a posição da mídia na alimentação da mídia quando se presiona [OFF].
(16)	ESTADO	Cancelar a detecção de largura da mídia da parte da impressora pressionando-se [RESET]. Quando o alarme estiver vermelho, um erro está ocorrendo na unidade de transporte da mídia. Verifique o conteúdo do alarme na tela de alarme.

Painel de Operação (Superfície frontal da seção de alimentação de mídia)



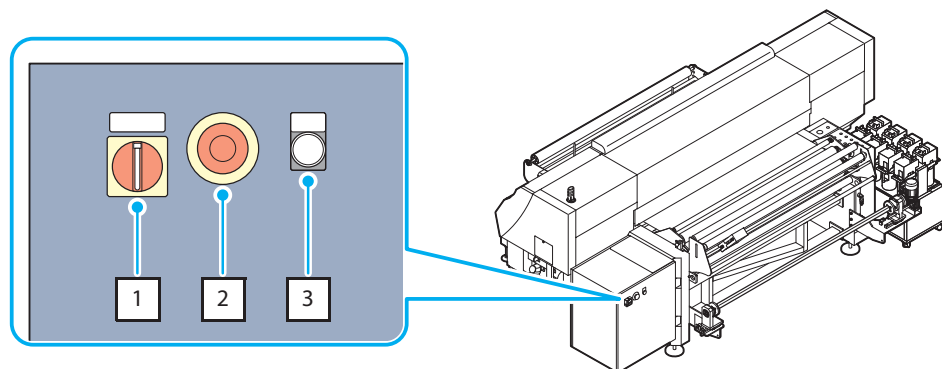
	Nome	Função
(1)	Botão [Emergency] (de emergência).	Imediatamente para o equipamento em operação.
(2)	Conector USB	Conector USB para serviços de manutenção. Não disponível para um consumidor.
(3)	Alavanca [TAKE-UP MANUAL] (recolhimento manual).	Gira o motor de recolhimento na direção da alavanca.

Painel de Operação (Superfície traseira da seção de alimentação de mídia)



	Nome	Função
(1)	Botão [BELT] (da correia).	Quando você pressiona " I ", a correia irá se mover, e quando você pressiona "O", ela irá parar.
(2)	Botão [FEED BACKFEED]	Quando a luz verde se desliga por ser pressionada, a direção de movimento da correia é alterada na direção contrária.
(3)	Alavanca [CENTERING MANUAL] (centramento manual).	Girando para a direita ou esquerda, ajuste a posição da mídia manualmente. No modo AUTOMÁTICO, você não pode ajustar mesmo que opere a alavanca. Após ajustar a posição no modo MANUAL, altere para o modo AUTOMÁTICO.
(4)	Alavanca [PRESSURE ROLLER UP DOWN] (Rolo de pressão cima e baixo)	O rolo pode ir para cima girando-a para o lado "UP, e para baixo girando-a para o lado "DOWN".
(5)	Interruptor [MEDIA END] (extremidade de mídia)	Quando sua luz em verde por pressiona-lo, a detecção de extremidade da mídia se torna válida.
(6)	Medidor de pressão do ar	Exibe a pressão dos rolos de pressão.
(7)	Botão [Emergency] (de emergência).	Imediatamente para o equipamento em operação.
(8)	Lâmpada [AUTOMATIC]	Quando estiver em modo AUTOMÁTICO, esta luz estará verde.
(9)	Seletor [CLUTCH TUNING] (ajuste de embreagem).	Ajusta a fricção de rotação da alimentação de mídia.
(10)	Seletor de ajuste da pressão do ar	Ajusta a pressão do rolo de pressão.

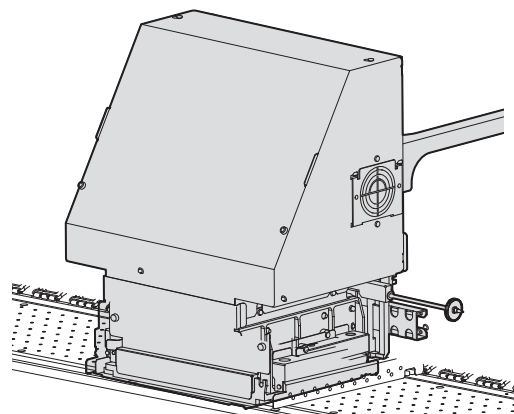
Seção de Alimentação da alimentação de mídia



	Nome	Função
(1)	Interruptor de alimentação da seção de alimentação de mídia	Ativando/desativando a alimentação da seção de alimentação de mídia.
(2)	Botão [Emergency] (de emergência).	Imediatamente para o equipamento em operação.
(3)	Lâmpada [POWER ON] (alimentação ativada)	Ao acender, representa que a alimentação da seção de alimentação de mídia está "ON".

Carro

O carro apresenta os cabeçotes de impressão.

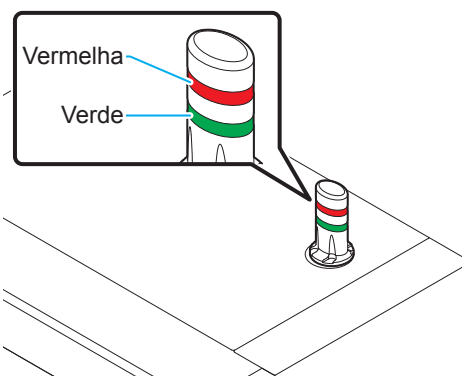


Indicador

As funções do indicador na parte superior direita dessa unidade são descritas aqui.

O indicador possui uma lâmpada verde e uma vermelha.

Cor da lâmpada	Estado da lâmpada	Estado da máquina
Verde	Acesa	REMOTO
	Piscando	REMOTO (printing)
	Apagada	LOCAL
Vermelha	Acesa	Ocorrência de erro (sistema lento)
	Piscando	Ocorrência de erro ou alerta
	Apagada	Normal



Estação de coroamento



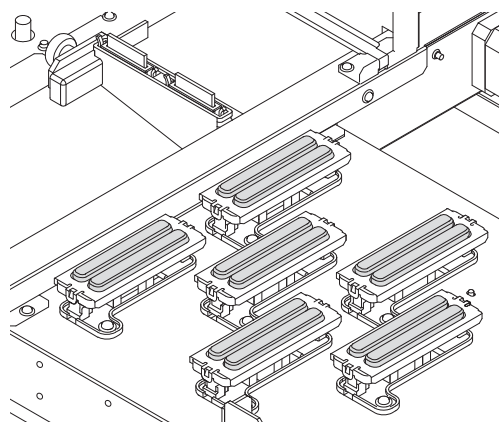
Certifique-se de usar óculos de proteção para limpeza da estação de tampa para proteger seus olhos contra tinta. De outro modo, a tinta pode cair em seus olhos.

A estação de coroamento possui as tampas, o limpador de cabeçotes, etc.

As tampas evitam que os bocais dos cabeçotes fiquem secos.

O limpador limpa os bocais dos cabeçotes.

O limpador é um consumível. Se o limpador estiver deformado ou a mídia estiver manchada, substitua o limpador por um novo. (P.4-26)

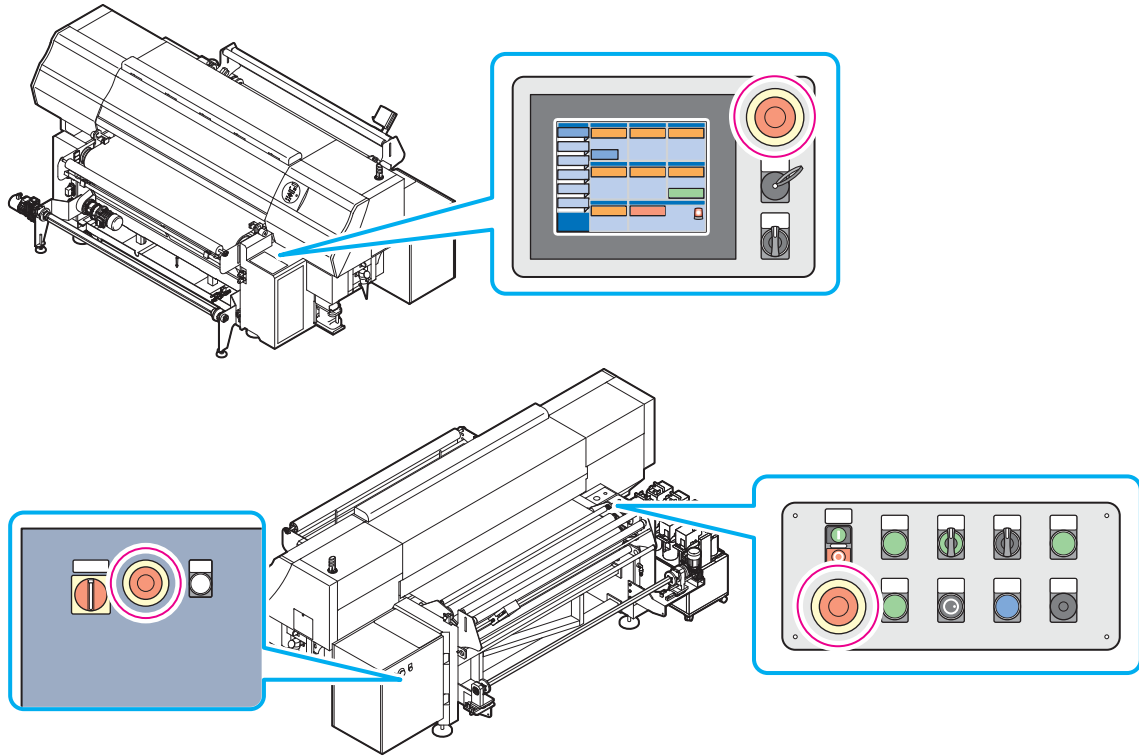


BOTÃO DE EMERGÊNCIA

Pressione este interruptor quando você quiser parar o equipamento com urgência por razão de segurança. Interruptores de segurança estão localizados na frente e trás dos painéis de operação da seção de alimentação de mídia, e na unidade de alimentação da seção de alimentação de mídia.

Importante! Quando o botão de emergência for pressionado e a máquina parar, certifique-se de seguir os procedimentos abaixo:

- (1) Transportes por conta própria poderão causar danos ou falhas.
- (2) Entre em contato com seu distribuidor ou representante mais próximo.



1
Antes de Utilizar

Configurando

Configuração da seção de alimentação de mídia

É possível configurar os seguintes itens no Setup.

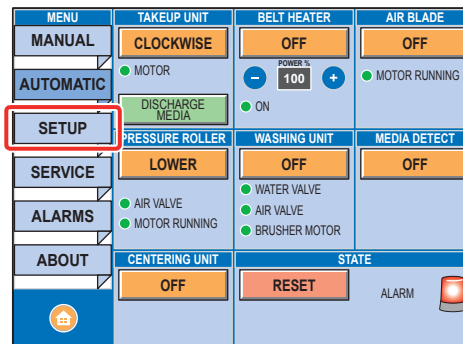
Pressionar o botão [SETUP] no painel de operação sensível ao toque, execute a configuração.

- Definição de idioma a ser exibida no painel de operação sensível ao toque
- Configuração normal
- Configuração de cada função

Configuração de idioma

1

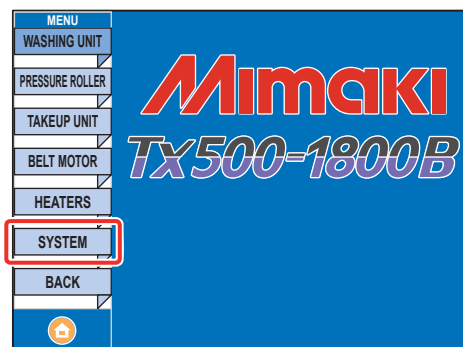
Pressione [SETUP] no painel de operação sensível ao toque.



2

Pressione [SETUP] no painel de operação sensível ao toque.

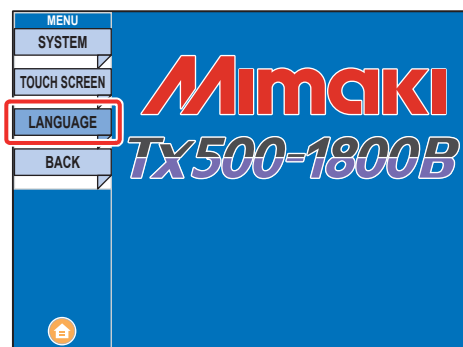
- Caso você deseje cancelar, pressione o botão [BACK] (voltar).



3

Pressione a tecla [LANGUAGE] (idioma)

- Caso você deseje cancelar, pressione o botão [BACK] (voltar).



4

Selecione o idioma a ser exibido.

- Idiomas selecionáveis: INGLÊS, ITALIANO, ALEMÃO, JAPONÊS, CHINÊS, FRANCÊS
- Caso você deseje cancelar, pressione o botão [BACK] (voltar).



5

Retorne à tela "AUTOMÁTICO" pressionando o botão home.

1

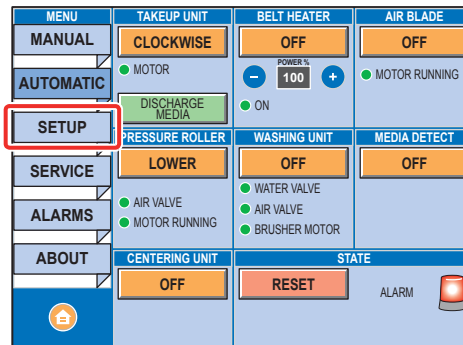
Antes de Utilizar

Configuração de cada função

Nome do MENU	Função	Nome do Item	Tópico
UNIDADE DE LAVAGEM	UNIDADE DE LAVAGEM	ATIVADA/ DESATIVADA	Para definir se a lavagem da correia será usada ou não. Caso definida em estado habilitado, a unidade de recolhimento é utilizável. Também, a lavagem da correia é ativada automaticamente com a exibição da tela "AUTOMÁTICO".
		DETACH AFTER (destacar depois)	Definindo o timing de rebaixamento da unidade de lavagem da correia. Após a suspensão da unidade de lavagem da correia, o tempo de parada da correia ao rebaixamento da unidade de lavagem da correia é definido. Esta configuração é indicada em minutos.
	MOTOR DE ESCOVAÇÃO	DETACH AFTER (destacar depois)	Define o timing de encerramento do motor de escovação. Após a operação do motor de escovação, o tempo de parada da correia ao encerramento do motor de escovação é definido. Esta configuração é indicada em minutos.
		SPEED	Define a velocidade de rotação do motor de escovação. Este valor é indicado em porcentagens de operação.
	LÂMINA DE AR	ATIVADA/ DESATIVADA	configurar se a lâmina de ar será usada ou não. Caso definida em estado habilitado, a lâmina de ar é utilizável.
		DETACH AFTER (destacar depois)	Definir o tempo até parada da lâmina de ar. Após a operação da lâmina de ar, o tempo da parada da correia ao encerramento da lâmina de ar é definido. Esta configuração é indicada em minutos.
	VÁLVULA DE ÁGUA	ABRIR A CADA	Define o timing de abertura da válvula de água. Após o fechamento da válvula de água, o tempo até que a válvula abra automaticamente é definido. Esta configuração é indicada em minutos.
		PERMANE- CER ABERTA POR	Define o timing de fechamento da válvula de água. após a abertura da válvula de água, o tempo até que a válvula automaticamente se fecha é definido. Esta configuração é indicada em minutos.
ROLO DE PRESSÃO	ROLO DE PRESSÃO	DETACH AFTER (destacar depois)	Define o timing de ascensão do rolo de pressão. Após o rebaixamento da lâmina de ar, o tempo da parada da correia à ascensão do rolo de pressão é definido. Esta configuração é indicada em minutos.
	MOTOR DO ROLO DE PRESSÃO		Impossível de ser configurado em razão de a função não ser usada neste equipamento.
UNIDADE RE- COLHIMENTO	UNIDADE RECOLHIMENTO	ATIVADA/ DESATIVADA	Definir se a unidade de recolhimento será usada ou não. Caso definida em estado habilitado, a unidade de recolhimento é utilizável.
		SENTIDO HORÁRIO	Define a direção de rotação do motor de recolhimento.
	MOTOR DE RECOLHIMENTO		Impossível ser configurado por cliente pois o item é usado em serviço de manutenção.
MOTOR DA CORREIA	PARAMETER		Impossível ser configurado por cliente pois o item é usado em serviço de manutenção.
HEATER	AQUECEDOR DE CORREIA	POWER	Define a temperatura do aquecedor da correia. Este valor é indicado em porcentagens de operação.
		DETACH AFTER (destacar depois)	Definir o timing até parada do aquecedor da correia. Após a operação do aquecedor da correia, o tempo da parada da correia ao encerramento do aquecedor da correia é definido. Esta configuração é indicada em minutos.

1

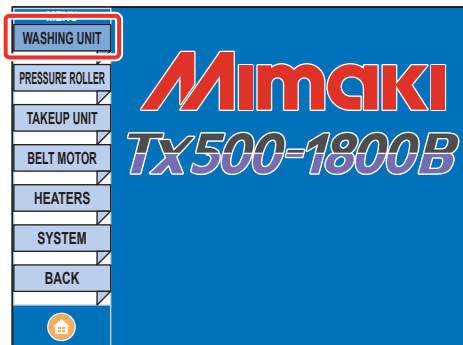
Pressione [SETUP] no painel de operação sensível ao toque.



2

Pressione o botão do item do "MENU" a ser configurado.

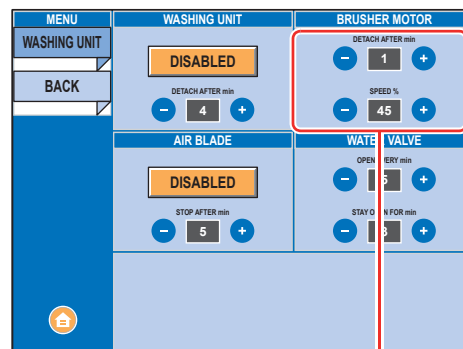
- Caso você deseje cancelar, pressione o botão [BACK] (voltar).



3

Configure pressionando o item a ser configurado, ou [+] / [-].

- Caso você deseje cancelar, pressione o botão [BACK] (voltar).



Pressione o [+] / [-] do item a ser configurado.

4

Retorne à tela "AUTOMÁTICO" pressionando o botão home.

1 Antes de Utilizar

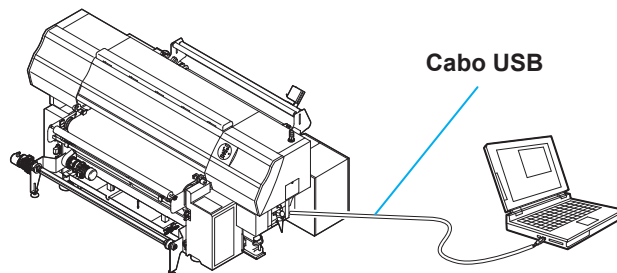
Cabos de conexão

Conexão do cabo de interface USB2.0

Conecte o PC ao equipamento utilizando o cabo de interface USB2.0.



- Seu RIP deve ser compatível com o USB2.0.
- Contate um fabricante de RIP próximo a você ou nosso escritório quando o cabo USB2.0 não estiver anexado ao PC.



Observações sobre a interface USB2.0

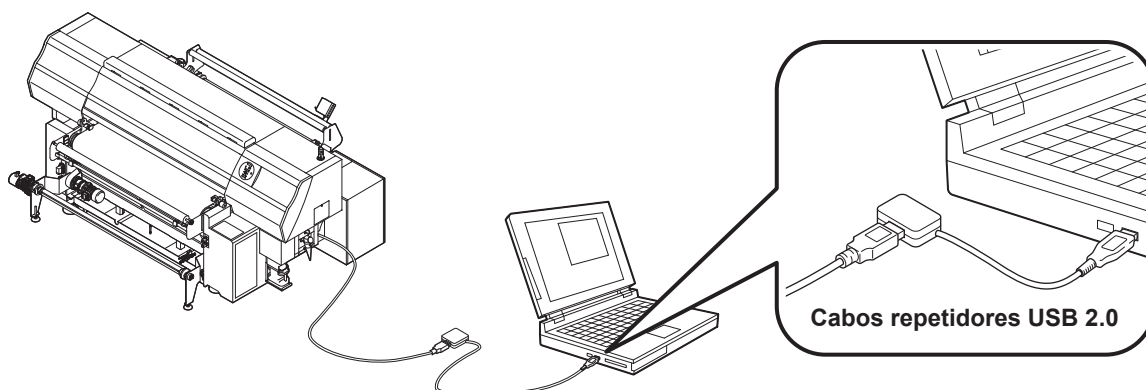
Importante!

- Seu RIP deve ser compatível com o USB2.0.

● Quando dois ou mais equipamentos Tx500 estiverem conectados a um computador

Quando dois ou mais equipamentos Tx500 estiverem conectados a um computador, ele pode não reconhecer todas os equipamentos Tx500 normalmente.

Reconecte o equipamento Tx500 não-reconhecido a outra porta USB, se disponível, e verifique se ele é reconhecido. Caso ele não seja reconhecido pela porta USB recém conectada, use cabos repetidores USB 2.0 disponíveis no mercado.



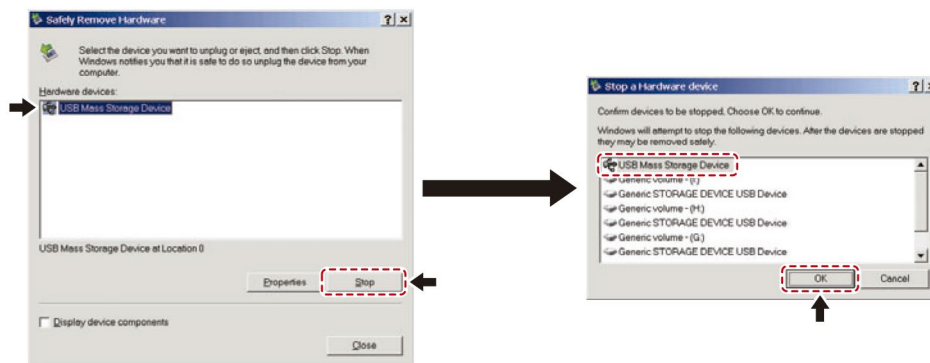
● Observações sobre dispositivos periféricos em modo de alta velocidade de USB

Quando um dispositivo periférico (memória USB ou HDD USB) a ser operado em modo de alta velocidade de USB for conectado ao mesmo computador que o equipamento Tx500 estiver conectado, o dispositivo USB pode não ser reconhecido.

Quando a Tx500 estiver conectada ao computador a qual um HDD externo estiver conectado via USB, a velocidade de saída de dados para ela pode cair. Isso pode fazer com que a unidade do cabeçote pare temporariamente na extremidade direita ou esquerda durante a impressão.

● Removendo a memória USB

Caso o módulo de memória USB seja inserido no PC, ao qual o equipamento Tx500 está conectado, clique em "Interromper", na janela "Remove Hardware com Segurança" e, em seguida, remova o módulo. Deixar um módulo de memória USB inserido pode causar [ERROR 201 COMMAND ERROR]. Copie os dados para o disco rígido antes de enviá-los para impressão.



Conexão do Cabo de Alimentação

Conecte o cabo de energia à placa de distribuição com as seguintes especificações.

Tensão de Alimentação	AC380-420V ± 10%
Frequência	50/60Hz ± 1Hz
Capacidade	20A e acima

Importante!

- Saída de sistema de 100V não pode ser usada.



- Você não pode executar esta instalação na máquina. Requisitar um electricista para fazer o trabalho de instalação.
- O seguinte trabalho elétrico é necessário para fornecimento de alimentação ao corpo principal. Requisitar um electricista para fazer o trabalho.
 - Trabalho da tomada ao disjuntor
 - Trabalho de aterramento tipo C (trabalho Especial tipo C de aterramento)
- Certifique-se que o disjuntor de energia está próximo ao equipamento para que a alimentação possa ser desativada facilmente quando necessário.
- Fazer o trabalho elétrico deste equipamento sem ser alguém com licença de trabalho elétrico é proibido, para se prevenir choques elétricos.
- Cuidado para não executar um fiação com erros. Isto pode causar um incêndio ou choques elétricos.
- Certifique-se de conectar o cabo de energia ao painel de distribuição que está aterrado. Caso contrário, pode causar choques ou danos ao equipamento.
- Certifique-se que o disjuntor de energia suporte as correntes de entrada de 50A/0.01 segundos e mais rápido antes de conectar.

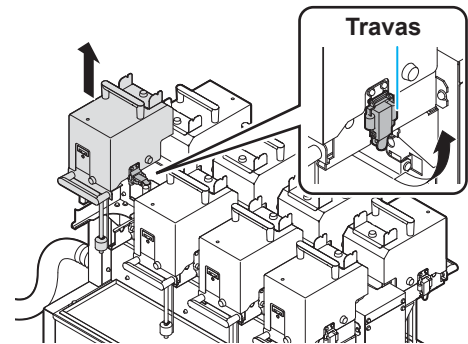
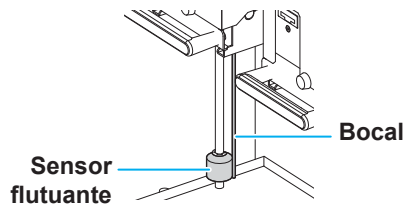
Configurando os frascos de tinta

Posicione o frasco de tinta na unidade externa de abastecimento de tinta.

1

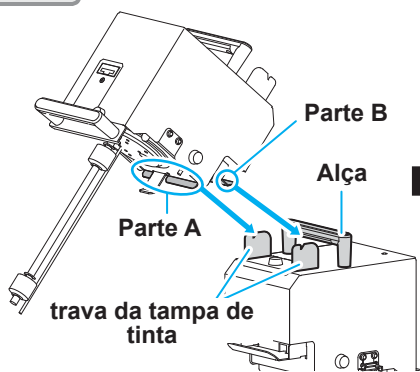
Remova a tampa de tinta.

- Remova as duas travas da tampa de tinta e remova a capa.
- A superfície traseira da capa de tinta tem o bocal (em formato de palito) para absorção de tinta e o sensor flutuante para detecção da quantidade restante de tinta.

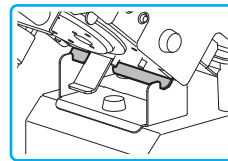


2

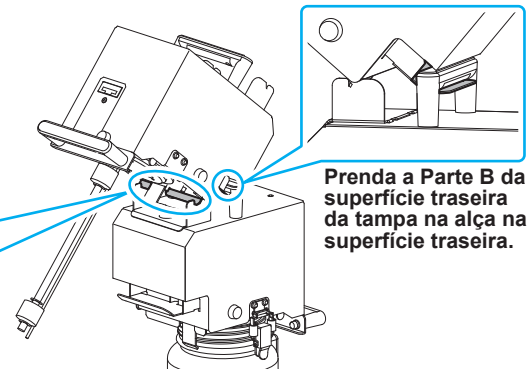
Coloque a tampa de tinta removida na tampa de tinta da superfície traseira.



Prenda a Parte A da parte inferior da tampa na trava da tampa de tinta da superfície traseira.



Prenda a Parte B da superfície traseira da tampa na alça na superfície traseira.



3

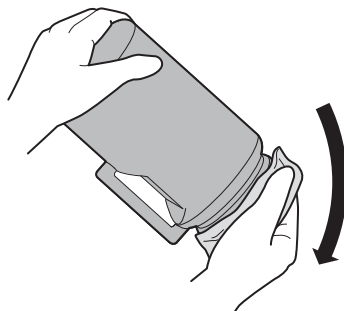
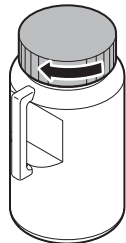
Pegue o frasco de tinta de 1 litro, e agite lentamente por 20 vezes ou mais.

- Para se proteger de vazamentos enquanto o frasco é agitado, use luvar e cubra a tampa do frasco com uma toalha de papel ou similar. Nessas condições, agite-o por 20 vezes ou mais, fazendo a tinta fluir.

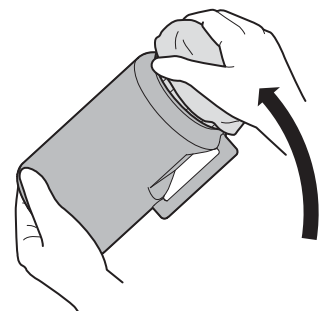


- Se o frasco for agitado com muita força, a tinta pode vazar. Portanto, execute isso com cuidado.
- Se a quantidade restante for pouca, a tinta no frasco não pode ser batida o suficiente. Incline o frasco até ele ficar na posição vertical.

Antes de agitar, verifique se a tampa está firmemente fechada.



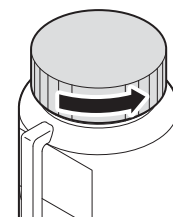
Repita



Cubra bem com toalha de papel e agite a tinta lentamente

4

Remova a tampa do frasco de tinta.



5

Faça aberturas na superfície superior do frasco como na figura e empurre a folha de alumínio para baixo.

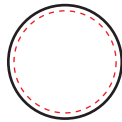
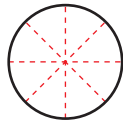
- Use um objeto cortante para fazer aberturas na superfície superior.



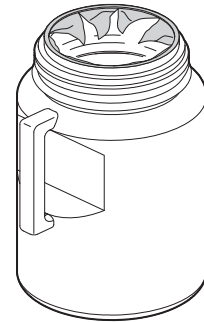
Como fazer as aberturas

- Ao fazer as aberturas na folha de alumínio, divida-a em oito partes como mostra a figura, ou, destaque a folha de alumínio por toda a lateral interna do frasco.

Divida em oito partes.



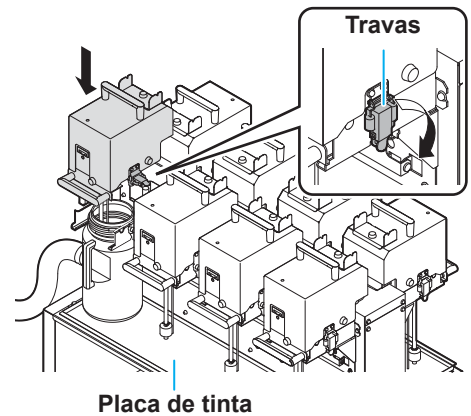
Corte o lado interno da garrafa (seção de linha pontilhada).



6

Posicione o frasco de tinta no suporte de frasco, e coloque a tampa de tinta.

- Faça com que o bocal (em formato de palito) para absorção de tinta e o sensor flutuante para detecção da quantidade restante de tinta estejam dentro do frasco.
- Se a bandeja de tinta ficar suja com tinta, limpe-a com um pedaço de pano.



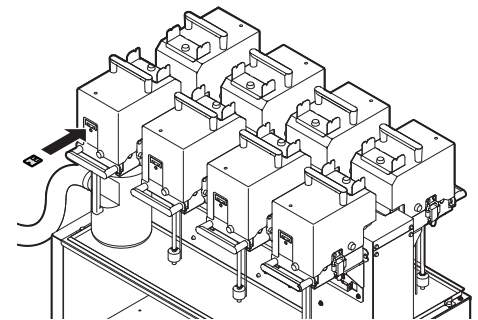
1

Antes de Utilizar

7

Insira o chip IC.

- Insira o chip IC com a superfície metálica voltada para cima. Se ele for inserido do lado errado por acidente, isso pode causar defeito ou dano no chip.
- Não toque a parte metálica do chip IC. O chip IC pode estragar devido a ocorrência de estática ou pode ocorrer erro de leitura decorrente de manchas ou danos.
- Para consultar a ordem de instalação dos frascos de tinta, consulte a P.6-4.

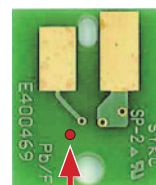


Importante!**Sobre o chip IC**

- O chip IC tem a informação da cor da tinta, quantidade restante de tinta, data de validade, etc. Ao instalar o frasco de tinta, insira o chip IC fornecido junto com o frasco de tinta na porta de inserção do chip anexado a tampa da tinta.
- Se o chip inserido não for o par daquele frasco de tinta, pode a qualidade da imagem pode ser comprometida.
- A etiqueta indicando a cor está colada no chip IC.

Cor da tinta e etiqueta de indicação

Cor da tinta	Marca de indicação
Preto	● (um círculo preto)
Azul	●● (um círculo azul e um círculo vermelho)
Magenta	● (um círculo vermelho)
Amarelo	● (um círculo amarelo)
Azul-claro	●●● (dois círculos azuis e um círculo vermelho)
Magenta claro	●● (dois círculos vermelhos)
Laranja	● (um círculo laranja)
Vermelha	●● (um círculo vermelho e um círculo amarelo)
Luz preta	●● (dois círculos pretos)

Chip IC

Posição da marca de indicação

Trocando um frasco de tinta

Realize da seguinte maneira quando [INK END] ou [INK NEAR END] aparecer no visor.

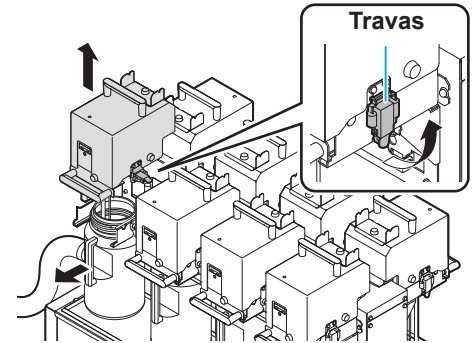
• Quando [INK END] aparecer

1

Tire a tampa de tinta do frasco (usado) vazio a ser trocado, e remova-o.



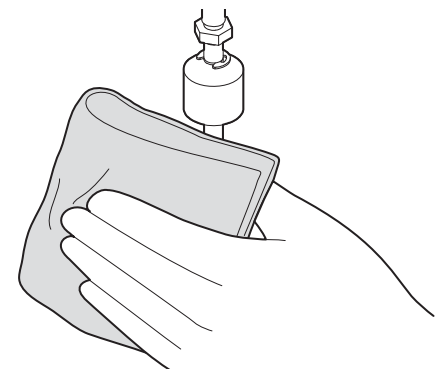
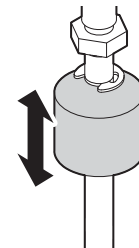
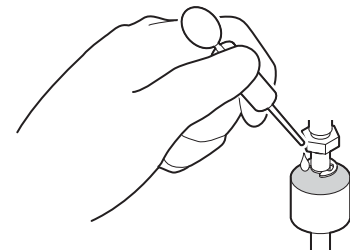
- Transferir qualquer tinta remanescente para a nova garrafa. Certificar-se de não derramar tinta da garrafa de tinta enquanto fizer isso.
- Ao substituir o frasco, a tinta pode respingar. Tome cuidado para que não espirre em seus olhos.
- Antes de substituir o frasco, envolva-o com um pedaço de pano. A tinta pode pingar do sensor flutuante e pode manchar a peça.



2

Verifique o movimento de subida/descida do flutuador.

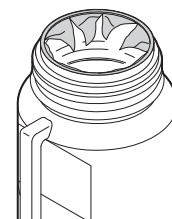
- Se houver alguma anormalidade no movimento do flutuador devido a tinta seca grudada nele, realize os seguintes procedimentos:
 - (1) Deposite algumas gotas do líquido de limpeza na parte superior da bóia.
 - (2) Movimente a bóia na vertical de modo a espalhar o líquido de maneira uniforme.
 - (3) Ao obter movimentação livre da bóia, remova o líquido remanescente na bóia e no tubo com um pano.
 - Movimente a bóia para cima/baixo para confirmar se não há anormalidades.



3

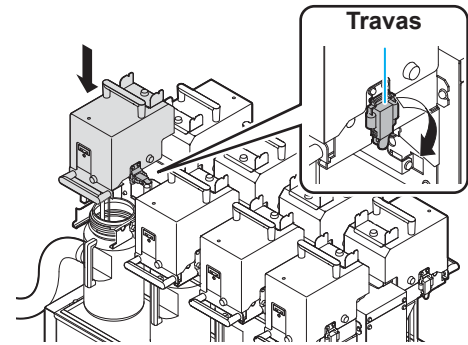
Remova a tampa do novo frasco de tinta, faça cortes em superfície superior como mostrado na imagem, e empurre a folha de alumínio para baixo.

- Para como fazer os cortes na folha de alumínio, consulte o Passo 4 de "Configurando os frascos de tinta" (P.1-19).



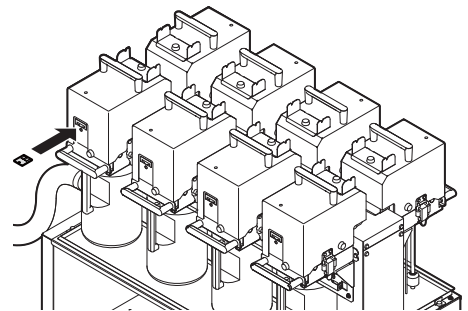
4

Reinstale o frasco de tinta no suporte e monte a tampa.



5

Insira o chip IC.



● Quando [INK NEAR END] for exibido

Há pouca tinta sobrando. É recomendado a substituição regular do frasco de tinta, já que a tinta pode acabar enquanto a impressão estiver continuamente habilitada.

Ao pressionar a tecla **ENTER** em modo LOCAL, pode-se verificar o frasco a ser substituído no guia local. (P.3-41)

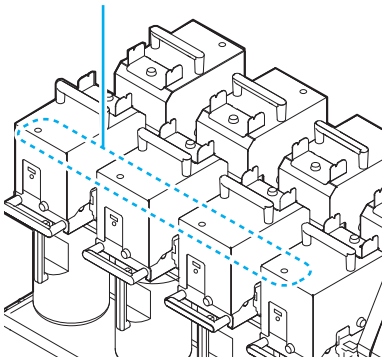
Importante!

- Há aproximadamente 200 cc de tinta remanescentes na garrafa quando [INK END] (final da tinta) é exibido. Transfira a tinta remanescente para a nova garrafa de tinta quando substituir a tinta.

Para lâmpadas do frasco de tinta

O status de frascos de tinta instalados no equipamento pode ser confirmado por meio de lâmpadas que estão localizadas nos próprios frascos.

Lâmpadas do frasco de tinta



Status indicado pela lâmpada do frasco de tinta	Description (Descrição)
OFF	Sem erro
Pisca em vermelho.	Há pouca tinta no frasco (Near End). Ou, um mês passou desde a data de validade da tinta. Em breve ela se tornará inutilizável.
Acesa em vermelho.	Não há tinta no frasco, ou ele não pode ser usado devido a outro erro de tinta. (P.5-4)
Pisca em vermelho (rápido).	Após dois meses da data de vencimento da tinta, você não pode usar o frasco.
Acesa em verde.	Indica que a tinta é fornecida. Quando você usa o conjunto de 4 tintas, essa máquina primeiro fornece tinta do frasco que expirará em breve.
Pisca em vermelho e verde alternadamente.	Ela pisca em vermelho e se acende em verde alternadamente.

Sobre a data de expiração da tinta

O frasco de tinta tem um prazo de validade.

Você pode usar o frasco dentro de dois meses após a data de validade indicada nele, porém, você não pode usá-lo quando três meses tiverem passado da data de validade.

Quando ele se tornar inutilizável, a lâmpada do frasco de tinta pisca rápido em vermelho, informando sobre isso. Nesse momento, substitua-o por um novo.

Ex.) Quando a data de validade é Abril de 2014

Maio : Utilizável

Junho : Utilizável (A lâmpada do frasco de tinta pisca em vermelho.)

Julho : Inutilizável (A lâmpada do frasco de tinta pisca rápido em vermelho.)

Sobre o fim da tinta e tinta próxima do fim

Quando a tinta se aproxima do fim (a quantidade restante de tinta é pouca), a lâmpada do frasco de tinta pisca em vermelho, informando. Recomenda-se substituir por um frasco novo assim que possível.

Quando a tinta termina (a quantidade restante de tinta é zero), a lâmpada do frasco de tinta se acende em vermelho. Substitua o frasco de tinta.

Tipo de tinta

Para este equipamento, os seguintes três tipos de tintas podem ser usados:

Tinta ácida	Adequado para tecidos de tipo animal, como seda, lã, etc. e nylon.
Tinta reativa	Adequado para tecidos como lã, seda, etc. e algodão, raiom, etc.
Tinta sublimática	Adequado para tecidos como poliéster, acrílico, etc.

Importante!

- Qualquer que seja a tinta usada, certifique-se de executar um pré-tratamento e pós-tratamento que sua empresa recomenda no tecido a ser tingido.

Cuidado com o manuseio de frascos de tinta



- Se a tinta atingir seus olhos, lave-os imediatamente com água corrente limpa por pelo menos 15 minutos. Ao fazê-lo, lave os olhos para remover a tinta completamente. Procure orientação médica assim que possível.
- Use frascos de tinta originais nessa máquina. A máquina funciona com frascos de tinta originais. Em caso de danos causados por frascos de tinta modificados ou similares, a garantia será cancelada, mesmo dentro da validade.
- Se o reservatório for transferido de local com baixa temperatura para outro com alta temperatura, deixe-o em repouso no ambiente de destino por três horas ou mais antes de utilizá-lo.
- Certifique-se de armazenar os frascos em local ventilado e com pouca luminosidade.
- Armazene os frascos de tinta e o tanque de resíduos de tinta em local fora do alcance de crianças.
- Encaminhe os frascos de tinta vazios a uma empresa especializada em descarte.
- Certifique-se que a tinta contida no frasco seja consumida, assim que aberto, dentro de três meses. Caso transcorra um longo período de tempo após a abertura do frasco de tinta, a qualidade da impressão será inferior.



- Não sacuda os frascos de tinta. Isso pode causar vazamentos de tinta.
- Não toque nem suje os contatos do chip IC. Isso pode danificar o painel do circuito de impressão.

Tamanhos Utilizáveis de Mídia

As mídias utilizáveis nesta máquina são as seguintes:

Largura máxima	1830mm
Largura Mínima	210mm
Largura máxima da impressão	1820mm
Espessura	5mm ou menos
Diâmetro exterior do rolo	φ 420mm
Peso do rolo	60kg ou menos
Diâmetro interior do rolo	2 ~ 3 pol
Lado de impressão	Independente das superfícies externa e interna
Direção de recolhimento	Independente das superfícies externa e interna
Tratamento do final do rolo	Fita adesiva fraca é utilizada para permitir que o papel seja removido do interior com facilidade.
Posição de instalação	Baseado no centro



- A unidade codificadora da correia para alimentar a mídia corretamente está anexada do lado direito da peça de alimentação de mídia. Tome cuidado para que a mídia não fique pendurada na posição de 25 mm a partir da borda direita da seção de alimentação de mídia.
- Se você imprimir com a mídia pendurada sobre a unidade codificadora da correia, a mídia não será alimentada corretamente e poderá afetar a qualidade da impressão. Tome cuidado especial ao usar uma mídia mais larga (a mídia com 1800mm e mais larga).

Cuidados no manuseio de tecido

Os procedimentos e precauções no manuseio de tecidos usáveis são explicados a seguir.

Entenda completamente os conteúdos e os utilize de acordo com o tipo ou característica do tecido.



- Utilize o tecido pré-processado recomendado pela MIMAKI.
- Ao posicionar o tecido, certifique-se de ajustar a altura do cabeçote. Caso contrário, o tecido e/ou o cabeçote serão danificados.
- Não utilize tecidos com bordas onduladas. A utilização de tal tecido pode ocasionar contato com o bocal do cabeçote de impressão, resultando em descarga de tinta inferior.
- Não utilize tecidos cujas bordas são notavelmente mais frouxas em comparação ao centro. Formam-se pregas na seção de fixação, que podem entrar em contato com a face do bico do cabeçote.
- Tecidos espessos e duros não podem ser usados para operações não monitoradas. Ao usar tecidos semelhantes a brim, a verificação de inclinação deve ser realizada pelo operador. Assim que a inclinação inicia, a ação de auto-restauração do próprio tecido é desativada. Se o tecido for negligenciado, a inclinação avança para a extremidade esquerda ou direita da correia, causando entupimento do cabeçote.
- Tecido escovado está indisponível para guia de margem de tecido. O sensor de lixa reage à parte escovada e não consegue alimentar corretamente.

Mídia limitada

Com a seguinte mídia, a correção a partir do plotter é difícil.

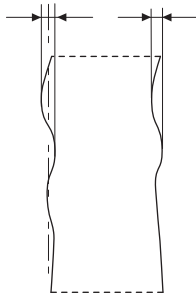
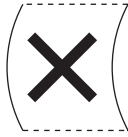
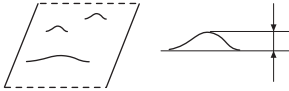
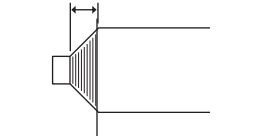
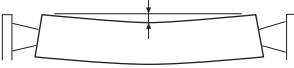
Ao utilizar qualquer uma das seguintes mídia, realize testes de impressão para determinar se pode ser usada ou não.

- Tecido elástico (Materiais elásticos, malhas extensíveis, etc.)
- Os materiais que são dilatados quando são umedecidos pela impressão.
- Materiais com grandes variações de largura.
- Materiais que possuem vincos parciais devido a frouxidão ao serem esticados sobre uma superfície plana ou materiais que são completamente curvados.
- Os materiais com alta variação de recolhimento nas extremidades da mídia quando é enrolada.
- Mídia de rolo com tubo de papel cuja resistência é insuficiente e que se dobra ao ser presa à unidade de alimentação.



- Mesmo ao usar uma mídia não descrita acima, certifique-se de imprimir pelos dados de teste opcionais. Após verificar o resultado da impressão, analise se pode ou não ser usada.

Condições dos tecidos que permitem a impressão

Itens	Condition (Condição)	Observações
Variação de largura	menos de $\pm 5\text{mm}$ / borda de um lado	
Curva quando expandido	Curva de direção única não permitida	
Folga quando estendida sobre uma superfície plana	2mm ou menos	
Deslocamento da borda do rolo	$\pm 15\text{mm}$, Pano (largura de 500m e menor) é de $\pm 2\text{mm}$.	
Diâmetro interno do rolo	2 ~ 3 polegadas	
Resistência do núcleo do tecido	Curvatura do rolo de 5mm ou menor quando posicionado (com uma espessura de rolo de tecido de 5mm ou mais)	
Comprimento do rolo de tecido indicado no tecido	20mm ou mais	
Fixação com rolo de tecido	Prenda em até três pontos ou com adesivo fraco	
Diâmetro exterior do rolo	$\phi 420\text{mm}$ ou menor	
Peso do rolo	60kg ou menos	
Lado de impressão	Não especificado	
Ruga no tecido	Não permitido	

Capítulo 2

Operações Básicas



Este capítulo

descreve procedimentos e métodos de configuração para preparação da tinta e mídia e para impressão.

Fluxo de trabalho.....	2-2	Ao Utilizar o Aquecedor Opcional MTA-190 ...	2-25
Como ligar ou desligar o equipamento.....	2-3	Observações para quando utilizar o	
Como ligar o equipamento	2-3	aquecedor	2-25
Como desligar o equipamento	2-4	Como ligar o equipamento	2-26
Função automática	2-5	Como desligar o equipamento	2-26
Funções auxiliares.....	2-6	Ajuste o ângulo do aquecedor opcional	
Ligar/desligar função de		MTA-190	2-27
Centralização de Mídia.....	2-6	Ajuste a temperatura do aquecedor	2-28
Ligar/desligar da função de detecção de Mídia	2-7	Teste de Alimentação	2-29
Ligar/desligar da função lavagem de Correia...	2-8	Impressão de teste	2-30
Ligar/desligar da lâmina de Ar	2-8	Impressão de teste	2-31
Ligar/desligar do aquecedor da Correia	2-9	Limpeza de Cabeçote.....	2-32
Inserção de uma mídia	2-10	Informações a respeito da	
Área máxima de impressão.....	2-10	limpeza de cabeçote	2-32
Observações para Configurando uma mídia..	2-10	Dependendo do resultado da impressão	
Delineamento de inserção de mídia	2-11	de teste, realize a limpeza do cabeçote	2-32
Sobre o sentido da mídia	2-11	Configurar a alimentação de mídia.....	2-33
Prenda o rolo de bobinagem de tecido	2-12	Configuração da Correção de Alimentação....	2-33
Alimente a mídia.....	2-14	Corrija a posição na qual a tinta é	
Recolha a mídia	2-20	aplicada para impressão bidirecional	2-35
Configurando a Folga do Cabeçote	2-22	Dados de impressão.....	2-37
Detecção da Mídia	2-23	Como iniciar uma operação de impressão	2-37
Alteração do ponto de origem para		Interrupção de uma operação de	
realização de impressão	2-24	impressão durante o seu andamento	2-38
		Como Apagar as Informações	
		Recebidas (Data Clear).....	2-38

Fluxo de trabalho

1 Como ligar ou desligar o equipamento

Consulte a seção "Como ligar ou desligar o equipamento" (🔍 P.2-3).

2 Inserção de uma mídia

Consulte a seção "Inserção de uma Mídia" (🔍 P.2-5).

3 Ao Utilizar o Aquecedor Opcional MTA-190

Consulte a seção "Ao Utilizar o Aquecedor Opcional MTA-190" (🔍 P.2-10).

4 Teste de Alimentação

Consulte a seção "Teste de Alimentação" (🔍 P.2-29).

5 Impressão de teste

Consulte a seção "Impressão de Teste" (🔍 P.2-30).

6 Limpeza de Cabeçote

Consulte a seção "Limpeza do Cabeçote" (🔍 P.2-32).

7 Configurar a alimentação de mídia

Consulte a seção "Configurar a alimentação de mídia" (🔍 P.2-34)

8 Corrija a posição na qual a tinta é aplicada para impressão bidirecional

Consulte "Correção da posição do gotejamento de tinta para impressão bidirecional" (🔍 P.2-35)

9 Dados de impressão

Consulte a seção "Dados de Impressão" (🔍 P.2-37)

Como ligar ou desligar o equipamento

Como ligar o equipamento

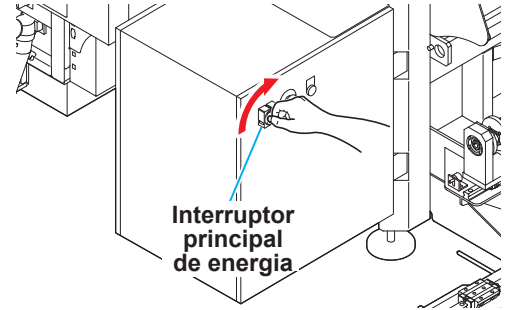
Importante!

- Somente ligue o equipamento após a tampa frontal e a tampa de manutenção serem fechadas.

1

Ligue o interruptor da peça de alimentação de mídia

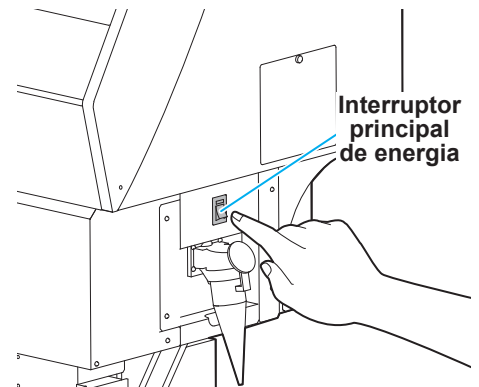
- Mova o interruptor principal de energia localizado atrás da máquina para "I".



2

Ligue o interruptor da parte da impressora.

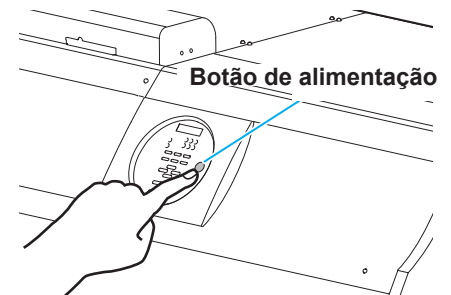
- Mova o interruptor principal de energia localizado na parte lateral da máquina para "I".



3

Pressione o botão de alimentação.

- Pressione o botão de alimentação localizado no painel de operação.



- A versão do firmware será exibida após o equipamento ser ligado.
- O equipamento irá executar a operação inicial.

Tx500B Start-up
Ver 1.00

4

O equipamento irá entrar no modo LOCAL.

< LOCAL >

5

Ligue o PC que está conectado ao equipamento.



- Nesta máquina, os interruptores são independentes na parte da impressora e na peça de alimentação de mídia.
- Normalmente, mantenha o interruptor da parte da impressora ligado. Se o interruptor de alimentação principal for deixado desligado, isso poderá causar entupimento do bico do cabeçote. Há um caso em que é difícil recuperar pelo sintoma.

2

Operações Básicas

Como desligar o equipamento

Ao término da operação da máquina, desligue a alimentação pressionando o botão de energia localizado na parte frontal.

Verifique os seguintes itens ao desligar a alimentação.

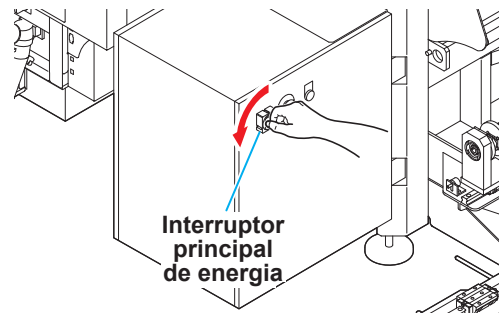
- Se o equipamento está recebendo informações do PC conectado ou se existem informações que ainda não foram enviadas
- Se o cabeçote retornou à estação de coroamento
- Se ocorreu algum erro (☹ P.5-13 “Mensagens de Erro”)

1

Desligue o PC que está conectado ao equipamento.

2

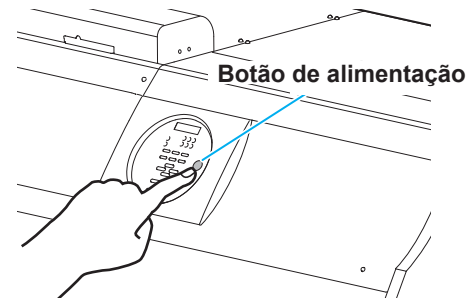
Desligue o interruptor da peça de alimentação de mídia.



3

Desligue pressionando o botão de alimentação da parte da impressora.

- O botão de alimentação irá apagar.
- Não desligue o botão de alimentação principal que está localizado na lateral do equipamento.
- Para usar a máquina novamente, ilumine a lâmpada verde, pressionando o botão de alimentação.



Precauções ao se desligar a parte da impressora

● Não desligue o interruptor principal de energia.

Quando o interruptor principal estiver ligado, periodicamente a alimentação da máquina é ligada para a realização das funções de prevenção de entupimento do bico (função de lavagem) e de ajuste de pressão. Quando o interruptor estiver desligado, as funções de manutenção automática, tal como a lavagem, não são realizadas, e isso pode causar a obstrução do bico.

● Mantenha a tampa frontal e a tampa de manutenção fechadas.

Caso a tampa esteja aberta, as funções de manutenção automática, tais como a função de descarga de tinta, não poderão ser utilizadas.

● Desligue a alimentação após ter verificado a posição do cabeçote.

Se a alimentação estiver desligada quando o cabeçote não tiver retornado à estação de tampar, ele secará, o que pode causar a obstrução do bico.

Nesse caso, ligue-a novamente e verifique se o cabeçote retornou à estação de coroamento, e então desligue a máquina.

● Não desligue a alimentação durante a impressão.

O cabeçote pode não retornar à estação de coroamento.

● Após ter desligado a energia da máquina, desligue o interruptor.

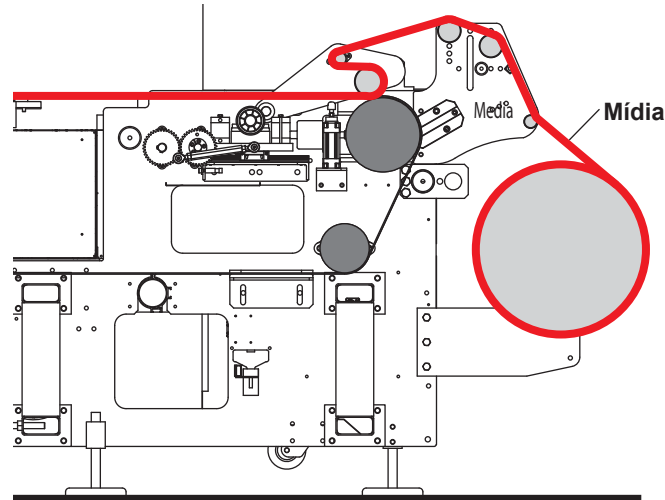
Quando for necessário desligar o botão de alimentação principal para mover o equipamento ou para corrigir um erro, pressione o botão de alimentação do equipamento, verifique se a tela foi desligada no painel de operação e, em seguida, desligue o botão de alimentação principal.

Função automática

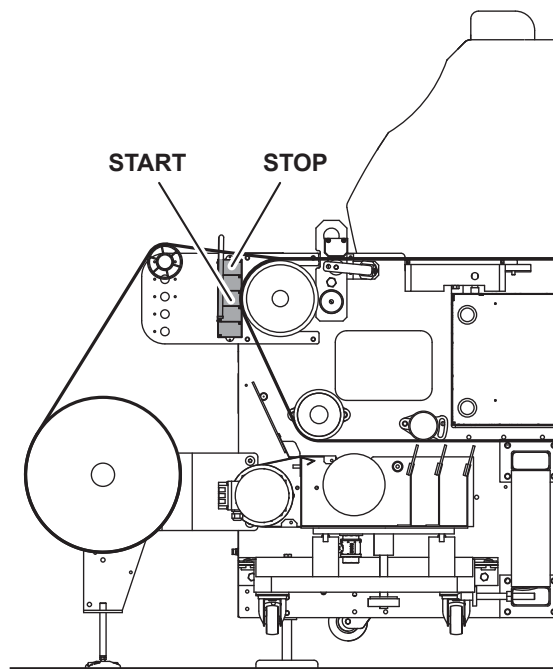
A posição da mília é ajustada automaticamente uma vez que a unidade de alimentação equipa a função de centralização.



- Não toque nessa máquina durante a função automática. Há risco de lesões conforme o rolo de pressão se move automaticamente, seus dedos podem ser comprimidos.



Até que a mília seja detectada no sensor de lixa (START) localizada atrás do rolo de lixa, a unidade de recolhimento permanece inativa. Ao ser detectada, a unidade de recolhimento recolhe a mília até que o sensor de lixa (STOP) responda.



Funções auxiliares

As funções auxiliares preparadas nessa máquina, como a centralização, o aquecedor de correia, limpeza de correia, aquecedor de mídia, etc., também incluem funções capazes de serem ligadas e desligadas dependendo do tipo de mídia.

Ligar/desligar função de Centralização de Mídia

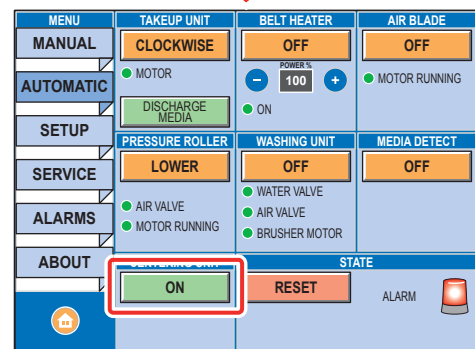
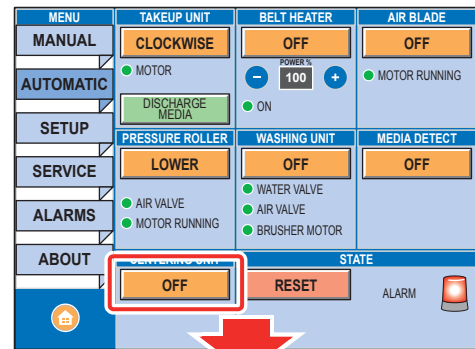
Ao utilizar a função de centralização, a mídia pode ser mantida reta durante a impressão. No entanto, dependendo da condição de enrolamento da mídia, ela pode se sobrepor devido à operação de centralização.

1

Mude pressionando [ON]/[OFF] da "CENTERING UNIT" no painel de operação de toque.

- Se você quiser mudar para ON: Mude para [ON] pressionando [OFF]. (A luz verde acende.)

- Se você quiser mudar para OFF: Mude para [OFF] pressionando [ON]. (A luz laranja acende.)



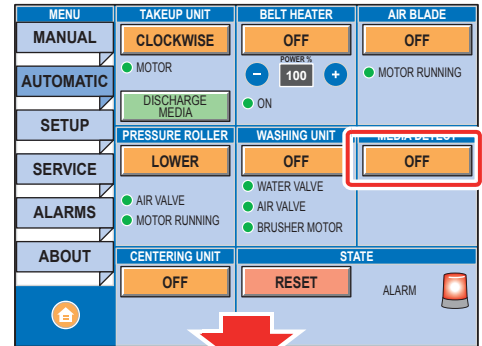
Ligar/desligar da função de detecção de Mídia

Se a função de detecção mídia for ativada, a operação de impressão é interrompida automaticamente quando o fim da mídia é detectado pelo sensor de fim de mídia.

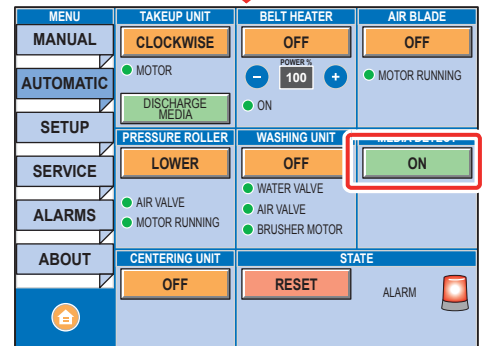
1

Mude pressionando [ON]/[OFF] da "MEDIADetect" no painel de operação de toque.

- Se você quiser mudar para ON: Mude para [ON] pressionando [OFF]. (A luz verde acende.)



- Se você quiser mudar para OFF: Mude para [OFF] pressionando [ON]. (A luz laranja acende.)



2

Operações Básicas

Ligar/desligar da função lavagem de Correia

Utilizando a lavagem de correia, você pode limpar a tinta presa através e sobre a correia de alimentação.

1

Mude pressionando [ON]/[OFF] da "WASHING UNIT" no painel de operação de toque.

- Se você quiser mudar para ON: Mude para [ON] pressionando [OFF]. (A luz verde acende.)

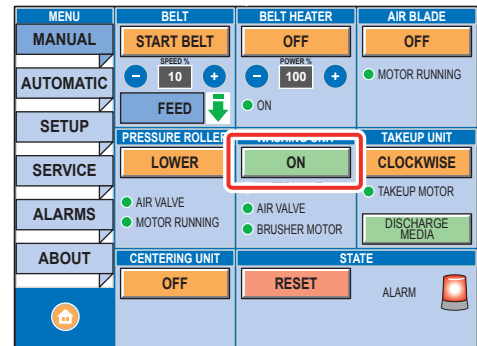
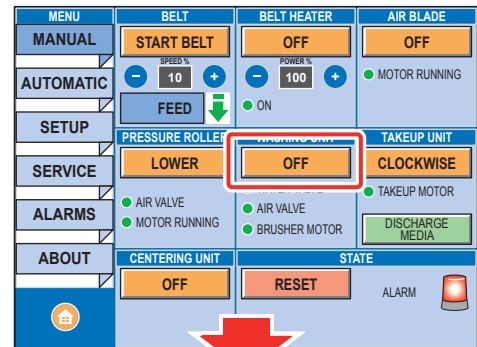
Importante!

- A unidade de lavagem de correia está ativada apenas quando a correia de alimentação estiver em estado de operação. Mesmo que esteja na posição ON no painel de operação de toque, se o correia de alimentação não estiver em estado de operação, não vai funcionar.

- Se você quiser mudar para OFF: Mude para [OFF] pressionando [ON]. (A luz laranja acende.)



- No caso da tela "AUTOMATIC" (AUTOMÁTICO), a unidade de lavagem é automaticamente ligada.



Ligar/desligar da lâmina de Ar

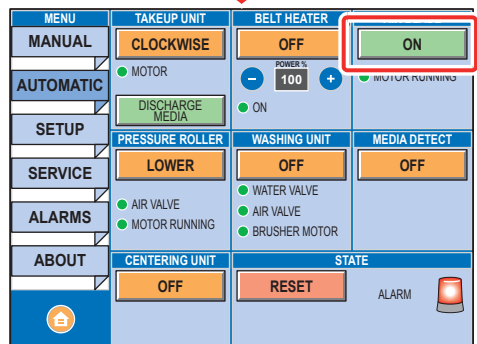
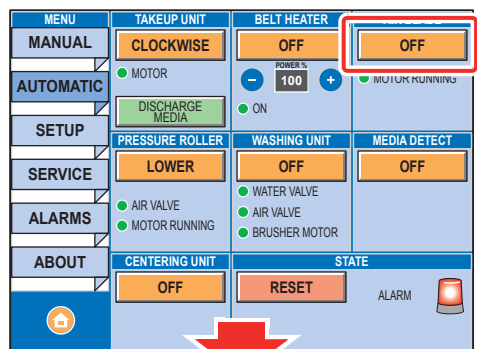
Utilizando a lâmina de ar, gotículas de água na correia de transporte, devidas à correia de lavagem, podem ser eliminadas mais poderosamente.

1

Mude pressionando [ON]/[OFF] da "AIR BLADE" no painel de operação de toque.

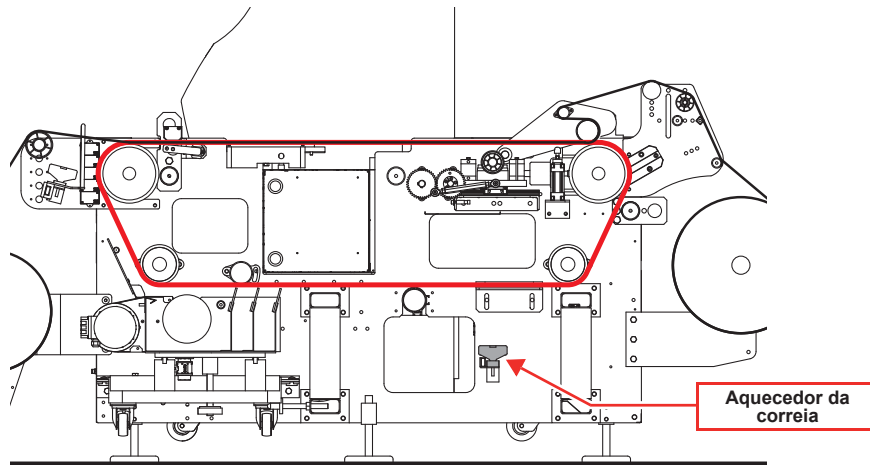
- Se você quiser mudar para ON: Mude para [ON] pressionando [OFF]. (A luz verde acende.)

- Se você quiser mudar para OFF: Mude para [OFF] pressionando [ON]. (A luz laranja acende.)



Ligar/desligar do aquecedor da Correia

Ao usar o aquecedor da correia, você pode manter a aderência e segura da correia de alimentação.



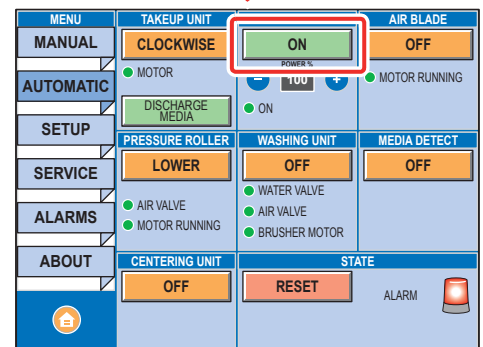
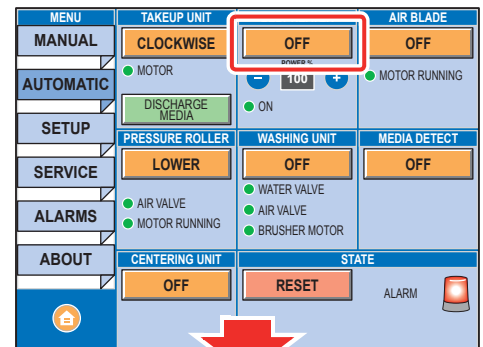
1 Mude pressionando [ON]/[OFF] da "BELT HEATER" no painel de operação de toque.

- Se você quiser mudar para ON: Mude para [ON] pressionando [OFF]. (A luz verde acende.)

Importante!

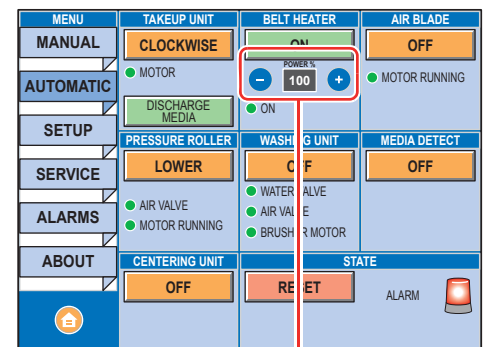
- Ao revestir com adesiva, certifique-se de desligar o aquecedor de correia.

- Se você quiser mudar para OFF: Mude para [OFF] pressionando [ON]. (A luz laranja acende.)



2 Defina pressionando [+]/[-] do "BELT HEATER" no painel de operação de toque.

- Ao aumentar a temperatura: Pressione [+].
- Ao diminuir a temperatura: Pressione [-].



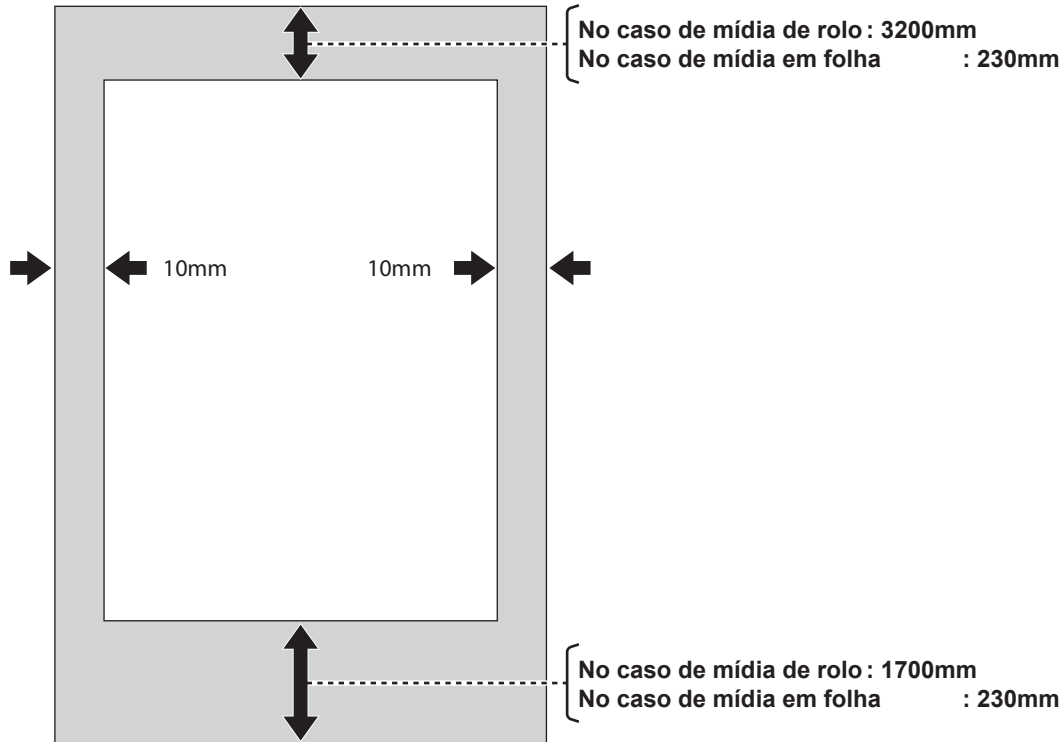
Aperte [+]/[-].

2 Operações Básicas

Inserção de uma mídia

Área máxima de impressão

A área em branco mostrada na figura a seguir representa a área máxima de impressão.
A área diferente desta é o espaço morto que não pode ser impresso.



- A margem nas bordas dianteira e traseira do tecido pode ser reduzida utilizando-se um tecido guia.

Para mídias utilizáveis, consulte a P.1-24 "Tamanhos utilizáveis de mídia".

Observações para Configurando uma mídia




- O eixo do rolo para fixar o rolo de mídia é pesado, pesando de 8 a 10 kg apenas com o eixo. Ao fixar, tome cuidado para não deixar cair a mídia nem o eixo do rolo em seu pé, etc. Pode causar ferimentos devido ao peso.
- Esta operação deve ser realizada por duas ou mais pessoas porque o rolo é muito pesado.

Delineamento de inserção de mídia

Recomenda-se inserir a mídia com duas pessoas e mais de o aspecto da exequibilidade.



- Como o rolo de pressão é muito pesado, muito cuidado deve ser tomado para que ele não caia e fique preso durante a inserção da mídia.

Insira o rolo de bobinagem de tecido ( P.2-12)

Para impedir que a mídia seja manchada, preparar o rolo de bobinagem de tecido.

Alimentação da mídia ( P.2-14)

Insira a mídia e a alimente na lateral da unidade de recolha.

Recolha da mídia ( P.2-20)

Fixe a mídia no tubo de papelão e a recolha.

Configurando a folga do cabeçote ( P.2-22)

Consulte P.2-22 "Configurando a Folga do Cabeçote".

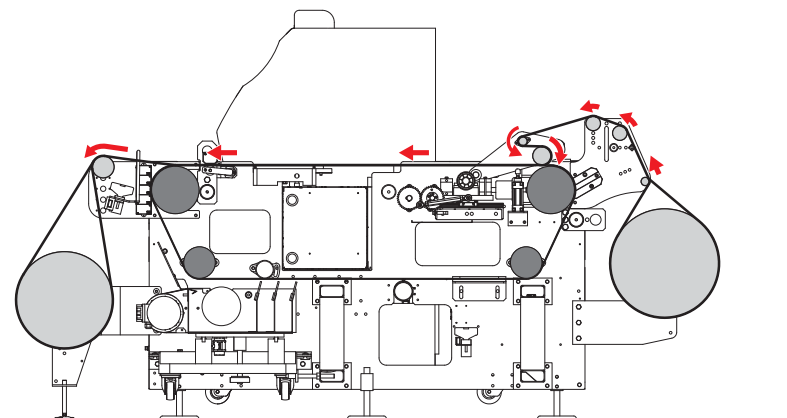
Detecção de mídia ( P.2-23)

Consulte a P.2-23 "Detecção de Mídia".

Sobre o sentido da mídia

O sentido para inserção da mídia de tecido é mostrado no diagrama a seguir.

Antes de inserir a mídia, se você compreender o sentido da mídia, você pode executar a inserção da mídia sem problemas.



Prenda o rolo de bobinagem de tecido

Após a limpeza da correia, algumas gotas de água podem não ser removidas com o pano da unidade de limpeza. Se essas gotas se deslocarem até a superfície da correia, poderão manchar a mídia antes da impressão. É possível remover as gotas aderidas na correia prendendo o rolo de bobinagem do tecido com antecedência.

Importante!

- Antes do envio, o rolo de bobinagem de tecido não possuía nenhum tecido. Prepare o tecido de absorção de água com o tamanho abaixo:

Material : panos de algodão, veludo, etc. (tecido de absorção de água)

Tamanho :195cm x 100cm

1

Remova o rolo de bobinagem de tecido

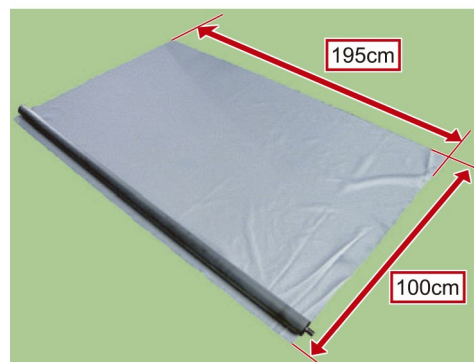
- O rolo de bobinagem de tecido está localizado na superfície traseira desta máquina e ao redor do rolo da correia de alimentação.



2

Enrole o tecido no rolo de bobinagem de tecido

- (1) Alinhe o rolo com o tecido conforme indicado na figura à direita.



- (2) Prenda o rolo e o tecido com fita adesiva.



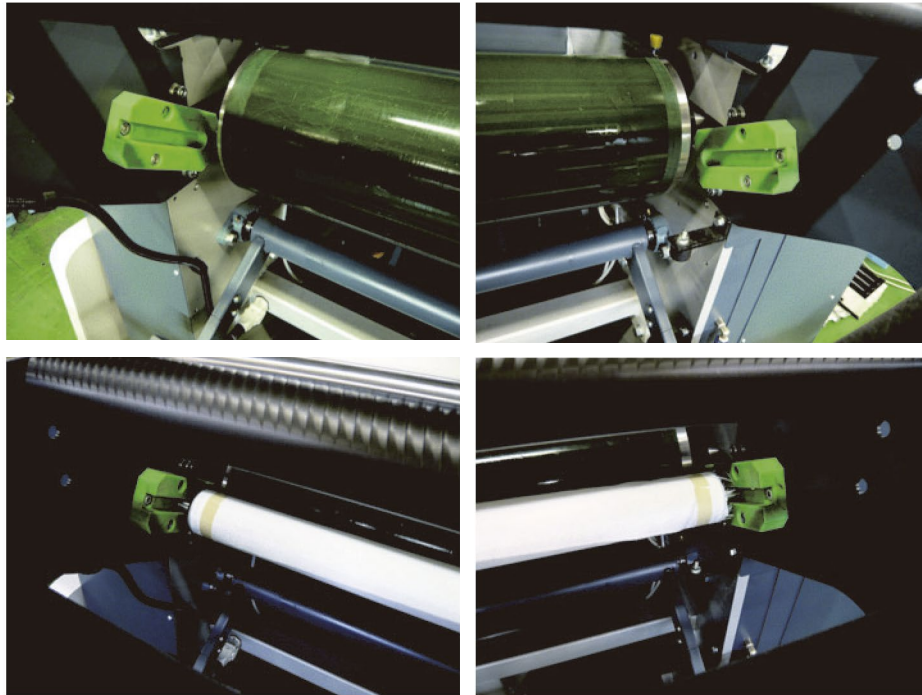
- (3) Enrole o tecido no rolo e prenda-o com fita adesiva.



3

Prenda o rolo de bobinagem de tecido com o tecido.

- Prenda o rolo de bobinagem de tecido alinhando-o à ranhura do bloco de resina ao redor do rolo da correia de alimentação na superfície traseira desta máquina.



4

Rotacione a correia de alimentação para verificar se o rolo de bobinagem de tecido consegue girar suavemente.

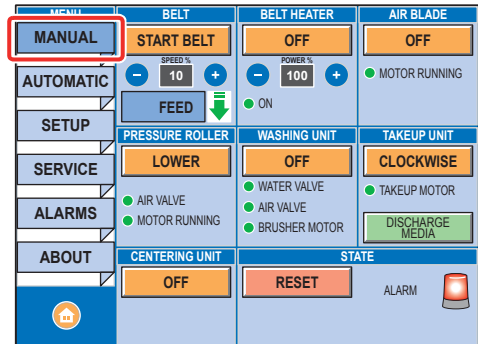
2

Operações Básicas

Alimente a mídia

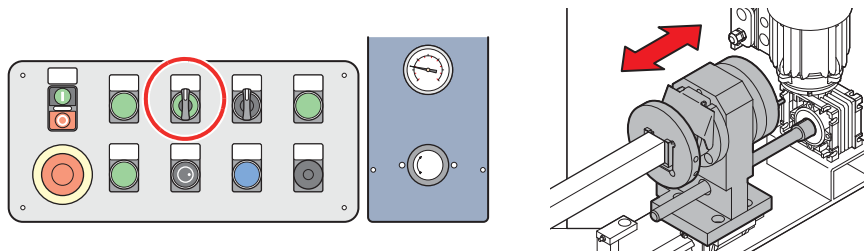
1

Ajuste-a para a tela "MANUAL", pressionando [MANUAL] no painel de operação sensível ao toque.



2

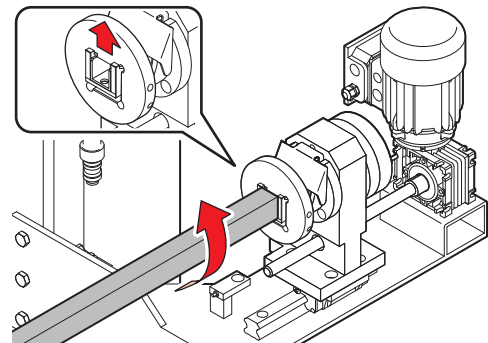
Ajuste a posição da unidade de alimentação girando a alavanca [MANUAL CENTERING] localizada no painel de controle da superfície traseira de que forma que a unidade fique no centro da faixa de centralização.



3

Inserir a mídia no eixo do rolo.

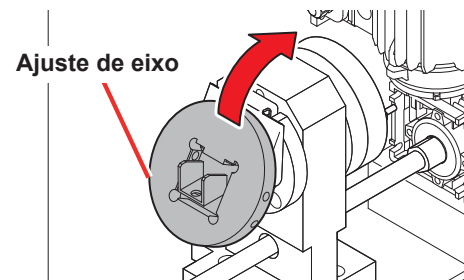
- (1) Gire o eixo do rolo e deixe o compartimento do eixo do rolo virado para cima.



- (2) Incline o ajuste do eixo.

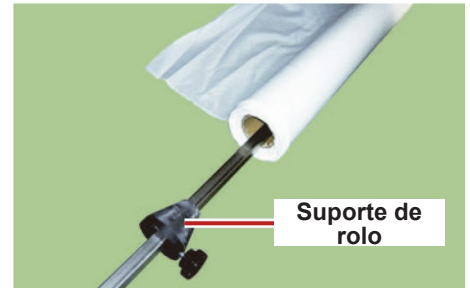


- Antes de movimentar o ajuste de eixo, certifique-se de verificar se o compartimento do eixo do rolo vira para cima. Se você movimentar o ajuste de eixo com o compartimento do eixo do rolo virado para baixo, o eixo do rolo pode cair e isso é perigoso.



- (3) Remova o eixo do rolo.

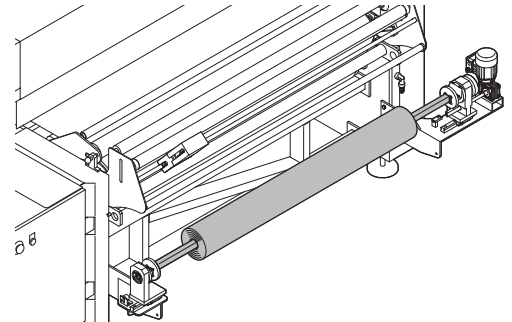
- (4) Passe a mídia pelo eixo do rolo e ajuste com o suporte de rolo.
- Após ajustar o suporte, rotacione a mídia manualmente para verificar se ela não desliza entre o suporte e o rolo de papel.
 - Caso ocorra deslizamento durante a impressão, arrume o suporte do rolo e o rolo de papel com fita.



- (5) Ajuste o eixo do rolo na unidade de alimentação.
 (6) Retorne o ajuste de eixo à posição original.

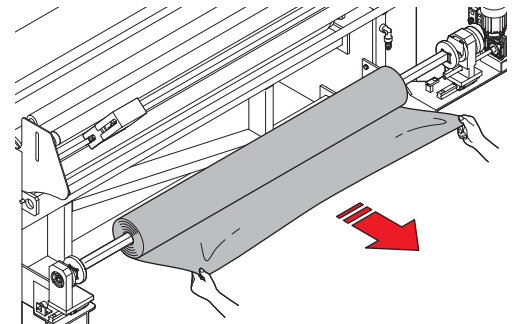


- Arrume o ajuste de eixo. Se você rotacionar a mídia sem fixá-la, o eixo do rolo pode cair e isso é perigoso.



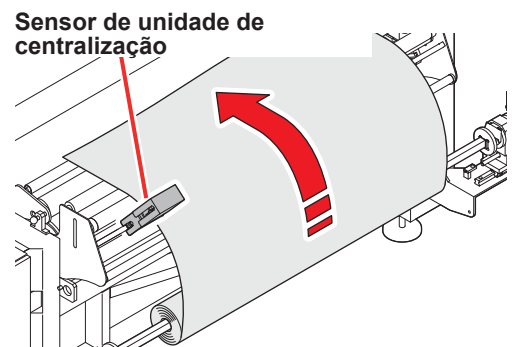
4 Remova a mídia com as mãos.

- Remova a mídia por aprox. 2m



5 Passe a mídia pelo sensor de unidade de centralização.

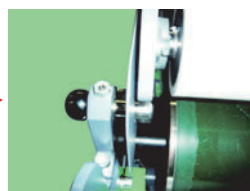
- Para a mídia de 1000mm e largura menor, a mídia pode exceder a faixa de ajuste do movimento esquerdo e direito da unidade do sensor de centralização ao ajustar a mídia no centro. Neste caso, ajuste a posição da mídia de forma que ela caia dentro da faixa de ajuste do sensor de centralização.



6 Empurre os pinos de segurança nas duas extremidades do rolo de pressão.



Pino de segurança



Pino de segurança



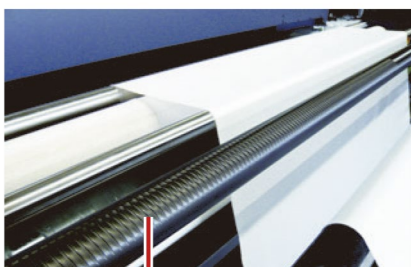
- Para evitar que o rolo de pressão caia inesperadamente e cause ferimentos, certifique-se de inserir os pinos adequadamente.
- Certifique-se de que as pontas dos pinos de segurança estejam completamente para fora; do contrário, isso não irá evitar a queda do rolo de pressão.

7

Após passar a mídia pela barra de retorno da parte superior do rolo de pressão, enrole a mídia ao redor da barra de rolagem de retorno.

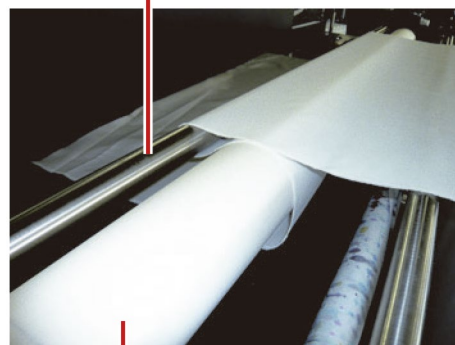
Importante!

- O rolo de suavização de vincos pode funcionar quando a mídia está ajustada no centro.
- O rolo de suavização de vincos não pode funcionar quando a mídia está ajustada na extremidade direita. Neste caso, não utilize o rolo de suavização de vincos.



Rolo de suavização das ugas

Barra de rolagem de retorno



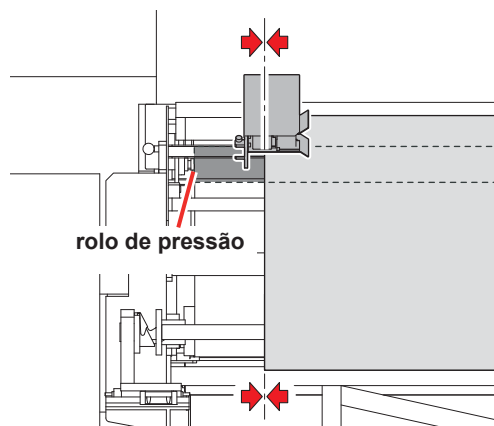
rolo de pressão

8

Verifique se a mídia não está irregular nas extremidades do rolo, o sensor de centralização e o rolo de pressão.

Importante!

- Quando quiser definir a largura máxima da mídia (1860mm), configure na posição na qual ela não conflite com o codificador de correia. Se a mídia enroscar no codificador de correia, a impressão normal não será realizada.
- Se a mídia possuir irregularidade, ajuste a parte irregular movimentando a mídia para a esquerda e direita.
- Se você definir a largura máxima da mídia (1860mm), cuidado para não conflitar com o codificador da correia. Mesmo se mover a mídia, o erro de alinhamento não poderá ser corrigido em alguns casos. Logo, realize o ajuste da posição de centralização para evitar que a mídia fique irregular.

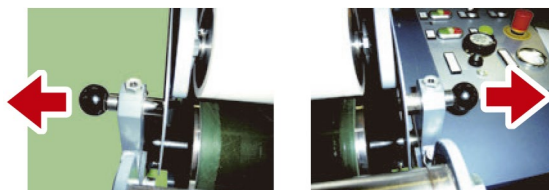


rolo de pressão

Veja do lado traseiro da máquina e verifique se a mídia está reta.

9

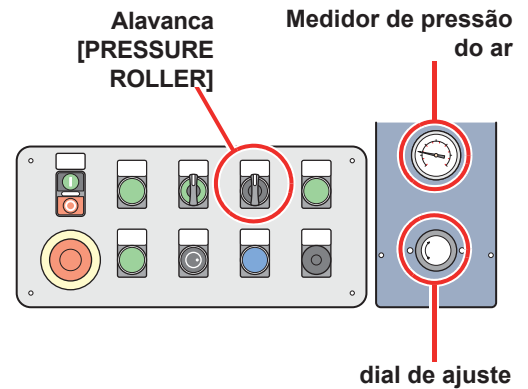
Retorne os pinos de segurança à posição original.



10

Abaixe o rolo de pressão colocando a alavanca [PRESSURE ROLLER] na posição "DOWN".

- Rotacione o seletor de ajuste para ajustar a pressão do rolo de pressão (consulte a tabela abaixo).
- Verifique se o medidor de pressão do ar está localizado sobre o controle e ajuste a pressão de acordo com a mídia a ser usada.
- Dependendo do tipo de mídia a ser usada, um status de pré-tratamento e adesivo, ajuste de pressão são necessários em alguns casos. Para referência, para materiais elásticos, deixe a pressão leve, para não-elásticos, pressão forte.
- Após o início da impressão, verifique o status da lixa do tecido no lado de recolhimento desta máquina para ajustar a pressão



Direção de rotação do seletor de ajuste	rolo de pressão	Tela do medidor de pressão do ar
Gire em sentido horário	Mais leve	Pressão do ar aumenta.
Gire em sentido anti-horário	Fica mais pesado	Pressão do ar diminui.

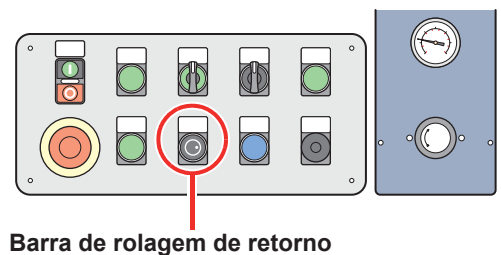


- O rolo de pressão é um rolo pesado.
- Antes de mover o rolo de pressão para baixo, verifique se não ninguém por perto.
- É perigoso de prensar a mão pelo rolo de pressão e feri-la.

11

Se necessário, ajuste o seletor [CLUTCH TUNING].

- Ajuste o atrito rotativo da mídia de alimentação, girando o dial de ajuste. (Consulte a tabela abaixo).
- Aumente o atrito se houver folga na mídia de alimentação.
- Diminua o atrito se houver uma ruga longitudinal na mídia de alimentação.



Dial de ajuste	Atrito de rotação
Gire em sentido horário	Fica mais pesado
Gire em sentido anti-horário	Mais leve

12

Ajuste a posição do sensor de centralização.

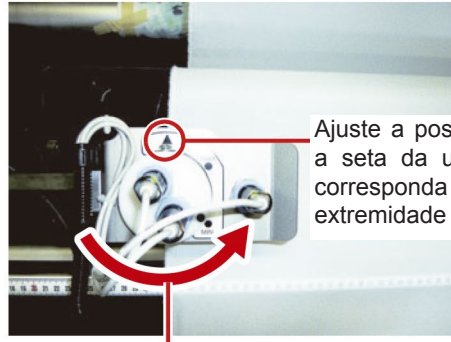
- Gire a unidade do sensor de centralização para ajustar a largura de detecção de centralização.
Máximo: Permite desalinhamento da mídia de aproximadamente 30mm.
Mínimo: Permite desalinhamento da mídia de aproximadamente 10mm.
- Utilize-o ajustando a posição entre o valor máximo e o valor mínimo à vontade.

Importante!

- Para mídia com muito tecido, material elástico ou semelhante, o efeito da centralização pode não ser o esperado. Certifique-se de executar o teste de impressão para verificar se a função de centralização funciona de forma eficaz antes de usar.
- Se a mídia dobrar ou enrugar durante a fixação, imprima com a função de centralização desligada.



Afrouxe o parafuso localizado na superfície traseira da unidade do sensor para fazer com que o sensor de unidade se movimente para a direita e para a esquerda.

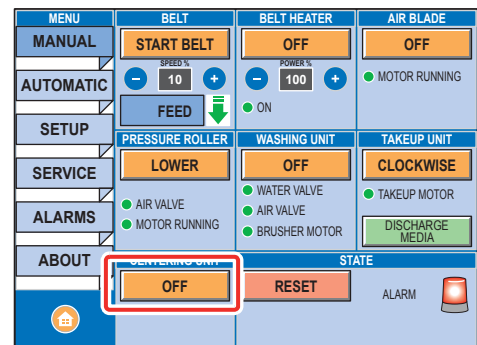


Ajuste a posição de modo que a seta da unidade do sensor corresponda à superfície da extremidade da mídia.

Ajuste a largura de detecção do sensor de centralização.

13

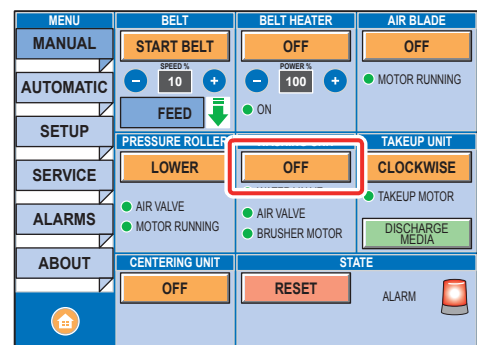
Acione a função de centralização pressionando o botão [OFF] da "CENTERING UNIT" (Unidade de centralização) no painel de operação sensível ao toque.



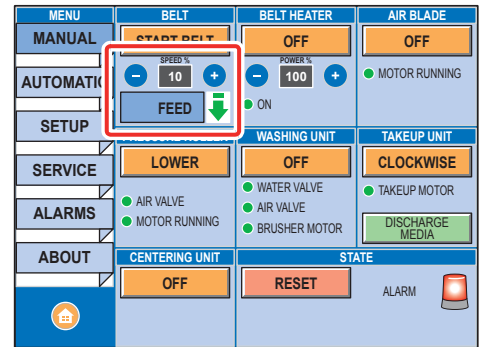
14

Se necessário, ligue-o, pressionando [OFF] na "WASHING UNIT" (Unidade de lavagem).

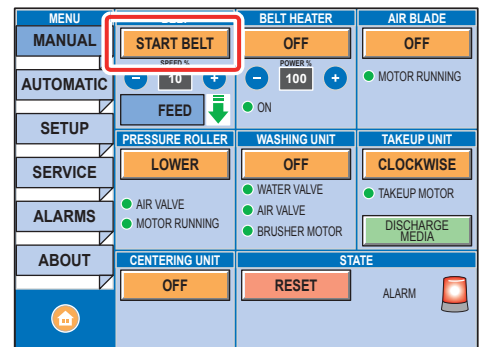
- Se necessário, ligue-o também a "AIR BLADE" (Lâmina de ar) e o "BELT HEATER" (Aquecedor da correia).



- 15** Ajuste a velocidade para aproximadamente 10m/min, pressionando os botões BELT SPEED [-]/[+].
- Ajuste a direção de funcionamento da correia para [FEED].



- 16** Opere a correia pressionando [START BELT] (Iniciar Correia) do “BELT”, e carregue a mídia.

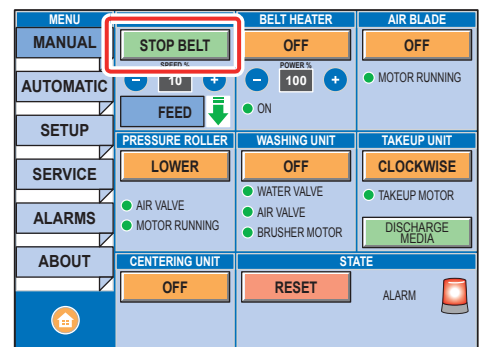


Importante!

- Com a tecla de comando da unidade da impressora, você pode realizar a retroalimentação da mídia em unidades de 300mm. No entanto, se possível, não execute a retroalimentação, uma vez que há perigo de ocorrer rugas ou dobras na mídia ou mancha na mídia devido a água de lavagem da correia etc.
- Se você quiser executar a retroalimentação por necessidade, primeiro solte a mídia do lado de saída, digite as teclas enquanto pega a mídia do lado de alimentação etc. e, em seguida, execute-a com muito cuidado em relação ao status da mídia.
- Não nos responsabilizaremos quanto à danos causados pela realização da retroalimentação, como, por exemplo, quebra da impressora ou mídia, deterioração da qualidade de impressão etc. Portanto tenha cuidado nas operações.

- 17** Pare a correia pressionando [STOP BELT] do “BELT”.

- Pare a correia, se uma quantidade suficiente de mídia estiver prendendo a mídia no tubo de papel da unidade de enrolamento que está sendo alimentada.



Recolha a mídia

Recolha a mídia alimentada no núcleo de papel vazio.

1

Ajuste o núcleo de papel vazio na unidade de recolhimento.

- Ajuste o núcleo de papel vazio na unidade de recolhimento da mesma maneira que a configuração do eixo do rolo da unidade de alimentação.
- Recomenda-se o uso de um núcleo de papel vazio com espessura radial de 5 mm ou mais.
- Se a espessura radial do núcleo de papel não for suficiente, o recolhimento não pode ser realizado corretamente uma vez que o núcleo de papel pode estar quebrado ou dobrado ao meio no momento de recolhimento.

2

Prenda a mídia no núcleo de papel vazio.

- Alimente a mídia até que entre em conflito com o núcleo de papel vazio e prenda-a no núcleo de papel com fita adesiva.

Importante!

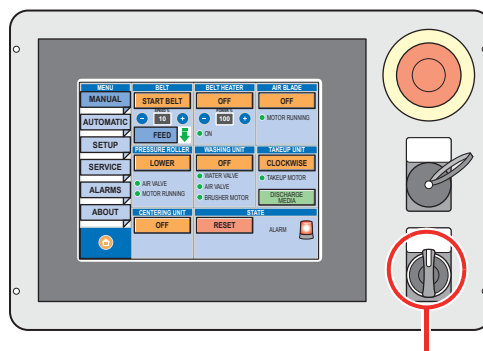
- Quando você prender a mídia no núcleo de papel vazio, prenda-a em intervalos de 30cm ou mais de preferência de modo que não seja lixada no recolhimento.



3

Enrole a mídia operando a alavanca [MANUAL TAKE-UP] painel de controle frontal.

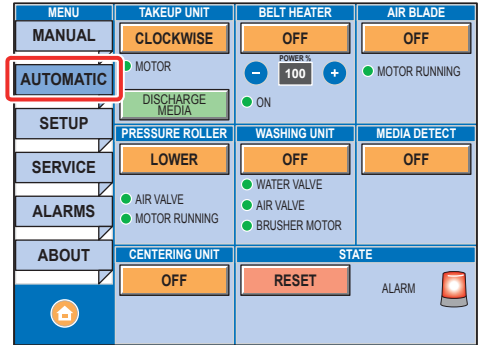
- Enrole a mídia dando pelo menos duas voltas para evitar que a mídia caia do núcleo de papel.



Alavanca [TAKE-UP MANUAL] (recolhimento manual).

4

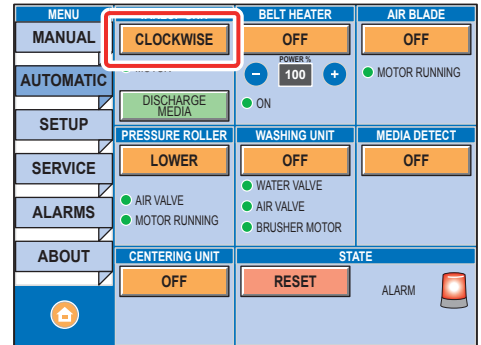
Ajuste-a para a tela "AUTOMATIC", pressionando [AUTOMATIC] no painel de operação sensível ao toque.



5

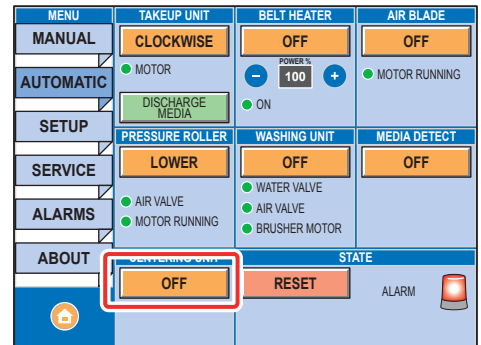
Troque pressionando [CLOCKWISE] na "TAKEUP UNIT " no painel de operação sensível ao toque, de acordo com a direção de enrolamento da mídia. (Consulte a tabela abaixo)

Direção do enrolamento	Direção de rotação
Enrolamento externo	CW
Enrolamento interno	CCW



6

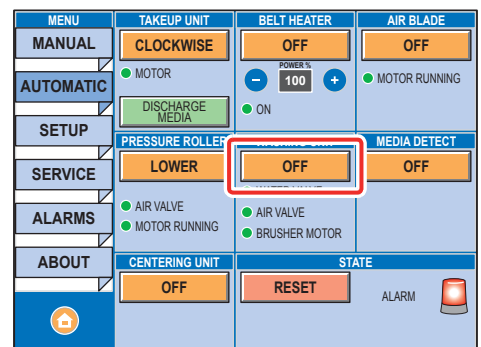
Acione a função de centralização pressionando o botão [OFF] da "CENTERING UNIT" (Unidade de centralização) no painel de operação sensível ao toque.



7

Se necessário, ligue-o, pressionando [OFF] na "WASHING UNIT" (Unidade de lavagem).

- Se necessário, ligue-o também a "AIR BLADE" (Lâmina de ar) e o "BELT HEATER" (Aquecedor da correia).



Configurando a Folga do Cabeçote

Configure a folga do cabeçote (distância entre a mídia e a extremidade do bocal dos cabeçotes).

Quando a cabeça for movida para a parte superior da correia na impressão ou para manutenção ou de outro modo, ela se move para a posição de folga da cabeça que foi definida.

O limite superior da folga do cabeçote varia de acordo com a espessura da mídia.

Valores de configuração disponíveis: [de 1,5 mm a 7,0 mm] (em unidades de 0,1 mm / Padrão: 2,0 mm)

Importante!

- Recomenda-se o uso do equipamento, mantendo a altura da cabeça 3 milímetros acima ou mais. Quando utilizar o equipamento na altura da cabeça de três milímetros ou menos, pode acontecer a indefinição das imagens impressas, alterações na cor durante a impressão ou bocal faltando devido a névoa de tinta.
- Por favor, esteja ciente de que não serão realizadas nos responsáveis pela qualidade da impressão causada pelo uso deste equipamento com a altura da cabeça de 3 mm ou superior.

1	Pressione a tecla (MEDIA) no modo LOCAL .	HEAD GAP [ENT]
2	Pressione a tecla (ENTER) .	HEAD GAP = 2.0mm
3	Pressione (▲) (▼) definir o valor da folga do cabeçote. • Valor definido: de 1,5 a 7,0 mm	HEAD GAP = 2.0mm
4	Pressione a tecla (ENTER) .	SETUP HEAD GAP [ENT]
5	Pressione a tecla (END) , várias vezes, para concluir a configuração.	

Como verificar o valor de folga do cabeçote

Ao verificar o valor de folga do cabeçote definido no momento, realize os seguintes procedimentos:

Pressione a tecla (ENTER) no modo Local.	Pressione a tecla (ENTER) diversas vezes para exibir [HEAD GAP]. • O valor definido atualmente para a folga do cabeçote será exibido.
-------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Definir o intervalo do cabeçote sem chave **(MEDIA)** key

É possível configurar uma folga de cabeçote usando a tecla **(FUNCTION)** no modo Local sem pressionar a tecla **(MEDIA)**.

Pressione a tecla (FUNCTION) no modo LOCAL.	Pressione (▲) (▼) para selecionar [SETUP] e pressione a tecla (ENTER) .	Pressione (▲) (▼) para selecionar [HEAD GAP] e pressione a tecla (ENTER) . • A tela apresentada no Passo 2 será exibida. Realize os procedimentos a partir do passo 3.
----------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Detecção da Mídia

Detecção da mídia é uma função para definir a área de impressão.

1

Pressione   na tela de seleção de mídia e selecione ROLL/LEAF.

- Se "LEAF" for selecionado, prossiga para a etapa 2.

MEDIA SET
ROLL < > LEAF

2

Largura de entrada da área de impressão.

- Defina a área de impressão na direção Y.

Se a largura de impressão for conhecida:

- (1) Pressione   para inserir o valor.
 - (2) Pressione a tecla  .
- O carro se move.

PRINT AREA
Width = 186 0 mm

Importante!

- Ao inserir a largura de impressão com a tecla  , cuidado para que não imprima fora da mídia, dependendo da posição de início de impressão definida na Etapa 3.




Se você não souber a largura de impressão:

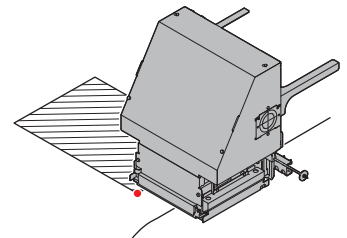
- (1) Pressione a tecla   para selecionar "MANUAL".
 - (2) Pressione a tecla  .
- O carro se move.

PRINT AREA
Width = MANUAL

3




Defina a origem de impressão.

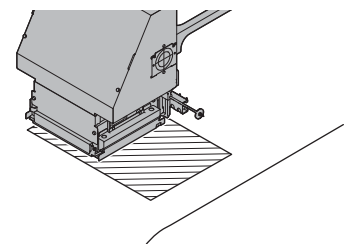
- (1) Pressione   para mover o carro para a posição início de impressão (origem).
 - Coloque uma marca de seta do carro na posição de ajuste.
- (2) Pressione a tecla  .
 - Se "MANUAL" for definido na Etapa 2, vá para a Etapa 4.
 - Se um número for inserido para a largura de impressão na Etapa 2, a extremidade esquerda da área de impressão é ajustada automaticamente para o número inserido, e o modo retorna para LOCAL. Ignore a etapa 4.








4

Defina a largura da área de impressão.

- (1) Pressione   para mover o carro para a extremidade esquerda da área de impressão.
 - Coloque uma marca de seta do carro na posição de ajuste.
- (2) Pressione a tecla  .
 - Depois do nivelamento, a tela volta para LOCAL.



- Se você definir errado a área de impressão, detecte-a novamente a partir da Etapa 1 depois de realizar a operação abaixo.

- (1) Pressione a tecla  .
- (2) Pressione   para selecionar [MEDIA RESET].
- (3) Pressione a tecla  .
- (4) Pressione a tecla  .

Sobre a inserção da espessura e quantidade restante da mídia

Quando a exibição da quantidade de mídia restante estiver ligada, e a direção da mídia estiver manual, a tela de entrada para a espessura e quantidade restante de mídia é exibida após a detecção da largura da mídia.

1 Navegue até a tela destinada a inserir a quantidade restante da mídia.

```
Input of MediaLength
=                **.*m
```





2 Pressione   para inserir a quantidade de mídia restante.

```
Input of MediaLength
=                **.*m
```

3 Pressione a tecla .

Alteração do ponto de origem para realização de impressão






A posição do ponto de origem para realização de impressão pode ser alterada.

1 No modo Local, pressione    .

- O modo atual será alternado para o modo de configuração do ponto de origem.

```
ORIGIN SETUP
0.0      - - - -
```

2 Pressione     para definir o ponto de origem na posição desejada.

- Selecione o carro e a mídia, movendo o cursor utilizando    .
- Caso seja pressionada a tecla  aqui, é possível executar a operação de corte de mídia.

```
ORIGIN  SETUP
0.0      0.0
```

Ponto de origem (Comprimento) Ponto de origem (Largura)

3 Após selecionar o ponto de origem, pressione a tecla .

- O ponto de origem é alterado.

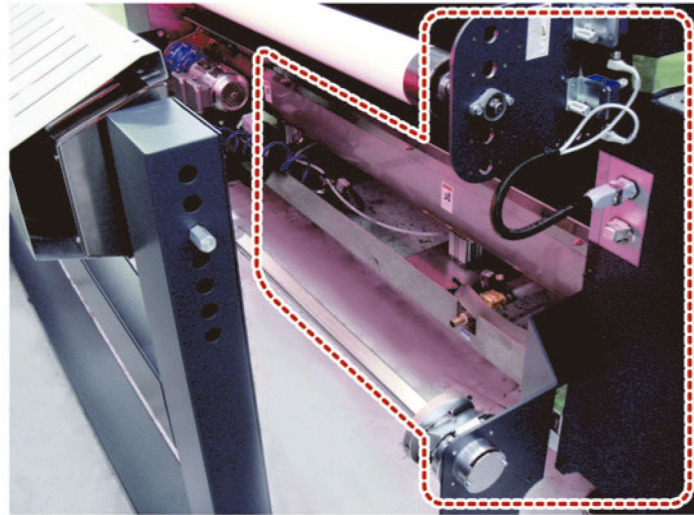
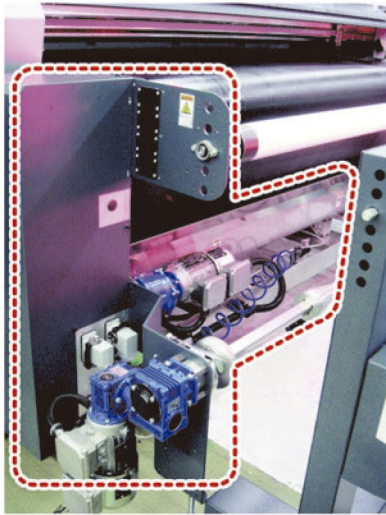
```
ORIGIN SETUP
** ORIGIN **
```

Ao Utilizar o Aquecedor Opcional MTA-190

O aquecedor opcional MTA-190 opera em conjunto com o Tx500-1800B, ligando e desligando automaticamente quando a impressora imprime.



- Uma vez que o aquecedor opcional MTA-190 é um dispositivo que auxilia na secagem, pode haver ocasiões em que a secagem é incompleta. Se a tinta não seca e penetra na parte de trás ou provoca manchas, utilize uma entrefolha para evitar a penetração.
- Ao usar o aquecedor, a folha de metal ao redor da parte em que o calor foi irradiado se esquente. Especialmente, a parte abaixo gera calor. Cuidado. Não toque na peça depois de usar o aquecedor.

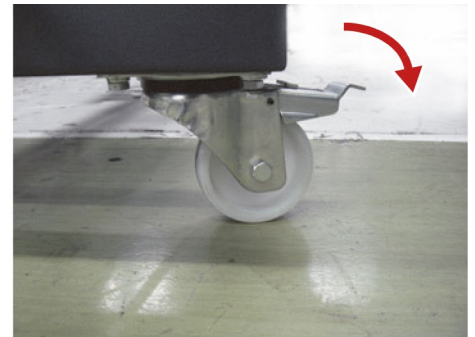


2

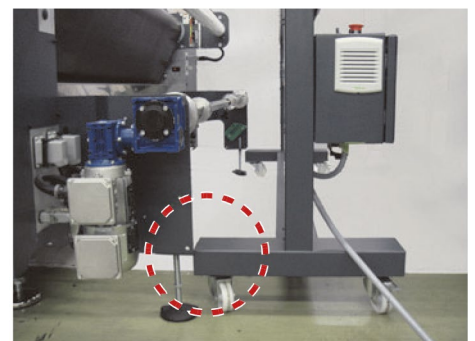
Operações Básicas

Observações para quando utilizar o aquecedor

Trave as rodinhas antes do uso.



Recomendamos que coloque 400 mm ou mais entre o aquecedor opcional MTA-190 e a mídia.
Há cerca de 350 mm quando a base do aquecedor toca o dispositivo de recolhimento.

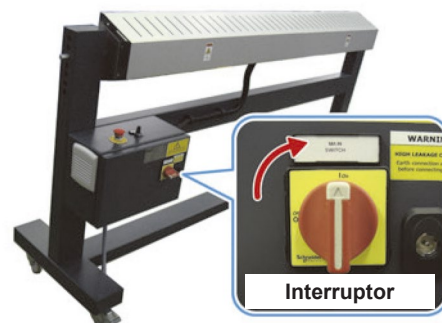


Como ligar o equipamento

1

Ligue o interruptor principal de energia.

- Mova os interruptores de energia localizados atrás da máquina para "ON".

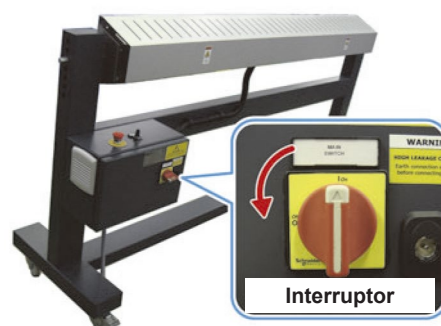


Como desligar o equipamento

Ao término da operação da máquina, desligue a alimentação girando o interruptor de energia localizado na parte traseira.

1

Gire o botão de alimentação para desligar o equipamento.

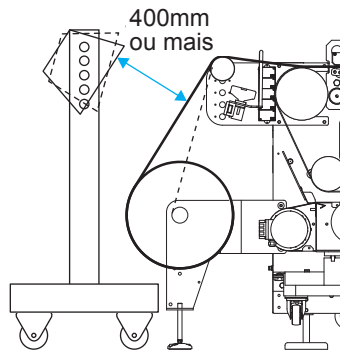


Ajuste o ângulo do aquecedor opcional MTA-190

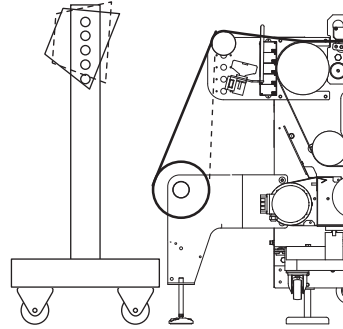
Ao utilizar o aquecedor opcional MTA-190, ajuste o ângulo do aquecedor de acordo com o ângulo de meios para desidratar a mÍdia normalmente após a impressão.

Importante!

- Ao utilizar o aquecedor opcional MTA-190, coloque-o paralelo contra a superfície a mÍdia do rolo livre para o dispositivo de recolhimento.
- O ângulo da superfície da mÍdia é diferente dependendo do método de recolhimento (interior/exterior) ou a quantidade recolhida de mÍdia.



Mudança do ângulo por quantidade recolhida



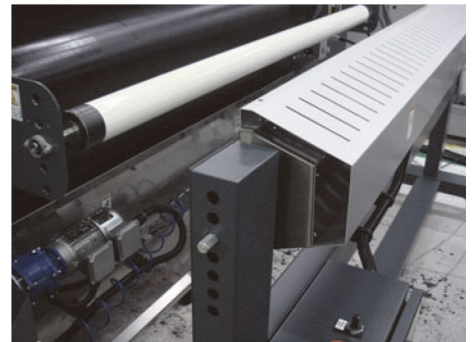
Mudança de ângulo pelo método de recolhimento (interior/exterior)



- Se o aquecedor estiver muito próximo à mÍdia, ele não só danificará a mÍdia, mas também pode causar queimaduras. Coloque cerca de 400 mm de distância entre o aquecedor e a mÍdia.

1

Solte o parafuso de cabeça sextavada na superfície lateral do aquecedor opcional MTA-190 usando uma chave inglesa acoplada ao TX500-1800B.



2

Ajuste o ângulo do aquecedor e aperte o parafuso sextavado.

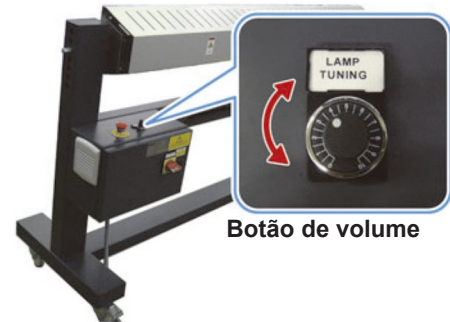
Importante!

- Ajuste o ângulo do aquecedor com duas ou mais pessoas, sem falha.



Ajuste a temperatura do aquecedor

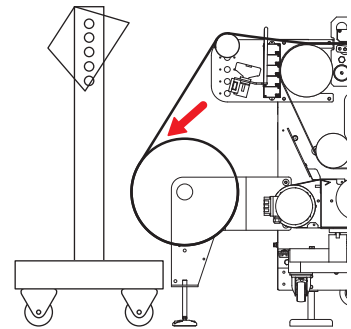
Gire o botão de volume para ajustar a temperatura do aquecedor. Recomendamos a utilização do aquecedor com 400 mm de distância e em 40% em volume (para algodão). Dependendo da mídia ou do agente de pré-tratamento, ela pode mudar de cor devido à alta temperatura. Se acontecer a descoloração, diminua a saída do aquecedor, ou aumente a distância entre o aquecedor e o Tx500-1800B.



Se os dados de impressão com uma taxa de cobertura alta, a tinta pode não secar, e penetrar na parte de trás. Se houver penetração para a parte de trás, reinicie o tempo de secagem (☞ P.3-4 "Definir Tempo de Secagem") ou use um entrefolhas para evitar a penetração.






- Se você verificar a penetração de cor na parte de traseira
Por favor verifique se a penetração da cor para a traseira ocorre (características de secagem), verifique se a tinta está ligada ao papel, inserindo o papel (por ex. papel de cópia) na seta na imagem direita durante a impressão.
Se a tinta estiver ligada ao papel, a penetração da cor para a traseira pode ocorrer. Neste caso, reconfirme as condições de aquecimento em uso. Ou, defina o tempo de secagem.



Teste de Alimentação

Execute esta função antes de realizar a impressão e verifique se a mídia pode ser alimentada normalmente.

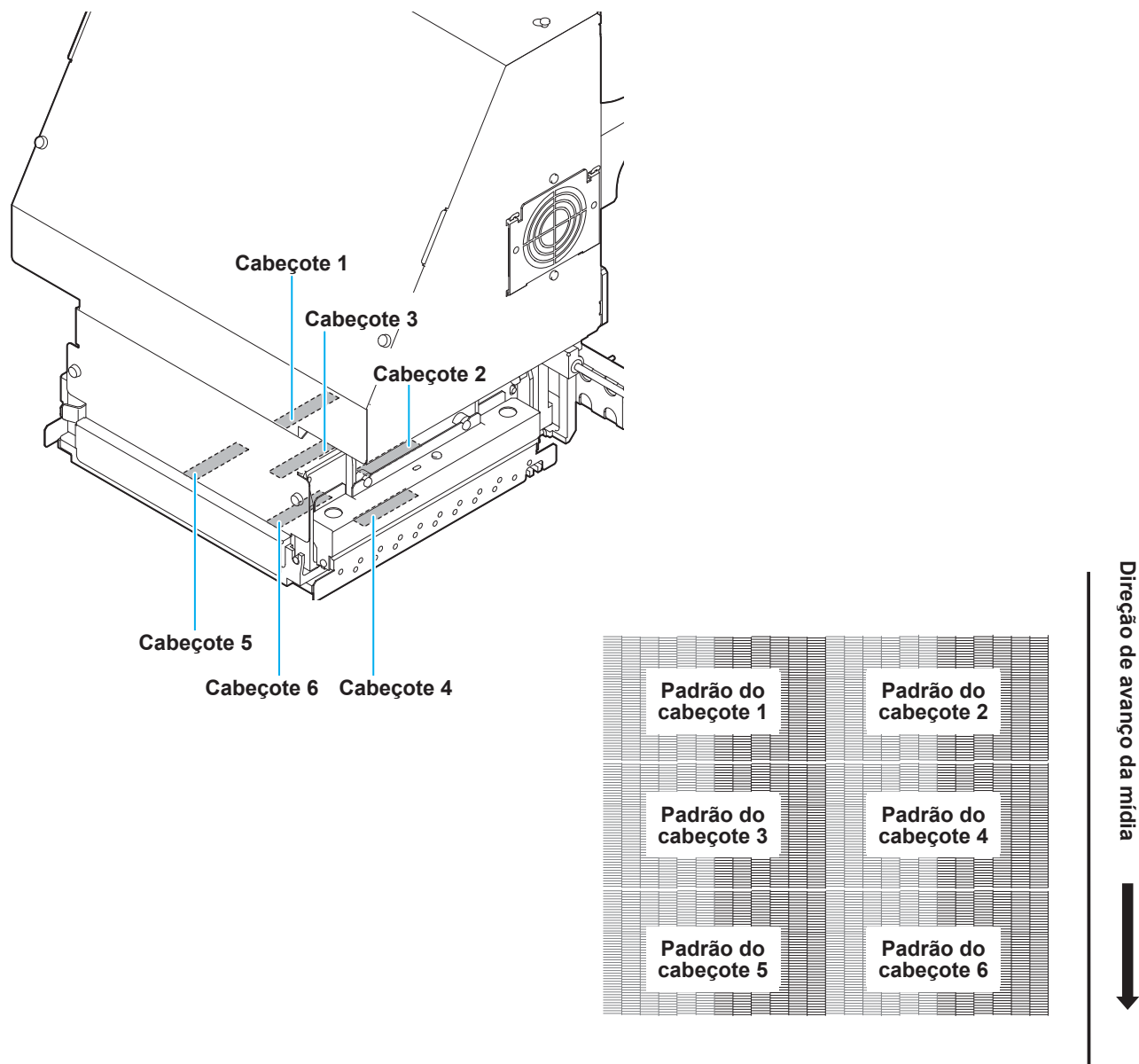
- 1** Pressione a tecla **TEST PRINT/CLEANING**, três vezes, no modo LOCAL. 
- 2** Pressione a tecla **ENTER**. 
- 3** Pressione a tecla **ENTER**.
 - Inicie o teste de alimentação.
- 4** Pressione a tecla **END**.
 - A operação de alimentação continuará a ser realizada até que a tecla **END** seja pressionada.
 - Proceda a alimentação enquanto verifica a quantidade, e então pressione a tecla **END** para terminar.

Impressão de teste

Imprima um padrão de teste para verificar se não ocorreram defeitos, tais como obstrução de bocal (ausência de impressão ou problema no bocal).

Relação entre a linha do cabeçote e o padrão de teste

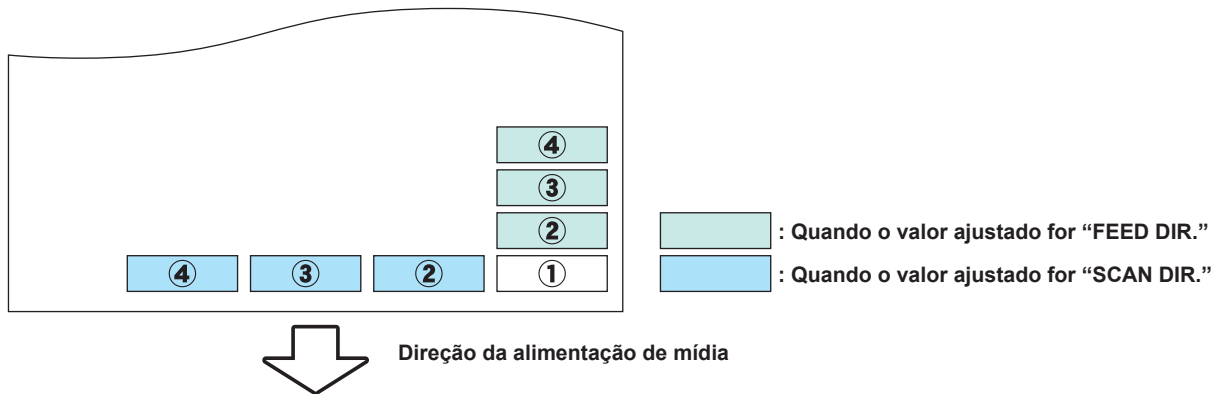
A relação entre a linha do cabeçote e a posição para impressão do padrão de teste pode ser definida da seguinte forma.



Impressão de teste

Imprima um padrão de teste para verificar se não ocorreram defeitos, tais como obstrução de bocal (ausência de impressão ou problema no bocal).

Além disso, você pode selecionar a orientação do padrão de teste para imprimir a partir de dois tipos, a fim de realizar o teste de impressão repetidamente. Selecione o tipo mais adequado dependendo da finalidade.



Verifique antes de realizar a impressão de teste.	• Se a mídia foi definida P.2-10	• Se o ponto de origem foi definido
	• Se a altura do cabeçote foi ajustada P.2-22	

1 Pressione a tecla **TEST PRINT/CLEANING** no modo **LOCAL**.

- Pressione para alterar a posição do padrão de teste.

TEST PRINT
(FEED DIR.) [ENT]

2 Pressione a tecla **ENTER**.

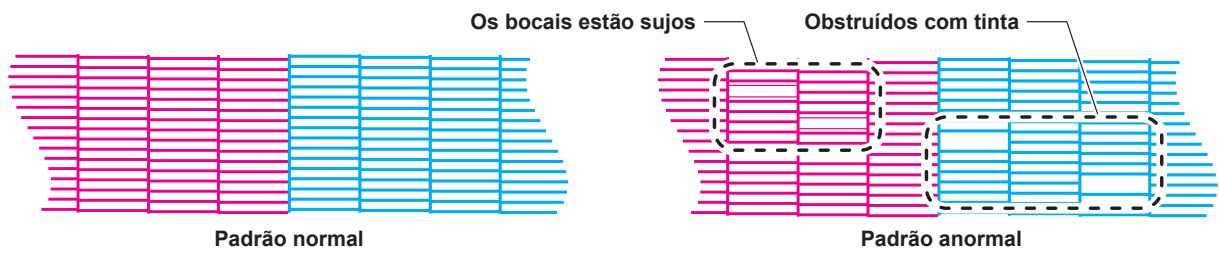
- A impressão de teste é iniciada.
- Quando a impressão for concluída, a tela retorna à etapa 1.

** PRINTING **
PLEASE WAIT

TEST PRINT
(FEED DIR.) [ENT]

3 Verifique o padrão de teste impresso.

- Caso o resultado esteja normal, conclua a operação.
- Caso o resultado esteja incorreto, execute a operação de limpeza do cabeçote P.2-32



Limpeza de Cabeçote

Informações a respeito da limpeza de cabeçote

Verifique o resultado do padrão de teste impresso e execute a limpeza, dependendo do status.
Selecione um dos três tipos abaixo:

- SOFT** : Quando as linhas estão dobradas, quando alguma linha estiver faltando.
- NORMAL** : Quando alguma linha estiver faltando, quando cores estiverem misturadas.
- HARD** : Quando não for possível melhorar a péssima qualidade da imagem mesmo com as limpezas NORMAL ou SOFT

Dependendo do resultado da impressão de teste, realize a limpeza do cabeçote

Existem três tipos de limpeza de cabeçote. Utilize uma, verificando o padrão de teste.

1

No modo Local, pressione duas vezes a tecla

TEST PRINT/CLEANING.

CLEANING
SOFT [ENT]

2

Pressione   para selecionar o tipo de limpeza.

- SOFT** : Quando as linhas estão dobradas, quando alguma linha estiver faltando.
- NORMAL** : Quando alguma linha estiver faltando, quando cores estiverem misturadas.
- HARD** : Quando não for possível melhorar a péssima qualidade da imagem mesmo com as limpezas NORMAL ou SOFT

CLEANING
NORMAL [ENT]

3

Pressione a tecla **ENTER**.

SELECT HEAD
: 1 2

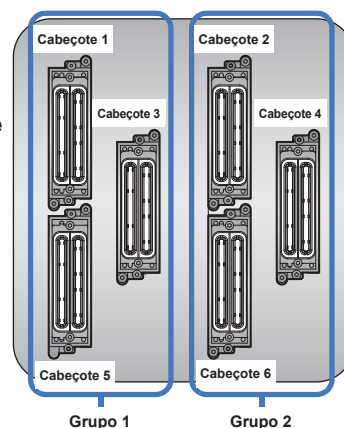
4

Pressione   para selecionar um cabeçote para ser limpo.

- Valor Definido: 12 (Limpeza de todos os cabeçotes.)
1_ (Cabeçote do Grupo 1)
_2 (Cabeçote do Grupo 2)

SELECT HEAD
: 1 _


Parte de trás do equipamento



5

Pressione a tecla **ENTER**.

* * CLEANING * *
00:00:00

6

Realize novamente a impressão de teste e verifique o resultado.

- Repita a limpeza e a impressão de teste até que o resultado se torne normal.



Caso a qualidade da imagem não seja melhorada após a execução da limpeza de cabeçote.

- Limpe o limpador e a tampa da tinta. (P.4-6)
- Consulte a seção “Caso não seja possível desobstruir o bocal obstruído” e selecione as operações de lavagem de bocal de cabeçote (P.4-17) e a recuperação de bocal (P.4-19).

Configurar a alimentação de mídia

Corrija a velocidade de alimentação da mídia.

Se o valor de correção não for adequado, listras podem aparecer na imagem impressa, resultando em uma impressão ruim.

Importante!

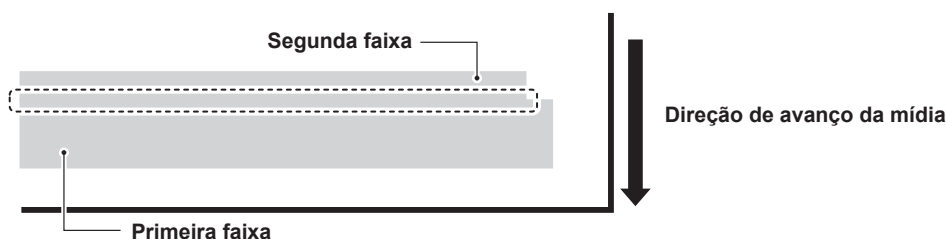
- Ao alterar o tipo de mídia, verifique o padrão e ajuste dependendo do status.
- Quando for realizada impressão utilizando uma unidade de recolhimento, primeiro, insira a mídia e, em seguida, realize a correção de mídia.

Configuração da Correção de Alimentação

Um padrão para correção de mídia é impresso e a taxa de alimentação de mídia é corrigida.



- Duas faixas são impressas no padrão de correção.
- Realize os devidos ajustes, de modo que possa ser obtida densidade de cor idêntica para o limite que reside entre as duas faixas.



1

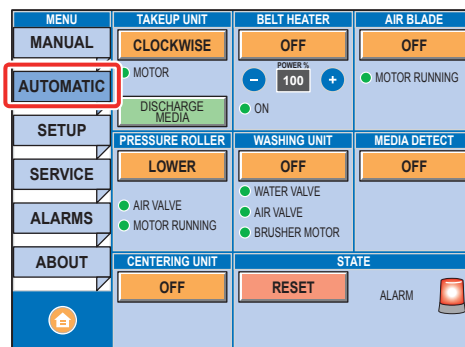
Insira uma mídia. (👉 P.2-10)

2

Defina a parte de alimentação de mídia para o estado de impressão.

Troque cada item abaixo no painel de operação sensível a toque:

- Ajuste-a para a tela "AUTOMATIC", pressionando [AUTOMATIC].
- Consulte a função de assistente (👉 P.2-6) para mudar a função necessária para ON.



3

Pressione a tecla **ADJUST** no modo LOCAL.

FEED COMP. [ENT]

4

Pressione a tecla **ENTER**.

FEED COMP. PRINT [ENT]

5

Pressione a tecla **ENTER** para imprimir um padrão de correção.

** PRINTING **
PLEASE WAIT

2

Operações Básicas

6

Verifique o padrão de correção e digite um valor de correção.

FEED COMP .
= 0

Digite um valor de correção no "+": O limite entre as duas faixas será ampliado.

Digite um valor de correção no "-": O limite entre as duas faixas será diminuído.



- Quando o valor de correção é alterado para "20", a faixa move aproximadamente 0,01 mm. Considerando essa quantidade de correção, determine o valor de correção.

7

Pressione a tecla **ENTER**.

- Imprima, novamente, um padrão de correção e verifique-o.
- Caso seja necessário corrigir a mídia, realize os procedimentos apresentados no Passo 5 para realizar a correção.

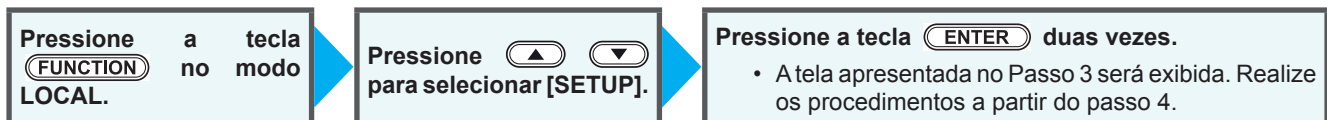
FEED COMP .
PRINT [ENT]

8

Pressione a tecla **END**, várias vezes, para concluir a configuração.

Realização de manutenção na estação sem utilizar a tecla **ADJUST**

É possível selecionar "FEED COMP." utilizando a tecla **FUNCTION**, no modo Local, sem pressionar a tecla **ADJUST**.



Correção da alimentação de mídia durante a impressão

Uma taxa de alimentação de mídia pode ser corrigida mesmo no modo remoto ou quando uma imagem estiver sendo impressa.

1

Pressione a tecla **FUNCTION** no modo Remoto.

* REMOTE *
** . ** mm

FEED COMP .
0 ▶ 0

Valor atual de [FEED COMP.]

2

Pressione as teclas de seta para inserir uma taxa de alimentação corrigida.

- Taxa de alimentação corrigida: de -255 a 255
- O valor inserido aqui reflete na taxa de alimentação corrigida.

3

Pressione a tecla **ENTER**.

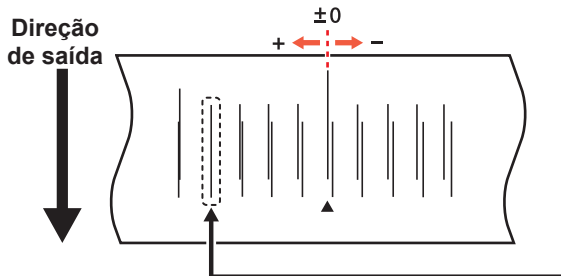
- O valor alterado é registrado.
- Ao pressionar a tecla **ENTER** ao invés da tecla **END**, o valor digitado será descartado.

* REMOTE *
** . ** mm

Corrija a posição na qual a tinta é aplicada para impressão bidirecional

Caso a condição para realização de impressão (espessura da mídia, tipo da tinta, etc.) tenha sido alterada, execute a operação apresentada a seguir para corrigir a posição, na qual, a tinta é aplicada na impressão bidirecional (Bi) e obter o resultado mais adequado para a impressão.

Exemplo de um padrão impresso de correção da posição de tinta



Os pontos presentes na quarta linha, a contar da linha zero, na direção positiva, formam uma linha reta. Neste caso, o valor de correção da posição dos pontos é de 4.0

1

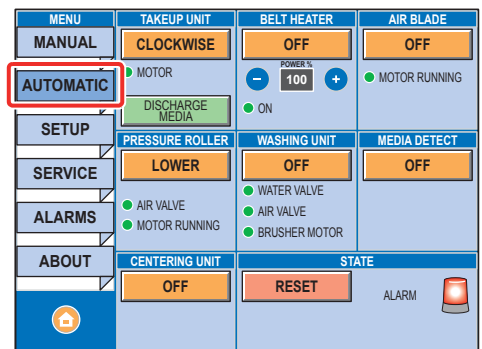
Insira uma mídia no equipamento e selecione um ponto de origem para realização de impressão. (☞ P.2-10)

2

Defina a parte de alimentação de mídia para o estado de impressão.]

Troque cada item abaixo no painel de operação sensível a toque:

- Ajuste-a para a tela "AUTOMATIC", pressionando [AUTOMATIC].
- Consulte a função de assistente (☞ P.2-6) para mudar a função necessária para ON.



3

Pressione a tecla **ADJUST** no LOCAL duas vezes.

DROP.POScorrect [ENT]

4

Pressione a tecla **ENTER**.

DROP.POScorrect PRINT [ENT]

5

Pressione a tecla **ENTER** para iniciar a impressão padrão de teste.

- Serão impressos vários padrões de teste. (Os padrões impressos são denominados Padrão 1, Padrão 2, Padrão 3... seguindo a ordem de impressão.)

** PRINTING **
PLEASE WAIT

6

Pressione a tecla **▲** **▼** para corrigir a posição do ponto do Padrão 1~.

- **Taxa de alimentação corrigida:** de -40.0 a 40.0
- Verifique os padrões de teste. O valor de correção é a posição onde uma linha de alimentação exterior e uma linha de alimentação de retorno se tornam uma linha reta.
- Caso o valor de correção não esteja entre -40,0 e 40,0, ajuste a folga do cabeçote e, em seguida, realize os procedimentos apresentados a partir do Passo 2.

PATTERN1
= 0.0

2

Operações Básicas

7

Ao pressionar a tecla **ENTER**, registre o valor de correção.

- A tela para corrigir o próximo padrão é exibida. Repita os procedimentos a partir do passo 5 para corrigir todos os padrões.
- Após corrigir todos os padrões, realize os procedimentos do passo 7.

PATTERN2	
=	0.0

8

Pressione a tecla **END**, várias vezes, para concluir a configuração.

Correção da posição dos pontos sem utilizar a tecla **ADJUST**

É possível selecionar "DROP.POScorrect" utilizando a tecla **FUNCTION**, no modo Local, sem pressionar a tecla **ADJUST**.

Pressione a tecla **FUNCTION** no modo LOCAL.

Pressione **▲** **▼** para selecionar [SETUP] e pressione a tecla **ENTER**.

Pressione **▲** **▼** para selecionar [DROP.POScorrect] e, em seguida, pressione a tecla **ENTER** duas vezes.

- A tela apresentada no Passo 3 será exibida. Realize os procedimentos a partir do passo 4.

Dados de impressão

Como iniciar uma operação de impressão

Importante!

- Quando for utilizada mídia em rolo, enrole manualmente a mídia antes de realizar a impressão. Caso a mídia em rolo não tenha sido bem enrolada, a qualidade da imagem pode ser afetada.

1

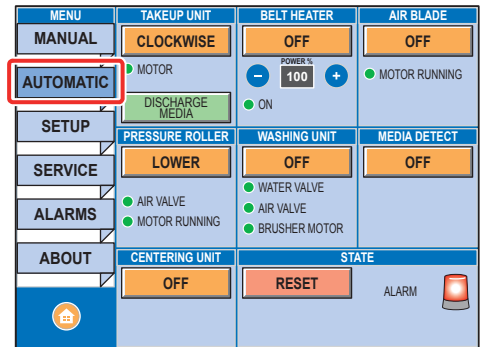
Inserção de uma Mídia (☞ P.2-10)

2

Defina a parte de alimentação de mídia para o estado de impressão.

Troque cada item abaixo no painel de operação sensível a toque:

- Ajuste-a para a tela "AUTOMATIC", pressionando [AUTOMATIC].
- Consulte a função de assistente (☞ P.2-6) para mudar a função necessária para ON.



3

Pressione a tecla **REMOTE** no modo LOCAL.

- A tela será alternada para o modo REMOTE e, em seguida, o equipamento poderá receber informações do PC.

4

Inicie a transmissão das informações de impressão a partir do PC.

- As condições de impressão serão exibidas.
- Para o método de transmissão de dados, consulte o manual de instruções do software utilizado.

5

Inicie a impressão.

Resolução : 600 /900 DPI

Com / sem configuração de recuperação de bico (Opere com recuperação bico ativado quando "R" for exibido)

Com / sem ajuste MAPS

Cabeçotes para impressão

600x900 R / MP / ALL
6 . 3 d Nd x 2 x x . x x m

Comprimento da mídia digitalizado

Velocidade de digitalização
x1: Velocidade padrão
x2: Velocidade aumentada em duas vezes

Tipo de dados
VD: Dados variáveis
ND: Dados normais

Direção de digitalização
Ud: Unidirecional
Bd: Bidirecional

Número de passadas:

2

Operações Básicas

Interrupção de uma operação de impressão durante o seu andamento

Realize os procedimentos apresentados a seguir para interromper uma operação de impressão durante o seu andamento.

1

Pressione a tecla **REMOTE** durante a operação de impressão.

```
<LOCAL>
DATA REMAIN
```

- A operação de impressão será interrompida.
- Interrompa o envio de informações no PC, durante a transmissão de informações.
- Caso a tecla **REMOTE** seja pressionada novamente, será dada continuidade a operação de impressão, a partir da última interrupção

Como Apagar as Informações Recebidas (Data Clear)

Caso seja necessário cancelar a operação de impressão, apague as informações já recebidas.

1

Pressione a tecla **DATA CLEAR** no modo **LOCAL**.

```
DATA CLEAR
[ENT]
```

2

Pressione a tecla **ENTER**.

```
** DATA CLEAR **
```

- As informações recebidas serão apagadas e, em seguida, o equipamento irá retornar ao modo Local.

Capítulo 3

Funções Complementares



Este capítulo

descreve os procedimentos de operação destinados a utilizar o equipamento de forma mais conveniente e cada procedimento de configuração

Lista de Funções	3-2	Configuração do Som das Teclas.....	3-18
Configurando Logical Seek (Busca Lógica)	3-3	Selecionando a linha de cabeçote para usar... 3-19	
Configuração do Drying Time (Tempo de Secagem)	3-4	Configuração de um Idioma	3-20
Configuração destinada a reduzir a ocorrência de listras entre as passadas	3-5	Selecionando a linha de cabeçote para usar... 3-21	
Como melhorar a qualidade da imagem alterando a proporção de alimentação da mídia	3-7	Configurando a secagem da alimentação (DRYING FEED)	3-22
Configuração da Limpeza Automática.....	3-8	Ajuste do tamanho do espaço em branco entre as linhas impressas.....	3-23
Configurando o tempo de limpeza dos bocais... 3-9		Configuração da rede	3-24
Outras Configurações.....	3-10	Configuração da função notificadora de ocorrências	3-26
Configurações da Máquina.....	3-11	Configuração da função de bloqueio.....	3-36
Configuração do Desligamento Automático ... 3-13		Redefinição das configurações	3-38
Configuração da Exibição da Quantidade Restante da Mídia.....	3-14	Confirmando informações da máquina.....	3-39
Configuração da Data e Hora.....	3-16	Verifique o estado de utilização da máquina ... 3-39	
Configurando as Unidades (UNIT)	3-17	Verifique as informações de versão da máquina.....	3-40
		Exibindo as informações dessa máquina	3-41

Lista de Funções

Esta seção descreve a visão geral de cada função a ser configurada e valores definidos que podem ser registrados em tipos de usuário.














Importante!

• **Sobre a função "HOST" padrão**

Pode ser operada pelo valor de configuração especificado no software RIP.

Quando o valor definido é diferente de "HOST", ela opera pelo valor de configuração, não pela instrução do software RIP. Dependendo do software RIP, existem algumas funções que não podem ser instruídas via software. Nesse caso, a função opera pelo valor de configuração "When no instruction from RIP exists" (Quando não há instruções do RIP).

- Para consultar informações a respeito do método de especificação do software RIP, consulte o manual de operação do software RIP.

Função	Valor definido	Padrão	Caso nenhuma instrução tenha sido fornecida pelo RIP*1	Descrição		
FEED COMP. ( P.2-33)	-9999 ~ 0 ~ 9999	0	-----	Usado para imprimir um padrão para correção de uma taxa de alimentação de mídia.		
DROP. POS CORRECT ( P.3-4)	-40,0 ~ 0 ~ 40,0	0	-----	Utilizado para ajustar a posição dos pontilhados produzidos pela operação de impressão.		
LOGICAL SEEK( P.3-3)	HOST / ON / OFF	HOST	ON	Ajusta a área móvel de digitalização durante a impressão.		
INK LAYERS ( P.3-10)	HOST / 1 ~ 9	HOST	1	Configura o número de camadas de tinta a serem aplicadas.		
DRYING TIME ( P.3-3)	HOST / 0.0 ~ 9.9 sec	HOST	0 seg.	Define o tempo de secagem da tinta por scan.		
MARGIN( P.3-6)	LEFT	HOST / -10 ~ 85mm (unidade de 1mm)	HOST	0 mm	Define uma área a não ser impressa ao longo das margens esquerda e direita da mídia.	
	RIGHT	HOST / -10 ~ 85mm (unidade de 1mm)	HOST	0 mm		
REFRESH ( P.3-10)	HOST / Lv.0 (Intervalo longo de atualização) ~ 3 (Intervalo curto de atualização)	HOST	Lv.3	Atualiza os cabeçotes durante a impressão.		
FEED SPEED ( P.3-10)	HOST / 10 ~ 200%*2	HOST	100%	Altera a velocidade de alimentação da mídia durante a impressão.		
MAPS ( P.3-5)		OFF / ON	OFF	-----	Realiza a configuração para reduzir as listras entre as passagens.	
	PRINT SPEED ADJUST	de -50 a +50%	0%	-----		
Belt Encoder ( P.3-5)		OFF / ON	OFF	-----	Ative esta função quando ocorrer alimentação irregular ou for possível perceber as juntas da correia.	
AUTO CLEANING ( P.3-8)	OFF, PAGE, LENGTH, TIME		OFF*3	-----	Ajusta a operação automática de limpeza do cabeçote realizada antes da impressão ou durante a mesma.	
	PAGE (PÁGINA)	INTERVALO	de 1 a 1000 páginas	1 página		-----
		TIPO	NORMAL / SOFT / HARD	SOFT		-----
	COMPRI-MENTO	INTERVALO	de 0,1 a 100,0m	0,5m		-----
TIPO		NORMAL / SOFT / HARD	SOFT	-----		
TIME (TEMPO)	INTERVALO	de 10 a 120 min	10 min	-----		
	TIPO	NORMAL / SOFT / HARD	SOFT	-----		
INTERVAL WIPING ( P.3-9)		de 3 a 255 minutos, OFF	OFF	-----	Configura a operação de limpeza durante a impressão.	
HEAD GAP ( P.2-22)		de 1,5 a 7,0 mm	2,0 mm	-----	Registra o valor de folga do cabeçote.	

*1. Esse é o valor de configuração a ser utilizado para impressão quando o mesmo não for especificado no software RIP (host), ou quando for dada prioridade ao valor definido no equipamento, mesmo que o tipo de registro dele seja definido para "Host".

*2. Quando esse valor for definido para 100% ou mais, o tempo necessário para a conclusão da impressão será reduzido. Entretanto, tempo de secagem suficiente não pode ser garantido, e isso pode afetar a qualidade da imagem.

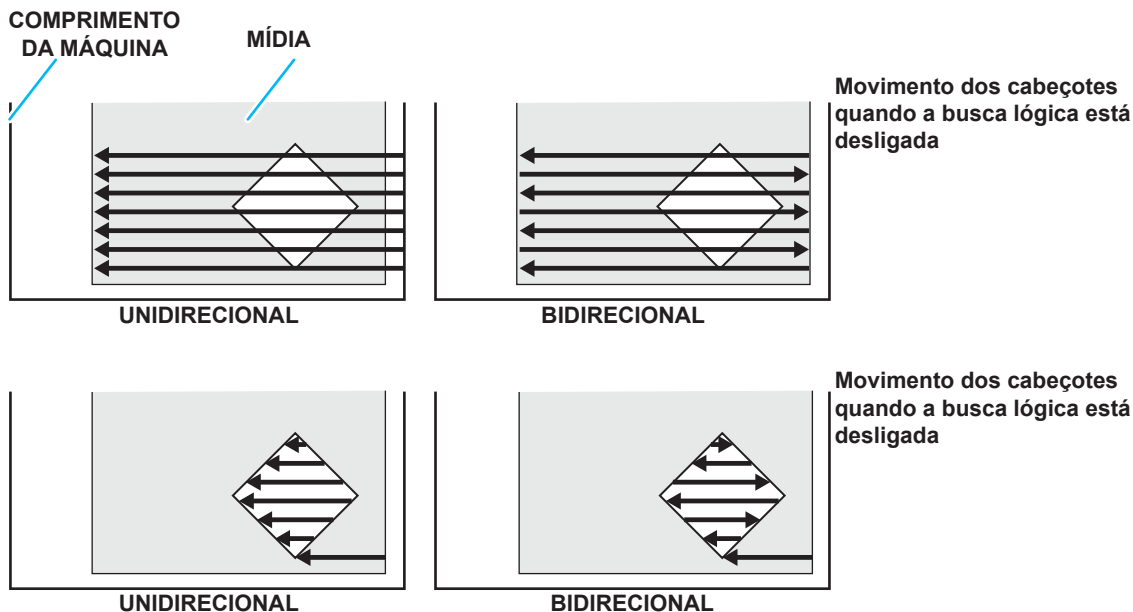
*3. O valor inicial é "Separated (20.0 mm)", SOFT" somente durante o abastecimento do Sb300.

Configurando Logical Seek (Busca Lógica)

O movimento dos cabeçotes varia, dependendo da configuração da busca lógica.

Importante!

Não é possível especificar a busca lógica no RasterLinkPro. Ao configurar o equipamento em "Host", a impressão será realizada com o status de "LOGICAL SEEK=ON".



- 1 Pressione a tecla **FUNCTION** no modo LOCAL. FUNCTION
SETUP [ENT]
- 2 Pressione a tecla **ENTER**. SETUP
FEED COMP. [ENT]
- 3 Pressione **▲▼** para selecionar [LOGICAL SEEK] (Busca Lógica). SETUP
LOGICAL SEEK [ENT]
- 4 Pressione a tecla **ENTER**. LOGICAL SEEK
:HOST
- 5 Pressione **▲▼** para definir um valor. LOGICAL SEEK
:ON
 - Valor definido: HOST / ON / OFF
- 6 Pressione a tecla **ENTER**. SETUP
LOGICAL SEEK [ENT]
- 7 Pressione a tecla **END**, várias vezes, para concluir a configuração.

Configuração do Drying Time (Tempo de Secagem)

Na configuração do tempo de secagem, é definido o tempo de secagem da tinta para cada digitalização. (Durante a impressão bidirecional, o funcionamento do equipamento é interrompido durante um determinado período de tempo, especificado para cada digitalização exterior e de retorno.)

Importante!

- Quando a prioridade for dada à configuração no RasterLink, selecione o valor de configuração "Host".
- O valor de "SCAN" definido no equipamento é exibido como "Pause Time per Scan" (Tempo de Pausa por Digitalização) no RasterLink.

1	Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.	FUNCTION SETUP [ENT]
2	Pressione a tecla ENTER .	SETUP FEED COMP. [ENT]
3	Pressione ▲▼ para selecionar [DRYING TIME] (Tempo de Secagem).	SETUP DRYING TIME [ENT]
4	Pressione a tecla ENTER .	SCAN = HOST
5	Pressione ▲▼ para configurar o tempo de secagem para a digitalização. <ul style="list-style-type: none">• Para habilitar o tempo de secagem especificado no software RIP, selecione "Host".• Valor de configuração para a digitalização: Host ou de 0,0 seg. a 9,9 seg.	SCAN = HOST
6	Pressione a tecla ENTER .	SETUP DRYING TIME [ENT]
7	Pressione a tecla END , várias vezes, para concluir a configuração.	

Configuração destinada a reduzir a ocorrência de listras entre as passadas

Caso as listras de alimentação não possam ser solucionadas apesar da correção de mídia (P.2-32) ser executada, ative o "MAPS" (Mimaki Advanced Pass System - Sistema de Passagem Avançada da Mimaki). As listras de alimentação ficam menos visíveis se o limite das passagens for distribuído. (Suportado a partir do firmware versão 1.10)



- O efeito do MAPS é diferente dependendo do valor configurado da velocidade de impressão. Use-o após verificar previamente o efeito.
- Quando a velocidade de impressão é aumentada, leva menos tempo para imprimir. No entanto, o efeito MAPS fica fraco.
- Quando a velocidade de impressão é diminuída, leva mais tempo para imprimir. No entanto, o efeito MAPS fica forte e as listras de alimentação tornam-se menos visíveis.
- Ao imprimir, se você configurar a velocidade de impressão para 0% ou mais, o MAPS se torna inválido. Além disso, ela imprime na velocidade de 0%. Quando utilizar o MAPS, configure a velocidade de impressão para "menos (-)".

Para 4-cores

Resolução	Passes	Digitalização
300 x 300	1 passadas	Velocidade normal
300 x 300 HQ	2 passadas	Velocidade normal
300 x 450 HQ	3 passadas	Velocidade normal
600 x 600	2 passadas	Velocidade normal
	4 passadas	Alta veloc.
600 x 900	3 passadas	Velocidade normal
	6 passadas	Alta veloc.
600 x 1200	4 passadas	Velocidade normal
	8 passadas	Alta veloc.

Para mais de 6-cores

Resolução	Passes	Digitalização
300 x 300	2 passadas	Velocidade normal
300 x 300 HQ	4 passadas	Velocidade normal
600 x 450	3 passadas	Velocidade normal
	6 passadas	Alta veloc.
600 x 600	4 passadas	Velocidade normal
	8 passadas	Alta veloc.
600 x 900	6 passadas	Velocidade normal
	12 passadas	Alta veloc.
600 x 1200	8 passadas	Velocidade normal
	16 passadas	Alta veloc.

1

Pressione a tecla **FUNCTION** no modo LOCAL.

FUNCTION
SETUP [ENT]

2

Pressione a tecla **ENTER**.

SETUP
FEED COMP. [ENT]

3

Pressione **▲▼** para selecionar [DRYING TIME] (Tempo de Secagem).

SETUP
MAPS [ENT]

4

Pressione a tecla **ENTER**.

MAPS
: OFF

5

Pressione **▲▼** para definir ON/ OFF.

- Valor definido: ON / OFF

MAPS
: ON

6

Pressione a tecla **ENTER**.

- Caso seja selecionada a opção [OFF], vá para o Passo 9.

PRINT SPEED ADJUST
= 0%

7

Pressione **▲▼** para alterar a velocidade de impressão.

- Valor Definido : de -50 a +50%

Importante!

- Ao mudar a velocidade, o efeito de recuperação do bocal poderá não funcionar em alguns casos. Use-o após da verificação.

PRINT SPEED ADJUST
= 10%

3

Funções Complementares

8

Pressione a tecla **ENTER** .

SETUP
MAPS

[ENT]

9

Pressione a tecla **END** várias vezes para concluir a configuração.

Como melhorar a qualidade da imagem alterando a proporção de alimentação da mídia

Quando a correia codificadora é ativada, é possível melhorar a qualidade da impressão. Ative esta função quando ocorrer alimentação irregular ou for possível perceber as juntas da correia.

Importante!

- Quando a correia codificadora é ativada, a qualidade de impressão é melhorada, mas a velocidade de impressão cai cerca de 10%, em comparação a quando essa função estava desativada.

1	Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.	FUNCTION SETUP [ENT]
2	Pressione a tecla ENTER .	SETUP FEED COMP. [ENT]
3	Pressione ▲▼ para selecionar [Belt Encoder] (Correia Codificadora).	SETUP Belt Encoder [ENT]
4	Pressione a tecla ENTER .	Belt Encoder :OFF
5	Pressione ▲▼ para definir ON/ OFF. • Valor definido: HOST / ON / OFF	Belt Encoder :ON
6	Pressione a tecla ENTER .	SETUP Belt Encoder [ENT]
7	Pressione a tecla END , várias vezes, para concluir a configuração.	

Configuração da Limpeza Automática

Você pode configurar a máquina para que ela conte o número ou o comprimento de folhas impressas, ou o tempo após a conclusão da impressão, e realize a limpeza automaticamente se necessário.

Você pode selecionar a configuração de limpeza automática entre os três tipos abaixo:

- PAGE (PÁGINA) : Ajusta os intervalos de limpeza de acordo com o número de arquivos impressos.
- LENGTH (COMPRIMENTO) : Ajusta os intervalos de limpeza de acordo com o comprimento de impressão.
- TIME (TEMPO) : Ajusta os intervalos de limpeza de acordo com o tempo de impressão.

1	Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.	FUNCTION SETUP [ENT]
2	Pressione a tecla ENTER .	SETUP FEED COMP. [ENT]
3	Pressione ▲▼ para selecionar [AUTO CLEANING] (Limpeza Automática) e pressione a tecla ENTER .	AUTO CLEANING : OFF
4	Pressione ▲▼ para selecionar o tipo de limpeza automática. <ul style="list-style-type: none">• Existem três configurações que podem ser aplicadas a limpeza automática: "PAGE" (Página), "LENGTH" (Comprimento) e "TIME" (Tempo).PAGE (PÁGINA) : Quando o número definido de impressões for atingido, o equipamento irá realizar, automaticamente, a limpeza dos cabeçotes.LENGTH (COMPRIMENTO) : Quando o comprimento definido for atingido, o equipamento irá realizar, automaticamente, a limpeza dos cabeçotes.TIME (TEMPO) : Quando o tempo definido for atingido, o equipamento irá realizar, automaticamente, a limpeza dos cabeçotes.• Se você não configurar a limpeza automática, primeiro selecione "OFF" e então proceda para o passo 10.	AUTO CLEANING : LENGTH
5	Pressione a tecla ENTER .	
6	Pressione ▲▼ para definir o intervalo de limpeza. <ul style="list-style-type: none">• Dependendo do tipo de auto limpeza selecionado na etapa 5, o valor de configuração é diferente.Para PAGE: de 1 a 1000 páginasPara LENGTH : 0,1 a 100,0m (em aumentos de 0,1m)Para TIME : de 10 a 120 minutos (com incrementos de 10 min.)	INTERVAL = 10.0m
7	Pressione a tecla ENTER .	TYPE : SOFT
8	Pressione ▲▼ para definir o tipo de limpeza. Valor Definido : NORMAL/ SOFT/ HARD	TYPE : NORMAL
9	Pressione a tecla ENTER .	
10	Pressione a tecla END , várias vezes, para concluir a configuração.	

Importante!

- Dependendo da condição dos cabeçotes, etc, a deterioração da qualidade da impressão pode não melhorar mesmo com a realização dessa função. Nesse caso, entre em contato com nosso escritório de serviços ou distribuidor na sua região.

Configurando o tempo de limpeza dos bocais

Quando o tempo definido tiver passado, a face do bocal do cabeçote é limpa automaticamente para remover gotículas de tinta.

Em casos onde ocorreram desvio, ausência de agulha ou sintomas de que as gotículas caíam, deixe o intervalo entre cada operação mais curto.

1	Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.	FUNCT ION SETUP [ENT]
2	Pressione a tecla ENTER .	SETUP FEED COMP . [ENT]
3	Pressione ▲▼ para selecionar [INTERVAL WIPING].	SETUP INTERVAL WIPING [ENT]
4	Pressione a tecla ENTER .	INTERVAL WIPING :OFF
5	Pressione ▲▼ para definir os intervalos. <ul style="list-style-type: none">• Valor Definido : de 3 a 255 minutos, OFF• Quando OFF é selecionado, a limpeza periódica não é executada.	INTERVAL WIPING :OFF
6	Pressione a tecla ENTER .	SETUP INTERVAL WIPING [ENT]
7	Pressione a tecla END , várias vezes, para concluir a configuração.	

Outras Configurações

Altere as configurações de acordo com o uso pretendido.

- 1** Pressione a tecla **FUNCTION** no modo LOCAL.












FUNCTION SETUP	[ENT]
-------------------	---------
- 2** Pressione a tecla **ENTER**.



SETUP FEED COMP.	[ENT]
---------------------	---------
- 3** Pressione **▲▼** para selecionar um item para configurar.
 - Selecione-o, consultando “Lista de Funções” na P.3-2.
- 4** Pressione a tecla **ENTER**.
- 5** Pressione **▲▼** para selecionar o valor da configuração.
 - Selecione-o, consultando “Lista de Funções” na P.3-2.
- 6** Pressione a tecla **ENTER**.
- 7** Pressione a tecla **END**, várias vezes, para concluir a configuração.

Importante! • O valor configurado é mantido mesmo após o equipamento ser desligado.

Configurações da Máquina

As configurações da máquina são funções para um uso mais fácil do equipamento. Os itens a seguir podem ser configurados nas configurações do equipamento.

Item		Valor definido	Padrão	Descrição	
AUTO Power-off ( P.3-13)		NONE/ 10 a 600min	NONE	Quando nenhuma operação é realizada pelo período de tempo definido, o equipamento é desligado automaticamente.	
MEDIA REMAIN ( P.3-14)		ON / OFF	OFF	É possível controlar a quantidade de mídia restante.	
TIME SET ( P.3-16)		+4h a -20h	Horário Japonês	A diferença no horário é corrigida.	
UNIT ( P.3-17)	TEMP.	°C (Centígrados) /°F (Fahrenheit)	°C	Define a unidade de exibição da temperatura.	
	LENGTH	mm / pol	mm	Define a unidade de exibição para comprimento e área.	
KEY BUZZER ( P.3-18)		OFF / ON	ON	Ajusta o som que é soado quando as teclas são pressionadas.	
HEAD SELECT ( P.3-19)		ALL HEAD line 1 HEAD line 2 HEAD line 3 HEAD line 1 & 2 HEAD line 2 & 3	ALL	Se um problema como por exemplo a obstrução de um bocal não puder ser resolvido, o equipamento usará somente o cabeçote sem o problema.	
LANGUAGE ( P.3-20)		English ニホンゴ Deutsch Français Español Italiano Português	English	Permite alterar o idioma exibido.	
MEDIA DETECT ( P.3-21)		AUTO/MANUAL	AUTO	Ao configurar a mídia e caso insira qualquer espessura de mídia, ou, quando houver um problema para utilizar o sensor de espessura de mídia, configure-o para "MANUAL".	
DRYING FEED ( P.3-22)		OFF/100 a 1000mm	OFF	Para secar uniformemente até a borda traseira dos dados de impressão, configure o comprimento a ser alimentado depois da impressão ter sido realizada.	
SPACE BTWN PP. ( P.3-23)		OFF/10 a 500mm	OFF	Ajusta o tamanho do espaço em branco entre as linhas impressas.	
NETWORK & MAIL	NETWORK ( P.3-24)	Configura a rede.			
		Endereço de IP	O endereço IP utilizado atualmente por este equipamento é exibido.		
		Endereço MAC	O endereço IP utilizado atualmente por este equipamento é exibido.		
		DHCP	ON / OFF		Quando esta função é definida para ON, é utilizado o endereço IP fornecido pelo servidor DHCP.
		AutoIP	ON / OFF		Quando esta função é definida para ON, o endereço IP é determinado pelo protocolo AutoIP. No entanto, se a opção DHCP está ativada, é essa opção que possui a prioridade.
		IP Address* ¹	Configura o endereço IP utilizado por esta máquina.		
		Def. Gateway* ¹	Configura o gateway padrão utilizado por este equipamento.		
		DNS Address* ¹	Configura o endereço do servidor DNS utilizado por este equipamento.		
		SubNet Mask* ¹	Configura o número da máscara de subrede utilizado por este equipamento.		

Item		Valor definido		Padrão	Descrição		
NETWORK & MAIL	NETWORK ( P.3-24)	Mail Delivery	ON / OFF		OFF	Determina se um email é enviado ou não caso ocorra o evento definido.	
		Select Event	Print Start Event	ON / OFF		OFF	Determina se um email é enviado ou não no início da impressão.
			Print End Event	ON / OFF		OFF	Determina se um email é enviado ou não ao término da impressão.
			Warning Event	ON / OFF		OFF	Determina se um email é enviado ou não, caso um aviso seja exibido.
			Other Event	ON / OFF		OFF	Determina se um email é enviado ou não, caso ocorra um evento diferente daqueles mencionados acima.
		Mail Address	Configura o endereço de email, ao qual, a notificação de ocorrência é enviada.		Caracteres alfanuméricos e símbolos (com limite de 96 caracteres)		
		Message Subject	Inserir os caracteres que serão inseridos no campo Assunto da notificação de ocorrência.		Caracteres alfanuméricos e símbolos (com limite de 8 caracteres)		
		Server Setup	SMTP Address		Configura o servidor SMTP.		
			PORTA SMTP No.		Define o número da porta SMTP.		
			SENDER ADDRESS		Determine o endereço de e-mail a ser utilizado como endereço do remetente.		
			Auth.	POP before SMTP	Define o método de autenticação do servidor SMTP (autenticação SMTP).		
				SMTP Aut			
				OFF			
			NOME DO USUÁRIO *2		Define o nome de usuário para autenticação.		
			SENHA *2		Define a senha para autenticação.		
		POP3 ENDEREÇO *3		Define o servidor POP.			
		APOPOP *3		Ativa (ON)/desativa (OFF) o APOP.			
Transmit Test	Envia o e-mail de teste.						
LOCK (Senha não configurada)	0000 a 9999	0000	É possível especificar uma senha de quatro dígitos, para que ninguém além do administrador possa alterar configurações de rede e de email.				
UNLOCK (Senha configurada)							
RESET( P.3-38)	_____		_____	Todas as configurações são redefinidas para seus valores padrão			

*1. Selecionável quando [DHCP] e [AutoIP] estiverem ambos [OFF] (desligados)

*2. Selecionável apenas quando Aut. não estiver OFF (desligado)

*3. Selecionável apenas quando Aut. for POP antes de SMTP

Configuração do Desligamento Automático

Quando nenhuma operação é realizada pelo período de tempo definido, a seção de alimentação de mídia é desligada automaticamente.

- | | | |
|---|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| 1 | Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL. | FUNCTION
SETUP [ENT] |
| 2 | Pressione ▲▼ para selecionar [MACHINE SETUP] (Configuração do Equipamento). | FUNCTION
MACHINE SETUP [ENT] |
| 3 | Pressione a tecla ENTER duas vezes. | AUTO Power - off
= 30min |
| 4 | Pressione ▲▼ para ajustar o tempo para desligar o equipamento.
• Valor Definido : none (nenhum), de 10 a 600min | AUTO Power - off
= 60min |
| 5 | Pressione a tecla ENTER . | MACHINE SETUP
AUTO Power - off [ENT] |
| 6 | Pressione a tecla END várias vezes para concluir a configuração. | |

Importante!

- Se o equipamento receber dados do PC no status de desligamento automático, ele é ligado novamente, porém a impressão não começa automaticamente.

Configuração da Exibição da Quantidade Restante da Mídia

Define se a tela exibirá a quantidade restante da mídia.

Quando a exibição da quantidade restante da mídia está ativada ("ON")	a quantidade restante da mídia é exibida no modo Remoto. (Entretanto, quando uma mídia em folha é usada, o tamanho da mídia a ser impressa é exibido.)
Quando a exibição da quantidade restante da mídia está desativada ("OFF")	a quantidade restante da mídia não é exibida no modo Remoto.



- A quantidade de mídia que foi alimentada pela impressão e pelas teclas de comando reflete na quantidade restante.
- O comprimento de uma mídia (valor inicial da quantidade restante) é inserido quando uma mídia em rolo é detectada. (P.2-24)
- A configuração definida aqui não entra em vigor até que a detecção da mídia seja realizada após a conclusão da primeira.

1	Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.	FUNCTION SETUP [ENT]
2	Pressione ▲▼ para selecionar a opção [MACHINE SETUP] (Configuração do Equipamento)	FUNCTION MACHINE SETUP [ENT]
3	Pressione a tecla ENTER .	MACHINE SETUP AUTO Power-off [ENT]
4	Pressione ▲▼ para selecionar [MEDIA REMAIN] (Mídia Restante).	MACHINE SETUP MEDIA REMAIN [ENT]
5	Pressione a tecla ENTER .	MEDIA REMAIN :OFF
6	Pressione ▲▼ para selecionar [MEDIA REMAIN] (Mídia Restante).	MEDIA REMAIN :ON
7	Pressione a tecla ENTER .	MACHINE SETUP MEDIA REMAIN [ENT]
8	Pressione a tecla END várias vezes para concluir a configuração.	

Imprimindo a quantidade restante de uma mídia

A quantidade restante de mídia presente pode ser impressa.



- Configure "Remaining amount of a media to display" em "ON".
- Quando a mídia utilizada atualmente for substituída por outra, recomendá-se imprimir a quantidade restante da mídia nela. Com essa quantidade impressa previamente, quando a mídia substituída for utilizada novamente, será possível inserir um valor preciso na tela que exige essa quantidade (P.2-24), que é exibida após a detecção da mídia.

1

No modo LOCAL, pressione

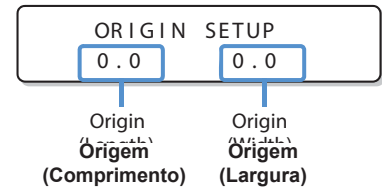
- O modo local será alternado para o modo de configuração de ponto de origem.

ORIGIN SETUP
0.0 - - - -

2

Pressione para alterar o valor do ponto de origem.

- Desloque o carro e a mídia utilizando e defina o ponto de origem.
- Caso o ponto de origem não seja alterado, não pressione e vá para o passo 3.
- Quando a tecla **ENTER** é pressionada aqui, o ponto de origem é alterado e a tela retorna ao modo LOCAL.



3

Pressione a tecla **REMOTE**.

- Quando for pressionado , a tela irá retornar ao Passo 2.
- Ao pressionar a tecla **END**, a tela retorna ao modo LOCAL.

MEDIA REMAIN PRINT
[ENT]

4

Pressione a tecla **ENTER**.






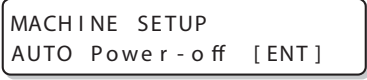





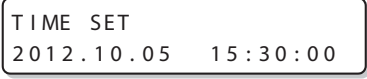

- A quantidade restante de mídia começa a ser impressa.
- Após a impressão ser concluída, a tela irá retornar ao modo LOCAL.

Importante!

- Quando a quantidade restante de uma mídia acabar de ser impressa com as origens alteradas, as origens definidas aqui estarão em efeito mesmo quando os dados subsequentes forem impressos.

Configuração da Data e Hora

É possível configurar a data e a hora de acordo com o país desejado (diferença de horário).

- 1** Pressione a tecla **FUNCTION** no modo LOCAL.  
- 2** Pressione **▲▼** para selecionar **[MACHINE SETUP]** (Configuração do Equipamento).  
- 3** Pressione a tecla **ENTER**.  
- 4** Pressione **▲▼** para selecionar a opção **[TIME SET]** (Ajustar a Data e a Hora)  
- 5** Pressione a tecla **ENTER**.  
- 6** Pressione **▲▼◀▶** para ajustar a data e a hora.
Selecionar o Ano/Mês/Dia/Hora : utilize as teclas **◀▶**.
Inserir o Ano/Mês/Dia/Hora : utilize as teclas **▲▼**.
- 7** Pressione a tecla **ENTER**.  
 - A data e a hora inseridas serão exibidas.
- 8** Pressione a tecla **END**, várias vezes, para concluir a configuração. 



• Pode ser configurado desde -20 horas até + 4 horas.

Configurando as Unidades (UNIT)

As unidades usadas pelo equipamentos são configuradas.

1	Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.	FUNCTION SETUP [ENT]
2	Pressione ▲▼ para selecionar [MACHINE SETUP].	FUNCTION MACHINE SETUP [ENT]
3	Pressione a tecla ENTER .	MACHINE SETUP AUTO Power-off [ENT]
4	Pressione ▲▼ para selecionar [UNIT].	MACHINE SETUP UNIT [ENT]
5	Pressione a tecla ENTER .	TEMP. : °C
6	Pressione ▲▼ para selecionar uma unidade da temperatura. • Valor configurado : °C / °F	
7	Pressione a tecla ENTER .	LENGTH : mm
8	Pressione ▲▼ para selecione uma unidade do comprimento. • Valor definido : mm / inch	
9	Pressione a tecla ENTER .	MACHINE SETUP UNIT [ENT]
10	Pressione a tecla END , várias vezes, para concluir a configuração.	

Configuração do Som das Teclas

É possível desativar o som que é soado quando uma tecla é pressionada.

1	Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.	FUNCTION SETUP <ENT>
2	Pressione ▲▼ para selecionar [MACHINE SETUP] (Configuração do Equipamento).	FUNCTION MACHINE SETUP [ENT]
3	Pressione a tecla ENTER .	MACHINE SETUP AUTO Power - off [ENT]
4	Pressione ▲▼ para selecionar [KEY BUZZER].	MACHINE SETUP KEY BUZZER [ENT]
5	Pressione a tecla ENTER .	KEY BUZZER :ON
6	Pressione ▲▼ para selecionar ON/ OFF.	KEY BUZZER :OFF
7	Pressione a tecla ENTER .	MACHINE SETUP KEY BUZZER [ENT]
8	Pressione a tecla END , várias vezes, para concluir a configuração.	



- Mesmo que a função key buzzer seja desativada, som emitido para a ocorrência de erros, alertas, conclusão de operações etc não pode ser desativado.

Selecionando a linha de cabeçote para usar

É possível desativar o som que é soado quando uma tecla é pressionada.

1	Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.	FUNCTION SETUP <ENT>
2	Pressione ▲▼ para selecionar [MACHINE SETUP].	FUNCTION MACHINE SETUP [ENT]
3	Pressione a tecla ENTER .	MACHINE SETUP AUTO Power - off [ENT]
4	Pressione ▲▼ para selecionar a opção [HEAD SELECT].	MACHINE SETUP HEAD SELECT [ENT]
5	Pressione a tecla ENTER .	HEAD SELECT :ALL
6	Pressione ▲▼ para selecionar um cabeçote para ser usado. Valor configurado:ALL/ HEAD line 1/ HEAD line 2/ HEAD line 3/ HEAD line 1 & 2/ HEAD line 2 & 3	HEAD SELECT :HEAD line1
7	Pressione a tecla ENTER .	MACHINE SETUP HEAD SELECT [ENT]
8	Pressione a tecla END , várias vezes, para concluir a configuração.	

Configuração de um Idioma

Você pode alterar o idioma exibido.

1	Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.	FUNCTION SETUP [ENT]
2	Pressione ▲▼ para selecionar [MACHINE SETUP].	FUNCTION MACHINE SETUP [ENT]
3	Pressione a tecla ENTER .	MACHINE SETUP AUTO Power - off [ENT]
4	Pressione ▲▼ para selecionar a opção [LANGUAGE].	MACHINE SETUP LANGUAGE [ENT]
5	Pressione a tecla ENTER .	LANGUAGE : English
6	Pressione ▲▼ para selecionar o idioma. • Valor configurado : ニホンゴ / English / Deutsch / Français / Español / Italiano / Português	MEDIA S IDUAL : ニホンゴ
7	Pressione a tecla ENTER .	MACHINE SETUP LANGUAGE [ENT]
8	Pressione a tecla END , várias vezes, para concluir a configuração.	



- Para verificar as configurações de idioma do painel de operação sensível ao toque, consulte a seção "Configurações de idioma" na P.1-12.

Selecionando a linha de cabeçote para usar

É possível desativar o som que é soado quando uma tecla é pressionada.

1	Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.	FUNCTION SETUP <ENT>
2	Pressione ▲▼ para selecionar [MACHINE SETUP].	FUNCTION MACHINE SETUP [ENT]
3	Pressione a tecla ENTER .	MACHINE SETUP AUTO Power-off [ENT]
4	Pressione ▲▼ para selecionar [MEDIA DETECT].	MACHINE SETUP MEDIA DETECT [ENT]
5	Pressione a tecla ENTER .	THICKNESS DETECT :AUTO
6	Pressione ▲▼ para selecionar "AUTO" ou "MANUAL".	THICKNESS DETECT :MANUAL
7	Pressione a tecla ENTER .	MACHINE SETUP MEDIA DETECT [ENT]
8	Pressione a tecla END , várias vezes, para concluir a configuração.	

Configurando a secagem da alimentação (DRYING FEED)

Para secar uniformemente até a borda traseira dos dados de impressão, configure o comprimento a ser alimentado depois da impressão ter sido realizada. Dependendo da posição do aquecedor externo, configure-o de modo que o final dos dados possa ser alimentado até passar o aquecedor externo.

1	Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.	FUNCTION SETUP <ENT>
2	Pressione ▲▼ para selecionar [MACHINE SETUP].	FUNCTION MACHINE SETUP [ENT]
3	Pressione a tecla ENTER .	MACHINE SETUP AUTO Power - off [ENT]
4	Pressione ▲▼ para selecionar [DRYING TIME].	MACHINE SETUP DRYING FEED [ENT]
5	Pressione a tecla ENTER .	HEAD SELECT : ALL
6	Pressione ▲▼ para selecionar o comprimento de alimentação. • Valor definido : OFF / 100 to 1000mm	DRYING FEED = 600mm
7	Pressione a tecla ENTER .	MACHINE SETUP DRYING FEED [ENT]
8	Pressione a tecla END , várias vezes, para concluir a configuração.	

Ajuste do tamanho do espaço em branco entre as linhas impressas.

Ajusta o tamanho do espaço em branco entre as linhas impressas.

1	Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.	FUNCTION SETUP <ENT>
2	Pressione ▲▼ para selecionar [MACHINE SETUP].	FUNCTION MACHINE SETUP [ENT]
3	Pressione a tecla ENTER .	MACHINE SETUP AUTO Power-off [ENT]
4	Pressione ▲▼ para selecionar [SPACE BTWN PP.].	MACHINE SETUP SPACE BTWN PP. [ENT]
5	Pressione a tecla ENTER .	SPACE BTWN PP. = OFF
6	Pressione ▲▼ para ajustar o tamanho do espaço em branco. • Valor definido : OFF / 10 a 500mm	SPACE BTWN PP. = 100mm
7	Pressione a tecla ENTER .	MACHINE SETUP SPACE BTWN PP. [ENT]
8	Pressione a tecla END , várias vezes, para concluir a configuração.	

Importante!


A operação de retroalimentação é realizada quando a impressão é concluída, caso o tamanho do espaço em branco seja definido na direção decrescente.

Atente para o que segue em tais casos.

- Caso, quando for utilizada mídia em rolo de largura pequena, a mídia deva ser inserida no suporte para mídia sem utilizar o dispositivo de alimentação da parte de trás da impressora, a tensão da mídia da próxima impressão será alterada devido a retroalimentação, possivelmente fazendo com que a taxa de alimentação da mídia da borda principal da imagem impressa seja alterada. Em tais casos, recolha manualmente a mídia.
- Essa função é desativada caso a retroalimentação após a alimentação para secagem seja definida para OFF na configuração do equipamento "DRYING FEED". (☞ P.3-22)
- Caso as informações impressas já possuam um espaço em branco, utilizar essa função irá resultar na definição do "Espaço em branco das informações + Tamanho do espaço em branco definido utilizando essa função" como espaço em branco.

Configuração da rede

A rede também pode ser configurada com o "Network Configurator", ferramenta utilizada para configurar a rede dos produtos da Mimaki. Para baixar o Configurador de Rede, acesse a seção "Driver / Utility" (Drivers/Utilitários) na página de download Mimaki Engineering (<http://eng.mimaki.co.jp/download/>).

1	Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.	FUNCTION SETUP [ENT]
2	Pressione ▲▼ para selecionar [MACHINE SETUP].	FUNCTION MACHINE SETUP [ENT]
3	Pressione a ENTER tecla.	MACHINE SETUP AUTO Power - off [ENT]
4	Pressione ▲▼ para selecionar [NETWORK & MAIL].	MACHINE SETUP NETWORK & MAIL [ENT]
5	Pressione a tecla ENTER duas vezes.	NETWORK Check IP Addr. [ENT]
6	Pressione a ENTER tecla. • O endereço IP utilizado atualmente por este equipamento é exibido.	Check IP Address 10. 16.168.235
	 • Depois de conectar a rede, demora um pouco de tempo até determinar o endereço IP. Se o endereço IP não foi determinado, será exibido "0.0.0.0".	
7	Pressione a ENTER tecla.	NETWORK Check IP Addr. [ENT]
8	Pressione ▲▼ para selecionar a opção [MAC Addr.]..	NETWORK Check MAC Addr. [ENT]
9	Pressione a ENTER tecla. • O endereço MAC da máquina atual será exibido	Check MAC Address 00:0d:1b:00:00:00
10	Pressione a ENTER tecla.	NETWORK Check MAC Addr. [ENT]
11	Pressione ▲▼ para selecionar [DHCP].	NETWORK DHCP [ENT]

12

Pressione a  tecla.

- Pressione   para definir ON/ OFF.

13



Pressione a  tecla.

14

Pressione   para selecionar a opção [AutoIP].

15

Pressione a  tecla.

- Pressione   para definir ON/ OFF.
- Quando esta função é definida para ON, o endereço IP é determinado pelo protocolo AutoIP. No entanto, se a opção DHCP está ativada, é essa opção que possui a prioridade.

16

Pressione a  tecla.

17

Pressione   para selecionar os valores definidos.

- Quando tanto DHCP como AutoIP estiverem OFF, pode configurar o Endereço IP/Gateway Padrão/Endereço DNS/ Máscara Sub Net. Para outros itens que não os de acima, vá ao Passo 21.

18

Pressione a  tecla.

19

Pressione     para selecionar os valores de configuração.

20

Pressione a tecla  para confirmar o valor.

21

Pressione a tecla  várias vezes para cancelar essa função.



- Para que a configuração da rede entre em vigor, desligue o equipamento e torne a ligá-lo.

Configuração da função notificadora de ocorrências

Configura a função para enviar e-mails a um endereço de correio eletrônico determinado quando eventos como início/término de corte, ou a interrupção devido a um erro.

A rede também pode ser configurada com o "Network Configurator", ferramenta utilizada para configurar a rede dos produtos da Mimaki. Para baixar o Configurador de Rede, acesse a seção "Driver / Utility" (Drivers/Utilitários) na página de download Mimaki Engineering (<http://eng.mimaki.co.jp/download/>).

Exoneração

- O cliente é responsável pelas taxas de comunicação referentes a Internet, como por exemplo cobranças referentes a e-mails.
- A função de notificação por e-mail pode não ser entregue devido à rede de Internet, falha do dispositivo/rede de energia, etc. A Mimaki não é responsável por quaisquer danos ou perdas resultantes de falhas ou atrasos na entrega.

Importante!

- É possível utilizar a função notificadora de ocorrências conectando a LAN a este equipamento. Por favor, conecte o cabo LAN antecipadamente.
- Função não compatível com comunicação SSL.

Ativação da função notificadora de ocorrências

1	Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.	FUNCTION SETUP [ENT]
2	Pressione ▲▼ para selecionar [MACHINE SETUP] .	FUNCTION MACHINE SETUP [ENT]
3	Pressione a ENTER tecla.	MACHINE SETUP AUTO Power-off [ENT]
4	Pressione ▲▼ para selecionar [NETWORK & MAIL] .	MACHINE SETUP NETWORK & MAIL [ENT]
5	Pressione a ENTER tecla.	NETWORK & MAIL NETWORK [ENT]
6	Pressione ▲▼ para selecionar [EVENT EMAIL] .	MACHINE SETUP EVENT MAIL [ENT]
7	Pressione a ENTER tecla.	EVENT MAIL Mail Delivery [ENT]
8	Pressione a ENTER tecla.	Mail Delivery :OFF
9	Pressione ▲▼ para selecionar "ON" .	Mail Delivery :ON

10 Pressione a **ENTER** tecla.

EVENT MAIL
Mail Delivery [ENT]

11 Pressione a tecla **END** várias vezes para cancelar essa função.

Configuração de ocorrências para envio de notificações

1 Pressione a tecla **FUNCTION** no modo LOCAL.

EVENT MAIL
Mail Delivery [ENT]

2 Pressione **▲▼** para selecionar [MACHINE SETUP].

FUNCTION
SETUP [ENT]

3 Pressione a **ENTER** tecla.

FUNCTION
MACHINE SETUP [ENT]

4 Pressione **▲▼** para selecionar [NETWORK & MAIL].

MACHINE SETUP
AUTO Power-off [ENT]

5 Pressione a **ENTER** tecla.

MACHINE SETUP
NETWORK & MAIL [ENT]

6 Pressione **▲▼** para selecionar [EVENT EMAIL].

NETWORK & MAIL
NETWORK [ENT]

7 Pressione a **ENTER** tecla.

MACHINE SETUP
EVENT MAIL [ENT]

8 Pressione a tecla de seleção **▲** ou **▼** para selecionar a opção [Select Event].

EVENT MAIL
Mail Delivery [ENT]

9 Pressione a **ENTER** tecla.

- Determine se um e-mail será enviado ou não no começo de uma plotagem.
- Pressione **▲▼** para definir ON/OFF.

EVENT MAIL
Select Event [ENT]

10 Pressione a **ENTER** tecla.

- Determine se um e-mail será enviado ou não no fim de uma plotagem.
- Pressione **▲▼** para definir ON/OFF.

Print Start Event
:OFF

11Pressione a **ENTER** tecla.

- Determina se um e-mail será enviado ou quando a impressão é interrompida devido a um erro.
- Pressione **▲▼** para definir ON/ OFF.

Error Evenn
:OFF**12**Pressione a **ENTER** tecla.

- Determine se um e-mail será enviado ou não quando um aviso for exibido durante a impressão.
- Pressione **▲▼** para definir ON/ OFF.

Warning Event
:OFF**13**Pressione a **ENTER** tecla.

- Determina se um email é enviado ou não, caso ocorra um evento diferente daqueles mencionados acima.
- Pressione **▲▼** para definir ON/ OFF.

Other Event
:OFF**14**Pressione a **ENTER** tecla.EVENT MAIL
Select Event [ENT]**15**Pressione a tecla **END** várias vezes para cancelar essa função.**Configuração do endereço de email.****1**Pressione a tecla **FUNCTION** no modo LOCAL.FUNCTION
SETUP [ENT]**2**Pressione **▲▼** para selecionar [MACHINE SETUP].FUNCTION
MACHINE SETUP [ENT]**3**Pressione a **ENTER** tecla.MACHINE SETUP
AUTO Power-off [ENT]**4**Pressione **▲▼** para selecionar [NETWORK & MAIL].MACHINE SETUP
NETWORK & MAIL [ENT]**5**Pressione a **ENTER** tecla.NETWORK & MAIL
NETWORK [ENT]**6**Pressione **▲▼** para selecionar [EVENT EMAIL].MACHINE SETUP
EVENT MAIL [ENT]

- | | | |
|----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| 7 | Pressione a ENTER tecla. | EVENT MAIL
Mail Delivery [ENT] |
| 8 | Pressione ▲▼ para selecionar [Mail Address]. | EVENT MAIL
Mail Address [ENT] |
| 9 | Pressione a ENTER tecla. | EVENT MAIL
Mail Address [ENT] |
| 10 | Pressione ▲▼◀▶ para selecionar os valores de configuração.
<ul style="list-style-type: none"> • Configura o endereço de email, ao qual, a notificação de ocorrência é enviada. • Determine-o com caracteres alfanuméricos e símbolos, com limite de 96 caracteres. | |
| 11 | Pressione a ENTER tecla. | EVENT MAIL
Mail Address [ENT] |
| 12 | Pressione a tecla END várias vezes para cancelar essa função. | |

Definição do assunto

- | | | |
|---|-------------------------------------------------------|---------------------------------------|
| 1 | Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL. | FUNCTION
SETUP [ENT] |
| 2 | Pressione ▲▼ para selecionar [MACHINE SETUP]. | FUNCTION
MACHINE SETUP [ENT] |
| 3 | Pressione a ENTER tecla. | MACHINE SETUP
AUTO Power-off [ENT] |
| 4 | Pressione ▲▼ para selecionar [NETWORK & MAIL]. | MACHINE SETUP
NETWORK & MAIL [ENT] |
| 5 | Pressione a ENTER tecla. | NETWORK & MAIL
NETWORK [ENT] |
| 6 | Pressione ▲▼ para selecionar [EVENT EMAIL]. | MACHINE SETUP
EVENT MAIL [ENT] |

- | | | |
|----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| 7 | Pressione a ENTER tecla. | EVENT MAIL
Mail Delivery [ENT] |
| 8 | Pressione ▲▼ para selecionar a opção [Message Subject] (Assunto da Mensagem). | EVENT MAIL
Message Subject [ENT] |
| 9 | Pressione a ENTER tecla. | Message Subject
Tx500-#1 [ENT] |
| 10 | Pressione ▲▼◀▶ para definir o assunto.
<ul style="list-style-type: none"> • Insere os caracteres que serão inseridos no campo Assunto da notificação de ocorrência. • Determine-o com caracteres alfanuméricos e símbolos, com limite de 8 caracteres. | |
| 11 | Pressione a ENTER tecla. | EVENT MAIL
Message Subject [ENT] |
| 12 | Pressione a tecla END várias vezes para cancelar essa função. | |

Definição do assunto

- | | | |
|---|-------------------------------------------------------|---------------------------------------|
| 1 | Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL. | FUNCTION
SETUP [ENT] |
| 2 | Pressione ▲▼ para selecionar [MACHINE SETUP]. | FUNCTION
MACHINE SETUP [ENT] |
| 3 | Pressione a ENTER tecla. | MACHINE SETUP
AUTO Power-off [ENT] |
| 4 | Pressione ▲▼ para selecionar [NETWORK & MAIL]. | MACHINE SETUP
NETWORK & MAIL [ENT] |
| 5 | Pressione a ENTER tecla. | NETWORK & MAIL
NETWORK [ENT] |
| 6 | Pressione ▲▼ para selecionar [EVENT EMAIL]. | MACHINE SETUP
EVENT MAIL [ENT] |

7	Pressione a ENTER tecla.	EVENT MAIL Mail Delivery [ENT]
8	Pressione ▲▼ para selecionar [Server Setup].	EVENT MAIL Server Setup [ENT]
9	Pressione a ENTER tecla.	SERVER SETUP SMTP Address [ENT]
10	Pressione a ENTER tecla. • Pressione a tecla de seleção ▲▼◀▶ para configurar o servidor SMTP. • Insira o nome do servidor SMTP.	SMTP Address
11	Pressione a ENTER tecla.	SERVER SETUP SMTP Address [ENT]
12	Pressione ▲▼ para selecionar [SMTP Port No.].	SERVER SETUP SMTP Port No. [ENT]
13	Pressione a ENTER tecla.	SMTP Port No. : 25
14	Pressione ▲▼ para selecionar a opção [SMTP Port] (Porta SMTP). • Define o número da porta SMTP.	
15	Pressione a ENTER tecla.	SERVER SETUP SMTP Port No. [ENT]
16	Pressione a tecla de comando ▲ ou ▼ para selecionar [Authentication].	SERVER SETUP Authentication [ENT]
17	Pressione a ENTER tecla.	Authentication :POP before SMTP
18	Pressione ▲▼ para selecionar o método de autenticação. • Defina o método de autenticação do servidor SMTP. • Caso seja selecionada a opção [OFF], vá para o Passo 32.	Authentication :POP before SMTP
19	Pressione a ENTER tecla.	SERVER SETUP Authentication [ENT]

20





Pressione   para selecionar a opção [SENDER ADDRESS] (Endereço do Remetente).

SERVER SETUP
SENDER ADDRESS [ENT]

21

Pressione a  tecla.

SENDER ADDRESS

- Pressione     e defina o endereço de email a ser utilizado como endereço do remetente.
- Determine-o com caracteres alfanuméricos e símbolos, com limite de 64 caracteres.



- Dependendo do servidor, se não configurar o endereço de e-mail independente da conta, seu serviço de envio e recepção de e-mails vai ficar bastante indisponível.

22

Pressione a  tecla.

SERVER SETUP
SENDER ADDRESS [ENT]

23





Pressione   para selecionar [User Name].

SERVER SETUP
User Name [ENT]

24

Pressione a  tecla.

User Name

- Pressione     para definir o nome de usuário a ser utilizado na autenticação.
- Determine-o com caracteres alfanuméricos e símbolos, com limite de 30 caracteres.

25

Pressione a  tecla.

SERVER SETUP
User Name [ENT]

26





Pressione   para selecionar [Pass Word].

SERVER SETUP
Pass Word [ENT]

27

Pressione a  tecla.

Pass Word

- Pressione     para definir a senha a ser utilizada na autenticação.
- Determine-o com caracteres alfanuméricos e símbolos, com limite de 15 caracteres.



- Na tela de configuração da senha, somente é possível verificar o valor que está sendo inserido no momento.

28

Pressione a  tecla.









SERVER SETUP
Pass Word [ENT]

- Quando selecionar [POP before SMTP] no Passo 16, configure os itens seguindo os Passos de 27 a 31.

29

Pressione   para selecionar [POP3 Address]. .

SERVER SETUP
POP3 Address [ENT]

30	<p>Pressione a ENTER tecla.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pressione o botão de seleção     para configurar o servidor POP. • Insira o nome do servidor POP. 	POP3 Address
31	<p>Pressione a ENTER tecla.</p>	SERVER SETUP POP3 Address [ENT]
32	<p>Pressione   para selecionar [APOP] .</p>	SERVER SETUP APOP [ENT]
33	<p>Pressione a ENTER tecla.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Pressione   para ativar ou desativar a autenticação APOP. • Determine-o com caracteres alfanuméricos e símbolos, com limite de 30 caracteres. 	APOP :ON
34	<p>Pressione a ENTER tecla.</p>	SERVER SETUP APOP [ENT]
35	<p>Pressione a tecla END várias vezes para cancelar essa função.</p>	

Envio de uma notificação de teste

1	Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.	FUNCTION SETUP [ENT]
2	Pressione ENTER para selecionar [MACHINE SETUP] (Configuração do Equipamento).	FUNCTION MACHINE SETUP [ENT]
3	Pressione a ENTER tecla.	MACHINE SETUP AUTO Power - off [ENT]
4	Pressione ▲▼ para selecionar [NETWORK & MAIL].	MACHINE SETUP NETWORK & MAIL [ENT]
5	Pressione a ENTER tecla.	NETWORK & MAIL NETWORK [ENT]
6	Pressione ▲▼ para selecionar [NETWORK & MAIL].	MACHINE SETUP EVENT MAIL [ENT]
7	Pressione a ENTER tecla.	EVENT MAIL Mail Delivery [ENT]
8	Pressione ▲▼ para selecionar a opção [Transmit Test].	EVENT MAIL Transmit Test [ENT]
9	Pressione a ENTER tecla.	Transmit Test EXECUTE [ENT]
10	Pressione a ENTER tecla. <ul style="list-style-type: none"> • O resultado enviado é exibido. • Se o envio do e-mail de teste falhou, será exibido um código de erro. Consulte a próxima página para solucionar o problema. 	Transmit Test Success [ENT] Transmit Test Failed: 12345 :ent
Código do Erro		
11	Pressione a tecla END várias vezes para cancelar essa função.	

Importante!

- O resultado de envio do e-mail de teste é o resultado do processo de envio de um e-mail da máquina ao servidor de e-mail. Isso não indica que o e-mail foi recebido no endereço.
- Se o filtro anti-spam ou etc. foi colocado no terminal onde os e-mails são recebidos, mesmo com a mensagem "Sending has been completed" exibida, a mensagem não será recebida em alguns casos.
- Caso o envio da notificação de teste tenha falhado, o código identificador de erro abaixo será exibido.
- Se o erro não pode ser resolvido, tente novamente depois de um tempo.
- Para configuração do servidor, etc., contate ao administrador de rede ou fornecedor.

Códigos de Erro	Descrição do erro	Solução
10	Erro de conexão na rede	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique se o equipamento está conectado a rede. • Verifique que o endereço IP esteja correto. • Verifique que a máquina esteja em ambiente com DNS disponível.
20	Endereço de e-mail inválido.	<ul style="list-style-type: none"> • Digite o endereço de notificação correto.
11003 11004	O servidor POP não pode ser encontrado. O servidor DNS não pode ser acessado.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique o endereço do servidor POP. • Verifique que a máquina esteja em ambiente com DNS disponível.
11021	Impossível conectar ao servidor POP.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique a configuração do servidor POP. • Verifique a configuração do firewall.
12010	Um erro foi informado pelo servidor POP.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique a configuração do servidor POP.
13000	Houve falha na autenticação do servidor POP.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique usuário e senha. • Verifique a configuração APOP. • Confirme o método de autenticação.
10013 10014	O servidor SMTP não pode ser encontrado. O servidor DNS não pode ser acessado.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique o endereço do servidor SMTP. • Verifique que a máquina esteja em ambiente com DNS disponível.
10021	Impossível conectar ao servidor SMTP.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique a configuração do servidor SMTP. • Verifique o número do porto SMTP. • Verifique a configuração do firewall.
10*** 11*** 20*** 21***	Um erro foi informado pelo servidor SMTP.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique a configuração do servidor SMTP. • Impossível comunicar com um servidor que exige comunicação via SSL. • Verifique as configurações dos protocolos de filtro.
12***	Endereço do remetente inválido.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique se o endereço de notificação da conta, definido para o nome de usuário/senha, foi inserido no campo SENDER ADDRESS (Endereço do Remetente).
13***	O endereço de e-mail não pode ser encontrado.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique o endereço de e-mail. • Mesmo se houve um engano com o endereço de e-mail, esse erro não é detectado em alguns casos.
22000 22008	Erro de autenticação no SMTP	<ul style="list-style-type: none"> • Confirme o método de autenticação.
23*** 24*** 25***	Houve falha na autenticação do servidor POP.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique usuário e senha.

O "****" constitui o código identificador de erro que é retornado pelo servidor de notificações.

Configuração da função de bloqueio

É possível especificar uma senha de quatro dígitos, para que ninguém além do administrador possa alterar configurações de rede e de email.

Especificação da senha para as funções de rede e de notificação de ocorrências

1	Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.	FUNCTION SETUP [ENT]
2	Pressione ▲▼ para selecionar [MACHINE SETUP] (Configuração do Equipamento).	FUNCTION MACHINE SETUP [ENT]
3	Pressione a ENTER tecla.	MACHINE SETUP AUTO Power - off [ENT]
4	Pressione ▲▼ para selecionar [NETWORK & MAIL].	MACHINE SETUP NETWORK & MAIL [ENT]
5	Pressione a ENTER tecla.	NETWORK & MAIL NETWORK [ENT]
6	Pressione ▲▼ para selecionar [SETTING LOCK].	MACHINE SETUP SETTING LOCK [ENT]
7	Pressione a ENTER tecla.	SETTING LOCK LOCK : 0000
8	Especifique uma senha (quatro dígitos) e pressione a tecla ENTER . <ul style="list-style-type: none">• Uma notificação de que a configuração foi iniciada será exibida brevemente.	SETTING LOCK LOCK START : ????
9	Pressione a tecla END várias vezes para cancelar essa função.	

Especificação da senha para as funções de rede e de notificação de ocorrências

1	Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.	FUNCTION SETUP [ENT]
2	Pressione ▲▼ para selecionar [MACHINE SETUP].	FUNCTION MACHINE SETUP [ENT]
3	Pressione a ENTER tecla.	MACHINE SETUP AUTO Power-off [ENT]
4	Pressione ▲▼ para selecionar [NETWORK & MAIL].	MACHINE SETUP NETWORK & MAIL [ENT]
5	Pressione a ENTER tecla.	NETWORK & MAIL NETWORK [ENT]
6	Pressione ▲▼ para selecionar [SETTING LOCK].	MACHINE SETUP SETTING LOCK [ENT]
7	Pressione a ENTER tecla.	SETTING LOCK LOCK : * * * *
8	Insira uma senha de quatro dígitos e pressione a tecla ENTER .	SETTING LOCK Release Success
	• A tela a direita será exibida, caso a operação de login seja concluída com êxito.	
	• A tela a direita será exibida, caso a operação de login não seja concluída com êxito.	SETTING LOCK Release failure
9	Pressione a tecla END várias vezes para cancelar essa função.	

Importante!

- Caso esqueça a senha, pressione a tecla **FUNCTION** exibida na tela do Passo 7 para exibir a tela de liberação forçada da senha.
Contudo, tome cuidado ao pressionar a tecla **ENTER** para liberar forçadamente a senha, pois itens que foram configurados para a rede e a para a função notificadora de ocorrências também serão redefinidos para seus valores padrão, tornando necessário especificá-los novamente.



Redefinição das configurações

É possível retornar as configurações de "SETUP" (Configuração), "MAINTENANCE" (Manutenção) e "MACHINE SETUP" (Configuração da Máquina) ao estado de fábrica.

1	Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.	FUNCTION SETUP [ENT]
2	Pressione ▲▼ para selecionar [MACHINE SETUP].	FUNCTION MACHINE SETUP [ENT]
3	Pressione a ENTER tecla.	MACHINE SETUP AUTO Power - off [ENT]
4	Pressione ▲▼ para selecionar a opção [RESET].	MACHINE SETUP RESET [ENT]
5	Pressione a ENTER tecla.	RSET ALL SETTING OK? [ENT]
6	Pressione a ENTER tecla. • As configurações já ajustadas serão restauradas.	RESET EXECUTE [ENT]
7	Pressione a tecla END , várias vezes, para concluir a configuração.	

Confirmando informações da máquina

As informações deste equipamento podem ser confirmadas. Os itens a seguir podem ser confirmados.

Item	Description (Descrição)
HISTÓRICO DE ERROS	Exibe o histórico de erros e alertas exibidos até a data atual. Caso sejam pressionadas as teclas   , a data de ocorrência (ano/mês/dia/hora/minuto) e as informações do erro/alerta serão exibidas, de forma alternativa, de acordo com a ordem de ocorrência.
USO	LIMPEZA
	COMPRIMENTO DE IMPRESSÃO
	ÁREA DE IMPRESSÃO
	TEMPO DE UTILIZAÇÃO
VERSÃO	Exibe a versão do firmware da máquina.
LISTA	Permite imprimir as configurações do equipamento.
Ink REPL. Report	Permite imprimir o histórico de tinta do equipamento.

Verifique o estado de utilização da máquina

Você pode verificar informações da máquina, tais como informações de limpeza e o comprimento impresso por ela.

1 Pressione a tecla  no modo LOCAL.


FUNCTION
SETUP [ENT]

2 Pressione   para selecionar [INFORMATION].


FUNCTION
INFORMATION [ENT]

3 Pressione a  tecla.

INFORMATION
USAGE [ENT]

4 Pressione a tecla .

WIPING
= 0

- As informações da limpeza serão exibidas.
- Cada vez que a tecla  é pressionada, as informações do equipamento apresentadas abaixo são exibidas em sequência.

LIMPEZA
Exibe as informações da limpeza.

WIPING
= 0

COMPRIMENTO DE IMPRESSÃO
Exibe o comprimento impresso até agora




PRINT LENGTH
= 0m

LIMPEZA
Exibe as informações da limpeza.

PRINT AREA
= 0m²

TEMPO DE UTILIZAÇÃO
Exibe as informações sobre o tempo de uso do equipamento.

USE TIME
= 0h

 • Durante a redefinição do número de utilizações da operação de limpeza, pressione a tecla  enquanto WIPING é exibido. Ao pressionar a tecla  key, o número de limpezas será reiniciado.

WIPING
RESET? [ENT]

Verifique as informações de versão da máquina

1	Pressione a tecla FUNCTION no modo LOCAL.	FUNCTION SETUP [ENT]
2	Pressione ▲ ▼ para selecionar [INFORMATION].	FUNCTION INFORMATION [ENT]
3	Pressione a ENTER tecla.	INFORMATION USAGE [ENT]
4	Pressione ▲ ▼ para selecionar [VERSION].	INFORMATION VERSION [ENT]
5	Pressione a tecla ENTER • A informação da versão será exibida.	Tx500-1800B V2.20 MRL-III V2.00

Verificação do Histórico de Erros

Esta seção descreve como visualizar o histórico de erros.

HISTÓRICO DE ERROS		
Exibe a data da ocorrência	[00000] 2014/09/26 22:13:00	
	◀ ▶	
Exibe os conteúdos de erro	[00000] 2014/09/26 22:13:00	
	VERSÃO	
	Exibindo informações da versão, como F/W e similares.	Tx500-1800B V2.20 MRL-III V2.00

Exibindo as informações dessa máquina

1 Pressione a tecla **ENTER** no modo LOCAL.

Sb300	12345678
REMAIN	99999999

2 As informações são exibidas subsequencialmente com a tecla **ENTER**.

- As informações apresentadas abaixo serão exibidas.

Quantidade restante de tinta	Erro (quando ocorre erro de tinta)	Aviso (quando ocorre um aviso)
Sb300 12345678 REMAIN 99999999	NON INK IC 12345678	WARNING Replace a Wiper [MNT]
Largura da Mídia	Folga do cabeçote	Espessura da mídia
MEDIA WIDTH = 1000mm	HEAD GAP = 2.0mm	MEDIA THICKNESS = 0.1mm
Nº de série	Versão	RECUPERAÇÃO DE BOCAL
SERIAL No. :*****	Tx500-1800B V2.20 MRL-III V2.00	RECOVERY NOZZLE: * CONFIRM DETAILS [MNT]

Pressione a tecla **MAINT.** e confirme a descrição

3 Pressione a tecla **ENTER** para retornar ao modo local.

Capítulo 4

Manutenção



Este capítulo

descreve os procedimentos necessários a utilização deste equipamento de forma mais prática, os quais constituem métodos destinados a zelar diariamente por ele, a realizar manutenção na unidade de tinta etc.






Manutenção.....	4-2	Caso não seja possível desentupir o	
Precauções para Realização de Manutenção..	4-2	bocal obstruído	4-17
Informações a respeito da utilização de		Lavagem do bocal de um cabeçote	4-17
líquido de limpeza	4-2	Bocais alternativos para realização	
Limpeza da superfície externa do		de impressão, caso os bocais com	
equipamento.....	4-3	problema não possam ser recuperados.....	4-19
Limpeza do Sensor de Mídia.....	4-3	Função de Manutenção Automática	4-23
Quando não usar o equipamento por um		Definição dos intervalos de atualização	4-23
longo período de tempo.....	4-4	Delimitação dos Intervalos de Limpeza.....	4-24
Quando não usar este equipamento por		Limpeza do motor Y	4-25
2 dias (finais de semana, etc)	4-4	Substituição de consumíveis.....	4-26
Quando não usar este equipamento por		Substituição do limpador	4-26
mais de 3 dias	4-5	Caso seja exibida uma mensagem de	
Quando usar este equipamento após		confirmação do Tanque de	
não tê-lo usado por um longo período		Resíduos de Tinta	4-27
de tempo	4-5	Limpando a unidade de lavagem	4-29
Realização de manutenção na estação		Limpeza do sensor de peeling.....	4-30
de coroamento.....	4-6	Quando a alimentação de adesivo se	
Limpeza do limpador e da tampa	4-6	enfraquecer	4-31
Limpeza da bandeja de tinta do limpador	4-9	Certifique-se de verificar antes de	
Lavagem da Saída de Descarga de		revestir novamente com adesivo.....	4-32
Tinta (DISWAY WASH).....	4-11	Adesivo enfraquecido destacado	4-34
Caso o equipamento não seja utilizado		Revista um novo adesivo	4-38
por um longo período			
(CUSTODY WASH).....	4-12		
Limpeza do cabeçote e da área ao redor			
do mesmo.....	4-15		

Manutenção

Realize manutenção no equipamento, frequentemente, ou quando for necessário, para garantir que sua eficiência será preservada e que possa ser utilizado por mais tempo.

Precauções para Realização de Manutenção

Preste atenção aos seguintes itens ao realizar a manutenção desta máquina.

	<ul style="list-style-type: none">• Ao utilizar a solução de limpeza para realização de manutenção, certifique-se de utilizar os óculos de proteção fornecidos.
	<ul style="list-style-type: none">• Nunca desmonte o equipamento. Desmontá-lo pode resultar em choque elétrico ou danificar o equipamento. Antes de iniciar a manutenção, certifique-se de desligar o equipamento e de desconectar o cabo de alimentação da tomada; caso contrário, podem ocorrer acidentes.
	<ul style="list-style-type: none">• Evite que o equipamento seja exposto a umidade. A entrada de umidade no equipamento pode resultar em choques elétricos ou danificar o mesmo.
	<ul style="list-style-type: none">• Para que seja possível garantir uma descarga de tinta adequada, o equipamento deve liberar, com frequência, uma pequena quantidade de tinta (descarga), caso a operação de impressão (emissão) não tenha sido utilizada por um bom tempo.
	<ul style="list-style-type: none">• Caso não venha a utilizar este equipamento por um longo tempo, certifique-se de desligar somente o botão de alimentação localizado na parte frontal do equipamento; o botão de alimentação principal deve ser mantido ligado (ajustado para a posição I) e o cabo de alimentação deve permanecer conectado.• Não utilize benzeno, tiner ou qualquer outro agente químico que seja do tipo abrasivo. Tais materiais podem estragar ou deformar a superfície da cobertura.• Não utilize lubrificantes etc. em peças do equipamento. Isso pode causar falha na impressão.• Tome cuidado para que a solução de limpeza, tinta etc., não fique grudada na tampa do equipamento, pois isso pode estragar ou deformar a mesma.

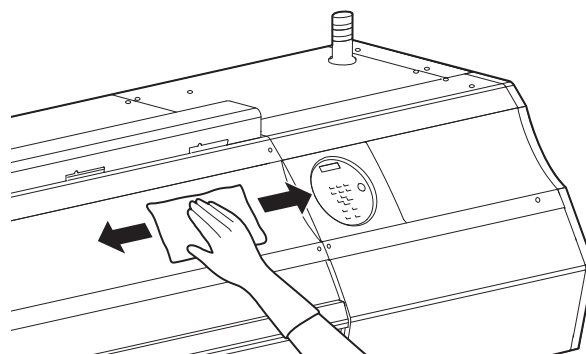
Informações a respeito da utilização de líquido de limpeza

Utilize o líquido de limpeza indicado para a tinta utilizada.

Tipo de tinta	Soluções indicadas para manutenção
Tinta sublimática Tinta reativa Tinta ácida	Kit de manutenção com líquido de limpeza 03 (ML003-Z-K1)

Limpeza da superfície externa do equipamento

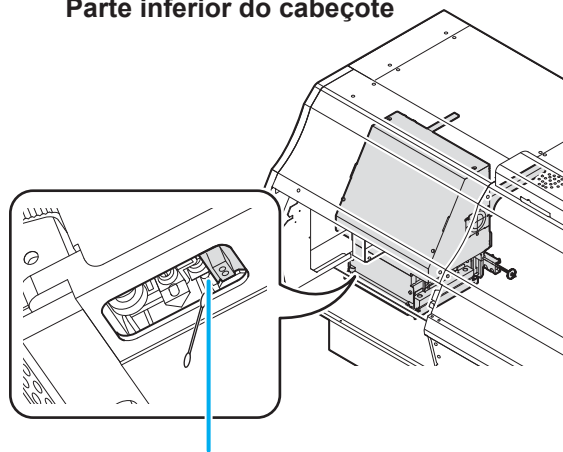
Quando a superfície externa do equipamento estiver manchada, umedeça um pano macio com água ou detergente neutro diluído com água, torça-o e limpe o equipamento.



Limpeza do Sensor de Mídia.

Quando for realizada limpeza na parte inferior do cabeçote, mova o carro para a extremidade esquerda, utilizando os procedimentos descritos no passo 1 da P.4-15 "Limpeza do Cabeçote e da Área ao seu Redor" e, em seguida, limpe-o.

Parte inferior do cabeçote



Sensor de mídia

Quando não usar o equipamento por um longo período de tempo

Importante!

- Não desligue a alimentação principal deste equipamento; isto irá prevenir o funcionamento a função de manutenção automática, que evita regularmente o entupimento da tinta. Desligue a máquina, pressione o botão de energia no lado direito do painel de operação e desligue a lâmpada.

Quando não usar este equipamento por 2 dias (finais de semana, etc)

Quando o equipamento não for usado por 2 dias, como em finais de semana, siga o procedimento abaixo.

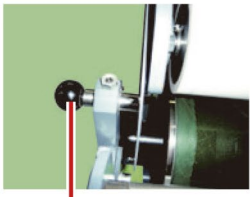
1

Realize cada item da manutenção diária.

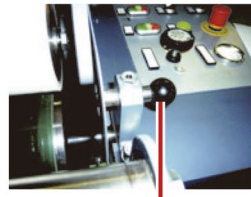
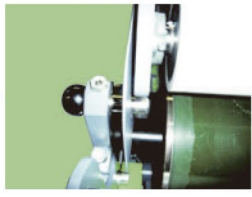
- Consulte a página 4-2 para mais detalhes sobre a manutenção.

2

Insira os pinos de segurança nos dois lados do rolo de pressão.



Pino de segurança



Pino de segurança

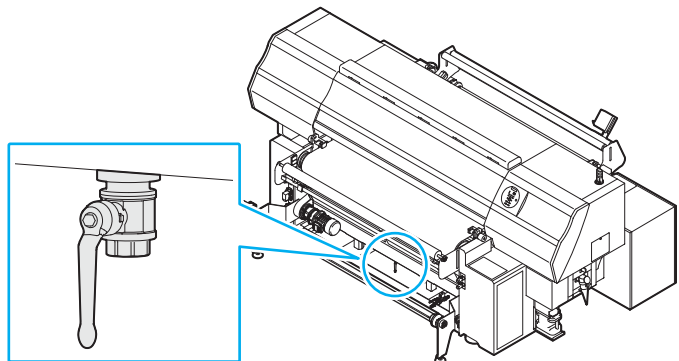


- Para evitar que o rolo de pressão caia inesperadamente e cause ferimentos, certifique-se de inserir os pinos adequadamente.

3

Abra a válvula de drenagem e drene a água da unidade de lavagem.

- Coloque um balde abaixo da válvula de drenagem antes desta operação.



4

Deixe as configurações de "Switching ON/OFF of Belt washing function" e "Switching ON/OFF of Belt heater" em OFF (Desligada).

- Consulte P.2-8 e P.2-9 para mais detalhes sobre as configurações.

Quando não usar este equipamento por mais de 3 dias

Quando o equipamento não for usado por mais de 3 dias, siga o procedimento abaixo.

1

Realize a operação de "Quando não usar este equipamento por 2 dias (finais de semana, etc)".

2

Substitua o tanque de descarte de tinta por um novo.

- Consulte P.4-27 "Se uma Mensagem de Confirmação do Tanque de Descarte de Tinta Aparecer" para mais detalhes sobre como substituir um tanque de tinta.

Quando usar este equipamento após não tê-lo usado por um longo período de tempo

Quando o equipamento não tiver sido usado por um longo período de tempo e for usado novamente, siga o procedimento abaixo.

1

Realize a limpeza (minuciosa) do cabeçote e verifique os bicos de tinta.

- Consulte P.2-32 "Limpeza do Cabeçote" para mais detalhes sobre a limpeza do cabeçote.

2

Se alguns bicos estiverem entupidos, lave-os.

- Consulte P.4-17 "Lavagem dos bicos do cabeçote" para mais informações.

Realização de manutenção na estação de coroamento

Realize manutenção na tampa de tinta, no limpador etc., localizados na estação de coroamento. (STATION MAINT.) A seguir estão as funções da tampa de tinta e do limpador.

- **Limpador** : Remove a tinta que está grudada no bocal de um cabeçote.
- **Tampa de tinta** : Impede que os bocais dos cabeçotes sejam obstruídos por tinta seca.

A medida que o equipamento é utilizado continuamente, o limpador e a tampa de tinta acabam ficando sujos devido ao acúmulo de tinta, poeira etc. Caso o problema no bocal não possa ser corrigido, mesmo após a realização de limpeza de cabeçote (☞ P.2-32), utilize o kit de manutenção com líquido de limpeza 03 e uma haste de limpeza.

Ferramentas necessárias para manutenção	• Kit de manutenção com líquido de limpeza 03 (ML003-Z-K1)
	• Haste de limpeza (SPC-0527) • Luvas • Óculos de proteção



- Certifique-se de utilizar óculos de proteção e luvas durante a realização de manutenção na estação de coroamento. De outro modo, a tinta pode cair em seus olhos.
- Não remova, manualmente, o carro da estação de coroamento. Quando for necessário removê-lo, pressione a tecla **(MAINT.)** para executar a operação de remoção do carro. (☞ P.4-6 Passos 1 a 2)
- Fazer a limpeza diária da tampa do reservatório de tinta e no limpador da estação de coroamento. Caso contrário, a sujeira pode acumular-se no bocal ou resíduos de tinta podem obstruí-lo. Isso pode comprometer o fluxo de tinta.

Limpeza do limpador e da tampa

É recomendado limpar, frequentemente, o limpador e a tampa, de modo a preservar a qualidade de imagem proporcionada e manter o equipamento em boas condições de funcionamento.

Importante!

- Limpe o limpador e a área ao redor dele, no mínimo, duas vezes por semana (o tempo pode variar, dependendo da frequência de utilização do equipamento).
- Substitua o limpador, caso ele esteja muito sujo ou torto. (☞ P.4-26)
- Ao limpar o limpador, tenha cuidado para que fiapos do palito não sejam deixados nele. Os fiapos restantes podem causar deterioração da qualidade da imagem.

1 Pressione a tecla **(MAINT.)** no modo LOCAL.

CARRIAGE OUT
[ENT]

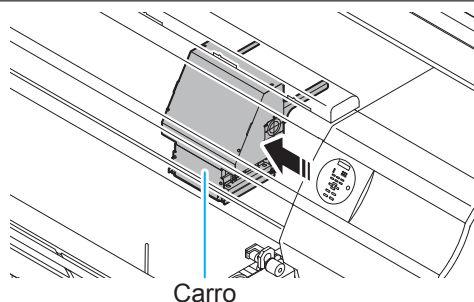
2 Pressione a tecla **(ENTER)** .

MOVE POSITION
: STATION MAINT .

3 Pressione **(▲)(▼)** para selecionar a opção [STATION MAINT.].

MOVE POSITION
: STATION MAINT .

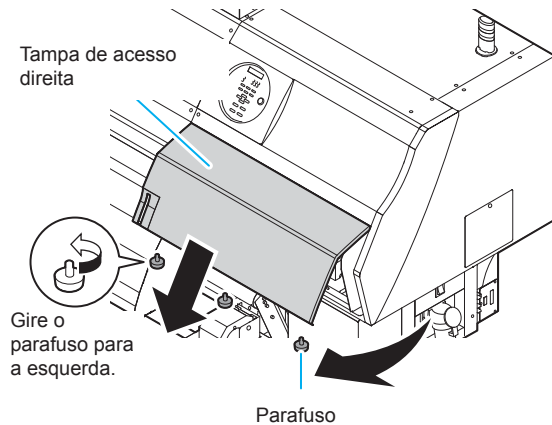
4 Pressione a **(ENTER)** tecla.
• O carro se move sobre a correia.



5

Abra a tampa de manutenção direita.

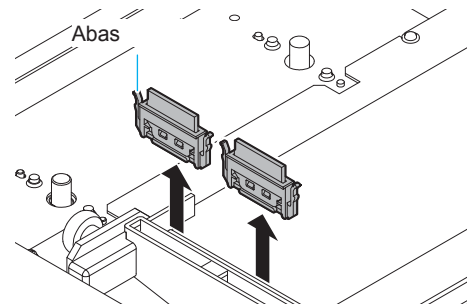
- (1) Gire os parafusos abaixo da tampa de manutenção direita (em três locais) para a esquerda e remova-os.
 - (2) Segure na parte inferior da tampa de manutenção direita e puxe-a para frente.
 - (3) Enquanto puxa a tampa de manutenção para baixo, remova a mesma.
- Caso a tampa de manutenção direita não possa ser removida facilmente, utilize a chave de fenda fornecida.



6

Remova o limpador.

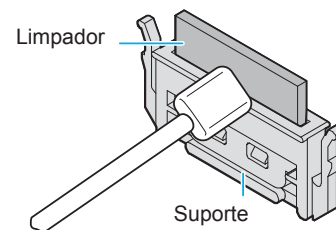
- Remova o limpador segurando nas protusões, localizadas nas extremidades.



7

Limpe o limpador e o suporte.

- Remova os resíduos de tinta do limpador e do suporte utilizando a haste e o produto de limpeza.
- Não deixe resíduos do líquido de limpeza na tampa.



Importante!

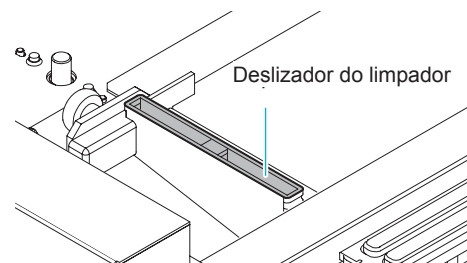
- Limpe o limpador e o suporte até que ambos estejam iguais a figura a direita.
- Após a limpeza, certifique-se de que o suporte e o limpador estão alinhados na horizontal.



8

Limpe o deslizador do limpador.

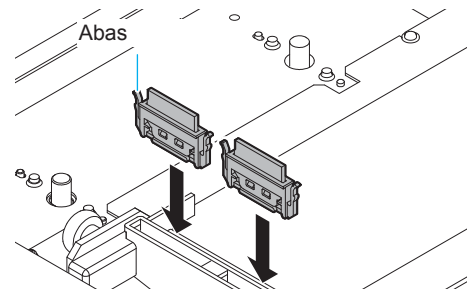
- Remova a tinta que está grudada no deslizador do limpador, utilizando uma haste de limpeza embebida em líquido de limpeza para realização de manutenção. Não deixe resíduos do líquido de limpeza na tampa.



9

Ajuste o limpador para sua posição original.

- Instale o limpador segurando em suas extremidades.

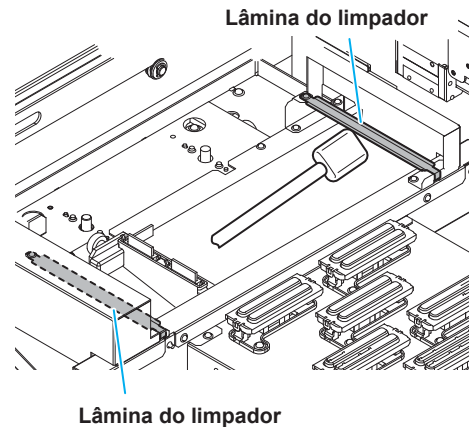
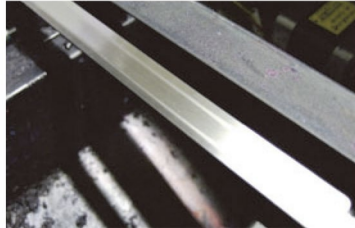


10**Limpe o limpador e o suporte.**

- Molhe a haste de limpeza no líquido de limpeza e, em seguida, remova a tinta que está grudada na lâmina do limpador.

Importante!

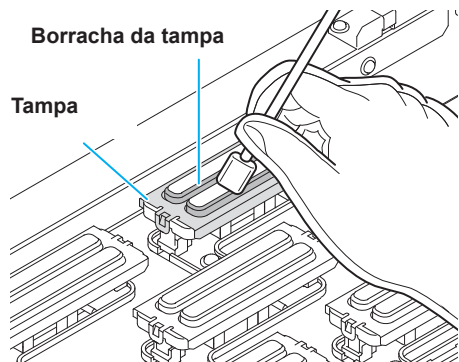
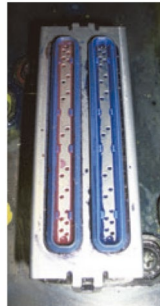
- Tome cuidado com a borda da lâmina do limpador e limpe bem o lado (parte de trás) do limpador que entra em contato com a tinta.
- Limpe a lâmina até que assumo o aspecto abaixo.

**11****Limpe a borracha da tampa e a tampa.**

- Remova a tinta grudada na borracha da tampa e a tampa, utilizando uma haste de limpeza embebida em líquido de limpeza.
Não deixe resíduos do líquido de limpeza na tampa.

Importante!

- Limpe o limpador até que fique igual a figura a direita.
- Certifique-se de que a borracha e a malha não sejam removidas após a limpeza.

**12****Pressione a tecla **ENTER** após a limpeza.**

Close a cover
COMPLETED [ENT]



13**Fecher a tampa de manutenção direita e, em seguida, pressione a tecla **ENTER**.**

- Após executar a operação inicial, o equipamento irá retornar ao passo 1.

Realização de manutenção na estação sem utilizar a tecla **MAINT.**

É possível realizar manutenção na estação utilizando a tecla **FUNCTION**, no modo Local, sem pressionar a tecla **MAINT.**

Pressione a tecla **FUNCTION** no modo LOCAL.

Pressione   para selecionar a opção **[MAINTENANCE]** (Manutenção).

Pressione a tecla **ENTER** duas vezes.

- Será executada a mesma operação que é realizada pressionando a tecla **MAINT.** no modo Local.

Limpeza da bandeja de tinta do limpador

Manchas de tintas à base de água não saem facilmente. Restos ressecados aderem e se acumulam. Utilize uma espátula de borracha ou similar para remover o excesso de tinta sob o limpador e na direção de deslocamento deste.

1 Pressione a tecla **MAINT.** no modo LOCAL.

CARRIAGE OUT
[ENT]

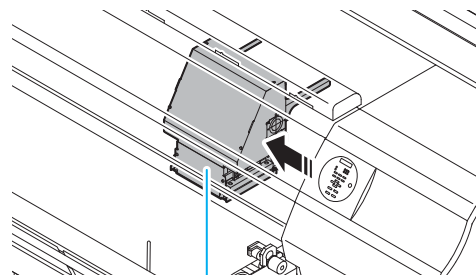
2 Pressione a tecla **ENTER**.

MOVE POSITION
: STATION MAINT.

3 Pressione **▲▼** para selecionar a opção [STATION MAINT.].

MOVE POSITION
: STATION MAINT.

4 Pressione a **ENTER** tecla.
• O carro se move sobre a correia.



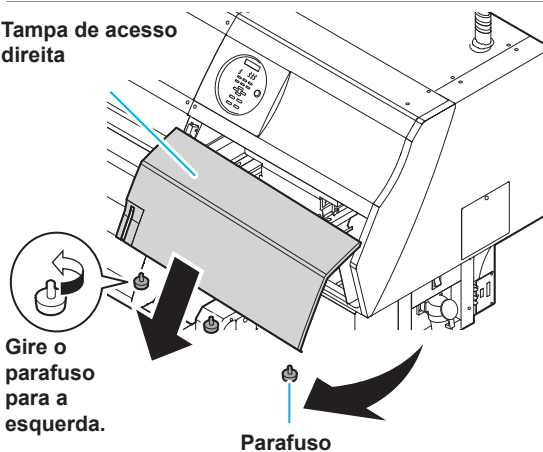
Carro

5 Abra a tampa de manutenção direita.

- (1) Gire os parafusos abaixo da tampa de manutenção direita (em três locais) para a esquerda e remova-os.
- (2) Segure na parte inferior da tampa de manutenção direita e puxe-a para frente.
- (3) Enquanto puxa a tampa de manutenção para baixo, remova a mesma.

- Caso a tampa de manutenção direita não possa ser removida facilmente, utilize a chave de fenda fornecida.

Tampa de acesso direita

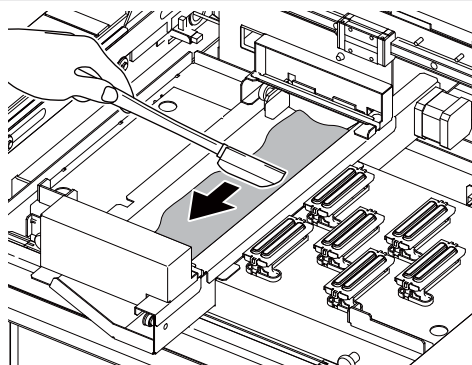


Gire o parafuso para a esquerda.

Parafuso

6 Limpe da bandeja de tinta do limpador.

- Utilize uma espátula de borracha ou similar para remover o excesso de tinta sob o limpador e na direção de deslocamento deste.



7

Pressione a tecla **ENTER** após a limpeza.

Close a cover
COMPLETED [ENT]

8

Feche a tampa de manutenção direita e, em seguida, pressione a tecla **ENTER**.

- Após executar a operação inicial, o equipamento irá retornar ao passo 1.
-

Lavagem da Saída de Descarga de Tinta (DISWAY WASH)

Lave, com frequência, a saída de descarga de tinta para evitar que os bocais dos cabeçotes sejam obstruídos pela tinta seca que fica acumulada dentro da passagem.

1 Pressione a tecla **MAINT.** no modo LOCAL.

CARRIAGE OUT [ENT]

2 Pressione **▲▼** para selecionar a opção [DISWAY WASH].

DISWAY WASH [ENT]

3 Pressione a **ENTER** tecla.

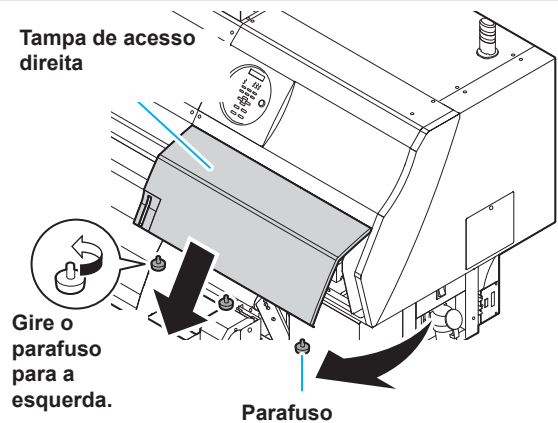
- O carro se move sobre a correia.
- A operação de aspiração a seco será realizada repetidamente até que a lavagem seja concluída.

DISWAY WASH COMPLETED (NEXT) [ENT]

4 Abra a tampa de manutenção direita.

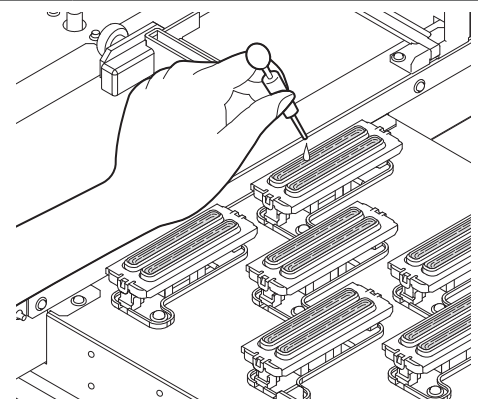
- (1) Gire os parafusos abaixo da tampa de manutenção direita (em três locais) para a esquerda e remova-os.
- (2) Segure na parte inferior da tampa de manutenção direita e puxe-a para frente.
- (3) Enquanto puxa a tampa de manutenção para baixo, remova a mesma.

- Caso a tampa de manutenção direita não possa ser removida facilmente, utilize a chave de fenda fornecida.



5 Preencha a tampa com líquido de limpeza, utilizando um conta-gotas.

- Preencha a tampa com líquido de limpeza até quase transbordar.



6 Feche a tampa direita de acesso e pressione a tecla **ENTER**

- Após a operação de absorção ser realizada por 30 segundos, a tela irá retornar ao passo 2.

DISWAY WASH PLEASE WAIT

Caso o equipamento não seja utilizado por um longo período (CUSTODY WASH)

Quando a máquina não for utilizada por uma semana ou mais, use a função de limpeza para proteção (custody) a fim de manter limpos os bocais e passagens de descarga de tinta. Depois, mantenha a máquina em "custody".

Verifique os itens à direita antes.

O status [INK END] (A Tinta Acabou) foi exibido?

- A tinta é absorvida quando os bocais são lavados. Nesta etapa, caso o status "INK END" (A Tinta Acabou) seja exibido, a operação de lavagem de bocal não poderá ser iniciada.
- Neste caso, substitua o frasco de tinta atual por outro.

1

Pressione a tecla **MAINT.** no modo LOCAL.

CARRIAGE OUT

[ENT]

2

Pressione **▲** **▼** para selecionar a opção [CUSTODY WASH].

CUSTODY WASH

[ENT]

3

Pressione a **ENTER** tecla.

- O carro se move sobre a correia.

WIPER CLEANING

COMPLETED (NEXT) [ENT]

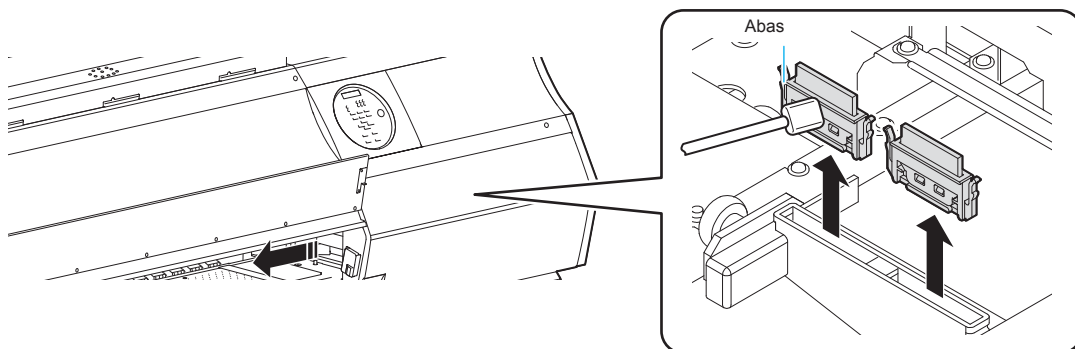
Importante!

- Até que a limpeza do limpador/suporte seja concluída, a mensagem [COMPLETED (NEXT): ENT] será exibida na tela. Após os procedimentos até o passo 4 serem concluídos, pressione a tecla **ENTER**. Caso a tecla **ENTER** seja pressionada antes da limpeza ser concluída, o equipamento irá alternar para a próxima etapa de limpeza.

4

Limpe o limpador e o suporte.

- (1) Abra a tampa lateral de manutenção e puxe-a para fora segurando as projeções em ambas as pontas do limpador.
- (2) Limpe o limpador e o suporte utilizando uma haste de limpeza embebida em líquido de limpeza (ML003-Z-K1). Não deixe resíduos do líquido de limpeza na tampa.
- (3) Insira-o na sua posição original segurando nas suas projeções, localizadas nas extremidades do limpador.



5

Pressione a **ENTER** tecla.

- O carro se move sobre a correia.

CAP CLEANING
COMPLETED (NEXT) [ENT]

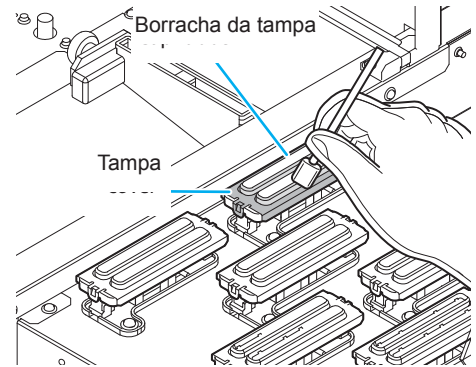
Importante!

- Até que a limpeza do limpador esteja completa, [COMPLETED (NEXT): ENT] será exibida na tela. Após os procedimentos até o passo 6 serem concluídos, pressione a tecla **ENTER**. Caso a tecla **ENTER** seja pressionada antes da limpeza ser concluída, o equipamento irá alternar para a próxima etapa de limpeza.

6

Limpe a borracha da tampa e a tampa.

- Remova a tinta grudada na borracha da tampa e a tampa, utilizando uma haste de limpeza embebida em líquido de limpeza. Não deixe resíduos do líquido de limpeza na tampa.
- Nesta etapa, é realizada limpeza, automaticamente, na saída de descarga de tinta.



7

Pressione a **ENTER** tecla.

Fill the liquid.
COMPLETED (NEXT) [ENT]

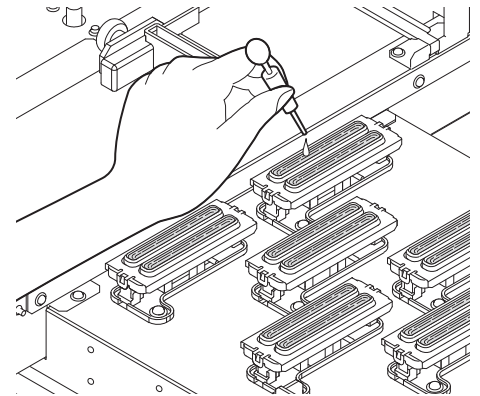
Importante!

- Até que tenha se enchido com líquido de limpeza, [COMPLETED (NEXT): ENT] será exibida na tela. Após os procedimentos até o Passo 8 serem concluídos, feche a tampa de manutenção direita e pressione a tecla **ENTER**. Caso a tecla **ENTER** seja pressionada antes do líquido de limpeza ser abastecido, o carro irá retornar a sua posição original.

8

Preencha a tampa com líquido de limpeza, utilizando um conta-gotas.

- Preencha a tampa com líquido de limpeza até quase transbordar.



9

Feche a tampa direita de acesso e pressione a tecla **ENTER**.

LEAVING TIME
= 1 min

10

Pressione **▲▼** para ajustar o tempo em que o status do líquido de limpeza não será alterado.

- Valor: 1 a 99 min (por unidade de 1 min)

LEAVING TIME
= 2 min

11

Pressione a **ENTER** tecla.

- As agulhas são lavadas.
- Após os bocais serem lavados, o cabeçote é deslocado para a correia.

PLEASE WAIT
00:00



** CLEAMING **
PLEASE WAIT

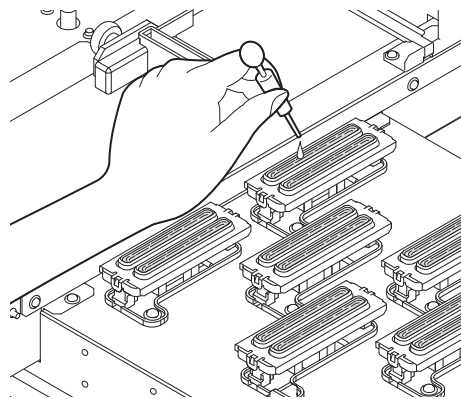
12

Abra a tampa de manutenção direita.

13

Preencha a tampa com líquido de limpeza, utilizando um conta-gotas.

- Preencha a tampa com líquido de limpeza até quase transbordar.



14

Feche a tampa direita de acesso e pressione a tecla

ENTER.

- Após a operação inicial, a máquina retorna ao passo 2.

CUSTODY WASH
PLEASE WAIT

Limpeza do cabeçote e da área ao redor do mesmo

Devido ao fato dos cabeçotes utilizarem mecanismos extremamente precisos, deve-se tomar muito cuidado ao limpá-los.

Utilizando uma haste de limpeza etc, remova a tinta líquida ou em forma de poeira que esteja grudada na parte inferior do deslizador e na área ao redor do cabeçote de tinta. Ao fazê-lo, nunca esfregue os bocais dos cabeçotes.

Ferramentas necessárias para limpeza	• Haste de limpeza (SPC-0527)	• Luvas	• Óculos de proteção
---------------------------------------------	-------------------------------	---------	----------------------



- Certifique-se de utilizar óculos e luvas de proteção ao limpar a área ao redor de um cabeçote. Caso contrário, tinta pode ser espirrada nos seus olhos.
- Caso a tinta entre em contato com sua pele ou olhos, lave-os, imediatamente, com bastante água.
- Limpar diariamente a parte inferior do carro, de modo a não acumular pó e resíduos. A presença de poeira ou tinta ressecada pode obstruir o bocal durante a operação de limpeza dos cabeçotes.
- Ao limpar a parte inferior do carro, cuidado para não sujar o bocal.

1

Pressione a tecla **MAINT.** no modo LOCAL.

CARRIAGE OUT

[ENT]

2

Pressione a tecla **ENTER**.

MOVE POSITION

: STATION MAINT.

3

Pressione **▲ ▼** para selecionar a opção [HEAD MAINT.].

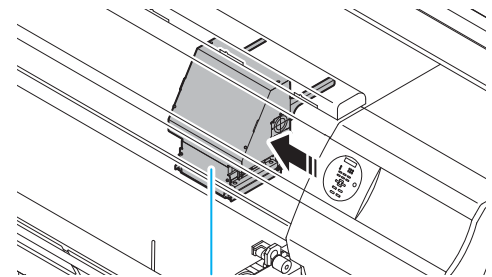
MOVE POSITION

: HEAD MAINT.

4

Pressione a **ENTER** tecla.

- O carro será movido para a extremidade esquerda do dispositivo.



Carro

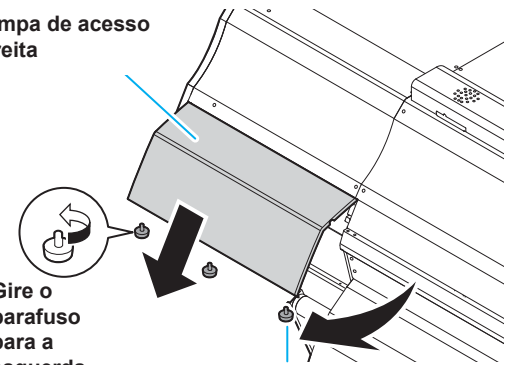
5

Abra a tampa de manutenção esquerda.

- (1) Gire os parafusos abaixo da tampa de manutenção esquerda (em três locais) para a esquerda e remova-os.
- (2) Segure na parte inferior da tampa de manutenção esquerda e puxe-a para frente.
- (3) Enquanto puxa a tampa de manutenção para baixo, remova a mesma.

- Caso a tampa de manutenção esquerda não possa ser removida facilmente, utilize a chave de fenda fornecida.

Tampa de acesso direita



Gire o parafuso para a esquerda.

Parafuso

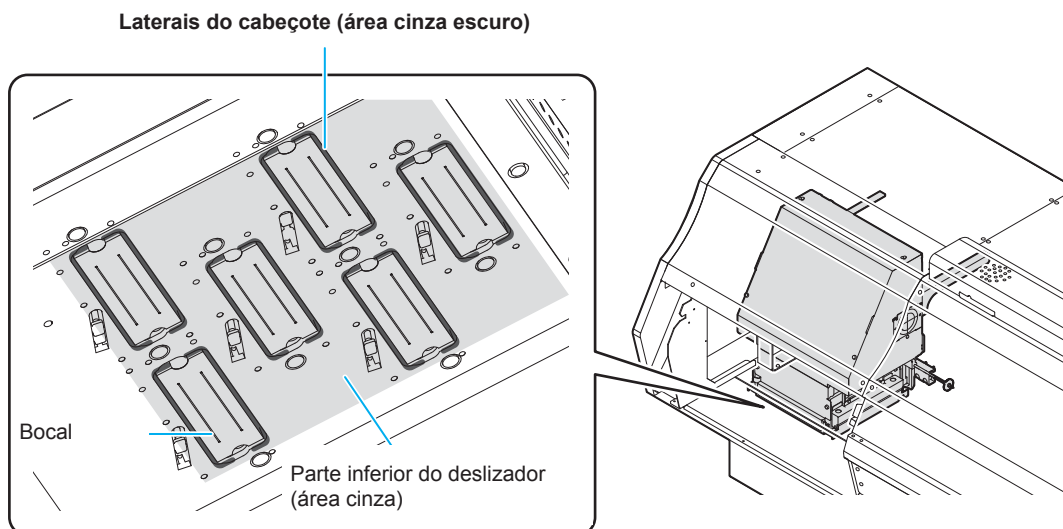
4

Manutenção

6

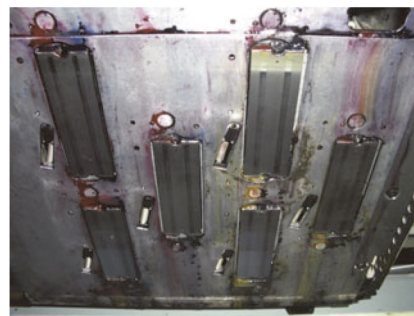
Despeje o líquido de limpeza na haste ou em um pano macio e remova a tinta acumulada no cabeçote e na parte inferior do carro.

- Não toque no bocal, pois a operação de limpeza será realizada no passo 7.



Importante!

- Limpe o limpador até que fique igual a figura a direita.



7

Umedeça uma porção de ALGODÃO CIEGAL® com líquido de limpeza e remova a marca deixada pela tampa na superfície do bocal, movimentando de trás para frente.

ALGODÃO CIEGAL®



[Antes da limpeza]

[Após a limpeza]



Marca da tampa

Importante!

- Umedeça de modo a não produzir respingos.
- Não limpe o bocal utilizando ALGODÃO CIEGAL® seco.
- Caso o ALGODÃO CIEGAL® já esteja gasto, substitua-o.
- Caso tinta seca fique grudada no ALGODÃO CIEGAL®, utilize outro lado para realizar a limpeza ou substitua-o.

8

Pressione a tecla **ENTER** após a limpeza.

- Feche a tampa de manutenção esquerda e, em seguida, pressione a tecla **ENTER**.

Close a cover
COMPLETED [ENT]

Caso não seja possível desentupir o bocal obstruído

Caso não seja possível desentupir o bocal obstruído, mesmo após ser realizada a operação de limpeza de cabeçote (P.2-32), execute as duas funções apresentadas a seguir:

NOZZLE WASH (Lavagem de Bocal)	• Lava o bocal do cabeçote. (P.4-17)
RECUPERAÇÃO DO BOCAL	• Seleciona outros bocais para realizar a impressão, quando os bocais com problema não podem ser recuperados. (P.4-19)

Lavagem do bocal de um cabeçote

Realize a limpeza dos bocais dos cabeçotes para evitar que os primeiros sejam obstruídos por tinta seca.

Verifique os itens à direita antes.	O status [INK END] (A Tinta Acabou) foi exibido? <ul style="list-style-type: none">• A tinta é absorvida quando os bocais são lavados. Nesta etapa, caso o status "INK END" (A Tinta Acabou) seja exibido, a operação de lavagem de bocal não poderá ser iniciada.• Substitua o frasco de tinta.
--------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

1 Pressione a tecla **MAINT.** no modo LOCAL.

CARRIAGE OUT
[ENT]

2 Pressione **▲ ▼** para selecionar a opção **[NOZZLE WASH]**.

NOZZLE WASH
[ENT]

3 Pressione a **ENTER** tecla.

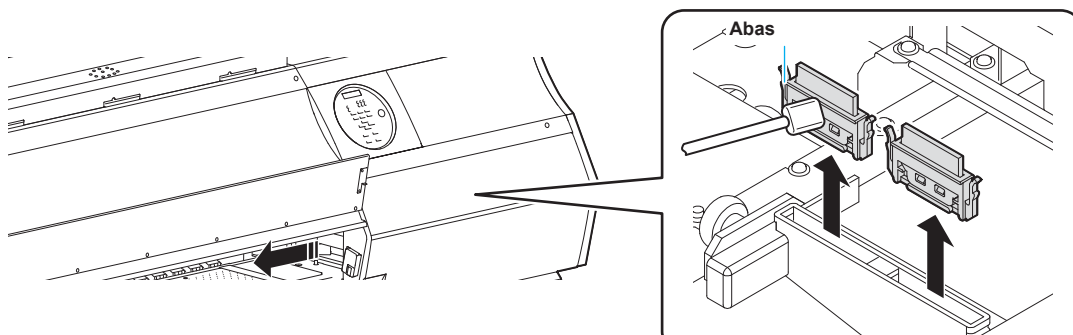
- O carro se move sobre a correia.

WI PER CLEANING
COMPLETED (NEXT) [ENT]

Importante! • Até que a limpeza do limpador esteja completa, [COMPLETED (NEXT): ENT] será exibida na tela. Após os procedimentos até o passo 4 serem concluídos, pressione a tecla **ENTER**. Caso a tecla **ENTER** seja pressionada antes da limpeza ser concluída, o equipamento irá alternar para a próxima etapa de limpeza.

4 **Limpe o limpador e o suporte.**

- (1) Abra a tampa lateral de manutenção e puxe-a para fora segurando as projeções em ambas as pontas do limpador.
- (2) Limpe o suporte e o limpador com um palito limpo embebido na solução de limpeza para manutenção. (ML003-Z-K1) Limpe até remover todo o líquido de limpeza.
- (3) Insira-o na sua posição original segurando nas suas projeções, localizadas nas extremidades do limpador.



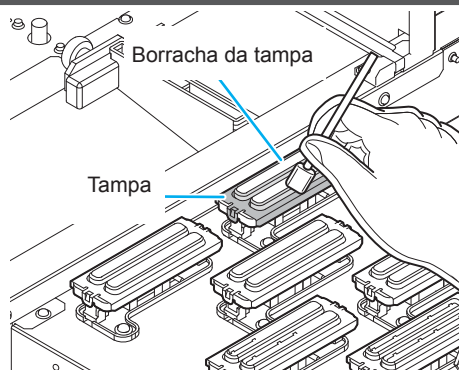
5 Pressione a **ENTER** tecla.

CAP CLEANING
COMPLETED (NEXT) [ENT]

Importante! • Até que a limpeza do limpador esteja completa, [COMPLETED (NEXT): ENT] será exibida na tela. Após os procedimentos até o passo 6 serem concluídos, pressione a tecla **ENTER**. Caso a tecla **ENTER** seja pressionada antes da limpeza ser concluída, o equipamento irá alternar para a próxima etapa de limpeza.

6**Limpe a borracha da tampa e a tampa.**

- Remova a tinta grudada na borracha da tampa e a tampa, utilizando uma haste de limpeza embebida em líquido de limpeza. Não deixe resíduos do líquido de limpeza na tampa.
- Nesta etapa, é realizada limpeza, automaticamente, na saída de descarga de tinta.

**7****Pressione a **ENTER** tecla.**

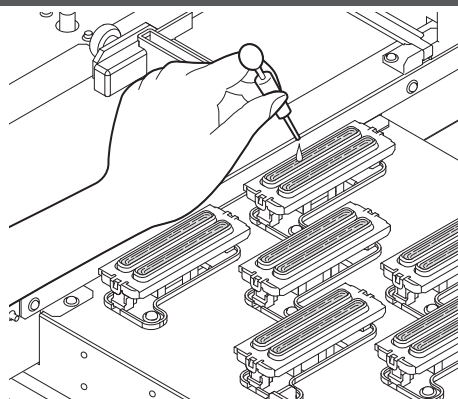
Fill the liquid.
COMPLETED (NEXT) [ENT]

Importante!

- Até que tenha se enchido com líquido de limpeza, [COMPLETED (NEXT): ENT] será exibida na tela. Após os procedimentos até o Passo 8 serem concluídos, feche a tampa de manutenção direita e pressione a tecla **ENTER**. Caso a tecla **ENTER** seja pressionada antes do líquido de limpeza ser abastecido, o carro irá retornar a sua posição original.

8**Preencha a tampa com líquido de limpeza, utilizando um conta-gotas.**

- Preencha a tampa com líquido de limpeza até quase transbordar.

**9****Feche a tampa de manutenção direita e, em seguida, pressione a tecla **ENTER**.**

LEAVING TIME
= 1 min

10**Pressione **▲** **▼** para ajustar o tempo em que o status do líquido de limpeza não será alterado.**

- Valor configurado : 1 a 15 minutos (Unidade: minuto)

LEAVING TIME
= 2 min

11**Pressione a **ENTER** tecla.**

- O líquido de limpeza colocado na tampa será absorvido.
- A tela a direita será exibida somente pelo tempo definido no passo 10.
- Ela irá retornar a tela do passo 2 após esse tempo.

PLEASE WAIT
00:00



** CLEANING **
PLEASE WAIT

Importante!

- Caso o problema no bocal não seja solucionado mesmo após realizar a operação de lavagem várias vezes, entre em contato com o distribuidor do equipamento ou com o departamento de serviços da MIMAKI.

Bocais alternativos para realização de impressão, caso os bocais com problema não possam ser recuperados

RECUPERAÇÃO DE BOCAL: Caso não seja possível recuperar bocais com problema em situações específicas, outros bocais em boas condições podem ser utilizados para realizar a impressão.

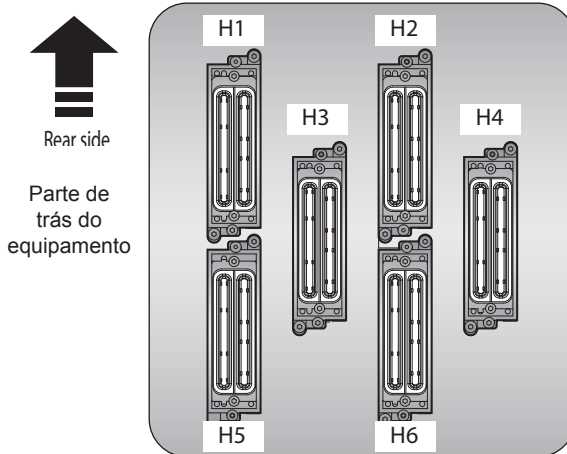
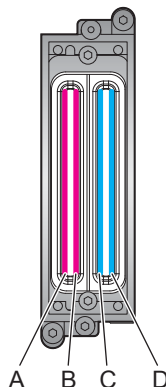
Um cabeçote deste equipamento é mostrado na figura a direita.

É possível ajustar a recuperação especificando uma linha para cada bocal dos cabeçotes H1-2, H3-4 e H5-6.



Informações a respeito de linhas de bocais

Este equipamento possui quatro linhas para o bocal (Linha A, Linha B, Linha C e Linha D) de um cabeçote.



- 1** **Selecione a opção [NOZZLE RECOVERY] (Recuperação de Bocal) no menu de manutenção.**
 - (1) Pressione a tecla **[FUNCTION]** no modo LOCAL.
 - (2) Pressione **[▲]** **[▼]** para selecionar a opção [MAINTENANCE] e pressione a tecla **[ENTER]**.
 - (3) Pressione **[▲]** **[▼]** para selecionar a opção [NOZZLE SETUP] (Configuração de Bocal).
 - (4) Pressione a tecla **[ENTER]**.

- 2** Pressione **[▲]** **[▼]** para selecionar [PRINT] e em seguida pressione a tecla **[ENTER]**.

NOZZLE RECOVERY
: PRINT



SELECT HEAD
: H1 - 2

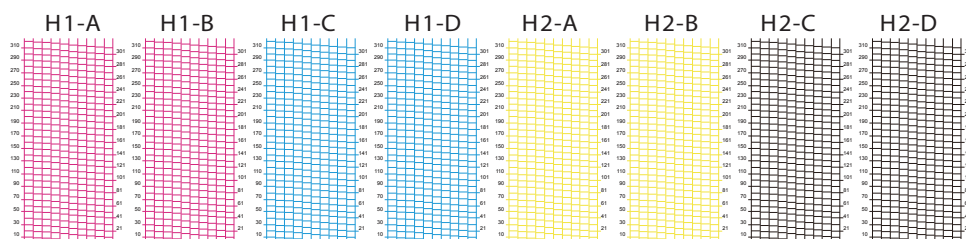
- 3** Pressione **[▲]** **[▼]** para selecionar o cabeçote (H1-2/ H3-4/ H5-6), para o qual será realizada a operação de recuperação de bocal.

SELECT HEAD
: H3 - 4




- 4** Pressione a tecla **[ENTER]** duas vezes.
 - O padrão de bocal para a unidade selecionada será impresso.
 - Caso seja selecionada a opção "ENTRY", no Passo 2, o equipamento irá alternar para os procedimentos de seleção de linha de bocal (Passo 5) sem imprimir um padrão de bocal.

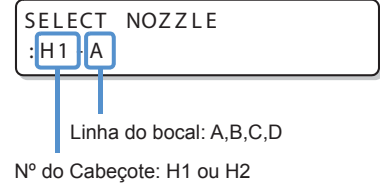
** PRINTING **
PLEASE WAIT

Padrão de bocal para os cabeçotes H1-2









5

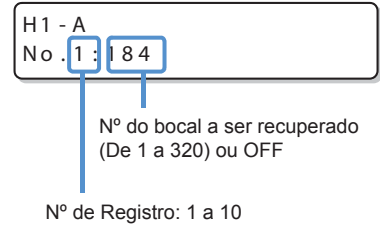
Pressione   para selecionar a linha do bocal que necessita ser recuperada e pressione a tecla .



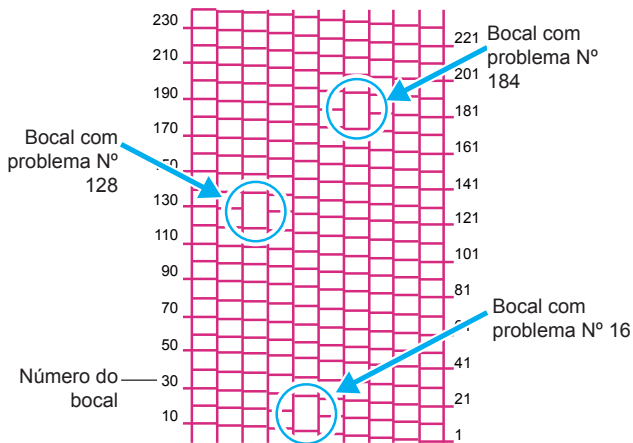
6

Registre o número do bocal que necessita ser recuperado e pressione a tecla .

- (1) Selecione o número de registro de 1 a 10 pressionando a tecla   e pressione a tecla .
- (2) Registre o número do bocal que necessita ser recuperado, pressionando a tecla   e pressione .
 - Se o bocal registrado não puder ser recuperado, a tela do Passo 3 na P.4-21, " Verifique a condição de impressão para a qual operação de recuperação de bocal não pode ser executada" será exibida.



Exemplo de bocal a ser recuperado.



Número de registro	Nº do bocal a ser recuperado	Status
1	16	Alvo para recuperação de bocal
2	128	Alvo para recuperação de bocal
3	184	Alvo para recuperação de bocal
4	OFF	Sem registro
5	OFF	Sem registro

7

Pressione a tecla , várias vezes, para concluir a configuração.

Importante!

- Até 10 bocais podem ser registrados para uma linha de um bocal.
- Mesmo que esta função seja usada, o tempo necessário para recolhimento permanece o mesmo.
- No número mínimo de passagens do modo de desenho, a função NOZZLE RECOVERY não está disponível.
- No número mínimo de passagens para o modo de velocidade dupla e velocidade normal, a função NOZZLE RECOVERY não está disponível.
- Mesmo que a operação de NOZZLE RECOVERY seja realizada, o padrão da impressão de teste etc. não será recuperado.

Verificação da condição de impressão, para a qual, não é possível realizar a operação de recuperação de bocal

Dependendo do bocal registrado, há um modo, no qual, a recuperação não poderá ser aplicada. Verificação da condição de impressão, para a qual não é possível realizar a operação de recuperação de bocal.



- Caso existam muitos bocais registrados, leva algum tempo até que os resultados obtidos possam ser exibidos.

1

Selecione a opção [NOZZLE RECOVERY] (Recuperação de Bocal) no menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla **FUNCTION** no modo LOCAL.
- (2) Pressione **▲▼** para selecionar a opção [MAINTENANCE] e pressione a tecla **ENTER**.
- (3) Pressione **▲▼** para selecionar a opção [NOZZLE SETUP] (Configuração de Bocal).
- (4) Pressione a tecla **ENTER**.

2

Pressione **▲▼** para selecionar a opção [CHECK] (Verificação).

NOZZLE RECOVERY
: CHECK

3

Pressione a **ENTER** tecla.

- O modo, para o qual, a operação de recuperação de bocal não pode ser realizada será exibido.
- Se não houver um modo para o qual a operação de recuperação seja inválida, a palavra "NONE" (Nenhum) será exibida.

UNRECOVERABLE COND.
: 600x 900 6p H

Resolution
Resolução

Scanning speed
Velocidade de digitalização

Number of passes
Número de passadas:

4

Pressione a tecla **END**, várias vezes, para concluir a configuração.

Verificação da condição de impressão, para a qual, não é possível realizar a operação de recuperação de bocal

- 1** **Selecione a opção [NOZZLE RECOVERY] (Recuperação de Bocal) no menu de manutenção.**
 - (1) Pressione a tecla **FUNCTION** no modo LOCAL.
 - (2) Pressione **▲▼** para selecionar a opção [MAINTENANCE] e pressione a tecla **ENTER**.
 - (3) Pressione **▲▼** para selecionar a opção [NOZZLE SETUP] (Configuração de Bocal).
 - (4) Pressione a **ENTER** tecla.

- 2** Pressione **▲▼** para selecionar a opção [RESET] (Redefinir) e pressione a tecla **ENTER**.

NOZZLE RECOVERY
: RESET



SELECT HEAD
: H1 - 2

- 3** Pressione **▲▼** para selecionar o cabeçote (H1-2/ H3-4/ H5-6), para o qual, a operação de recuperação de bocal será redefinida.

SELECT HEAD
: H3 - 4

- 4** Pressione a **ENTER** tecla.

SELECT RESET NOZZLE
: H1 - A

- 5** Pressione **▲▼** para selecionar a linha do bocal, cujo valor necessita ser redefinido e pressione a tecla **ENTER**.

SELECT RESET NOZZLE
: H1 - A



H1 - A RESET?
EXECUTE [ENT]

- 6** Pressione a **ENTER** tecla.

- 7** Pressione a tecla **END**, várias vezes, para concluir a configuração.

Função de Manutenção Automática

Para usar este equipamento de maneira confortável, é possível configurar para que várias manutenções sejam realizadas automaticamente.

Aqui, ajuste intervalos de realização de várias manutenções automáticas.

É possível evitar problemas como entupimento de tinta ao realizar manutenções automáticas regularmente (função manutenção automática).

Para as funções de auto-manutenção, os seguintes itens podem ser definidos:

- Importante!** • Caso seja realizada manutenção manualmente, após a sua conclusão e após o tempo definido utilizando a função de manutenção automática ter passado, a manutenção será iniciada automaticamente.

Função	Descrição
REFRESH (Atualizar)	O intervalo de tempo entre cada operação de atualização é definido.
LIMPEZA	O intervalo de tempo entre cada operação de limpeza é definido.

- Importante!** • Durante a exibição da mensagem a direita, a operação que foi selecionada na função de manutenção automática, não será executada. Realize as operações de P.4-27 se necessário.
- Após desligar o equipamento, verifique o tanque de resíduos de tinta.

< LOCAL >
Waste ink full

Definição dos intervalos de atualização

O intervalo entre cada operação de ejetar uma pequena quantidade de tinta dos bicos para prevenir obstrução das mesmas é definido.

- 1** **Selecione a opção [NOZZLE RECOVERY] (Recuperação de Bocal) no menu de manutenção.**
- (1) Pressione a tecla **FUNCTION** no modo LOCAL.
 - (2) Pressione **▲** **▼** para selecionar a opção [MAINTENANCE] e pressione a tecla **ENTER**.
 - (3) Pressione **▲** **▼** para selecionar a opção [AUTO MAINT.].

- 2** Pressione a **ENTER** tecla.

AUTO MAINT.
REFRESH [ENT]

- 3** Pressione a **ENTER** tecla.

REFRESH
: Lv. 1

- 4** Pressione a tecla **END**, várias vezes, para concluir a configuração.

- Valor configurado : OFF, Lv.1, Lv.2, Lv.3
- A medida que o nível aumenta, o intervalo entre cada operação de limpeza é encurtado.

REFRESH
: Lv. 1

- 5** Pressione a **ENTER** tecla.

AUTO MAINT.
REFRESH [ENT]

- 6** Pressione a tecla **END**, várias vezes, para concluir a configuração.

Delimitação dos Intervalos de Limpeza

O tipo de limpeza e o intervalo entre cada operação de limpeza são definidos.

- 1** **Selecione a opção [NOZZLE RECOVERY] (Recuperação de Bocal) no menu de manutenção.**

(1) Pressione a tecla **[FUNCTION]** no modo LOCAL.

(2) Pressione **[▲][▼]** para selecionar a opção [MAINTENANCE] e pressione a tecla **[ENTER]**.

(3) Pressione **[▲][▼]** para selecionar a opção [AUTO MAINT.].

(4) Pressione a **[ENTER]** tecla.

- 2** Pressione **[▲][▼]** para selecionar a opção [CLEANING] (Limpeza).

AUTO MAINT.
 CLEANING [ENT]

- 3** Pressione a **[ENTER]** tecla.

CLEANING
 : Lv. 1

- 4** Pressione **[▲][▼]** para definir o intervalo entre cada operação de limpeza.

 - Valor configurado : OFF, Lv.1, Lv.2, Lv.3
 - A medida que o nível aumenta, o intervalo entre cada operação de limpeza é encurtado.

CLEANING
 : Lv. 1

- 5** Pressione a **[ENTER]** tecla.

 - Caso outra opção diferente da opção "OFF" seja selecionada no Passo 4, a tela de seleção do tipo de limpeza será exibida.

TYPE
 : NORMAL

- 6** Pressione **[▲][▼]** para selecionar um tipo de limpeza.

 - Valor configurado : NORMAL, SOFT, HARD

TYPE
 : SOFT

- 7** Pressione a **[ENTER]** tecla.

AUTO MAINT.
 CLEANING [ENT]

- 8** Pressione a tecla **[END]**, várias vezes, para concluir a configuração.

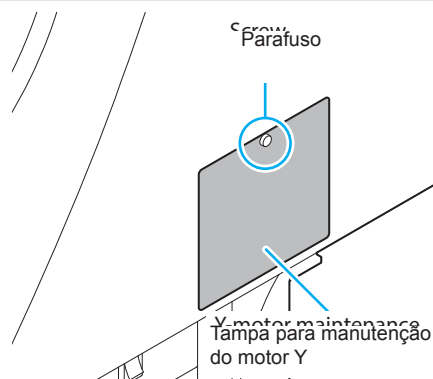
Limpeza do motor Y

Caso seja exibida a mensagem [Y motor cleaning] (Limpe o motor Y), limpe o motor Y utilizando os procedimentos abaixo:

1

Desligue o equipamento e, em seguida, abra a tampa de manutenção do motor Y.

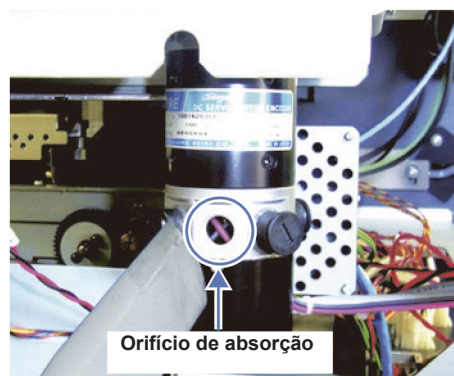
- Remova o parafuso da tampa de manutenção do motor Y e abra-a.



2

Abra a tampa de absorção de pó abrasivo e, utilizando uma unidade de aspiração, aspire o pó abrasivo que está acumulado no interior da abertura.

- Utilizando uma chave de fenda de ponta chata, abra a tampa.



3

Instale novamente a tampa e ligue o equipamento.

- A mensagem de alerta [Y motor cleaning] será exibida na tela.

4

Pressione a tecla **MAINT. e remova a mensagem de aviso.**

- O equipamento irá retornar ao modo LOCAL.

4

Manutenção

Substituição de consumíveis

Substituição do limpador

O limpador é um consumível. Quando for indicado pelo equipamento que é necessário substituí-lo, substitua-o imediatamente.
Além disso, remova a tinta grudada na parte inferior do deslizador.

<LOCAL>
Replace a WIPER [MNT]

Importante!

- O limpador extra (SPA-0193) é opcional. Adquira-o através de um vendedor local ou por meio do departamento de vendas da MIMAKI.

1

Após a mensagem ser exibida, pressione a tecla **MAINT.**

REPLACE WIPER
EXECUTE [ENT]

2

Pressione a **ENTER** tecla.

- O carro se move sobre a correia.

REPLACE WIPER
COMPLETED [ENT]

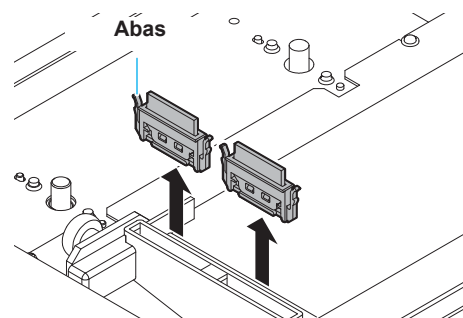
Importante!

- Até que a substituição do carro seja concluída, a mensagem [COMPLETED: ent] será exibida na tela. Após os procedimentos até o Passo 3 serem concluídos, feche a tampa de manutenção direita e pressione a tecla **ENTER**.

3

Abra a tampa de manutenção direita e, em seguida, remova o limpador.

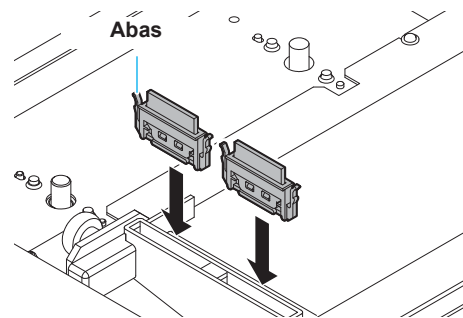
- Remova o limpador segurando nas protusões, localizadas nas extremidades.



4

Insira um novo limpador.

- Instale o novo limpador segurando em suas extremidades.



5

Feche a tampa direita de acesso e pressione a tecla **ENTER**.

- Após executar a operação inicial, o equipamento irá retornar ao modo LOCAL.

Being Initialized
PLEASE WAIT

Caso seja exibida uma mensagem de confirmação do Tanque de Resíduos de Tinta

A tinta utilizada na operação de limpeza de cabeçote etc, é armazenada no tanque de resíduos de tinta, localizado no canto inferior direito do equipamento. O sensor monitora a quantidade de tinta descarregada deste equipamento. Quando essa quantidade atinge um determinado valor, o equipamento exibe uma mensagem de confirmação. (Quando essa mensagem for exibida, considere a possibilidade de substituir o tanque de resíduos de tinta.)

Mensagem de confirmação exibida no modo LOCAL

1

A mensagem a direita será exibida.

<LOCAL>
Waste ink near full

ou

<LOCAL>
Waste ink full

ou

<LOCAL>
Waste ink tank none

2

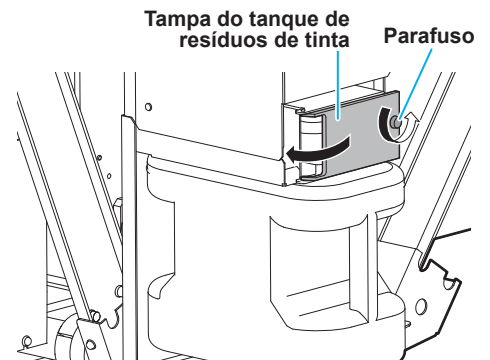
A mensagem a direita será exibida.

Substitua o tanque de resíduos de tinta

1

Abra a tampa do tanque de resíduos de tinta.

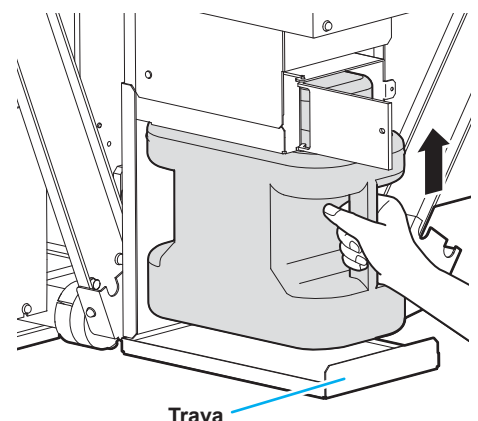
- Remova o parafuso da tampa do tanque de resíduos de tinta e puxe-a para frente.



2

Levante um pouco o tanque de resíduos de tinta.

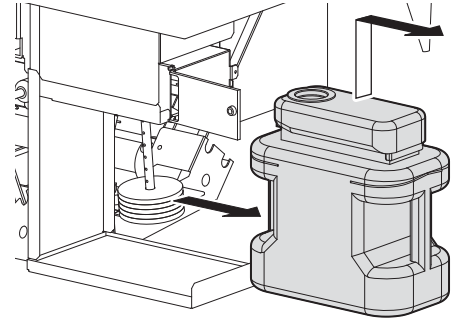
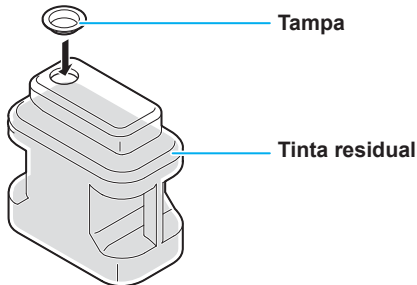
- Levante o tanque de resíduos de tinta até o ponto em que ele não bata na trava.



3

Remova o tanque de resíduos de tinta.

- (1) Segure na alça do tanque de resíduos de tinta e puxe-o para frente.
 - (2) Levante o tanque de resíduos de tinta e remova o mesmo.
- Tampe o tanque de resíduos de tinta que foi removido.



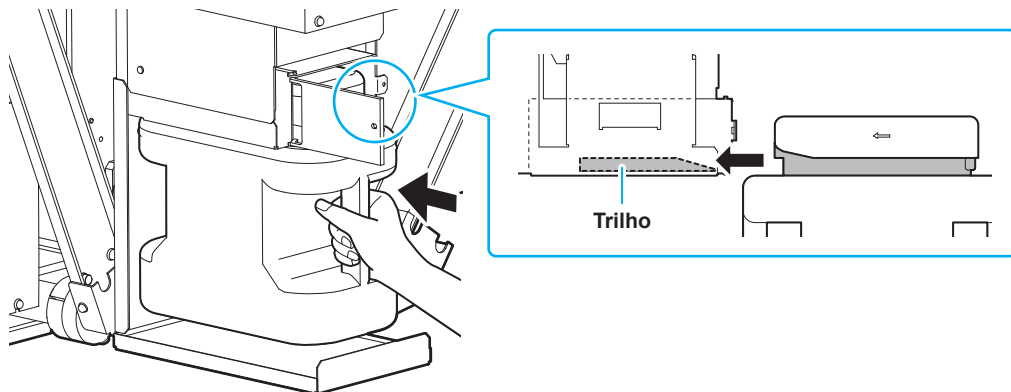
4

Substitua o tanque de resíduos de tinta

- (1) Prepare outro tanque de resíduos de tinta (SPC-0197).
- (2) Segure na alça do tanque de resíduos de tinta e insira-o no trilho.
- (3) Levante o tanque de resíduos de tinta.



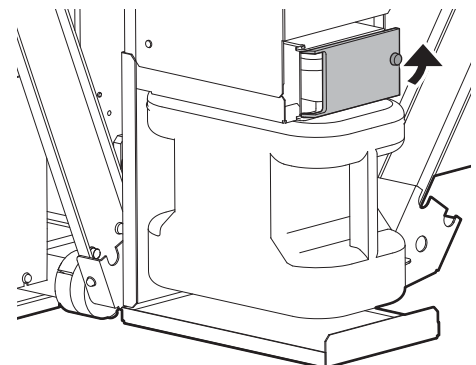
- A tinta residual é equivalente ao óleo residual gerado por resíduos industriais. Contate uma empresa de descarte de resíduos industriais para realizar o descarte da tinta utilizada.



5

Feche a tampa do tanque de resíduos de tinta.

- Após o equipamento reconhecer o novo tanque de resíduos de tinta, a mensagem de aviso será removida.



Limpe a unidade de lavagem

Limpe a unidade de lavagem da correia regularmente (cerca de uma vez ao mês) para certificar-se de que não há tinta ou fiapos na superfície da correia.

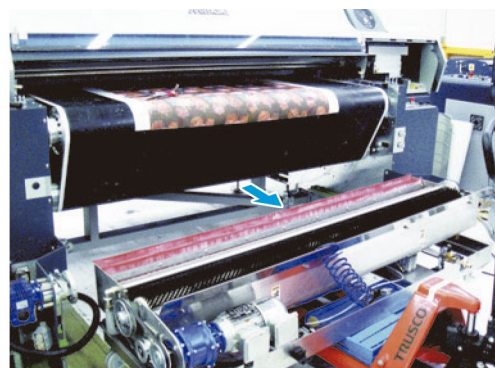
1

Gire as alavancas em ambos os lados da unidade de lavagem da correia para desbloquear.



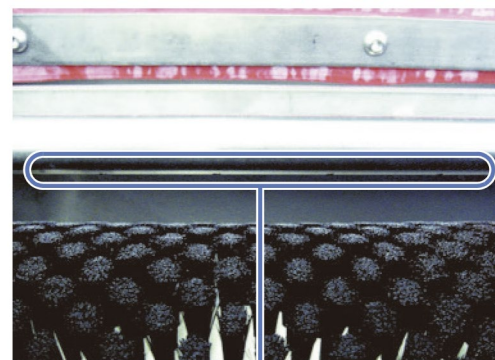
2

Puxe para frente a unidade de lavagem de correia.



3

Limpe os orifícios da parte de lavagem com um cotonete.



Importante!

- Trate a drenagem da unidade de lavagem de correia adequadamente, de acordo com a regulamentação na área local.

4

Manutenção

Limpeza do sensor de peeling

Para evitar que ocorra um erro de operação no sensor de peeling devido a um borrão, limpe o sensor de peeling periodicamente (cerca de uma vez por semana).

- Importante!** • O sensor de peeling pode sujar por conta da névoa de tinta gerada durante a impressão e do vapor gerado quando o tecido é seco.

Além disso, execute a limpeza do seguinte status.

- O alarme soa sem o tecido que está sendo descascado (peeling).
- O alarme soa quando o tecido não é recolhido na correia.

1 Limpe o refletor com um pano de limpeza (como o BEMCOT ou similar) imerso no líquido de limpeza.



2 Limpe o refletor higienizado no Passo 1 com um pano de limpeza seco (como o BEMCOT ou similar).

3 Limpe as duas lentes do sensor de lixa com um cotonete imerso no líquido de limpeza.



4 Limpe as lentes higienizadas no Passo 3 com um cotonete seco.

Quando a alimentação de adesivo se enfraquecer

Quando a potência do adesivo houver diminuído, você deve revesti-lo. Embora o adesivo tenha sido revestido nesta máquina antes do envio, quando sua potência houver diminuído por causa de tinta, fiapos, poeira etc., você deve revesti-lo. Para destacar o adesivo revestido antes do envio, utilize o removedor anexo a esta máquina. (Como o adesivo é de um tipo especial, você não pode destacá-lo com querosene ou óleo diesel). Os procedimentos seguintes são para quando se estiver usando o genuíno adesivo Mimaki (Polixresin SX).

- **Destaque o adesivo velho**Destaque o adesivo cuja potência haja diminuído.
- **Revista o novo adesivo**.....Revista o adesivo recente.

Padrão aproximado para revestimento do adesivo

Nos seguintes casos, é o momento de se revestir o adesivo:

- A fixação oscila quando o tecido impresso é expelido da tampa frontal
- Quando a força de fixação do lado direito é diferente da do esquerdo.
- Quando gotas de água ficam na superfície superior da correia porque esta se torna irregular devido ao fato de que o adesivo foi destacado parcialmente etc. e o líquido de limpeza não pode ser retirado com o removedor da unidade de limpeza
- No rolo lixa, como o dispositivo de recolhimento não pode operar porque a mídia é destacada por causa de seu próprio peso, quando a mesma pode cair no chão.

● No caso em que o adesivo genuíno Mimaki, Polixresin SX , é aplicado.

No caso em que 1 litro de nosso adesivo genuíno Mimaki, Polixresin SX , é aplicado, o tamanho usual da impressão fica aproximadamente entre 2500 mm e 3000 mm.

Se a potência do adesivo fica menor, gire o seletor no sentido oposto ao da parte de alimentação da mídia, e reduza a pressão de ar a 0 bar.

Então, a pressão dos rolos de pressão aumenta. (MAX: 0 bar)

Além disso, caso a potência do adesivo for muito forte, gire o botão de ajuste e aumente a pressão do ar.

Em seguida, a pressão do rolo de pressão diminui.

Importante!

- O adesivo genuíno da Mimaki é um adesivo solvente sensível à pressão. Certifique-se de usar máscara de proteção para trabalhos com solvente orgânico, óculos de proteção e luvas para recobrir adesivo.
- Ao revestir novamente com adesivo, fique longe do fogo e certifique-se de desligar o aquecedor da correia e o aquecedor principal. Certifique-se também de que a ventilação é adequada. Além disso, certifique-se de iniciar o trabalho após uma hora ou mais terem passado desde que o aquecedor foi DESLIGADO.
- Ao revestir novamente com adesivo, certifique-se de usar luvas à prova de produtos químicos (querosene).
- Ao revestir novamente com adesivo em um local com pouca ventilação ou hermeticamente fechado, certifique-se de instalar um equipamento de ventilação.
- Ao usar adesivo, certifique-se de estar em conformidade com a Portaria sobre Prevenção contra Envenenamento por Solvente Orgânico. Além disso, ao revestir com adesivo, certifique-se de realizar o trabalho sob supervisão de uma pessoa que recebeu treinamento de um chefe de trabalho com solventes orgânicos.
- Se o tecido estiver solto antes de usar, e se ele flutuar ou ficar ondulado ao prendê-lo na correia de alimentação (quando ele passa no rolo de pressão), não é por causa do adesivo. Além disso, o tecido não pode ser usado. (☞ P.1-24“Mídia”)

Certifique-se de verificar antes de revestir novamente com adesivo

A potência do adesivo na correia de alimentação defere dependendo do tipo / tempo de uso do adesivo, tipo/ espessura da mídia, temperatura, umidade, etc.

Dependendo do tipo do agente anti enrugamento, ou de outras condições, o valor configurado para o rolo de pressão da peça de alimentação de mídia precisa ser ajustado.

Importante!

- A correia de alimentação é feita de poliuretano. Adesivos usando solvente expensor de poliuretano não pode ser usado. Consulte com o fabricante do adesivo se ele pode ser usado.



Observações ao revestir com adesivo

- O funcionário trabalhando com o adesivo deverá usar a pulseira antiestática anexa para realizar o trabalho.
- Ao revestir novamente com adesivo, fique longe do fogo e certifique-se de desligar o aquecedor da correia e o aquecedor principal. Certifique-se também de que a ventilação é adequada. Além disso, certifique-se de iniciar o trabalho após uma hora ou mais terem passado desde que o aquecedor foi DESLIGADO.
- Certifique-se de que a ventilação é adequada ao revestir novamente com adesivo.
- Se o agente anti enrugamento ou removedor caírem acidentalmente na parte externa da correia à esquerda ou à direita, limpe-os antes do trabalho.

Tipo do Adesivo

Selecione o adesivo a ser revestido dependendo do ambiente de uso ou uso pretendido.

Tipo 2	Vantagens	Desvantagens
Adesivo do tipo solvente (recomendado por nossa empresa)	<ol style="list-style-type: none">(1) Tem uma vida útil longa.(2) Pode ser desidratado e secado em um período de tempo curto até que se torne útil após o revestimento.	<ol style="list-style-type: none">(1) Como solvente orgânico é utilizado, medida de prevenção contra intoxicação e medida contra incêndios são necessárias.(2) Quando o adesivo for destacado, solvente orgânico é necessário.
Adesivo do tipo emulsão aquosa	<ol style="list-style-type: none">(1) Você pode diluir adesivo com água ou álcool.(2) Não há perigo de intoxicação com o solvente orgânico.	<ol style="list-style-type: none">(1) A vida útil é mais curta.(2) Não pode ser desidratado e secado em um tempo curto após o revestimento.
Adesivo do tipo spray	<ol style="list-style-type: none">(1) Tempo para desidratar e secar após o revestimento não é necessário.	<ol style="list-style-type: none">(1) Como a vida é extremamente curta, pode ser utilizado somente temporariamente.

Configure a potência do adesivo

Você pode alterar a potência do adesivo ajustando a pressão do rolo de pressão. Ajuste a potência do adesivo para tornar o status da máquina conforme abaixo:

● Padrão aproximado para configurar a potência do adesivo

- (1) Nenhum levantamento pode ser encontrado na mídia e nas bordas da mídia dentro da área de operação de carregamento na impressão.
- (2) A mídia deverá estar fixa na correia de maneira firme até que o recolhimento inicie na impressão, e uma vez que o recolhimento iniciar, a correia pode ser destacada da mídia com cuidado.

1 Insira a mídia (☞ P.2-10)

2 Ligue o aquecedor da correia "ON". (☞ P.2-9)

3 Inicie a impressão. (☞ P.2-37)

4 Verifique o status de aderência da correia da mídia e ajuste a pressão do rolo de pressão.

- Ao aumentar a pressão do rolo de pressão:
Gire o seletor de ajuste para a direita para abaixar o valor do indicador de pressão.



Quando a mídia ondula na área de operação de carregamento

- Aumente a pressão do rolo de pressão.

Quando a mídia está longe da correia antes do recolhimento iniciar

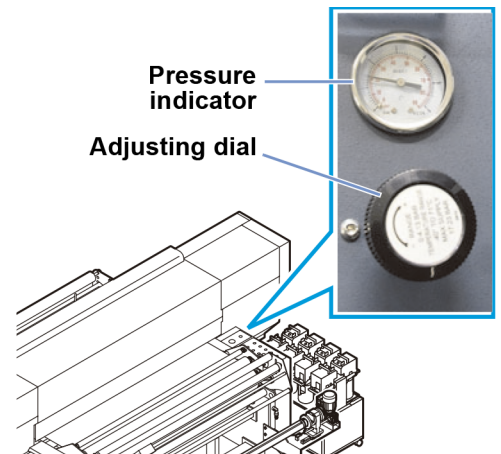
- Aumente a pressão do rolo de pressão.

Quando a mídia não é destacada da correia com cuidado mesmo após o recolhimento iniciar

- Diminua a pressão do rolo de pressão.



- Não faça o valor do indicador de pressão 2bar e acima.



Importante!

- Se a potência do adesivo não pode ser melhorada mesmo após você ajustar o rolo de pressão, o adesivo chegou ao fim de sua vida útil. Realize os trabalhos da próxima página para destacar e revestir o novo adesivo.

Adesivo enfraquecido destacado

Para destacar o adesivo, os itens abaixo são necessários:

Importante!

- Para destacar o adesivo revestido antes do envio, utilize o removedor anexo a esta máquina. Como adesivo é um tipo especial, você não pode destacar com querosene ou óleo diesel.



Observações ao remover o adesivo

- O funcionário trabalhando com o removedor deverá utilizar a pulseira antiestática anexa para realizar o trabalho.
- Removedor, óleo de aquecimento, gás óleo e etanol são objetos perigosos voláteis. Se você não pode utilizar, coloque uma tampa e armazene em uma espaço frio e escuro para armazenar objetos perigosos.
- Ao remover o adesivo, mantenha fogo longe e certifique-se de DESLIGAR o aquecedor da correia e o aquecedor principal. Além disso, certifique-se de iniciar o trabalho após uma hora ou mais terem passado desde que o aquecedor foi DESLIGADO.
- Certifique-se de ventilação adequada ao remover o adesivo.

Item a ser utilizado.	Item a ser preparado
Rolo dosador Luvas Coma plástico (anexo a esta máquina) Removedor	Pano de limpeza Cerca de um litro de querosene ou óleo diesel Cerca de um litro de etanol Pano de cerca de 2m x 2m Quadro de resina tamanho A4 (espessura de cerca de 1.0 para 3.0mm sem bordas afiadas). Necessário que não seja mergulhado em etanol ou removedor (Ex: material PVC, PP).

1

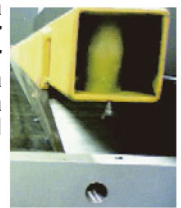
Configure o rolo dosador no apoio do rolo dosador como na figura.

Importante!

- O rolo dosador está muito pesado. Ao carregar ou configurar no suporte do rolo dosador, certifique-se de realizar o trabalho com duas ou mais pessoas.



A roda dentada do rolo dosador deverá estar na direção da foto vista lateral esquerda.



2

Ajuste as porcas hexagonais sob o rolo dosador de modo que o rolo dosador fique na posição inferior, tocando a correia.

Importante!

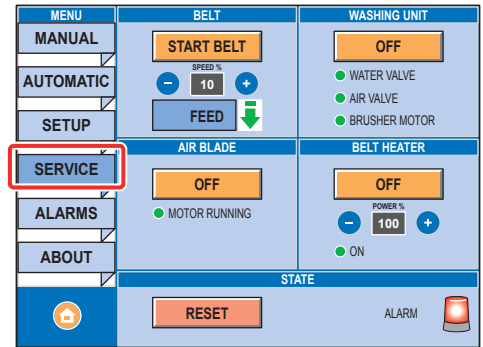
- Cuidado com o vão entre o rolo dosador e a correia. Se houver um espaço, o removedor pode vaziar pelo gap e manchar outras partes.

3

Fixe a porca redonda da parte do parafuso de ajuste com a sua mão para fixar o rolo dosador.

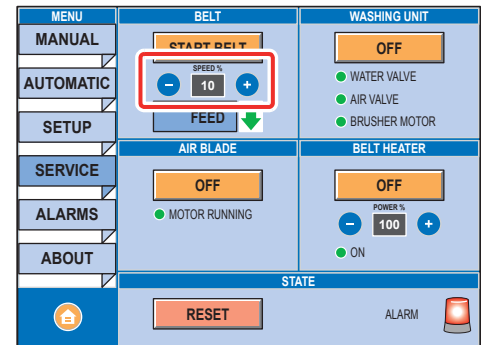
4

Ajuste-a para a tela "SERVICE", pressionando [SERVICE] no painel de operação sensível ao toque.



5

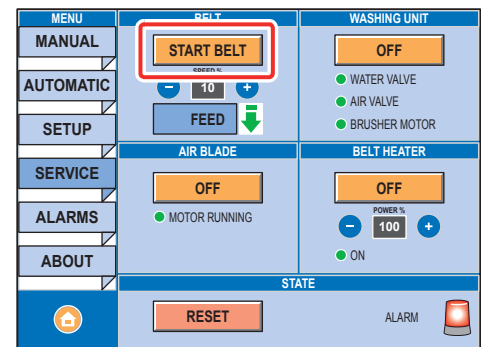
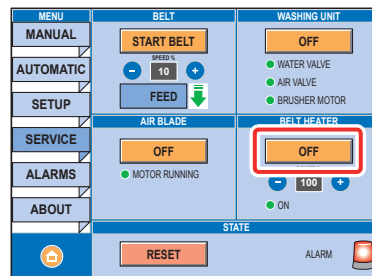
Ajuste para 10% pressionando as teclas [-][+] do "BELT".



6

Primeiro verifique se não há tecido ou outro objeto na correia de alimentação, e então pressione [START] para operar a correia.

Importante! • Confirme que a "BELT HEATER" está [OFF] (em laranja).



7

Configure o pano na lateral aplicando querosene (óleo diesel) do rolo dosador para imergir querosene (óleo diesel) uniformemente.



4

Manutenção

8**Jogue removedor na correia de modo que passe pelo pano.****Importante!**

- Coloque removedor de modo que não caia na superfície do chão enquanto a correia gira uma vez. Se o removedor pode aderir a outras partes, como unidade de lavagem etc., pode aderir ao adesivo novamente e causar uma falha de fixação.
- Cuidado para não agregar querosene (óleo diesel) no rolo da correia no lado direito desta máquina (frente e trás, total 2 posições).
- Para o removedor anexo como padrão, a quantidade utilizada é de cerca de 5 litros. Para Polix resina SX, querosene (óleo diesel) deverá ser cerca de um litro como norma padrão.
- Se cair gotas da correia, limpe completamente com um pano de resíduos etc. Descarte o pano de resíduos com removedor após a desidratação.
- Se cair removedor no aquecedor da correia ou aquecedor principal, imediatamente DESLIGUE o fornecimento de energia e contate o distribuidor no seu distrito ou escritório para chamar por serviço.

**9****Gire a correia até que o adesivo se torna suave e em forma de gel.****10****Remova o rolo dosador e retire o adesivo dele com um pano imerso em removedor.**

- Esta é a limpeza do revestimento do adesivo. Faça isso antes que este adesivo cure novamente.

**11****Usando a placa de resina preparada, retire o adesivo da correia.**

12

Depois de retirar o máximo possível de adesivo com a placa de resina, remova o adesivo remanescente na superfície da correia com etanol e com o pano de resíduos.



Importante!

- Depois que o trabalho acima for concluído, verifique novamente a existência de qualquer adesivo que não foi retirado ou grande pedaços de poeira. Se o adesivo é for recém-revestido com qualquer adesivo deixado na superfície da correia, uma concavidade e convexidade são geradas nessa parte e isso pode influenciar no resultado da impressão.
- Depois que a superfície da correia for desidratada, cubra com um novo adesivo. (página seguinte)
- Perfunda gel líquido removedor incluindo removedor de lixação (peel) em um pano etc. e descarte após a desidratação.

Revista um novo adesivo

Para revestir um adesivo são necessários os itens abaixo:

Item a ser utilizado.	Item a ser preparado
Rolo dosador	Adesivo (Polixresin SX 1000cc, vendido separadamente)
Luvas	Pequena quantidade de querosene ou óleo diesel (para remover o adesivo do rolo dosador)
Coma plástico (anexo a esta máquina)	Pano de limpeza
	Uma pequena quantidade de detergente neutro diluído em água (vaporizador)

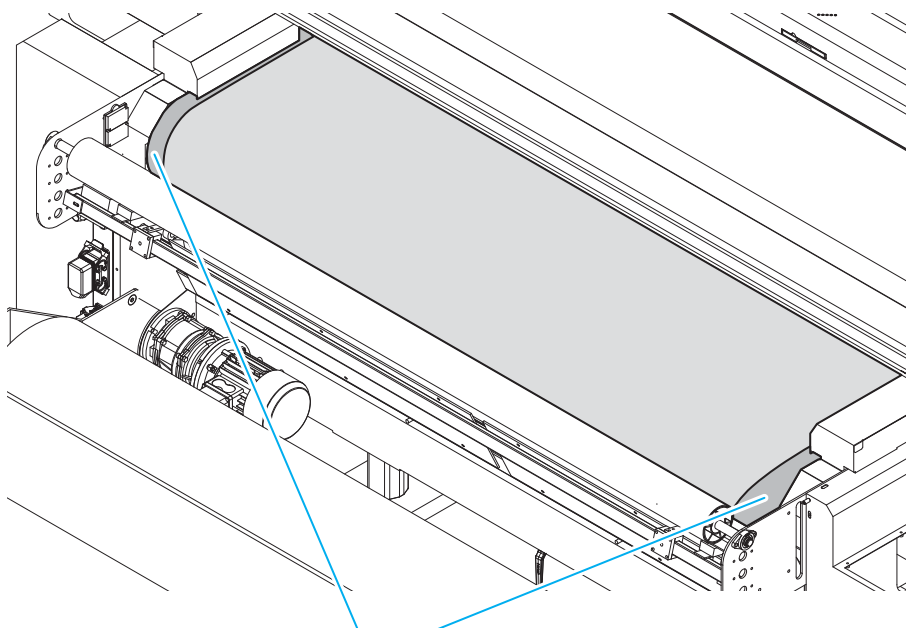


Observações ao revestir com adesivo

- O funcionário trabalhando com o adesivo deverá usar a pulseira antiestática anexa para realizar o trabalho.
- Ao revestir com adesivo, mantenha longe do e não se esqueça de desligar o aquecedor da correia e o aquecedor principal. Além disso, certifique-se de iniciar o trabalho após uma hora ou mais terem passado desde que o aquecedor foi DESLIGADO.
- Adesivo, o óleo para aquecimento e o gasóleo são objetos perigosos voláteis. Se você não pode utilizar, coloque uma tampa e armazene em um espaço frio e escuro para armazenar objetos perigosos.
- Certifique-se de proporcionar ventilação adequada ao revestir com adesivo. Se você revestir com adesivo em um local com pouca ventilação, ou em um lugar fechado, certifique-se de instalar um dispositivo de ventilação.

Importante!

- O adesivo genuíno da Mimaki é um adesivo solvente sensível à pressão. Certifique-se de usar máscara de proteção para trabalhos com solvente orgânico, óculos de proteção e luvas para recobrir adesivo.
- Ao revestir novamente com adesivo, certifique-se de usar luvas à prova de produtos químicos (querosene).
- Ao revestir novamente com adesivo em um local com pouca ventilação ou hermeticamente fechado, certifique-se de instalar um equipamento de ventilação.
- Ao usar adesivo, certifique-se de estar em conformidade com a Portaria sobre Prevenção contra Envenenamento por Solvente Orgânico. Além disso, ao revestir com adesivo, certifique-se de realizar o trabalho sob supervisão de uma pessoa que recebeu treinamento de um chefe de trabalho com solventes orgânicos.
- Ao usar um adesivo comercialmente disponível, certifique-se de verificar a compatibilidade entre seu componente do solvente e o material da correia desta máquina. Caso queira usá-lo, entre em contato com um distribuidor local ou com o nosso departamento.
- Ao recobrir com adesivo (revestir um novo adesivo em um adesivo antigo), o revestimento não pode ser realizado devido à concavidade/convexidade, poeira, pelos etc. na superfície do adesivo antigo.
- Cuidado para não agregar adesivo em torno da área de toque da correia no lado direito desta máquina (frente e trás, total 2 posições). Caso contrário, a máquina poderá não funcionar normalmente.

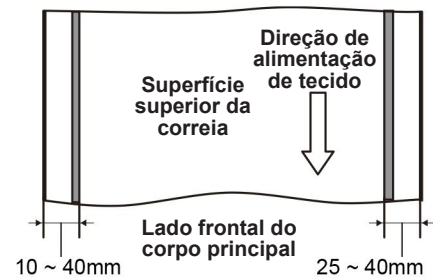


Área para evitar a aplicação do adesivo

1

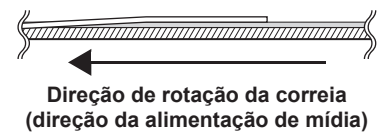
Coloque a fita adesiva (com superfície macia) na superfície frontal da correia.

- Cole a fita adesiva na posição conforme indicado na figura (a partir de ambas as extremidades para a direita e esquerda da correia).



Importante!

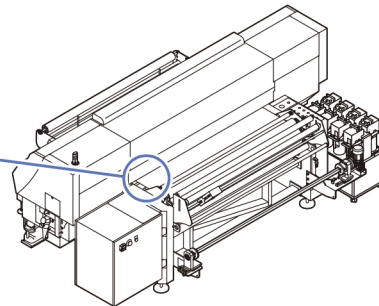
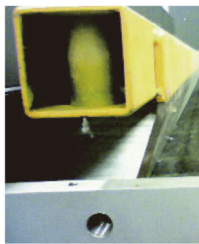
- Use fita adesiva elástica, como, por exemplo, fita de vinil.
- Verifique a composição química da fita adesiva antes de usá-la. (Verifique se a fita não é derretida pelo adesivo.)
- Cole a fita adesiva conforme indicado na figura à direita para que ele não seja removido pelo rolo dosador mesmo após a correia dar a volta.



2

Ajuste o rolo dosador na correia referente a Etapa 2 e 3 em "Adesivo enfraquecido destacado".

A roda dentada do rolo dosador deve estar na direção da foto vista da superfície do lado direito.



3

Prenda as comas de plástico (x 2) anexadas a este equipamento no rolo dosador com fita adesiva.

- Na fita adesiva colada na correia, cole uma coma de plástico na direita e na esquerda nas laterais com revestimento adesivo do rolo dosador.

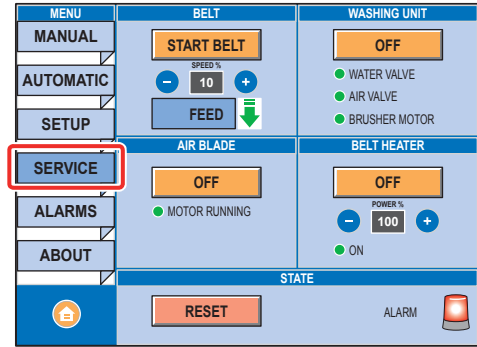


4

Manutenção

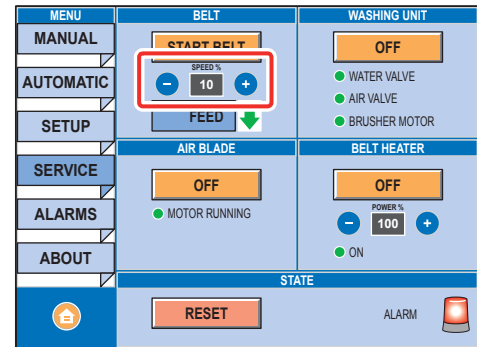
4

Ajuste-a para a tela "SERVICE", pressionando [SERVICE] no painel de operação sensível ao toque.



5

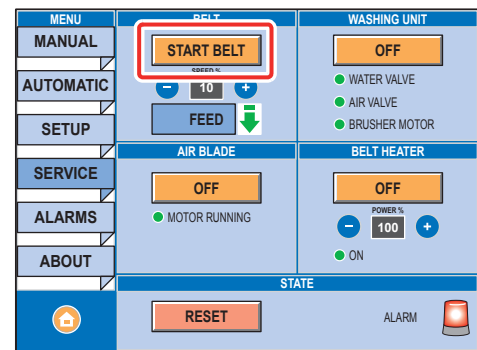
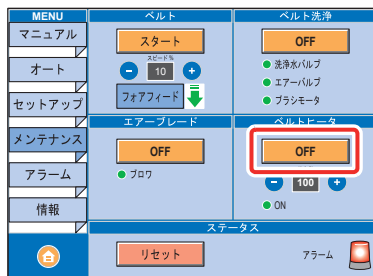
Ajuste para 10% pressionando as teclas [-][+] do "BELT".



6

Primeiro verifique que não há tecido ou outro objeto na correia de alimentação, e então pressione [BELT OFF] para operar a correia.

Importante! • Confirme que a "BELT HEATER" está [OFF] (em laranja).



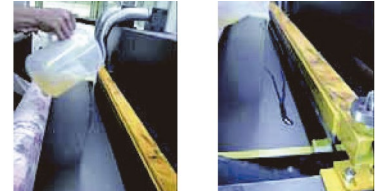
7

Despeje adesivo na correia igualmente na direção da largura.

- Conforme um adesivo é desidratado e revestido novamente aos poucos enquanto a correia está se movendo uma vez, revista toda a correia recolocando o adesivo numa menor parte dela.

Importante!

- Se você despejar grandes quantidades de adesivo de uma só vez, ele pode transbordar da direita para a esquerda, ou, pingar no chão.
- Se gotas de adesivo transbordado caírem no aquecedor da correia logo abaixo, há risco d eincêndio.
 - (1) Não despeje adesivo de uma vez.
 - (2) Certifique-se de DESATIVAR o aquecedor de correia e o aquecedor principal.



- Caso adesivo seja despejado no aquecedor da correia ou no aquecedor principal, imediatamente DESLIGUE o fornecimento de energia e contate um distribuidor em seu distrito ou nosos escritório para solicitar serviço.
- Caso adesivo seja derramado no chão, cobertura de resina ou revestimento pode ser derretida.
- Caso adesivo seja derramado da correia, limpe totalmente com um pano, e deixe este equipamento de repouso por 12 horas ou mais antes de usá-lo novamente. Descarte um pano com adesivo perfundido após desidratá-lo.

8

Quando todo o adesivo for despejado na correia, esquiche água em toda a extensão do rolo dosador com o atomizador enquanto adesivo é despejado no rolo dosador.

- Ao borrifar água, você pode diminuir linhas que ocorrerão no adesivo quando não houve nenhum adesivo no rolo dosador.



9

Remova o rolo dosador quando não houver adesivo no rolo dosador e limpe o adesivo colado ao rolo dosador com uma pano imerso em querosene (óleo diesel).

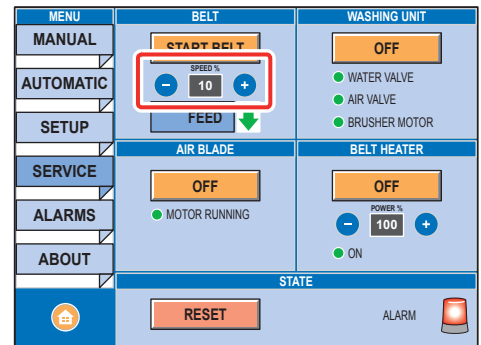
Importante!

- Verifique se não há adesivo no rolo dosador antes de removê-lo. Se você remover o rolo dosador com o adesivo de sobra, o adesivo no gotejamento do rolo dosador na correia e pode causar concavidade e convexidade.

10

Mude a velocidade da correia.

- Ajuste para 20% pressionando as teclas [-][+] do "BELT".
- Para desidratar o adesivo, deixe por duas ou três horas. (Mantenha o aquecedor da correia e o aquecedor principal "OFF" durante o procedimento.)

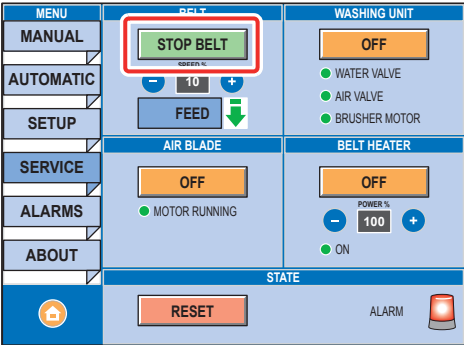


4

Manutenção

11

Pare a correia pressionando [STOP BELT].



Capítulo 5

Solução de Problemas



Este capítulo

descreve as medidas corretivas a serem tomadas para um fenômeno suspeito de ser dano e os procedimentos para limpar o número de erro exibido no LCD.

Solução de Problemas	5-2
O equipamento não liga	5-2
O equipamento não inicia a operação de impressão	5-2
Quando ocorrer um erro com a mídia	5-3
A qualidade da imagem está ruim	5-3
O bocal está obstruído	5-4
Exibição do aviso relacionado a frascos de tinta	5-4
Caso seja exibido erro relacionado ao tanque secundário (Erros 618 a 61b)	5-5
Problema no bocal devido a mistura de tintas coloridas ou a aeração	5-6
Caso ocorra problema de pressão	5-8
Aviso / Mensagens de Erro	5-10
Mensagens de Alerta	5-10
Mensagens de erro	5-13

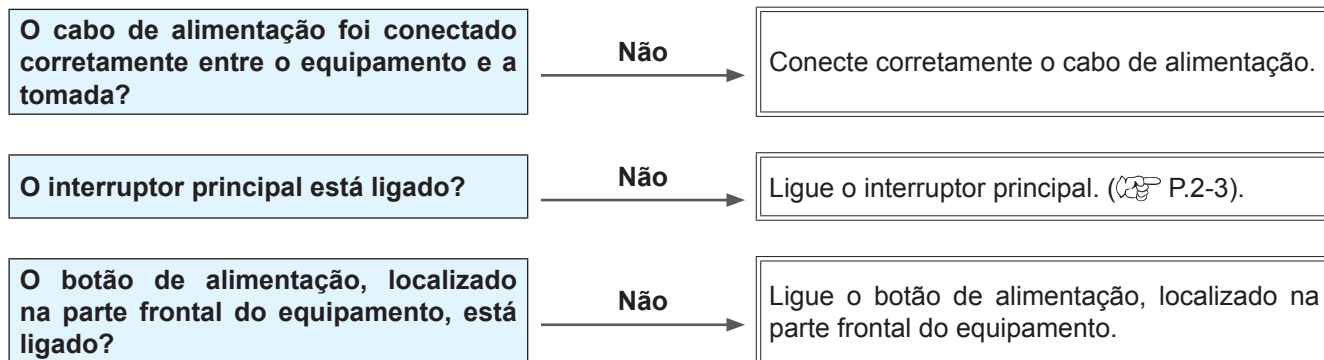
Solução de Problemas

Tome as medidas mais adequadas de acordo com as medidas apresentadas abaixo, antes de tratar o problema identificado como uma falha.

Caso o problema não seja solucionado após utilizar as medidas apresentadas aqui, entre em contato com o vendedor do equipamento ou com o departamento de serviços da MIMAKI.

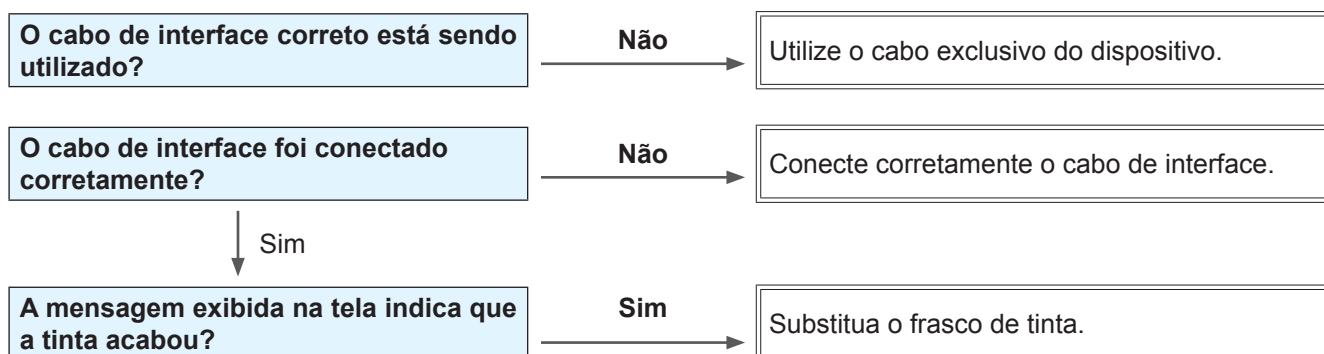
O equipamento não liga

Na maioria dos casos, isso ocorre devido ao fato do cabo de alimentação do equipamento ou do computador ter sido conectado incorretamente. Verifique se o cabo de alimentação foi conectado corretamente.



O equipamento não inicia a operação de impressão

Isso ocorre devido ao fato das informações necessárias não terem sido transmitidas corretamente ao equipamento. Este problema também pode ocorrer quando a função de impressão não está funcionando corretamente ou quando a mídia não foi inserida da maneira adequada.



Quando ocorrer um erro com a mídia

A seguir, são descritas as medidas preventivas destinadas aos erros que ocorrem com a mídia.

Fenômeno	Causa	Medidas
A impressão está desalinhada. (O tecido é alimentado de forma inclinada.) O tecido fica enrugado. Há tinta no tecido.	Não foi utilizado um tecido pré processado que seja adequado a tinta utilizada.	Utilize um tecido pré processado que seja adequado a tinta.
	Foi utilizado tecido enrugado ou dobrado nos cantos.	Não utilize tecidos que estejam enrugados ou dobrados nos cantos.
	Foi utilizado tecido que apresenta elasticidade devido a absorção de umidade.	Não utilize tecidos que apresentam elasticidade devido a absorção de umidade ou tecidos de material elástico. (Utilize tecidos não elásticos pré processados.)
	Foi utilizado tecido de material elástico.	
	A borda da mídia em rolo está deslocada na direção da largura.	Não utilize uma mídia nessa condição.
	A trajetória da mídia não está adequada para a mídia utilizada.	Ajuste corretamente a trajetória da mídia. (☞ P.2-11)
	O atrito de rotação da mídia alimentada não é adequado para a mídia utilizada.	Ajuste o seletor [CLUTCH TUNING].

A qualidade da imagem está ruim

Essa seção descreve as ações corretivas a serem tomadas, caso a qualidade da imagem seja insatisfatória. Tome as medidas mais adequadas para problemas específicos associados a qualidade da imagem. Caso a solução proposta não solucione o problema, entre em contato com o vendedor do equipamento ou com o departamento de serviços da MIMAKI.

Causa	Medidas
Linhas brancas / borrões / listras escuras (na direção de deslocamento dos cabeçotes)	(1) Execute a operação de limpeza dos cabeçotes. (☞ P.2-32) (2) Realize manutenção na estação. (☞ P.4-6) (3) Execute a função [MEDIA COMP.]. (☞ P.2-33) (4) Caso haja pedaços de papel ou pó no caminho dos cabeçotes, tais como na prensa de mídia, remova-os.
Caracteres são impressos dupla ou triplamente na direção da alimentação de mídia.	(1) Execute a função [MEDIA COMP.]. (☞ P.2-33)
Divergência nas posições de impressão entre o deslocamento externo e o deslocamento interno	(1) Execute a função [DROP POSITION]. (P.2-35)
Tinta derramada na mídia durante a impressão	(1) Execute a operação de limpeza do limpador. (☞ P.4-6) (2) Execute a operação de limpeza da tampa da tinta. (☞ P.4-6) (3) Limpe ao redor do cabeçote. (☞ P.4-15) (4) Execute a operação de limpeza dos cabeçotes [NORMAL]. (☞ P.2-32) (5) Configure um período de tempo mais curto para a operação INTERVAL WIPING (LIMPEZA PERIÓDICA). (☞ P.3-9)

O bocal está obstruído

Caso não seja possível desentupir o bocal obstruído, mesmo após realizar a operação de limpeza de cabeçote, mencionada na P.2-32, certifique-se de realizar os procedimentos apresentados a seguir.

- Lave o bocal do cabeçote utilizando os procedimentos apresentados em P.4-17.
- Recupere o bocal utilizando os procedimentos apresentados na P.4-19.

Exibição do aviso relacionado a frascos de tinta

Caso seja detectado um problema com um frasco de tinta, a lâmpada LED vermelha do frasco correspondente irá acender e uma mensagem de aviso será exibida.

As operações de impressão, limpeza e todas as demais que utilizam tinta não estarão disponíveis.

Caso ocorra um problema, execute os procedimentos apresentados abaixo:

- Lave o bocal do cabeçote utilizando os procedimentos apresentados em P.4-17.
- Recupere o bocal utilizando os procedimentos apresentados na P.4-19.

Importante!

- Uma vez que o erro do frasco de tinta tenha sido exibido, não demore muito tempo para substituí-lo; caso contrário, não será possível para o equipamento executar a função de prevenção de obstrução do bocal. Se os bicos estiverem obstruídos, a máquina deve ser reparada pelos engenheiros de manutenção de MIMAKI.

Exibição da descrição do erro relacionado ao frasco de tinta

A descrição do erro relacionado ao frasco de tinta pode ser consultada através dos procedimentos apresentados a seguir.

1

Pressione a tecla **ENTER** no modo LOCAL.

Sb300	1 2 3 4 5 6 7 8
REMAIN	3 4 5 6 7 8 9 9

2

Pressione a tecla **ENTER**.

NON INK IC
1 2 3 4 5 6 7 8

- Caso ocorram vários erros relacionados a frascos de tinta, pressione a tecla **ENTER** ou **◀ ▶** para exibi-los um de cada vez.

Caso seja exibido erro relacionado ao tanque secundário (Erros 618 a 61b)

Os Erros 618 a 61b estão relacionados ao tanque secundário.

Realize os procedimentos apresentados a seguir para esses erros ou quando o bocal permanecer obstruído, mesmo após ser realizada a operação de limpeza.

1

Selecione [SUB TANK] (Tanque Secundário) no menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla **FUNCTION** no modo LOCAL.
- (2) Pressione **▲** **▼** para selecionar [MAINTENANCE] (Manutenção) e, em seguida, pressione a tecla **ENTER**.
- (3) Pressione **▲** **▼** para selecionar a opção [SUB TANK].

2

Pressione a tecla **ENTER**.

```
SELECT SUBTANK
: 1 2 3 4 5 6 7 8
```

3

Pressione **▲** **▼** e selecione um tanque secundário para realizar a manutenção.

- **◀** **▶** : Seleciona um tanque secundário.
- **▲** **▼** : Seleciona se deve ser realizada manutenção ou não no tanque.
- Caso ocorra o Erro 61b, será selecionado o cabeçote correspondente. Pressione a tecla **ENTER**.

```
SELECT SUBTANK
: 1 2 3 4 _ _ 7 8
```

4

Pressione a tecla **ENTER**.

```
SUB TANK
EXECUTE [ ENT ]
```

5

Pressione a tecla **ENTER**.

- Serão executadas as operações automáticas de descarga e de abastecimento.
- Em seguida, será realizada a operação de limpeza.

```
** FILL UP **
PLEASE WAIT
```

```
** CLEANING **
PLEASE WAIT
```

6

Pressione a tecla **END**, várias vezes, para concluir a configuração.

Problema no bocal devido a mistura de tintas coloridas ou a aeração

Caso ocorra problema no bocal devido a mistura de tintas coloridas no cabeçote ou a aeração, remova a tinta ou o ar do cabeçote através da saída.

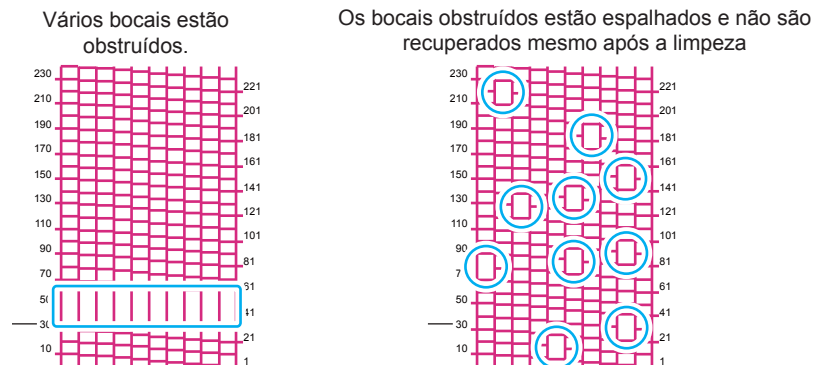


- Esteja ciente de que caso o dispositivo seja deixado por muito tempo na operação de purificação de ar, pode ocorrer vazamento de tinta na seção das tampas.

Caso a purificação de ar seja executada durante 20 minutos ou mais, este equipamento irá interromper esta operação, visando evitar vazamentos de tinta.

Importante!

- Caso ocorra entrada de ar no cabeçote de impressão, o resultado do teste de impressão será igual a aquele apresentado abaixo. Nesse caso, realize os procedimentos a seguir.



- Ao realizar o trabalho abaixo, a tinta pode vazar pela tampa. Use um pedaço de pano para evitar manchas de tinta na parte da válvula.

1

Selecione [AIR PG] no menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla **FUNCTION** no modo LOCAL.
- (2) Pressione **▲** **▼** para selecionar [MAINTENANCE] (Manutenção) e, em seguida, pressione a tecla **ENTER**.
- (3) Pressione **▲** **▼** para selecionar a opção [AIR PG].

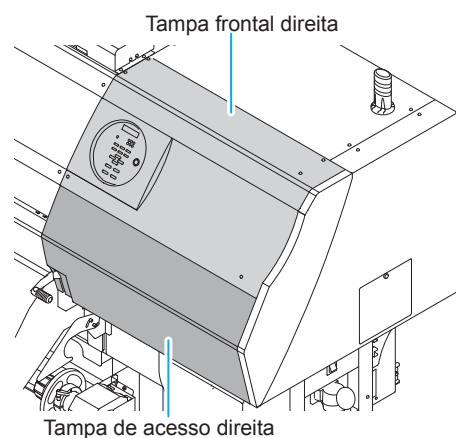
2

Pressione a tecla **ENTER**.

PREPARE AIR PG
COMPLETED [ENT]

3

Remova a tampa frontal direita e a tampa de manutenção direita, e então remova a tampa do cartucho.



4

Pressione a tecla **ENTER**.

AIR PG
START [ENT]

5

Descarregue a tinta da válvula da porta Y.

- Insira a seringa na válvula da porta Y e então lentamente retire cerca de 10cc de tinta.

Importante!

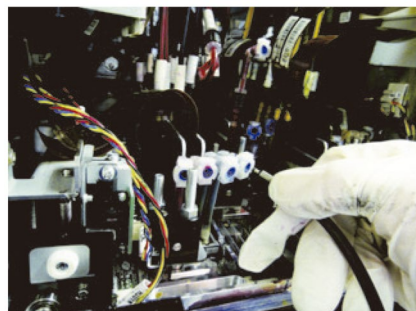
- Tenha cuidado para não respingar tinta durante o trabalho.
- Cubra as válvulas ao redor adequadamente com o pedaço de pano ou materiais adequados para proteger a placa de circuitos que se encontra próxima.



6

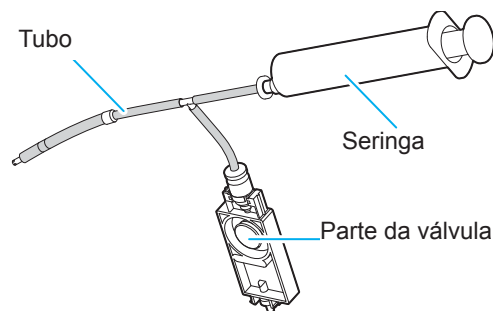
Insira a seringa com amortecedor de pressão na válvula da saída de tinta.

- Insira a seringa com amortecedor de pressão na válvula de saída de tinta e remova lentamente 5cc de tinta (à velocidade de 3 seg. por cc).



Importante!

- Não empurre a parte de válvula da seringa com amortecedor de pressão. Caso isso aconteça, a absorção de tinta não poderá ser executada.
- Ao descartar a tinta, remova a parte da seringa do tubo e então descarte-a. Se a parte da seringa for removida, a tinta no tubo pode escorrer. Antes de realizar o trabalho, recomenda-se cobrir em volta com um pedaço de pano para evitar manchas.



7

Descarregue tinta ou ar de purificação.

- A tinta ou ar descartados se depositam no frasco do plugue do purificador de ar.
- Descarregue completamente a tinta misturada ou o ar. Após a descarga ser concluída, será descarregada tinta limpa (não misturada).

8

Realize os procedimentos de 5 a 7 em todas as saídas, para as quais, o ar deve ser purificado.

9

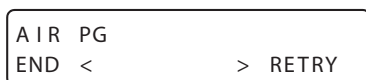
Pressione a tecla **ENTER após concluir todos procedimentos.**



10

Conclua a operação de purificação do ar pressionando a tecla **ENTER.**

- Feche a saída.
- Caso a operação de purificação de ar não tenha sido realizada em alguma saída, pressione **▶** para retornar ao passo 4.



11

Pressione **◀.**

- Será executada a operação de limpeza.



12

Pressione a tecla **END, várias vezes, para concluir a configuração.**

Caso ocorra problema de pressão

Devido ao ambiente ou ao envelhecimento do equipamento, a pressão controlada neste equipamento pode exceder o intervalo de controle.

Caso ocorra erro decorrente de problema de pressão, realize os procedimentos apresentados abaixo:

Importante!

- Caso ocorra problema de pressão, ajuste, imediatamente, a pressão utilizando os procedimentos abaixo e restaure a mesma ao valor normal.

1

Selecione [PRESSURE ADJUST] (Ajuste de Pressão) no menu de manutenção.

- (1) Pressione a tecla **FUNCTION** no modo LOCAL.
- (2) Pressione **▲ ▼** para selecionar [MAINTENANCE] (Manutenção) e, em seguida, pressione a tecla **ENTER**.
- (3) Pressione **▲ ▼** para selecionar a opção [PRESSURE ADJUST] (Ajuste de Pressão).

2

Pressione para selecionar POSITIVE (Positivo) ou NEGATIVE (Negativo).

PRESSURE ADJUST
:NEGATIVE

3

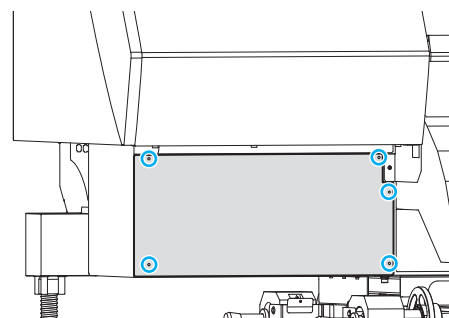
Pressione a tecla **ENTER**.

Open Throttle Valve
COMPLETED [ENT]

4

Remova a tampa sob a tampa de manutenção esquerda.

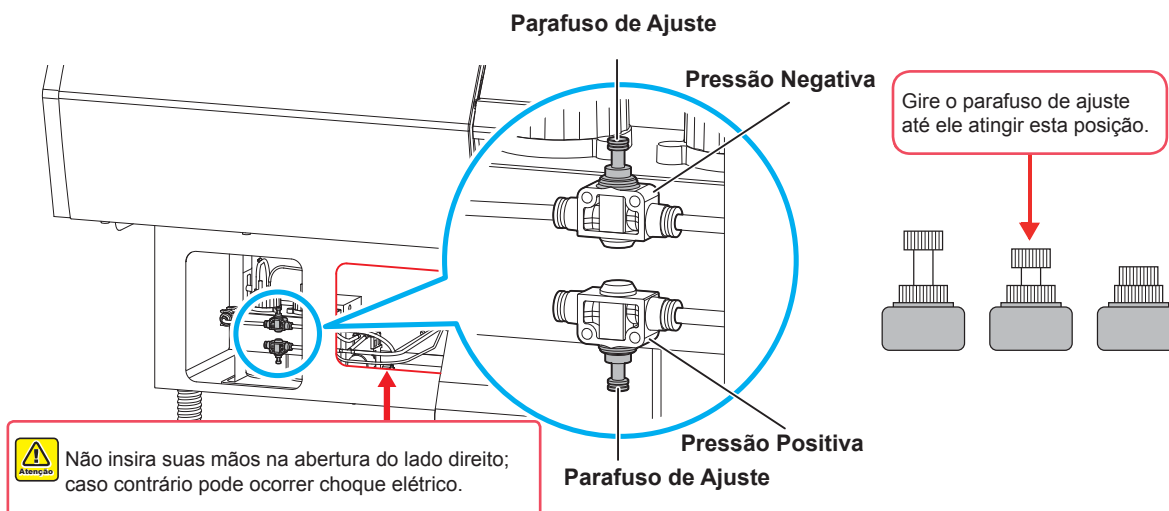
- Remova os parafusos (para cinco posições) na parte indicada com círculos na imagem.



5

Gire o parafuso de ajuste da válvula borboleta para abri-lo, de modo a permitir que o ar flua.

- Gire-o até que ele atinja a posição central.



5

Pressione a tecla .

- O sensor será ajustado.

** ADJUSTING **
PLEASE WAIT

6

Gire o parafuso de ajuste da válvula borboleta para ajustar a pressão até atingir o valor mais adequado.

- Valor adequado para a pressão negativa: -4.00kPa
Valor adequado para a pressão positiva: 15,00kPa
- Uma vez que a pressão negativa varia entre ±0,1KPA, ajuste o parafuso até atingir o valor entre os dois.

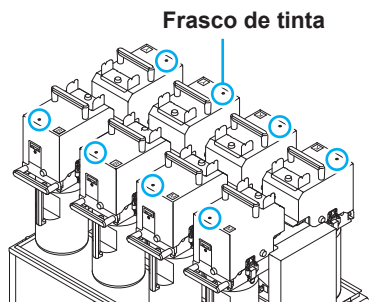
PRESSURE
- 4 . 0 0 kPa (- 4 . 0 0)
Pressão atual. Pressão almejada.



- A pressão é informada por meio do alarme e da lâmpada do frasco de tinta, bem como através da mensagem exibida na tela.
- No caso da pressão negativa, o alarme é interrompido no intervalo de ±0,1kPa. No caso da pressão positiva, o alarme é interrompido no intervalo de ±1,0kPa.

- Status da lâmpada e do alarme para cada valor de pressão

	Pressão		Lâmpada indicativa de tinta	Alarme
	Pressão Positiva	Pressão Negativa		
Alto	~ 8,49	~ -3,35	○○○○ ○○○●	Soa
	8,50 ~ 9,49	-3,36 ~ -3,45	○○○○ ○○●●	
	9,50 ~ 10,49	-3,46 ~ -3,55	○○○○ ○○●●	
	10,50 ~ 11,49	-3,56 ~ -3,65	○○○○ ●●●●	
	11,50 ~ 12,49	-3,66 ~ -3,75	○○○○ ●●●●	
	12,50 ~ 13,49	-3,76 ~ -3,85	○○●● ●●●●	
	13,50 ~ 13,49	-3,86 ~ -3,95	○○●● ●●●●	Para
Valor adequado	14,50 ~ 15,49	-3,96 ~ -4,05	Y Y K K ●●●● B B M M	Para
Baixa	15,50 ~ 16,49	-4,06 ~ -4,15	●●●● ●●●●	Para
	16,50 ~ 17,49	-4,16 ~ -4,25	●●●● ●●●●	Soa
	17,50 ~ 18,49	-4,26 ~ -4,35	●●●● ●●●●	
	18,50 ~ 19,49	-4,36 ~ -4,45	●●●● ●●●●	
	19,50 ~ 20,49	-4,46 ~ -4,55	●●●● ●●●●	
	20,50 ~ 21,49	-4,56 ~ -4,65	●●●● ●●●●	
	21,50 ~ 22,49	-4,66 ~ -4,75	●●●● ●●●●	
	22,50 ~ 23,49	-4,76 ~ -4,85	●●●● ●●●●	
	23,50 ~	-4,86 ~	●●●● ●●●●	



7

Pressione a tecla .

- O erro será removido e o controle de pressão negativa será iniciado.

PLEASE WAIT

Importante!

- Caso ocorra um erro mesmo após a pressão ser ajustada, entre em contato com o vendedor do equipamento ou contate a assistência técnica.

Aviso / Mensagens de Erro

Caso ocorra algum problema, o alarme será soado e a tela irá exibir a mensagem de erro correspondente. Tome a medida mais adequada para o erro exibido.

Mensagens de Alerta

Erros ao executar operações

Mensagem	Causa	Solução
CAN'T OPERATE COVER OPEN	A tampa frontal ou a tampa de manutenção está aberta.	<ul style="list-style-type: none">• Verifique as tampas frontal e de manutenção.• Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, mesmo após as tampas serem fechadas, entre em contato com o distribuidor do equipamento para obter assistência técnica.
CAN'T OPERATE MEDIA UNDETECTED	A mídia não foi detectada.	<ul style="list-style-type: none">• Realize a operação de detecção de mídia.
CAN'T OPERATE MOTOR POWER OFF	O motor foi desligado após a tampa ser aberta etc.	<ul style="list-style-type: none">• Feche as tampas frontal e de manutenção (direita e esquerda).
CAN'T OPERATE INK ERROR	Ocorreu um erro com a tinta.	<ul style="list-style-type: none">• Verifique o frasco de tinta quanto ao trajeto de abastecimento correspondente a cor indicada.
CAN'T OPERATE DATA REMAIN	As informações foram recebidas.	<ul style="list-style-type: none">• Apague as informações. (☞ P.2-38)

Mensagem exibida no modo LOCAL.

Mensagem	Causa	Solução
<LOCAL> Can't PRINT / CART. [ENT]	Ocorrem erros de tinta (tinta inutilizável) em vários frascos de tinta. O fornecimento de tinta (impressão, limpeza etc.) não pode ser realizado.	<ul style="list-style-type: none">• Pressione a tecla para verificar o frasco de tinta que gerou o aviso. Substitua-os por frascos de tinta novos.
<LOCAL> Waste ink full	O tanque de resíduos de tinta está cheio.	<ul style="list-style-type: none">• Verifique o tanque de resíduos de tinta.
<LOCAL> Waste ink near full	O tanque de resíduos de tinta está quase cheio.	
<LOCAL> Waste ink tank none	O tanque de resíduos de tinta não está instalado.	<ul style="list-style-type: none">• Instale o tanque de resíduos de tinta.
<LOCAL> Replace a WIPER [MNT]	É chegada a hora de substituir o limpador na estação de cobertura por um novo. (A contagem das operações de limpeza atingiu o valor especificado.)	<ul style="list-style-type: none">• Pressione a tecla MAINT. e substitua o limpador. (☞ P.4-26)
<LOCAL> ** NO MEDIA **	A mídia não foi inserida. O sensor quebrou.	<ul style="list-style-type: none">• Insira a mídia. (☞ P.2-10) Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.
<LOCAL> DATA REMAIN	As informações foram recebidas.	<ul style="list-style-type: none">• Pressione a tecla REMOTE para realizar a operação de impressão. Ou, apague as informações.
<LOCAL> NEGATIVE PRESSURE	O valor fornecido pelo sensor de pressão negativa está incorreto.	<ul style="list-style-type: none">• Realize o procedimento "PRESSURE ADJUST" (Ajuste de Pressão) (☞ P.5-8) do menu de manutenção. Caso não seja possível ajustar a pressão até o valor normal ou se, mesmo que seja, a mensagem continue a ser exibida, entre em contato com o vendedor do equipamento ou contate a assistência técnica.

Mensagem	Causa	Solução
<LOCAL> POSITIVE PRESSURE	O valor fornecido pelo sensor de pressão positiva está incorreto.	<ul style="list-style-type: none"> Realize o procedimento "PRESSURE ADJUST" (Ajuste de Pressão) (P.5-8) do menu de manutenção. Caso não seja possível ajustar a pressão até o valor normal ou se, mesmo que seja, a mensagem continue a ser exibida, entre em contato com o vendedor do equipamento ou contate a assistência técnica.
<LOCAL> NEGATIVE P. ADJUST	A pressão precisa ser ajustada.	
<LOCAL> INK NEAR END [ENT]	A tinta do frasco de tinta já foi quase toda utilizada.	<ul style="list-style-type: none"> Pressione a tecla ENTER para verificar o frasco de tinta correspondente. Fique atento pois pode indicar fim da tinta (INK NEAR END) em breve.
<LOCAL> EXPIRATION [ENT]	A data de validade de um frasco de tinta expirou.	A data de validade expirou. Entretanto, você pode usá-lo até o fim do mês seguinte.
<LOCAL> EXPIRATION(1M) [ENT]	A data de validade de um frasco de tinta expirou (já se passou um mês desde a expiração da data de validade).	<ul style="list-style-type: none"> Um mês passou além da data de validade. Entretanto, você pode usá-lo até o fim do mês presente. (A lâmpada de um frasco de tinta piscou em vermelho.)
<LOCAL> EXPIRATION(2M) [ENT]	A data de validade de um frasco de tinta expirou (já se passaram dois meses desde a expiração da data de validade).	<ul style="list-style-type: none"> Dois meses passaram além da data de validade. Substitua o frasco de tinta responsável por gerar o aviso.
<LOCAL> SUPPLY INK :12345678	Não foi possível fornecer tinta para o tanque secundário.	<ul style="list-style-type: none"> Realize o procedimento "SUB TANK" (Tanque Secundário) (P.5-5) do menu de manutenção. Além disso, verifique a quantidade de tinta restante no frasco de tinta. Caso a mensagem continue a ser exibida, mesmo após os procedimentos anteriores serem realizados, entre em contato com seu distribuidor local.
<LOCAL> SubtankSens:12345678	Foi detectado um problema no sensor de monitoramento de níveis de líquidos do tanque secundário.	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo depois de um tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.
<LOCAL> InkOverflow:12345678	Foi detectado que o tanque secundário está a ponto de transbordar.	<ul style="list-style-type: none"> Realize o procedimento "SUB TANK" (Tanque Secundário) (P.5-6) do menu de manutenção. Caso a mensagem continue a ser exibida, mesmo após os procedimentos anteriores serem realizados, entre em contato com seu distribuidor local.
<LOCAL> TANKlevrIH :12345678	Embora uma certa quantidade tenha sido consumida, não foi detectada alteração no status "High" (Alto) do sensor do tanque secundário.	
<LOCAL> TANKlevrIL :12345678	Embora uma certa quantidade tenha sido consumida, não foi detectada alteração no status "Low" (Baixo) do sensor do tanque secundário.	
<LOCAL> Replace DeAirModule	O módulo de desaeração, localizado no trajeto da tinta, deverá ser substituído em breve. (Já se passou mais de um ano desde que ele começou a ser utilizado.)	<ul style="list-style-type: none"> O módulo de desaeração deve ser substituído imediatamente. Contate o vendedor mais próximo ou nosso centro de atendimento.
<LOCAL> MachineTEMP/Hi *** °C	A temperatura do equipamento está alta.	<ul style="list-style-type: none"> Ajuste a temperatura ambiente do local de instalação. (20 °C a 30 °C (68°F?86°F))
<LOCAL> MachineTEMP/Lo *** °C	A temperatura do equipamento está baixa.	
<LOCAL> Ymotor Cleaning [MNT]	É chegada a hora de limpar o motor Y.	<ul style="list-style-type: none"> Desligue a energia e aspire os detritos do motor Y a partir da janela de aspiração. (P.4-25) Após a substituição, pressione a tecla MAINT., no modo Local, para remover o aviso.
<LOCAL> Replace Ymotor Brush	Substitua a escova do motor Y.	<ul style="list-style-type: none"> A escova do motor Y deve ser substituída. Contate o vendedor mais próximo ou nosso centro de atendimento.

Mensagem	Causa	Solução
Mist Filter Please Replace [ENT]	Substitua o filtro de respingos.	<ul style="list-style-type: none"> Para substituir o filtro, consulte o documento “Cuidados Diários e Manutenção”.

Erros de tinta

Erros de tinta também são exibidos no modo local. (☞ P.3-41)

Mensagem	Causa	Solução
NON INK IC : - - - - 5 6 7 8	O chip IC do frasco de tinta não pode ser identificado.	<ul style="list-style-type: none"> Remova o chip IC responsável pela geração do aviso e instale-o novamente. Se a mesma mensagem de aviso continuar aparecendo, entre em contato com seu distribuidor para solicitar serviço.
WRONG INK IC : - - - - 5 6 7 8		
KIND OF INK : - - - - 5 6 7 8	A tinta do frasco de tinta é diferente da tinta fornecida.	<ul style="list-style-type: none"> Verifique o tipo da tinta contida no frasco de tinta responsável por gerar o aviso. Verifique o chip IC.
COLOR OF INK : - - - - 5 6 7 8	A tinta do frasco de tinta apresenta cor diferente da tinta fornecida.	<ul style="list-style-type: none"> Verifique a cor da tinta contida no frasco de tinta responsável por gerar o aviso. Verifique o chip IC.
WRONG INK BOTTLE : - - - - 5 6 7 8	Ocorreu um erro no chip IC do frasco de tinta.	<ul style="list-style-type: none"> Verifique o frasco de tinta responsável por gerar o aviso.
NO INK BOTTLE : - - - - 5 6 7 8	O frasco de tinta não está instalado na unidade de abastecimento de tinta externa.	<ul style="list-style-type: none"> Instale o frasco de tinta no suporte responsável por gerar o aviso.
INK END : - - - - 5 6 7 8	A tinta do frasco já foi totalmente utilizada.	<ul style="list-style-type: none"> Substitua o frasco de tinta responsável por gerar o aviso.
INK NEAR END : - - - - 5 6 7 8	A tinta do frasco de tinta já foi quase toda utilizada.	<ul style="list-style-type: none"> Substitua o frasco de tinta responsável por gerar o aviso.
CHCK INK BOTTLE : - - - - 5 6 7 8	Mesmo que ainda haja tinta, o frasco foi identificado como vazio.	<ul style="list-style-type: none"> Verifique o status do frasco de tinta.
EXPIRATION : - - - - 5 6 7 8	A data de validade de um frasco de tinta expirou.	A data de validade expirou. Entretanto, você pode usá-lo até o fim do mês seguinte.
EXPIRATION (1MONTH) : - - - - 5 6 7 8	A data de validade de um frasco de tinta expirou (já se passou um mês desde a expiração da data de validade).	<ul style="list-style-type: none"> Um mês passou além da data de validade. Entretanto, você pode usá-lo até o fim do mês presente. (A lâmpada de um frasco de tinta piscou em vermelho.)
EXPIRATION (2MONTH) : - - - - 5 6 7 8	A data de validade de um frasco de tinta expirou (já se passaram dois meses desde a expiração da data de validade).	Dois meses passaram além da data de validade. Substitua o frasco de tinta responsável por gerar o aviso.

Mensagens de erro

Quando for exibida uma mensagem de erro, solucione o problema de acordo com a tabela abaixo. Caso a mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o vendedor do equipamento ou com o departamento de serviços da MIMAKI para obter assistência.

Mensagem	Causa	Solução
ERROR 108 HD CONNECT [1 2 3 4 5 6 7 8]	Não foi possível confirmar se o cabeçote foi conectado.	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo depois de um tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.
ERROR 108 HD THERMIS [1 2 3 4 5 6 7 8]	Não foi possível verificar a temperatura do cabeçote.	
ERROR 12a HDC SPEED	Anormalidade das formas de onda de descarga de tinta.	
ERROR 12e HeadFaild /HDC [x x x x]	Ocorreu um problema no driver do cabeçote de impressão.	
ERROR 122 CHECK : SDRAM	Não há PRAM.	
ERROR 128 HDC FIFO OVER	A velocidade de transmissão das informações está muito alta. A placa de circuito de controle está com defeito.	
ERROR 128 HDC FIFO UNDER	A velocidade de transmissão das informações está muito baixa. A placa de circuito de controle está com defeito.	
ERROR 129 BATTERY EXCHANGE	Foi detectado que a vida útil da bateria do relógio interno chegou ao fim.	<ul style="list-style-type: none"> Entre em contato com o distribuidor do equipamento para obter assistência técnica.
ERROR 130 HD DATA SEQ	Ocorreu um erro na sequência de transferência de informações do cabeçote.	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo depois de um tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.
ERROR 146 E - LOG SEQ	Ocorreu um problema na sequência numérica do registro de ocorrências.	
ERROR 151 Main PCB V12R	Ocorreu um erro na fonte de alimentação principal PCB 1,2V.	
ERROR 152 Main PCB V2R5	Ocorreu um erro na fonte de alimentação principal PCB 2,5V.	
ERROR 153 Main PCB V3R3	Ocorreu um erro na fonte de alimentação principal PCB 3,3V.	
ERROR 154 Main PCB V05	Ocorreu um erro na fonte de alimentação principal PCB 5V.	
ERROR 155 Main PCB V36-1	Ocorreu um erro na fonte de alimentação principal PCB 36-1.	
ERROR 156 Main PCB V5B	Ocorreu um erro na fonte de alimentação principal PCB 5VB.	
ERROR 157 Main PCB VTT	Ocorreu um erro na fonte de alimentação principal PCB VTT.	
ERROR 158 Main PCB V36-2	Ocorreu um erro na fonte de alimentação principal PCB 36-2V.	

Mensagem	Causa	Solução	
ERROR 16e Main PCB V3R3B	Ocorreu um erro na fonte de alimentação principal PCB 3,3V.		
ERROR 18a Main PCB V_CORE	Um erro ocorreu na fonte de energia PCB VCORE principal.		
ERROR 18b Main PCB V1R5B	Ocorreu um erro na fonte de alimentação principal PCB 1,5V.		
ERROR 18c Main PCB V12	Ocorreu um erro na fonte de alimentação principal PCB 12V.		
ERROR15f HEAD DRIVE HOT	Drive COM com temperatura elevada.		
ERROR 171 NEW HEAD CONNECT	Novo cabeçote de impressão foi reconhecido.		
ERROR 172 Main PCB Q6 Check K	O PCB Q6 principal está desativado (modo curto).		
ERROR 186 HDC OVERFLOW	Um erro é detectado na forma de onda impressa.	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e torne a ligá-lo depois de um tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica. 	
ERROR 186 HDC UNDERFLOW			
ERROR 187 HDC SLEW RATE			
ERROR 188 HDC MEMORY			
ERROR 18e FLS NOT COMP [12__]	Anormalidade do controle de descarga.		
ERROR 18f OFFSET START [12__]	Problema no controle de tensão do cabeçote.		
ERROR 18f OFFSET END [12__]			
ERROR 19d HDC V36 [xxxx]	Anormalidade da tensão do substrato HDC.		
ERROR 201 COMMAND	O equipamento recebeu informações diferentes das informações de comando enviadas.		<ul style="list-style-type: none"> Conecte firmemente o cabo de interface no local correto. Utilize um cabo de interface que está em conformidade com as especificações.
ERROR 202 PARAMETER	Foi um recebido um parâmetro que reside fora do intervalo numérico permitido.		
ERROR 203 Ment Command	Ocorreu um erro no comando de manutenção.		
ERROR 304 USB INIT ERR	Falha de inicialização do dispositivo USB.	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e ligue-o novamente depois de algum tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica. 	

Mensagem	Causa	Solução
ERROR 305 USB TIME OUT	Ocorrência de erro de interrupção em um dispositivo USB.	
ERROR 401 MOTOR X	Foi aplicada carga excessiva no motor X.	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e ligue-o novamente depois de algum tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.
ERROR 402 MOTOR Y	Foi aplicada carga excessiva no motor Y.	
ERROR 403 X CURRENT	Foi detectado um erro decorrente do excesso de corrente no motor Y.	
ERROR 404 Y CURRENT	Foi detectado um erro decorrente do excesso de corrente no motor Y.	
ERROR 505 MEDIA JAM	A mídia ficou presa no equipamento.	<ul style="list-style-type: none"> Remova a mídia e reinicie o equipamento.
ERROR 50c MEDIA WIDTH SENSOR	A largura da mídia não foi detectada corretamente.	<ul style="list-style-type: none"> Verifique a posição da mídia. (☞ P.2-20) Limpe o sensor identificador de mídia. (☞ P.4-3)
ERROR 50c MEDIA WIDTH SENSOR	A largura da mídia não foi detectada corretamente.	<ul style="list-style-type: none"> Verifique a posição da mídia. (☞ P.2-20)
ERROR 509 HDC POSCNT	Ocorreu um erro no contador de posição HDC.	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e ligue-o novamente depois de algum tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.
ERROR 50a Y ORIGIN	Não foi possível detectar o ponto de origem de Y.	
ERROR 50f L-SCALE BLACK	Ocorreu um problema na escala linear.	
ERROR 519 NEGATIVE P.SENSOR	O valor fornecido pelo sensor de pressão negativa está incorreto.	<ul style="list-style-type: none"> Realize o procedimento "PRESSURE ADJUST" (Ajuste de Pressão) (☞ P.5-8) do menu de manutenção. Caso não seja possível ajustar a pressão até o valor normal ou se, mesmo que seja, a mensagem continue a ser exibida, entre em contato com o vendedor do equipamento ou contate a assistência técnica.
ERROR 51a POSITIVE P.SENSOR	O valor fornecido pelo sensor de pressão positiva está incorreto.	
ERROR 617 SUBTANK SNN: 12345678	Foi detectado um problema no sensor de monitoramento de níveis de líquidos do tanque secundário.	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e ligue-o novamente depois de algum tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.
ERROR 618 TANKlevelH : 12345678	Embora uma certa quantidade tenha sido consumida, não foi detectada alteração no status "High" (Alto) do sensor do tanque secundário.	<ul style="list-style-type: none"> Realize o procedimento "SUB TANK" (Tanque Secundário) (☞ P.5-5) do menu de manutenção. Caso a mensagem continue a ser exibida, mesmo após os procedimentos anteriores serem realizados, entre em contato com seu distribuidor local.
ERROR 619 TANKlevelL : 12345678	Embora uma certa quantidade tenha sido consumida, não foi detectada alteração no status "Low" (Baixo) do sensor do tanque secundário.	
ERROR 61a OVER FLOW : 12345678	Foi detectado que o tanque secundário está a ponto de transbordar.	
ERROR 61b SUPPLY INK : 12345678	Não foi possível fornecer tinta para o tanque secundário.	<ul style="list-style-type: none"> Realize o procedimento "SUB TANK" (Tanque Secundário) (☞ P.5-5) do menu de manutenção. Além disso, verifique a quantidade de tinta restante no frasco de tinta. Caso a mensagem continue a ser exibida, mesmo após os procedimentos anteriores serem realizados, entre em contato com seu distribuidor local.

Mensagem	Causa	Solução
ERROR 61c NEGATIVE P. CONTROL	Foi detectado um problema no controle de pressão negativa.	<ul style="list-style-type: none"> Realize o procedimento "PRESSURE ADJUST" (Ajuste de Pressão) (P.5-8) do menu de manutenção. Caso não seja possível ajustar a pressão até o valor normal ou se, mesmo que seja, a mensagem continue a ser exibida, entre em contato com o vendedor do equipamento ou contate a assistência técnica.
ERROR 61d NEGATIVE P.No t Enough	Não é possível manter a pressão negativa em nível adequado	
ERROR 61e NEGATIVE P. OVER		
ERROR 61f POSITIVE P. CONTROL	Foi detectado um problema no controle de pressão positiva.	
ERROR 620 POSITIVE P.No t Enough	Não é possível manter a pressão positiva em nível adequado	
ERROR 621 POSITIVE P. OVER		
ERROR 627 INSERT CARTRIDGE	Um dos slots utilizados para instalar frascos de tinta não está sendo utilizado.	Instale um frasco de tinta.
ERROR 637 INK LEAK 1--	Foi detectado um vazamento de tinta no trajeto de abastecimento de tinta.	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e ligue-o novamente depois de algum tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.
ERROR 649 NEGATIVE P. ADJUST	A pressão precisa ser ajustada.	<ul style="list-style-type: none"> Realize o procedimento "PRESSURE ADJUST" (Ajuste de Pressão) (P.5-8) do menu de manutenção. Caso não seja possível ajustar a pressão até o valor normal ou se, mesmo que seja, a mensagem continue a ser exibida, entre em contato com o vendedor do equipamento ou contate a assistência técnica.
ERROR 702 THERMISTOR	O termistor de um aquecedor está com defeito.	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e ligue-o novamente depois de algum tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.
ERROR 707 !H1 HEATER BREAK	O aquecedor de um cabeçote está desconectado.	
ERROR 901 シ ッ コ ウ デ キ マ セ ン	A operação executada não pode ser realizada.	
ERROR 902 DATA REMAIN	Ainda existem informações recebidas que não foram impressas.	<ul style="list-style-type: none"> Apague as informações utilizando a função correspondente. (P.2-38)
ERROR 90d NO HEAD SELECT	O número de cabeçotes instalados é "0" (zero).	<ul style="list-style-type: none"> Desligue o equipamento e ligue-o novamente depois de algum tempo. Caso a mesma mensagem de erro seja exibida novamente, entre em contato com o distribuidor local para obter assistência técnica.
ERROR 910 ENVIRONMENT TEMP (LO)	A temperatura ambiente está fora do intervalo de temperatura recomendado (muito baixa).	<ul style="list-style-type: none"> Ajuste a temperatura ambiente do local de instalação.
ERROR 911 ENVIRONMENT TEMP (HI)	A temperatura ambiente está fora do intervalo de temperatura recomendado (muito alta).	

PARALISAÇÃO DO SISTEMA

Mensagem	Solução
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content;"> SYSTEM HALT 000: MESSAGE </div>	Desligue o equipamento e ligue-o novamente depois de algum tempo. Verifique o número exibido e entre em contato com seu distribuidor para assistência técnica. ("000" é o n° do erro.)

Erro da unidade de raio X

Mensagem	Causa	Solução
EMERGENCY BUTTON PRESSED	O botão de EMERGÊNCIA foi pressionado ou a tampa da CAIXA elétrica foi aberta.	<ul style="list-style-type: none"> • Cancele o acionamento do botão de EMERGÊNCIA ou feche a tampa da CAIXA elétrica.
PLC BATTERY LOW	Foi detectado que a bateria do PLC acabou.	<ul style="list-style-type: none"> • Entre em contato com nosso serviço de atendimento ao cliente ou com o vendedor.
EMERGENCY ERROR	Ocorreu um problema na impressora.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique a mensagem de erro referente a impressora.
MEDIA END ERROR	A função de detecção das extremidades da mídia está ativada, mas não foi capaz de detectar a mídia.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique se o sensor de detecção das extremidades da mídia está na posição correta.
MEDIA NEAR TO WASHING UNIT	Foi detectado que a mídia está próxima da unidade de lavagem.	<ul style="list-style-type: none"> • Realize a limpeza do sensor.
PRESSURE ROLLER NOT IN POSITION	Foi detectado problema na posição do rolo de pressão.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique se o pino da trava do rolo de pressão não está inserido. Além disso, verifique se algum corpo estranho não está debaixo do rolo de pressão.
LOW AIR PRESSURE	A pressão do ar está abaixo de 6 bar, valor insuficiente.	Verifique se está sendo fornecido ar.
MAIN HEATER ALARM	O aquecedor de mídia não foi instalado.	<ul style="list-style-type: none"> • Desligue o equipamento e, depois de algum tempo, ligue-o novamente. Caso deseje que a mensagem seja exibida novamente, entre em contato com um de nossos técnicos ou vendedores.
COMMUNICATION ERROR	Ocorreu um problema de comunicação entre a seção de alimentação de mídia e a impressora.	
TAKE UP MOTOR INVERTER FAULT	Ocorreu um problema no inversor do motor de recolhimento.	
PRESSURE ROLLER MOTOR INVERTER FAULT	Ocorreu um problema no inversor do motor do rolo de pressão.	
BRUSHER MOTOR INVERTER FAULT	Ocorreu um problema no inversor do motor da escova de lavagem.	
BELT MOTOR INVERTER FAULT	Ocorreu um problema no inversor do motor de correia.	
AIR BLADE UNIT MOTOR FAULT	Ocorreu um problema na ventoinha da lâmina.	
BELT HEATER FAULT	Ocorreu um problema no aquecedor de correia.	
CENTERING UNIT MOTOR FAULT	Ocorreu um problema no motor de centralização.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique se o mesmo não está sobrecarregado devido a unidade de alimentação. Desligue o equipamento e, depois de algum tempo, ligue-o novamente. Caso deseje que a mensagem seja exibida novamente, entre em contato com um de nossos técnicos ou vendedores.
TAKE UP MOTOR FAN FAULT	Ocorreu um problema no motor de recolhimento.	<ul style="list-style-type: none"> • Verifique se o mesmo não está sobrecarregado devido ao motor de recolhimento. Desligue o equipamento e, depois de algum tempo, ligue-o novamente. Caso deseje que a mensagem seja exibida novamente, entre em contato com um de nossos técnicos ou vendedores.

Mensagem	Causa	Solução
WASHING UNIT BRUSHER MOTOR FAULT.	Ocorreu um problema no motor da escova de lavagem.	<ul style="list-style-type: none">• Verifique se não há mídia enrolada na unidade de lavagem de correia.• Desligue o equipamento e, depois de algum tempo, ligue-o novamente.• Caso deseje que a mensagem seja exibida novamente, entre em contato com um de nossos técnicos ou vendedores.

Capítulo 6

Apêndice



Este capítulo

Contém as listas de especificações e funções deste equipamento.

Especificações.....	6-2
Especificações do equipamento.....	6-2
Especificações da tinta.....	6-3
Ordem de instalação de acordo com o tipo de tinta	6-4
Ordem de instalação dos frascos de tinta	6-4
Controle de Verificação	6-5
Marcações de Aviso	6-6
Fluxograma de Funções.....	6-8

Especificações

Especificações do equipamento

Item		Especificações
Cabeçote de impressão	Método	Cabeçotes de impressão piezoelétricos "drop-on-demand"
	Especificação	6 cabeçotes: dispostos em 2 fileiras de 3
Modo de impressão (digitalização x alimentação)	4 cores	300x300 : Passada Bi/Uni de 1/2/4 (somente para o modo normal) 300x300HQ : Passada Bi/Uni de 2/4/8 (somente para o modo normal) 300x450HQ : Passada Bi/Uni de 3/6/12 (somente para o modo normal) 600x600 : Passada Bi/Uni de 4/8/16 600x900 : Passada Bi/Uni de 6/12/24 600x1200 : Passada Bi/Uni de 8/16/32
	6 cores ou mais	300x300 : Passada Bi/Uni de 2/4/8 (somente para o modo normal) 300x300HQ : Passada Bi/Uni de 4/8/16 (somente para o modo normal) 600x450 : Passada Bi/Uni de 6/12/24 600x600 : Passada Bi/Uni de 8/16/32 600x900 : Passada Bi/Uni de 12/24/48 600x1200 : Passada Bi/Uni de 16/32/64
Tintas utilizáveis	Tinta ácida	K, C, M, Y, Lk, Bl, R, Or
	Tinta reativa	K, C, M, Y, Lk, Bl, R, Or
	Tinta sublimática	KD, Bl, M, Y, Lb, Lm
Abastecimento de tinta		Abastecimento de 2L x 8 frascos (Para 4 cores, é possível utilizar alternância UISS, já para 6 cores, a alternância UISS está disponível somente para Y, K. É possível transferir a tinta restante do frasco utilizado para outro.)
Capacidade do frasco de tinta	4 cores	Frasco de 2 litros x 2 para cada cor
	6 cores	M, B, Lm, Lb: Frasco de 2 litros x 1 para cada cor Y, K: Frasco de 2 litros x 2 para cada cor
	8 cores	Frasco de 1 litro x 2 para cada cor
Tipo de mídia		Algodão, seda, malha, poliéster, material elástico etc.
Largura máx. da impressão		1850mm
Tamanho da mídia de rolo	Máximo	1860mm
	Mínimo	210mm ou menos
	Espessura	5,0 mm ou menos
	Diâmetro exterior do rolo	φ 420mm ou menos
	Peso do rolo *1	60kg ou menos
	Diâmetro interior do rolo	2 ~ 3 pol
	Superfície de impressão	Independente das superfícies externa e interna
	Tratamento do final do rolo	O final do papel é levemente fixado ao centro com fita adesiva ou cola para fácil remoção.
Margem		Borda frontal até a unidade de recolhimento : 1,7m Borda traseira do papel da unidade de alimentação : 3,2m
Precisão da distância	Precisão absoluta	O maior de ± 0,5 mm ou ± 0,3 % da distância designada
	Reprodutibilidade	No entanto, depende da unidade de alimentação e da unidade de recolhimento.
Perpendicularidade		± 0,5 mm / 1000 mm
Inclinação da mídia		5 mm ou menos/variável em 10 m
Ajuste de altura do cabeçote		1,5mm a 7mm configuração realizada pelo usuário
Reservatório de resíduos de tinta		Tipo frasco (3.200 cc) / Detectado por sensor
Interface		USB 2.0
Comando		MRL- III
Irradiação de ruídos	durante o estado de espera	Inferior a 58 dB (1 m de distância do FAST-A e das partes Frontal e Traseira, Esquerda e Direita)
	durante impressão contínua	Inferior a 65 dB
	durante impressão interrompida	Inferior a 70 dB
Padrão de segurança		VCCI-Classe A, FCC-Classe A, UL 60950, Etiqueta CE (EMC, Diretriz de Baixa Tensão, Diretriz para Máquinas), RoHS
Alimentação		Trifásica AC380 - 420V ± 10% , 50/60Hz ± 1Hz , 20A ou menos*2 , conexão Y
Consumo de energia *2		10 kVA ou menos

Item		Especificações
Ambiente Recomendado	Temp. permitida	De 20 °C a 30 °C (68°F a 86°F)
	Umidade	35 a 65% UR (sem condensação)
	Temp. garantida	De 20 °C a 25 °C (68°F a 77°F)
	Variação de temperatura	± 10 °C / h ou menos
	Poeira	0,15mg/m ³ (Equivalente ao nível normal registrado para um escritório)
	Maior altura de operação	2000 m
Peso	Unidade principal da impressora	1840 kg ou menos
	Unidade externa de abastecimento de tinta	30 kg
Dimensões Externas	Unidade principal da impressora	3895 mm(L) x 2750 mm(P) x 1640mm(A)
	Unidade externa de abastecimento de tinta	775 mm(L) x 490 mm(P) x 785mm(A)

*1. Sem deflexão do rolo quando fixado em ambas as extremidades.

*2. Exceto o aquecedor de mídia (opcional)

Especificações da tinta

Item		Especificações
Abastecimento		Frasco de tinta de 2 litros
Colorida	Tinta ácida	Preto / Ciano / Magenta / Amarelo / Preto Claro / Azul / Vermelho / Laranja
	Tinta reativa	Preto / Ciano / Magenta / Amarelo / Preto Claro / Azul / Vermelho / Laranja
	Tinta sublimática	Preto Escuro / Azul / Magenta / Amarelo / Azul Claro / Magenta Claro
Capacidade da tinta		2 litros
Prazo de validade		O prazo de validade está impresso no frasco de tinta. Dentro de três meses após a abertura da embalagem, mesmo dentro do período disponível.
Temperatura de armazenamento	Armazenamento	De 1 a 40°C (o armazenamento em temperatura de 40°C é permitido por um mês.)
	Transporte	De 1 a 60°C (o armazenamento em temperatura de 60°C somente é permitido por 120 horas, já aquele realizado em temperatura de 40°C é permitido por um mês.)

Importante!

- **Não desmonte os frascos de tinta.**
- **A tinta pode congelar se mantida em local frio por um longo período de tempo**
 - Caso a tinta congele, descongele-a em temperatura ambiente (25°C) e aguarde, no mínimo, três horas antes de utilizá-la. A tinta congelada degrada a qualidade da impressão, devido a alterações na mesma. Armazene a tinta em local, no qual, não há risco de ocorrer congelamento.

Ordem de instalação de acordo com o tipo de tinta

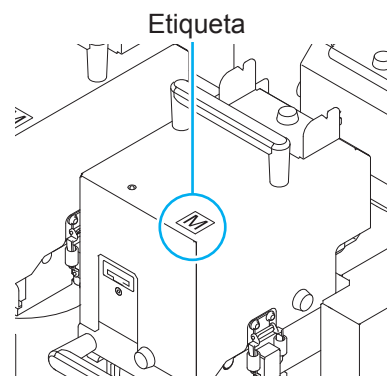
O valor de configuração e a ordem de instalação dos frascos de tinta diferem dependendo do tipo da tinta utilizada.

Ordem de instalação dos frascos de tinta

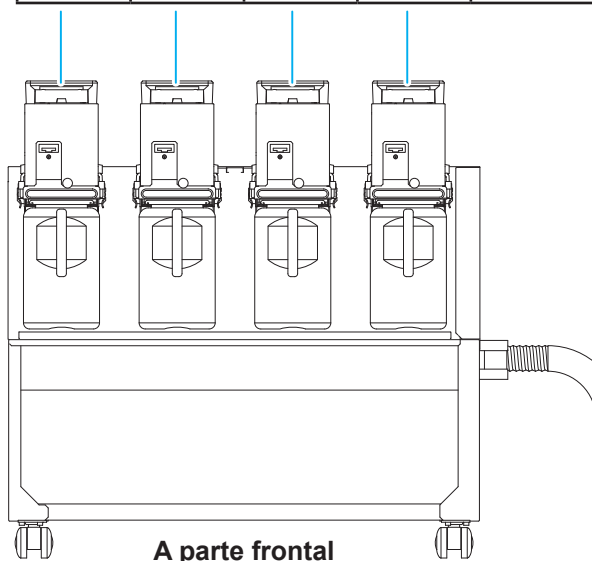
A ordem de instalação dos frascos de tinta na estação de tinta difere dependendo do conjunto de tintas utilizado.



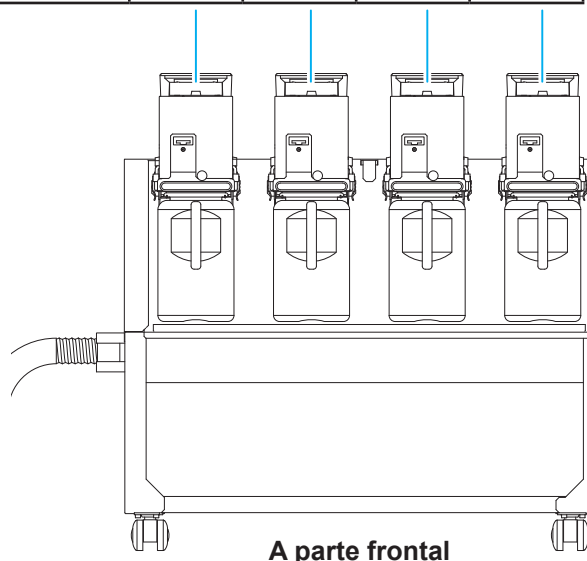
- Instale o frasco de tinta alinhando-o com a etiqueta presente na parte de cima da tampa do frasco.



[2]	[2]	[1]	[1]	Modelo de 4 cores	[4]	[4]	[3]	[3]
[4]	[3]	[2]	[1]	Modelo de 6 cores	[6]	[5]	[6]	[5]
[4]	[3]	[2]	[1]	Modelo de 8 cores	[8]	[7]	[6]	[5]



A parte frontal



A parte frontal



- Quando foram instaladas as tintas de 4 e 6 cores, certifique-se de instalar os frascos de tinta da mesma cor de acordo com a ordem acima.

Controle de Verificação

Use esta ficha para problemas e funções anormais da máquina.

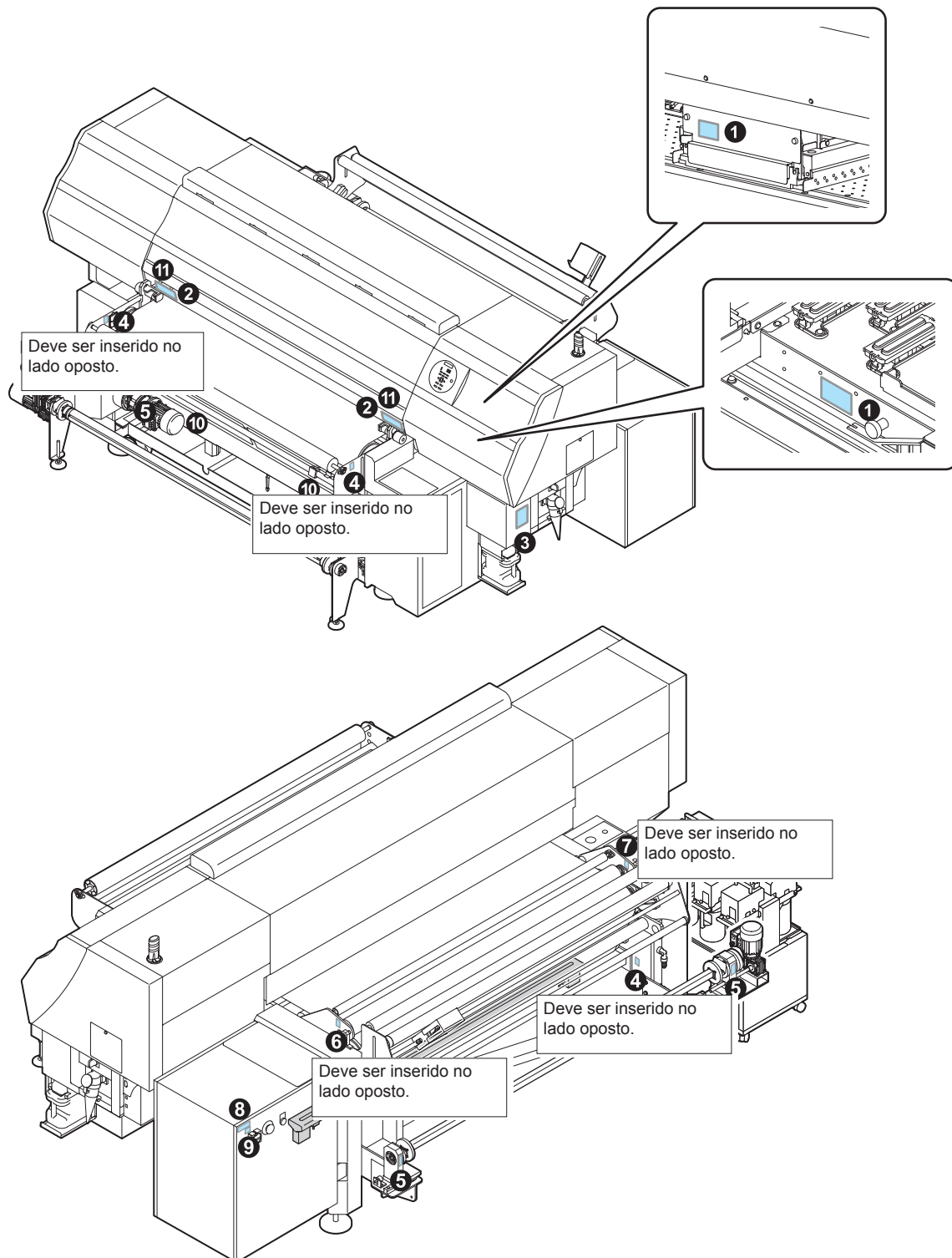
Preencha os itens exigidos a seguir, então envie a ficha por fax a nosso escritório comercial.

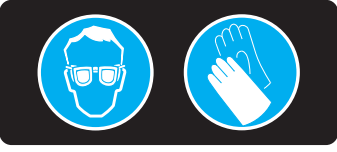

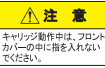

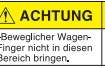


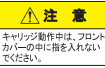

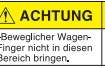


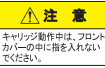

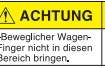







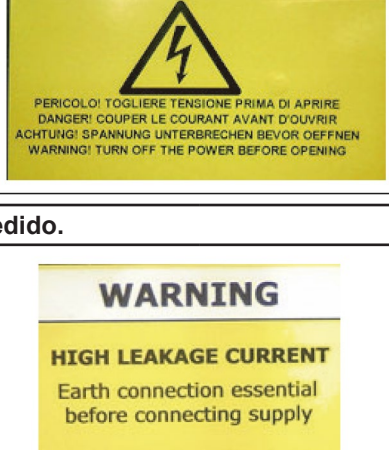
Nome da empresa	
Responsável	
Número de telefone	
Modelo da máquina	
Sistema operacional	
Informações do equipamento *1	
Mensagem de erro	
Descrição do erro	

*1. Consulte "Confirmação das Informações do Equipamento" da seção "Uso recomendado" e, em seguida, preencha as informações necessárias. (☞ P.3-39)

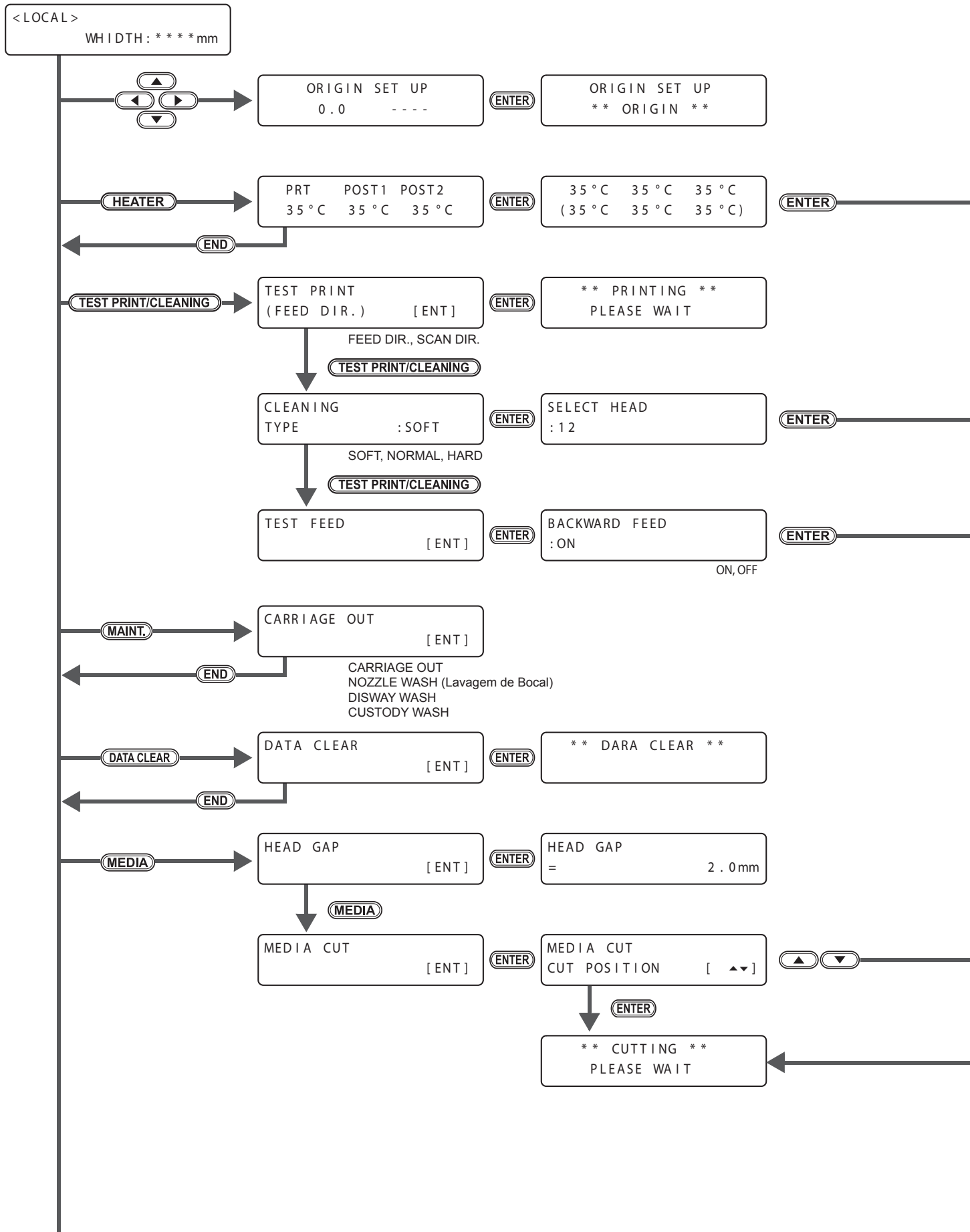
Marcações de Aviso

O equipamento possui algumas marcações de aviso. Familiarize-se com os avisos das etiquetas. Caso alguma marcação esteja ilegível em decorrência de manchas ou caso tenha se soltado, adquira uma nova com seu distribuidor ou em um de nossos pontos de vendas.

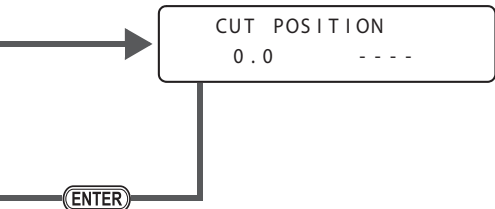
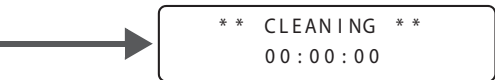
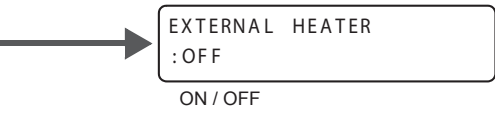


<p>1:Novo Pedido .M903330</p>	<p>2:Novo Pedido .M901549</p>						
	<table border="1"> <tr> <td> 注意 滾輪转动时, 请勿将手插入 前面外壳的内部。</td> <td> 注意 キャリッジ動作中は、フロン トカバーの中に指を入れない でください。</td> <td> CAUTION -MOVING CARRIAGE- Do not put fingers inside this area</td> <td> ACHTUNG -Beweglicher Wagen- Finger nicht in diesen Bereich bringen.</td> <td> ATTENTION -CHARIOT MOBILE- Ne pas mettre de doigts dans cette zone.</td> </tr> </table>		 注意 滾輪转动时, 请勿将手插入 前面外壳的内部。	 注意 キャリッジ動作中は、フロン トカバーの中に指を入れない でください。	 CAUTION -MOVING CARRIAGE- Do not put fingers inside this area	 ACHTUNG -Beweglicher Wagen- Finger nicht in diesen Bereich bringen.	 ATTENTION -CHARIOT MOBILE- Ne pas mettre de doigts dans cette zone.
 注意 滾輪转动时, 请勿将手插入 前面外壳的内部。	 注意 キャリッジ動作中は、フロン トカバーの中に指を入れない でください。	 CAUTION -MOVING CARRIAGE- Do not put fingers inside this area	 ACHTUNG -Beweglicher Wagen- Finger nicht in diesen Bereich bringen.	 ATTENTION -CHARIOT MOBILE- Ne pas mettre de doigts dans cette zone.			
<p>3:Novo Pedido .M909026</p>	<p>4:Novo Pedido .MTA- SJM0149</p>	<p>5:Novo Pedido .MTA- SJM0151</p>					
<p>Equipment to be connected to earthed mains outlet only. Apparatet må kun tilkoples jordet stikkontakt. Apparaten skall anslutas till jordat nätuttag.</p> <p>MODEL-SERIAL NO. Modell-Seriennummer 型号名称-制造口号 MODELE-N° DE SERIE CONFORMS TO UL STD 60950-1 Certified to CAN/CSA STD C22.2 No. 60950-1</p> <p>TAPR771-180 *****</p> <p>INLET 200-240V ~, 7A, 50/60Hz weight of machine 650kg (YG500-1800)  short circuit rating 1.0kA electrical diagram no. E200922 MIMAKI ENGINEERING CO., LTD 御牧高科技股份有限公司 2182-3 Shigeno-otsu, Tomi, Nagano 389-0512 Japan Year of manufacture 製造年 COLOR INKJET PRINTER Herstellungsjahr 製造年 MADE IN JAPAN Année de fabrication FABRIQUE AU JAPON</p> 							
<p>6:Novo Pedido .MTA- SJM0132</p>	<p>7:Novo Pedido .MTA- SJM0153</p>	<p>8:Novo Pedido</p>					
							

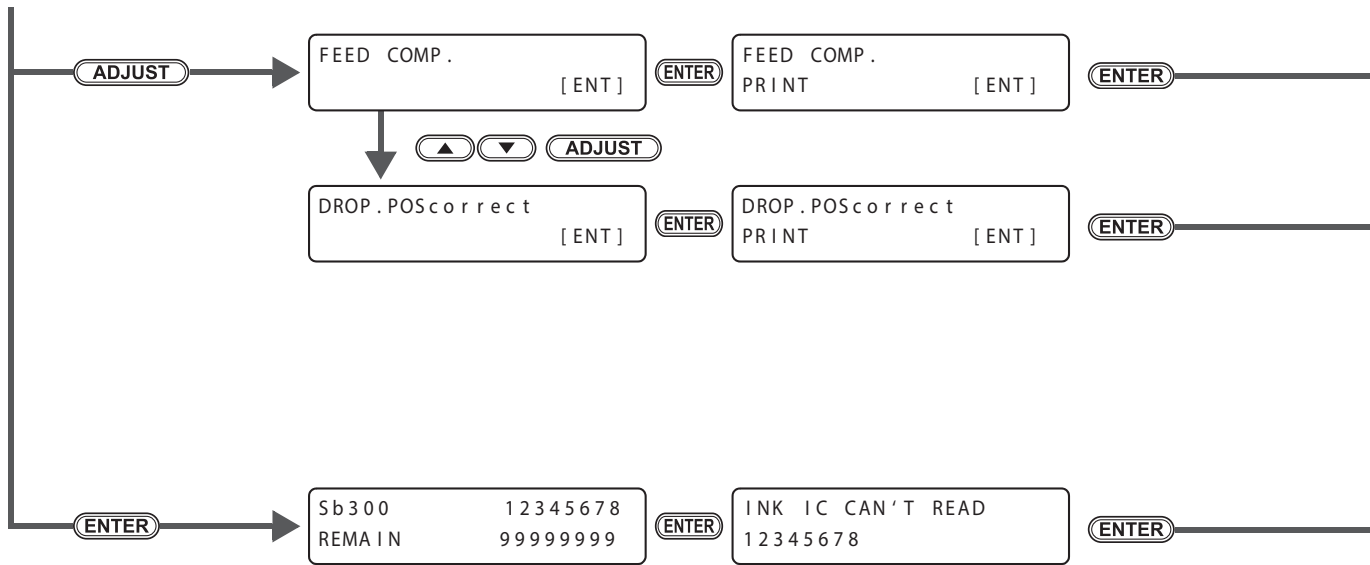
Fluxograma de Funções

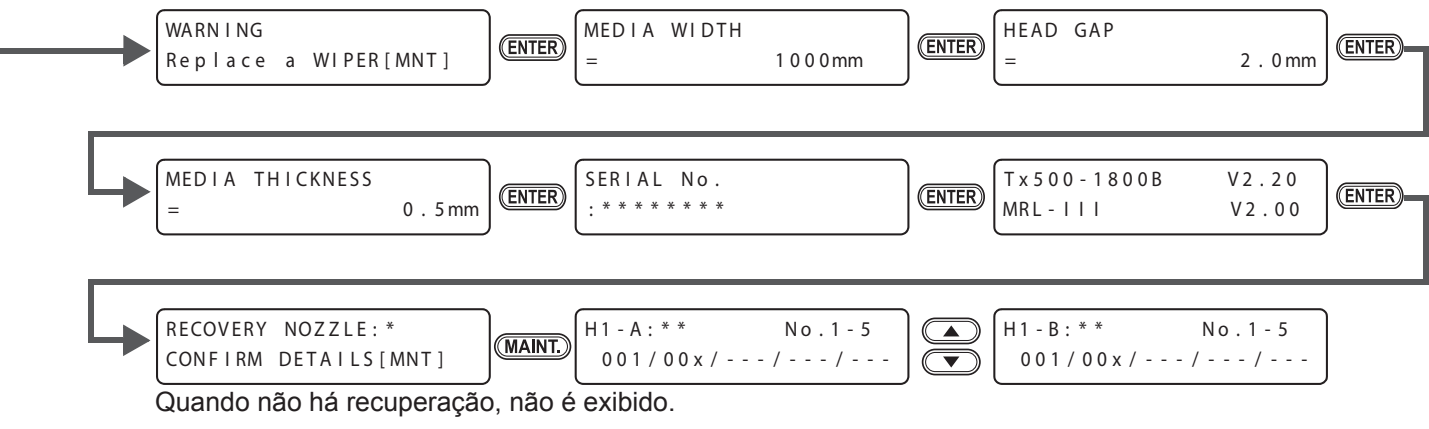
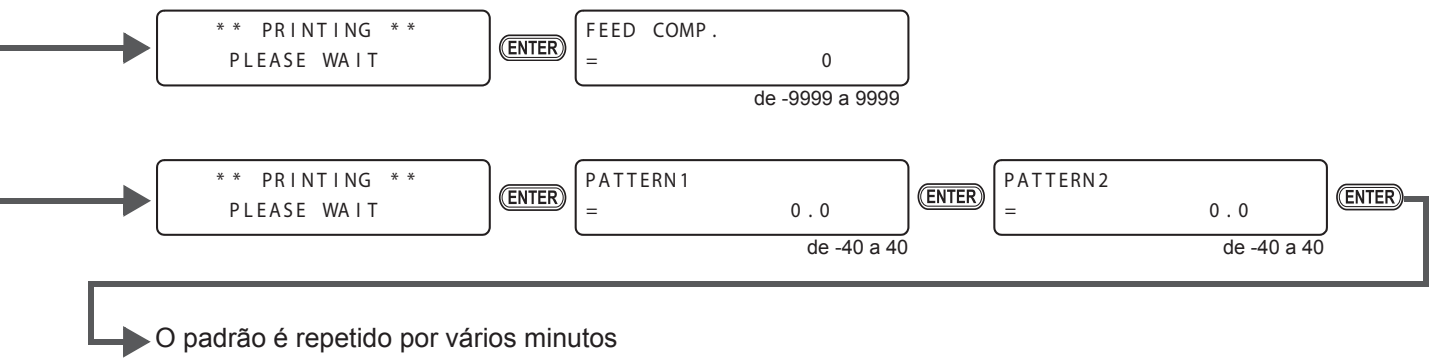


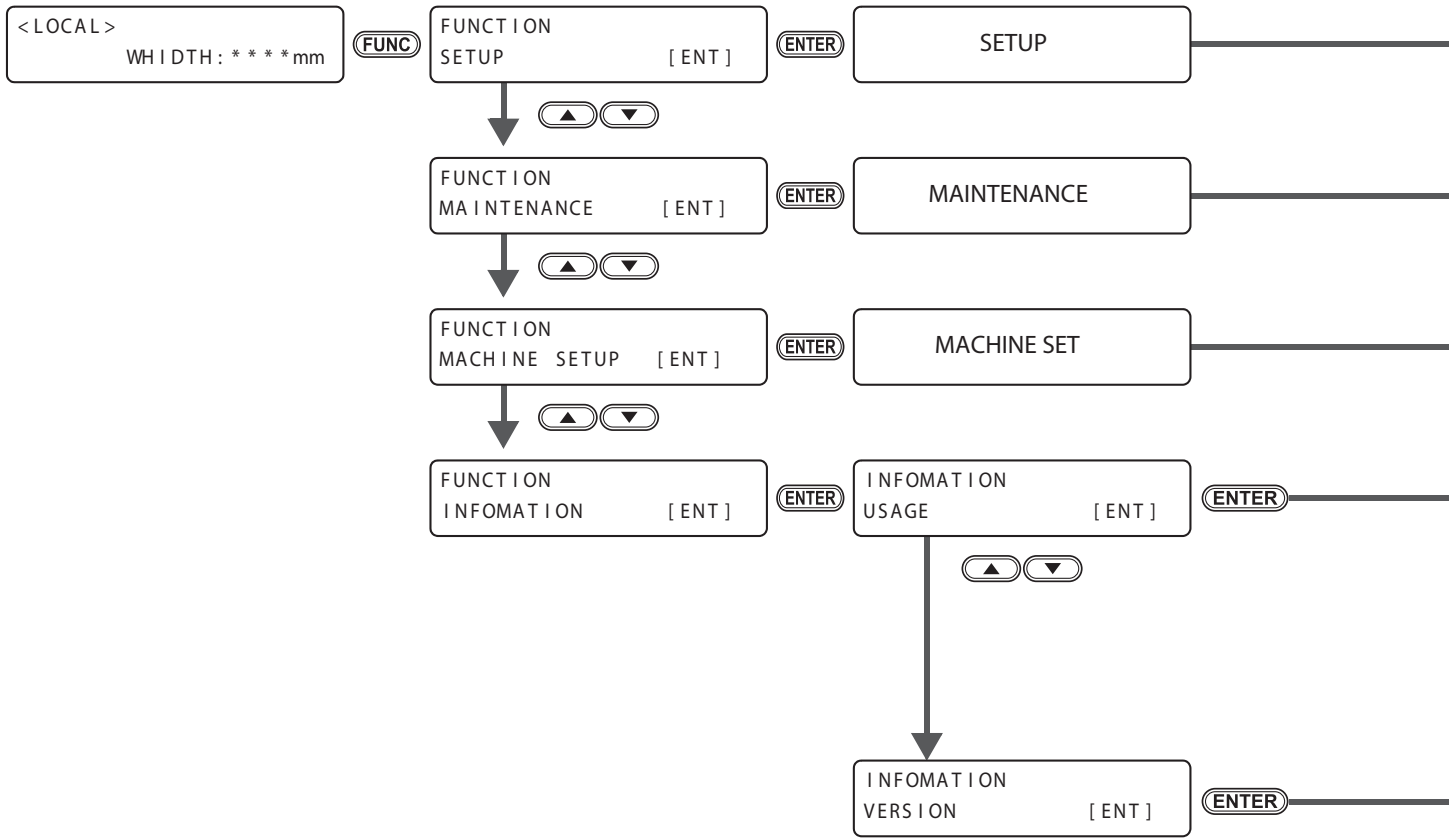
Para P.6-10

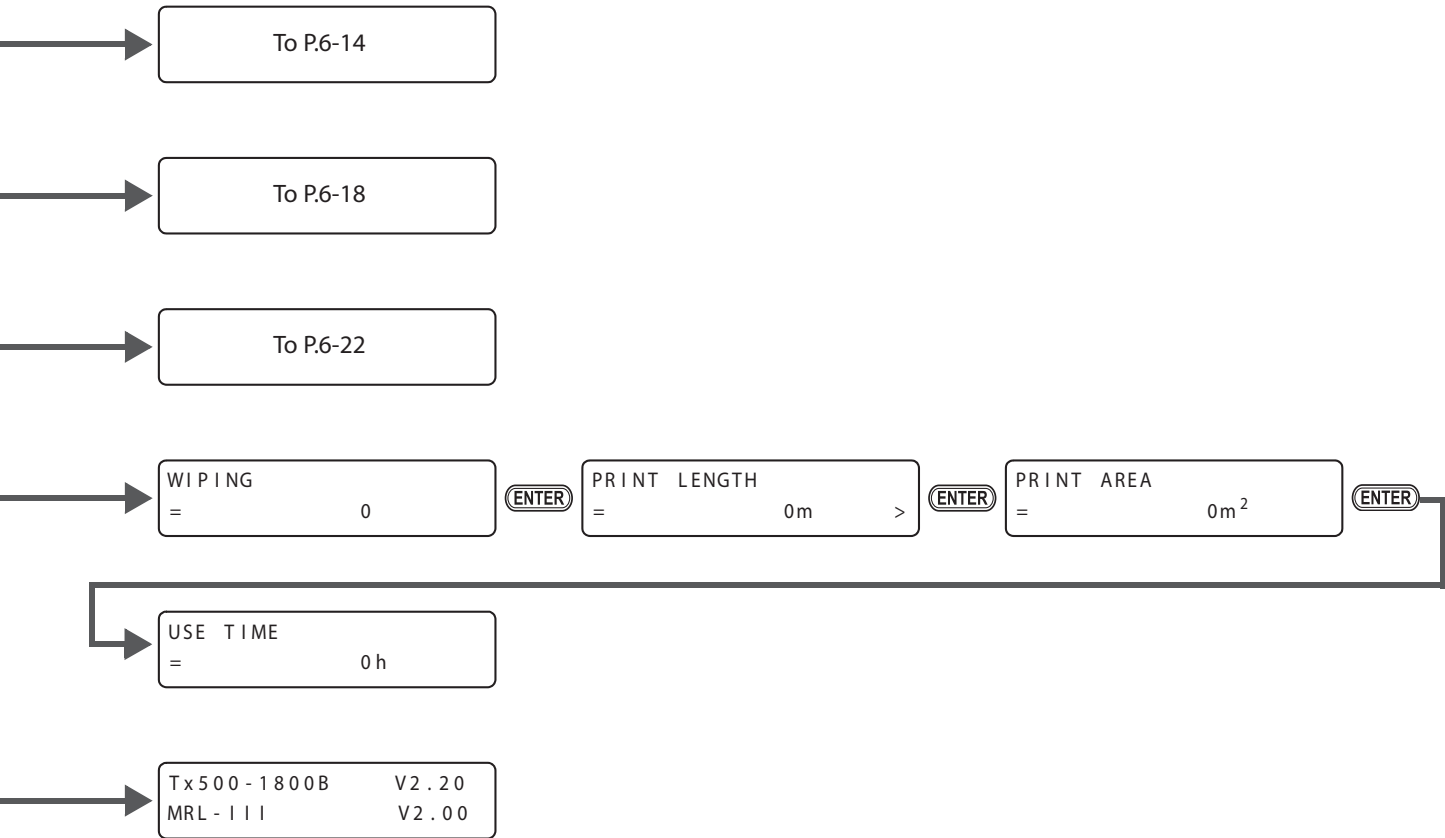


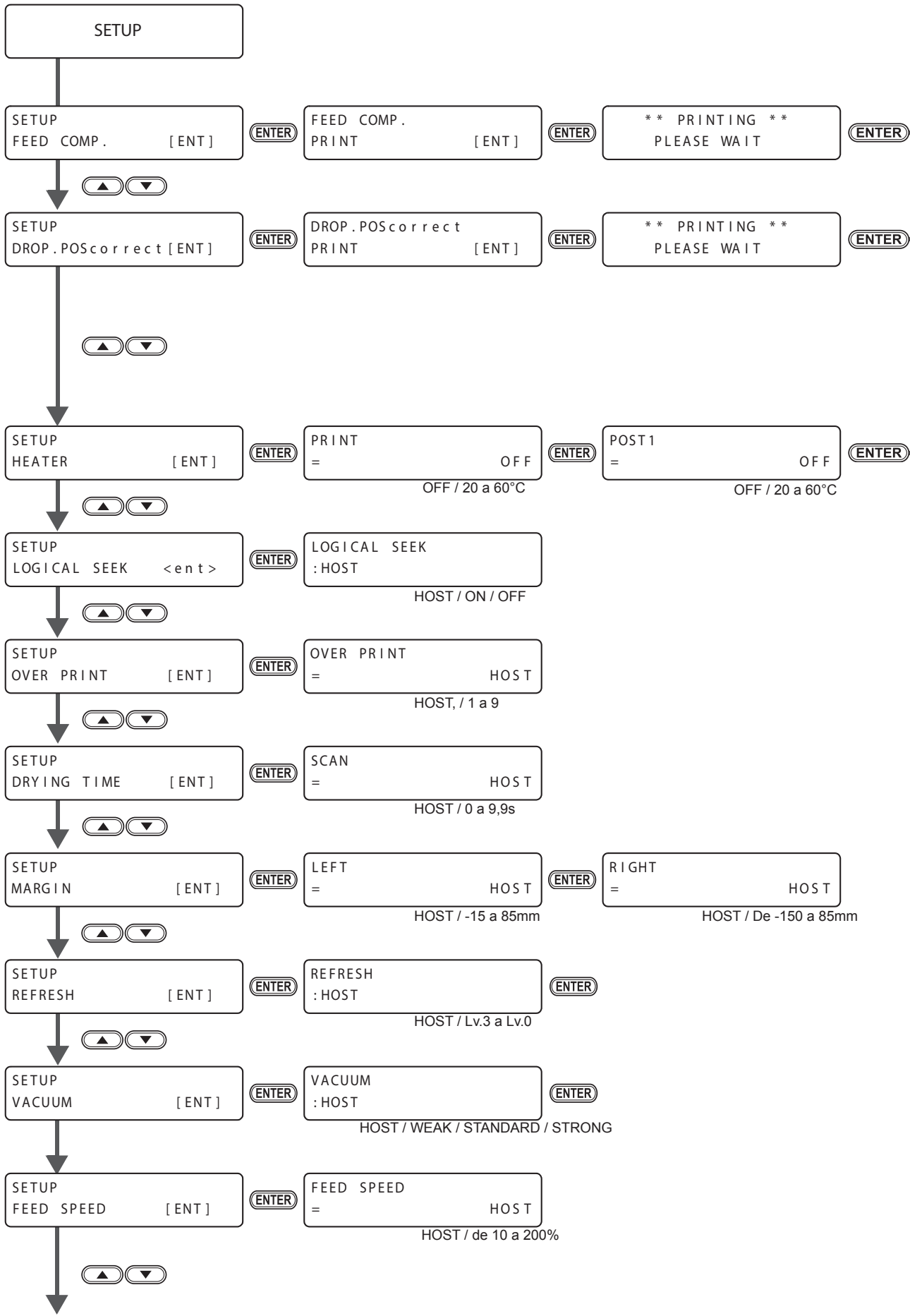
De P.6-8



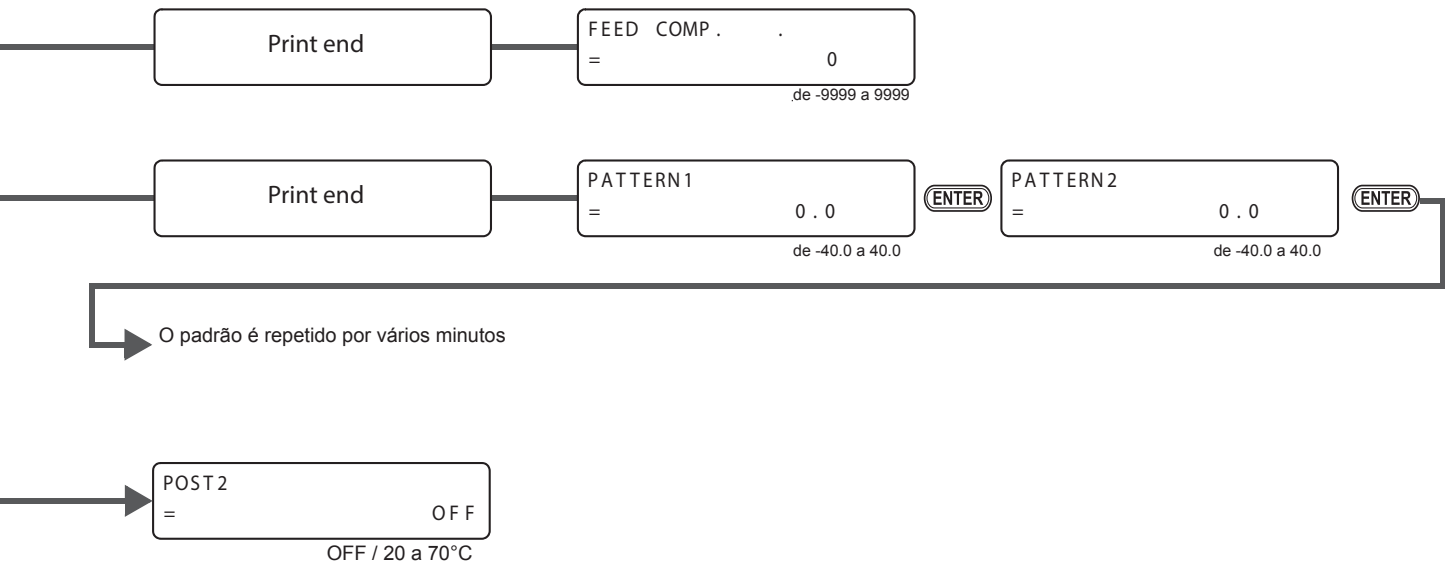








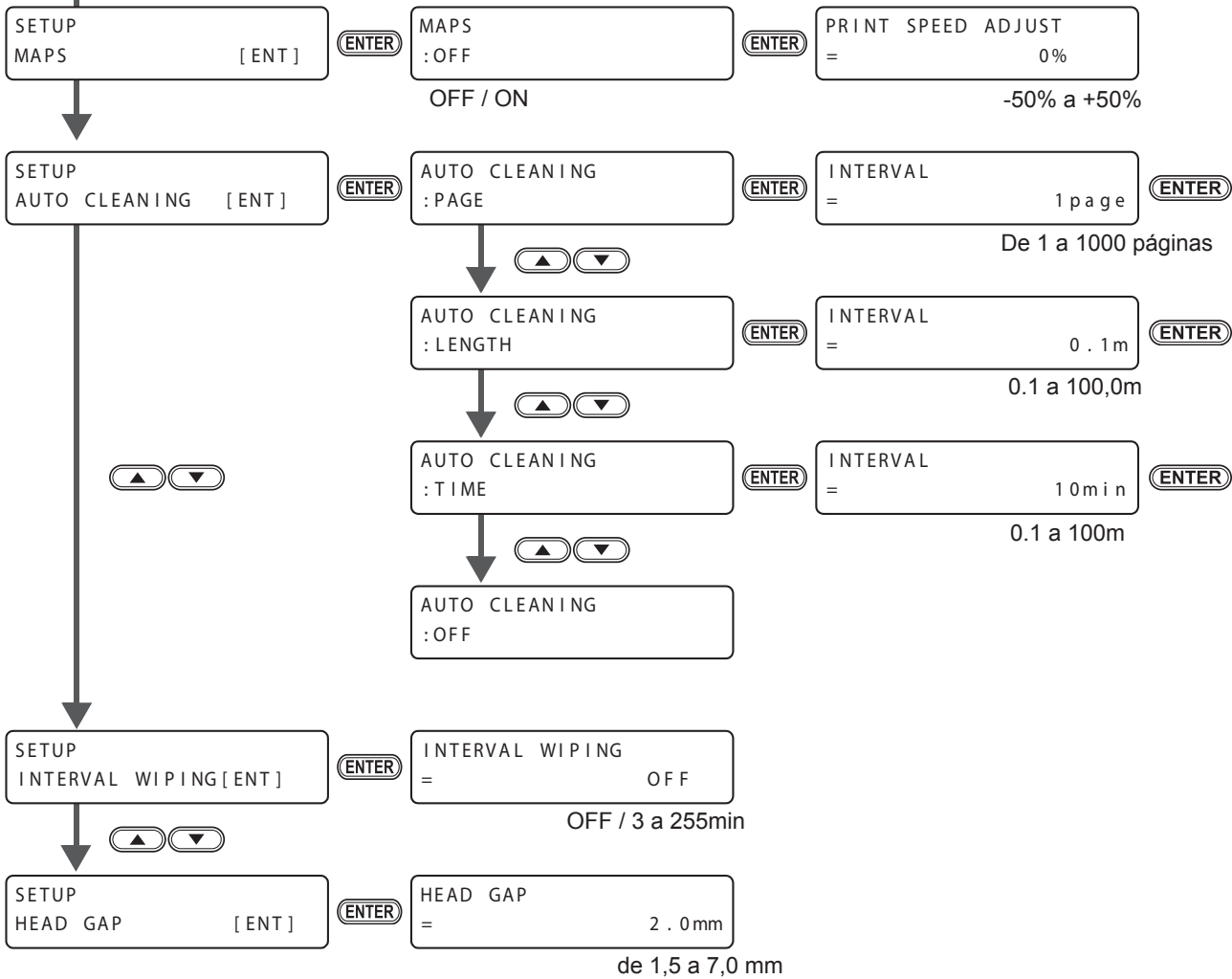
Para P.6-20

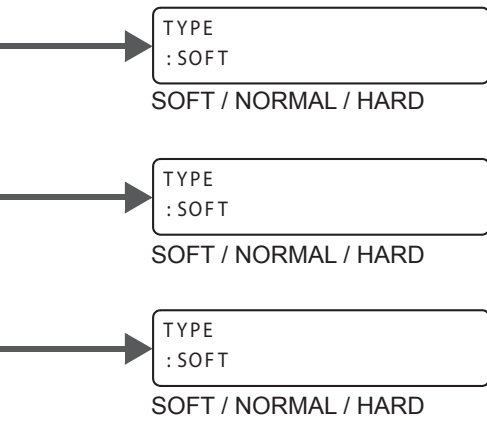


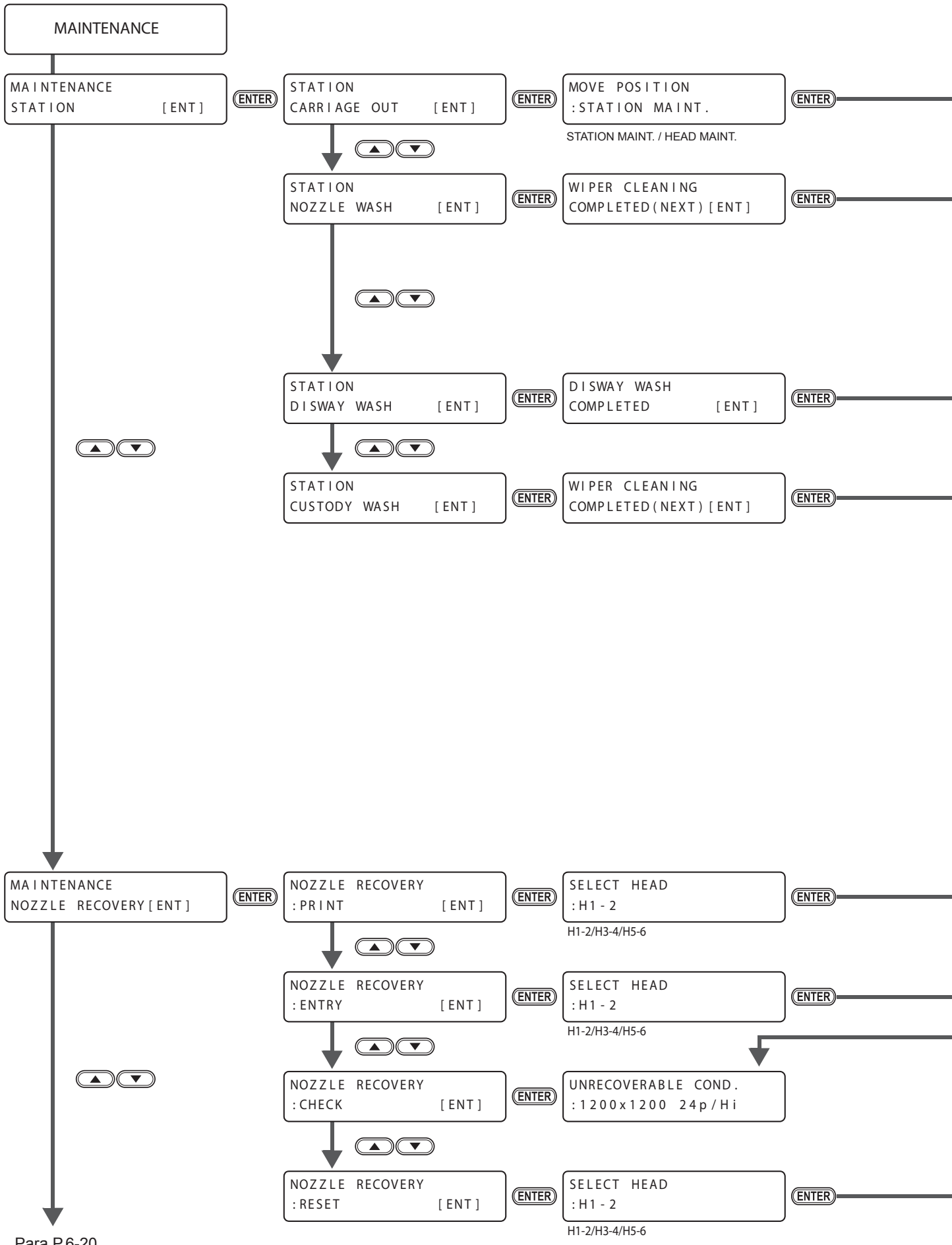
O padrão é repetido por vários minutos

POST2
= OFF
OFF / 20 a 70°C

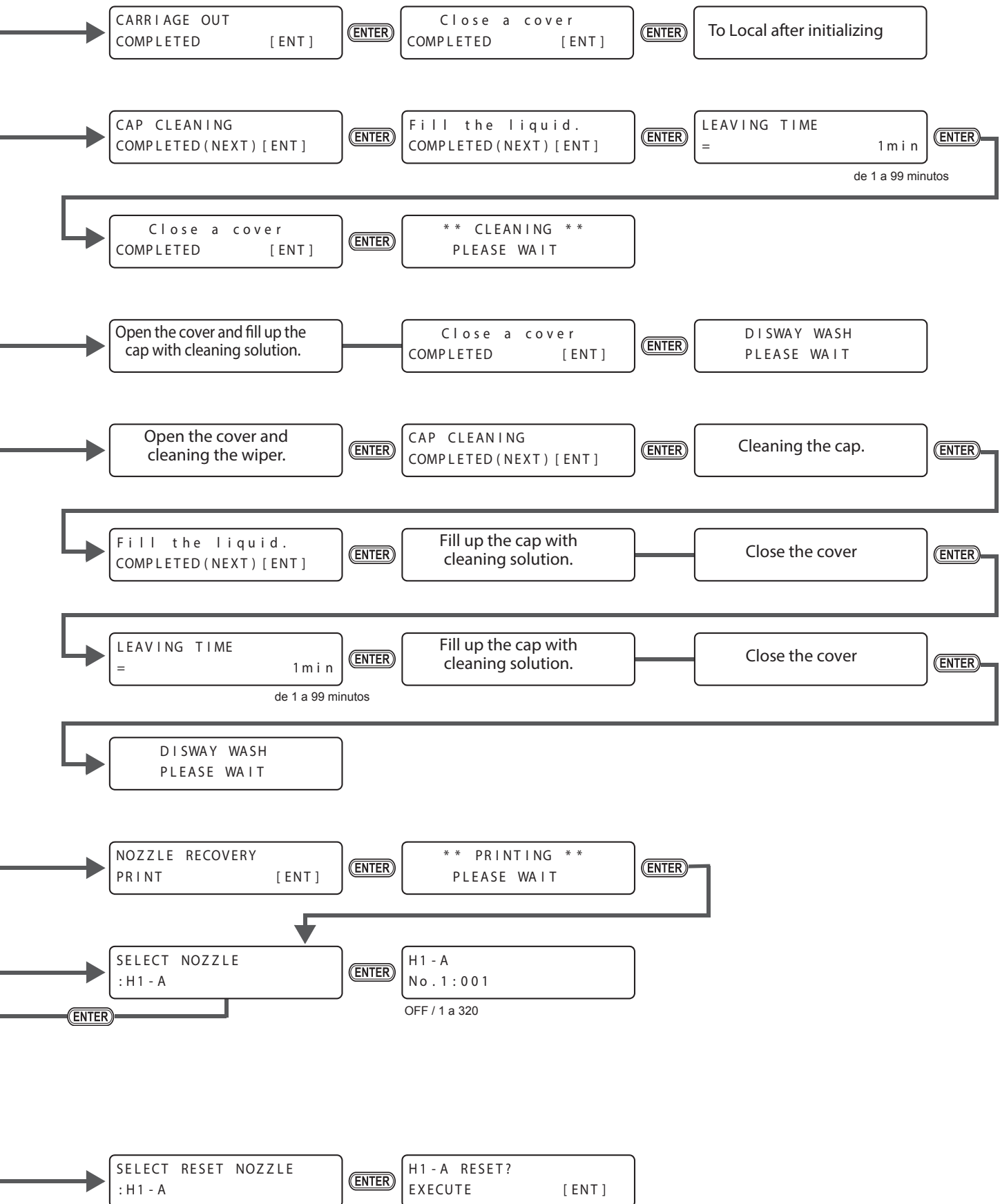
De P.6-14



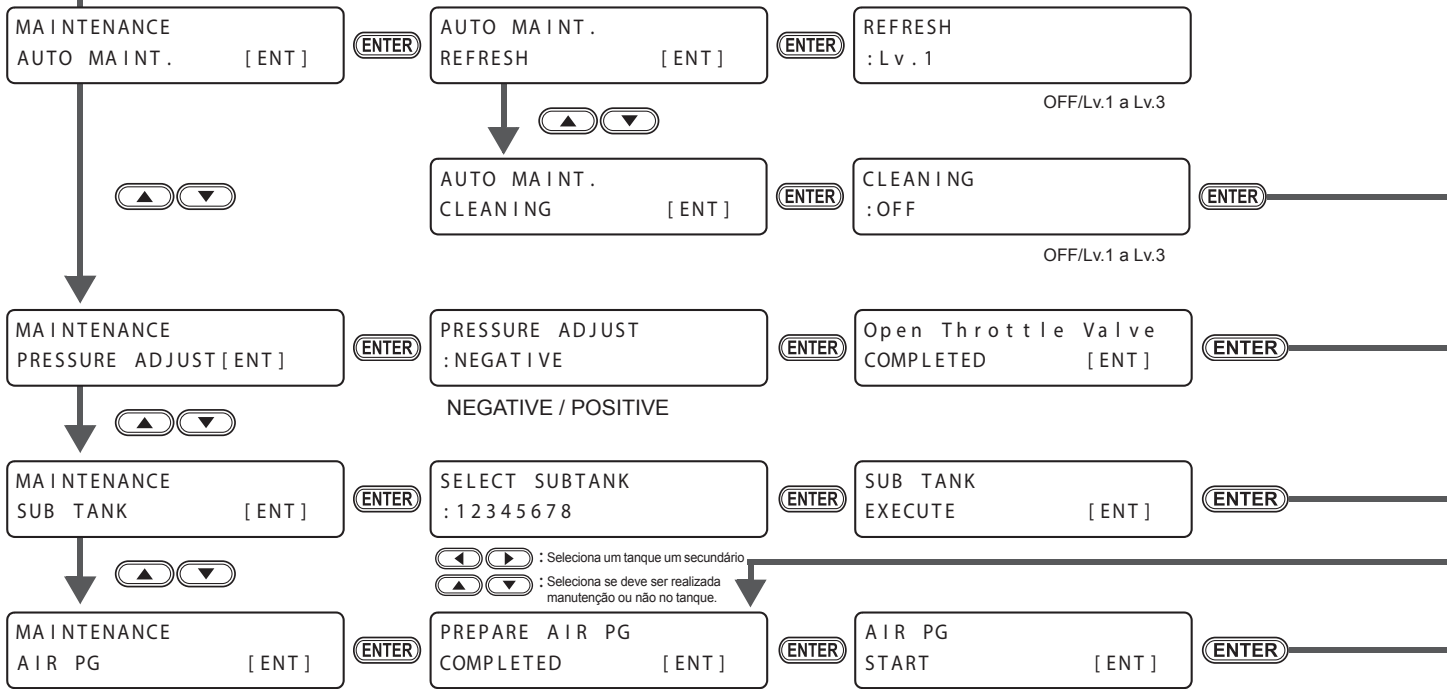


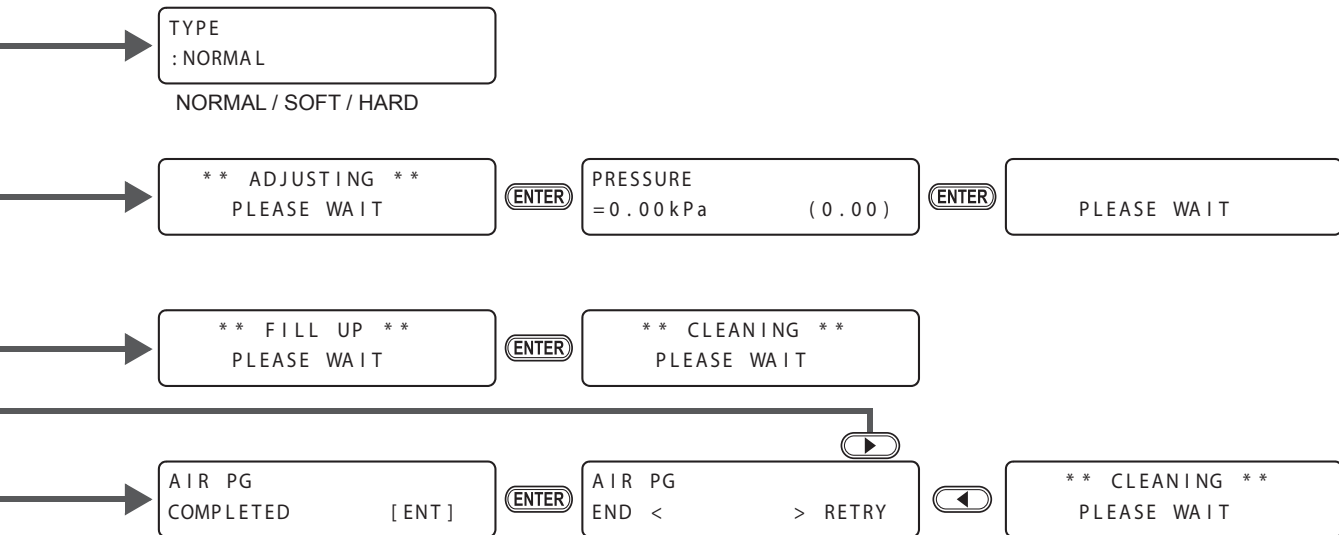


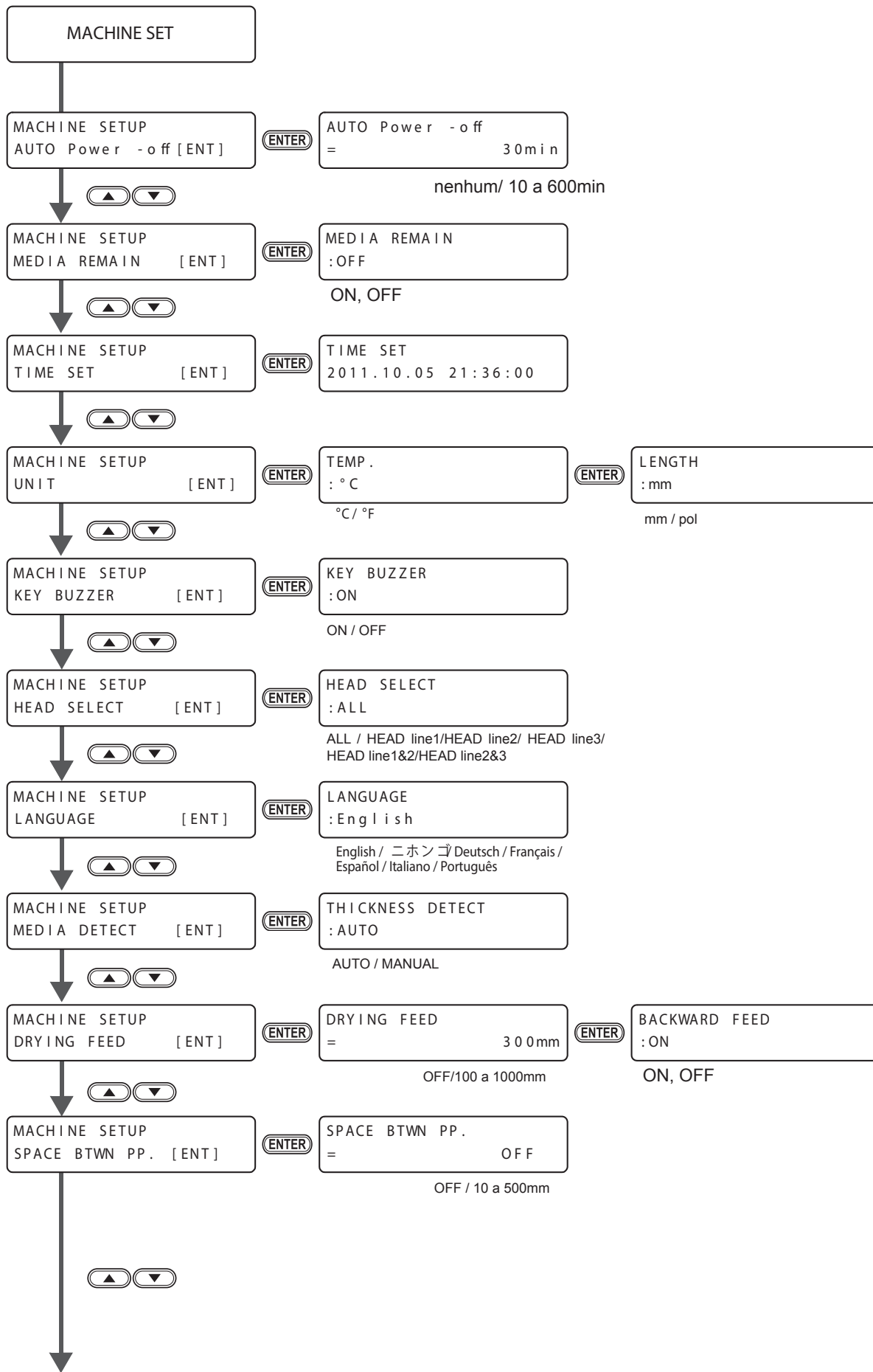
Para P.6-20



De P.6-18

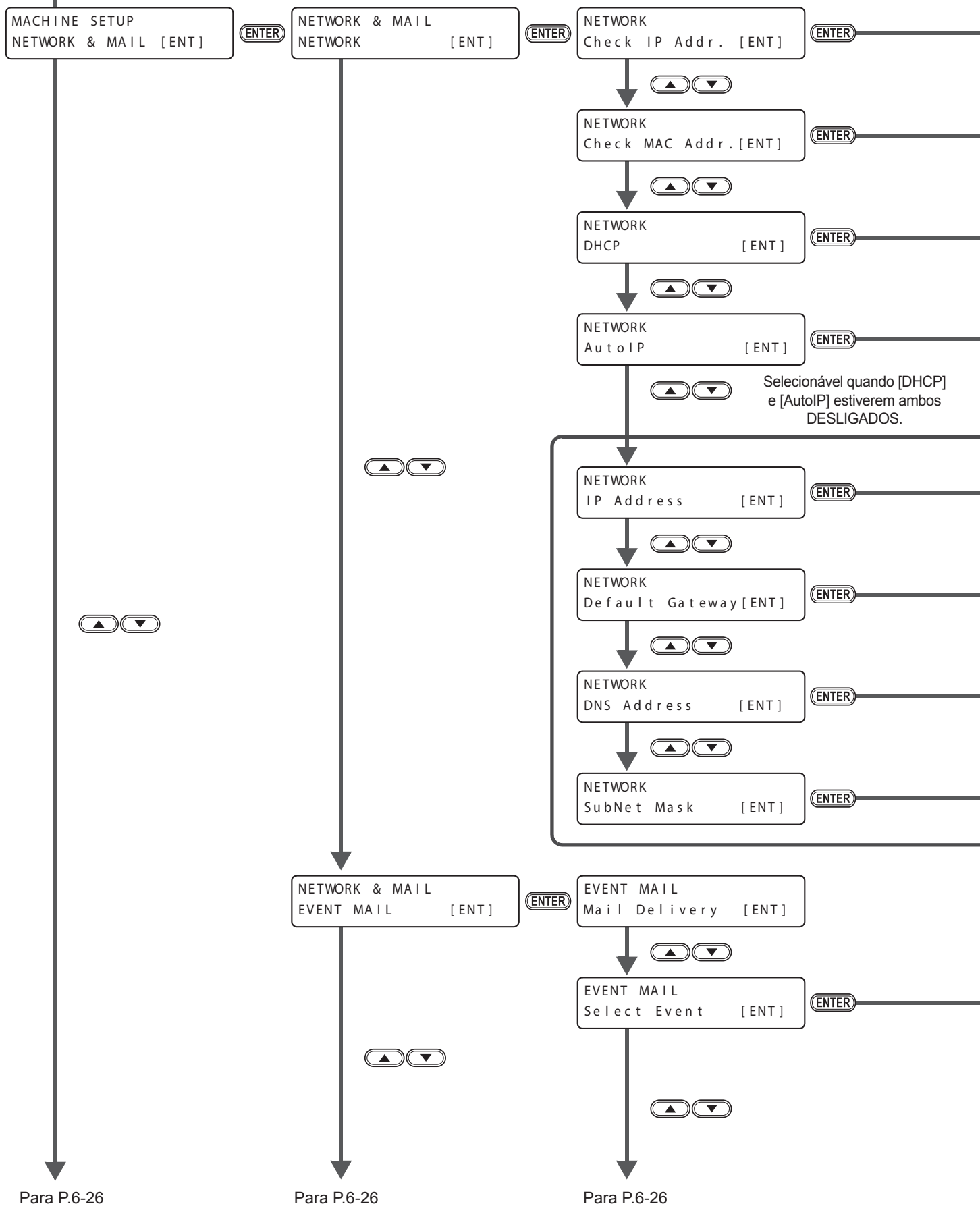






Para P.6-24

De P.6-22



Check IP Address
10. 16.168.235

Check MAC Address
00:0d:1b:00:00:00

DHCP
:ON

AutoIP
:ON

ON, OFF

IP Address
0. 0. 0. 0.

Default Gateway
0. 0. 0. 0.

DNS Address
0. 0. 0. 0.

SubNet Mask
:24

Print Start Event
:OFF
ON, OFF

ENTER

Print End Event
:OFF
ON, OFF

ENTER

Error Event
:OFF
ON, OFF

ENTER

Warning Event
:OFF
ON, OFF

ENTER

Other Event
:OFF
ON, OFF

De P.6-24



Para P.6-28

De P.6-24



Para P.6-28

De P.6-24

EVENT MAIL
Mail Address [ENT]

ENTER



EVENT MAIL
Message Subject [ENT]

ENTER



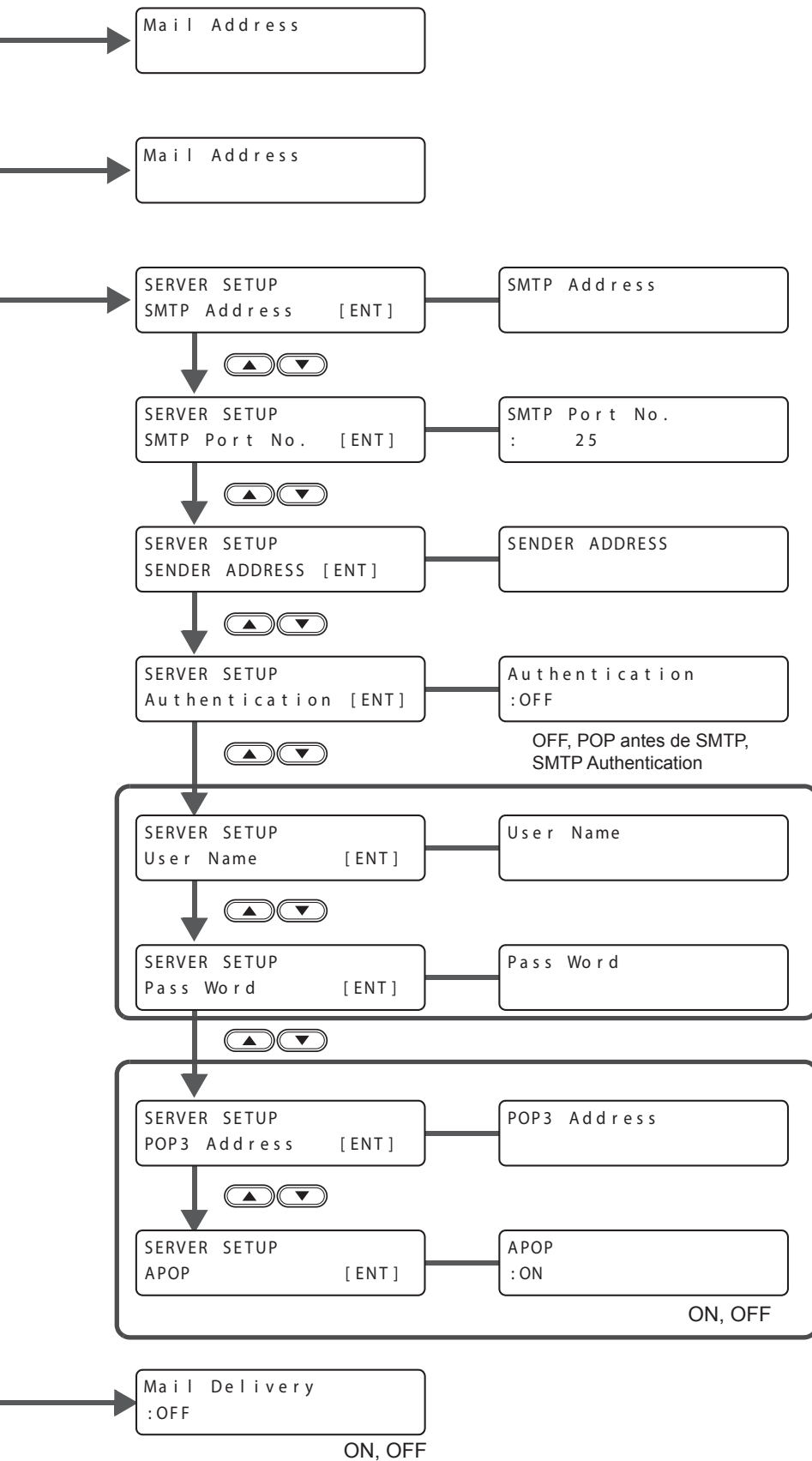
EVENT MAIL
Server Setup [ENT]

ENTER



EVENT MAIL
Transmit Test [ENT]

ENTER



Quando a configuração [Authentication] (Autenticação) estiver definida para [POP before SMTP] (POP antes de SMTP), será exibido [SMTP Authentication].

[Será exibido somente quando a configuração [Authentication] for definida para [POP before SMTP].

De P.6-26



MACHINE SETUP
RESET [ENT]

ENTER

De P.6-26



NETWORK & MAIL
SETTING LOCK [ENT]

ENTER

SETTING LOCK
LOCK :0000

RESET ALL SETTING
OK? [ENT]

ENTER

RESET
EXECUTE [ENT]

ENTER



Settings are initialized

Manual de Operação Tx500-1800B

Setembro de 2014
MIMAKI ENGINEERING CO.,LTD.
2182-3 Shigeno-otsu, Tomi-shi, Nagano 389-0512 JAPAN

D202495-14-26092014

